

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ПОДТВЕРЖДЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ
ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Введение
2. Определение вида подтверждающего документа и предъявляемых требований
3. Процесс получения подтверждающего документа
4. Документы, прилагаемые к заявлению на подтверждение производства промышленной продукции
5. Часто задаваемые вопросы
6. Нормативно-правовая база

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящие методические рекомендации по подтверждению производства промышленной продукции на территории Российской Федерации* подготовлены для использования в практической работе субъектами деятельности в сфере промышленности, планирующими внести сведения об изготавливаемой продукции в Реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

Основанием для внесения в **Реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации** (далее – Реестр) информации о промышленной продукции является наличие **заключения** Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее – Заключение, Минпромторг России), выдаваемого в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – Постановление № 719).

Заключение выдается на основании одного из двух нижеследующих подтверждающих документов:**

– акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (далее – акт экспертизы);

– сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции) (далее – сертификат СТ-1).

Данные документы оформляются **уполномоченными торгово-промышленными палатами** (далее – уполномоченные ТПП) на основании заявления, подданного посредством Государственной информационной системы промышленности.

Уполномоченная ТПП есть в каждом федеральном округе, их перечень утвержден **приказом ТПП России**.

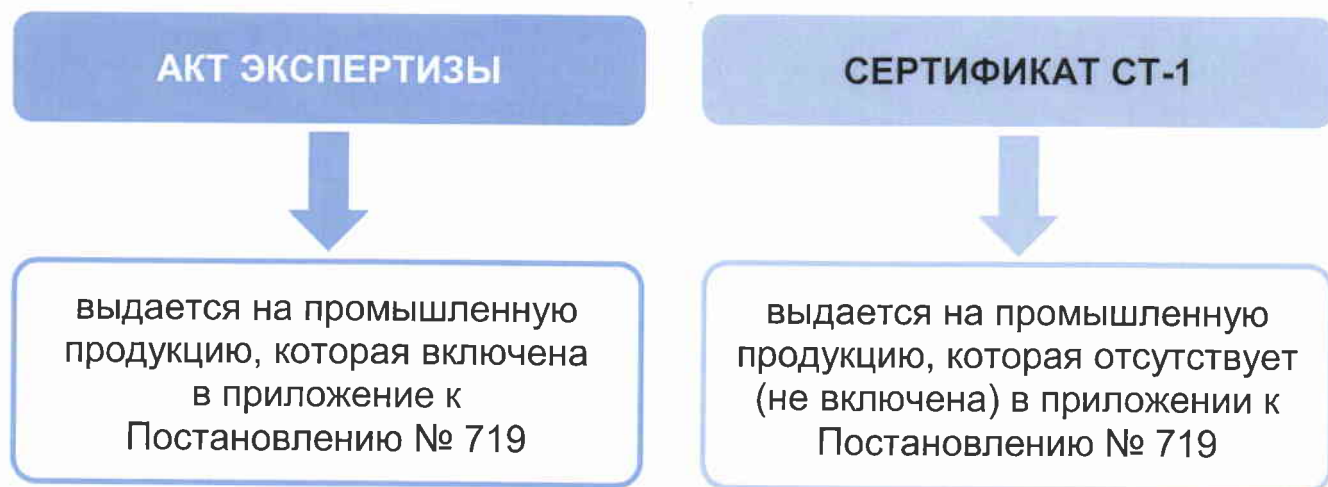
* Не является нормативным документом.

** Полный перечень критериев для подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и, соответственно, оснований для включения в Реестр указан в пункте 1 Постановления № 719.

Схема процесса получения подтверждающего документа и включения промышленной продукции в Реестр приведена в [разделе 3](#) настоящих методических рекомендаций.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВИДА ПОДТВЕРЖДАЮЩЕГО ДОКУМЕНТА И ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ ТРЕБОВАНИЙ К ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Как определить *какой документ* необходимо получить в уполномоченной ТПП и *какие требования* предъявляются в отношении изготавливаемой промышленной продукции?



Алгоритм определения вида подтверждающего документа:

1) Определите код промышленной продукции согласно Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (далее – ОКПД).



Код ОКПД может быть указан в технических условиях, сертификате (декларации) о соответствии, регистрационном удостоверении (для медицинских изделий).

Код ОКПД состоит из девяти знаков и имеет следующий формат – **12.34.56.789**

2) Осуществите поиск промышленной продукции в приложении к Постановлению № 719 исходя из кода ОКПД.



Начинайте поиск с указания в поисковом запросе полного кода ОКПД (на уровне девяти знаков – 12.34.56.789).

В случае если полный код ОКПД в приложении к Постановлению № 719 не упоминается (отсутствует), продолжайте поиск, последовательно убирая из поискового запроса последние знаки кода ОКПД в следующем порядке:

- 12.34.56.789
- 12.34.56
- 12.34.5
- 12.34
- 12.3



Если промышленная продукция указана в приложении к Постановлению № 719 на уровне:

- вида (12.34.56) или
- подгруппы (12.34.5)
- группы (12.34)
- подкласса (12.3)

это означает, что требования, приведенные напротив неё, действуют в отношении **всей промышленной продукции**, входящей (относящейся) в соответствующий вид или подгруппу, группу, подкласс.

Пример:

Требования, указанные к виду промышленной продукции:

- **31.09.13** «Мебель деревянная, не включенная в другие группировки» действуют в отношении всех подкатегории промышленной продукции, входящих в данный вид, в том числе:
 - **31.09.13.110** «Мебель деревянная для ванной комнаты» и
 - **31.09.13.120** «Мебель деревянная для прихожей».



Если коду ОКПД предшествует предлог «из», то требования применяются только к той промышленной продукции, наименование и характеристики (при наличии) которой указаны справа от такого кода.

Пример:

В приложении к Постановлению № 719 указана следующая промышленная продукция:

из 27.3 – «Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ».

Требования, приведенные напротив данной промышленной продукции, применяются **исключительно к силовым кабелям на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ.**



В случае если изготавливаемая промышленная продукция с учетом её кода ОКПД и наименования **включена** в приложение к Постановлению № 719, **необходимо получить акт экспертизы.**

Требования к промышленной продукции приведены в приложении к Постановлению № 719 напротив соответствующего кода ОКПД и наименования промышленной продукции.

Пример:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования, к промышленной продукции, предъявляемые в целях её отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации
XVII. Продукция отрасли легкой промышленности		
13.2	Ткани текстильные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество; крашение (при наличии); отделка (при наличии)



В случае если изготавливаемая промышленная продукция с учетом её кода ОКПД и наименования **отсутствует** в приложении к Постановлению № 719, необходимо получить **сертификат СТ-1**.

Требования к такой промышленной продукции определяются в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года (далее – Правила).

Алгоритм определения требований, предъявляемых в отношении промышленной продукции, которая отсутствует в приложении к Постановлению № 719:

1) Определите код промышленной продукции согласно Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее – ТН ВЭД).

Код ТН ВЭД может быть указан в сертификате (декларации) о соответствии.



Код ТН ВЭД состоит из десяти знаков и имеет следующий формат – **1234.56.789.0**

2) Осуществите поиск кода ТН ВЭД в приложении 1 к Правилам – Перечне условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место, являющийся (далее – Перечень).



Начинайте поиск с указания в поисковом запросе полного кода ТН ВЭД (на уровне девяти знаков – 1234.56.789.0).

В случае если полный код ТН ВЭД в Перечне не упоминается (отсутствует), продолжайте поиск, последовательно убирая из поискового запроса последние знаки кода ТН ВЭД в следующем порядке:

- 1234.56.789.0
- 1234.56.789
- 1234.56

- 1234
- 12



Если промышленная продукция указана в Перечне на уровне:

- товарной позиции (1234)
- товарной группы (12)

это означает, что требования, приведенные напротив неё, действуют в отношении **всей промышленной продукции**, входящей (относящейся) в соответствующую товарную позицию или группу.

Пример:

Требования, указанные к товарной группе промышленной продукции:

- **31 «Удобрения»**

действуют в отношении всей промышленной продукции, входящей в данную группу, в том числе:

- **3102 21 000 0 «Сульфат аммония»** и
- **3102 50 000 0 «Нитрат натрия».**



Если коду ТН ВЭД предшествует предлог «из», то требования применяются только к той промышленной продукции, наименование и характеристики (при наличии) которой указаны справа от такого кода.

Пример:

В Перечне указана следующая промышленная продукция:

из 8528 «Мониторы жидкокристаллические».

Требования, приведенные напротив данной промышленной продукции, применяются **исключительно к мониторам жидкокристаллическим.**



В случае если промышленная продукция с учетом её кода ТН ВЭД и наименования **включена** Перечень, необходимо применять требования, приведенные в Перечне напротив соответствующего кода ТН ВЭД и наименования промышленной продукции.

Пример:

Код ТН ВЭД	Наименование товара	Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран
1	2	3
8412	Двигатели и силовые установки прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов ¹ не должна превышать 50% цены конечной продукции



В случае если промышленная продукция с учетом её кода ТН ВЭД и наименования **не включена** Перечень, необходимо применять общее требование, предусмотренное Правилами – «изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков» (т.е. товарные позиции ТН ВЭД сырья и материалов отличаются от товарной позиции готовой продукции на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков).

¹ В данном и аналогичных данному случаях под материалами понимаются материалы иностранного или неизвестного происхождения (производства).

3. ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ ПОДТВЕРЖДАЮЩЕГО ДОКУМЕНТА

1 Создайте (зарегистрируйте) учетную запись в Государственной информационной системе промышленности (далее – ГИСП)

Ссылки на сервис и справочные материалы:



[ГИСП](#)

– для создания (регистрации) учетной записи перейдите на главную страницу для начала регистрации



[Инструкция](#)

– посмотреть инструкцию



[Требования](#)

– ознакомиться с требованиями к сертификатам ключа проверки электронной подписи

2 Включите сведения об изготавливаемой промышленной продукции в Каталог продукции ГИСП

Ссылки на каталог продукции и справочные материалы:



[Каталог продукции](#)

– перейти к Каталогу продукции ГИСП



Видео-инструкция

– посмотреть видео-инструкцию включения сведений о промышленной продукции в Каталог продукции ГИСП



Частые вопросы

– ознакомиться с частыми вопросами включения промышленной продукции в Каталог ГИСП и ответами на них

3

Подайте заявление и получите акт экспертизы или сертификат СТ-1 в одной из уполномоченных ТПП

Ссылки на сервис и дополнительные материалы:



Сервис подачи заявлений

– сформировать и подать заявление на подтверждение производства промышленной продукции с комплектом необходимых документов, указанных в разделе 4 настоящих методических рекомендаций



Перечень УТПП

– ознакомиться с Перечнем уполномоченных ТПП и их контактами



Методика

– ознакомиться с Методикой определения размера платы за проведение работ по выдаче актов экспертиз и сертификатов СТ-1

Основные этапы рассмотрения заявления и комплекта **необходимых документов**:

- проверка полноты и корректности сведений, изложенных в заявлении, а также комплектности прилагаемых к нему документов;
- проверка документов и сведений на соответствие заявленной промышленной продукции предъявляемым к ней требованиям;
- выездная проверка производственных площадок, на которых осуществляется изготовление заявленной промышленной продукции;
- подготовка проекта акта экспертизы или сертификата СТ-1.



4

Получите заключение Минпромторга России

Сформируйте и подайте соответствующее заявление с комплектом необходимых документов непосредственно из карточки заявления, которое ранее направляли в уполномоченную ТПП с использованием сервиса ГИСП.



Промышленная продукция включена в Реестр

4. ДОКУМЕНТЫ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ЗАЯВЛЕНИЮ НА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

При формировании заявления на подтверждение производства промышленной продукции с использованием электронного сервиса ГИСП к заявлению необходимо приложить следующие документы, предусмотренные разделом 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП России от 30 мая 2018 года № 52:

I. Правоустанавливающие и регистрационные документы

Юридическое лицо:

- выписка из Единого государственного реестра юридических лиц, выданная не ранее чем за 30 календарных дней до подачи заявления;
- копия устава

Индивидуальный предприниматель:

- выписка из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей, выданная не ранее чем за 30 календарных дней до подачи заявления.



- сформировать выписку из ЕГРЮЛ/ЕГРИП в электронном виде

[ЕГРЮЛ/ЕГРИП](#)

II. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей, оборудования) и трудовых ресурсов, задействованных при изготовлении промышленной продукции

Документы на производственные площади:

- копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости; и (или)
- копии договоров аренды и актов приема-передачи производственных площадей.

Документы на производственное оборудование:

- перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки (в случае, если осуществление контрольных испытаний и/или проверки метрологических характеристик должно быть предусмотрено при производстве заявленной промышленной продукции), сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий) (приложение А к Методическим рекомендациям);
- балансовая справка, подтверждающая наличие оборудования; и (или)
- копия договора аренды и акта приема-передачи оборудования.

Документы на персонал:

- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, с указанием должностей (приложение Б к Методическим рекомендациям).

Дополнительно:

- Справка о деятельности предприятия (приложение 7 к Положению).

III. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции (комплектующих, компонентов)

- стандарты предприятия, технические условия, технологические регламенты, руководства (инструкции) по эксплуатации;
- копии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию, подлежащую обязательному подтверждению соответствия, выданные аккредитованным органом по сертификации, а также протоколов испытаний (испытаний) и измерений (при наличии);
- копии одобрений типа транспортного средства (одобрений типа шасси) (при наличии);
- копии регистрационных удостоверений на медицинские изделия или лекарственные препараты для медицинского применения (при наличии);
- копии паспортов безопасности химической продукции (при наличии);

IV. Документы, представляемые в зависимости от предъявляемых к заявленной промышленной продукции требований.

– Промышленная продукция, включенная в приложение к Постановлению № 719 (подтверждающий документ – акт экспертизы).

Выберите вид промышленной продукции:

- I. Продукция станкоинструментальной промышленности
- II. Продукция автомобилестроения
- III. Продукция отрасли специального машиностроения
- IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники
- V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности
- VI. Продукция тяжелого машиностроения
- VII. Медицинские изделия
- VIII. Фармацевтическая продукция
- IX. Продукция радиоэлектроники (в разработке)
- X. Продукция промышленности строительных материалов
- XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности
- XII. Продукция железнодорожного машиностроения
- XIII. Продукция арматуростроения
- XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых
- XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов
- XVI. Компрессорное и холодильное оборудование
- XVII. Продукция отрасли легкой промышленности
- XVIII. Продукция судостроения
- XIX. Насосное оборудование
- XX. Бурильные установки
- XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция

XXII. Приборы для измерения

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и сжатым природным газом

XXV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование

– Промышленная продукция, не включенная в приложение к Постановлению № 719 (подтверждающий документ – сертификат СТ-1).

Промышленная продукция, не включенная в приложение к Постановлению № 719

5. ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

Кто и как определяет код ОКПД?

– В соответствии с пунктом 13 Правил разработки, ведения, изменения и применения общероссийских классификаторов технико-экономической и социальной информации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 г. № 733 «Об общероссийских классификаторах технико-экономической и социальной информации», определение по общероссийскому классификатору кода объекта классификации, относящегося к сфере деятельности юридических и физических лиц, осуществляется ими самостоятельно путем отнесения этого объекта к соответствующему коду и наименованию позиции общероссийского классификатора, за исключением случаев, установленных законодательством Российской Федерации.

В целях определения кода ОКПД могут быть использованы переходные ключи (сопоставительные таблицы) ТН ВЭД ЕАЭС – ОКПД или ОКП – ОКПД, разработанные Министерством экономического развития Российской Федерации.

Вместе с тем отмечаем, что переходные ключи отражают возможные соответствия между кодами и предназначены для использования в качестве вспомогательного материала по установлению возможных вариантов соответствия кодов классификаторов.



– ознакомиться с переходными ключами

[Переходные ключи](#)

6. НОРМАТИВНО-ПРАВОВАЯ БАЗА

Постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП России от 30 мая 2018 года № 52.

Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Приказ ТПП России от 28 декабря 2017 г. № 95 «О торгово-промышленных палатах в Российской Федерации, уполномоченных на реализацию постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Приказ ТПП России от 27 июля 2018 г. № 69 «Об утверждении Методики определения размера платы за проведение работ по выдаче актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, и сертификатов о происхождении товара формы СТ-1 и внесении изменений в приказ ТПП РФ от 5 декабря 2017 года № 85 «Об утверждении тарифов».

№ _____
(исходящий номер)

Дата _____

Перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки

№ п/п	Наименование осуществляемой технологической операции	Наименование оборудования (тип, марка, модель)	Инвентарный номер	Количество
			ИТОГО	

Руководитель юридического лица
или индивидуальный предприниматель

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

(дата)

Печать (при наличии)

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

I. Продукция станкоинструментальной промышленности

1. [23.91.11.140 – Круги шлифовальные;](#)
2. [23.91.11.150 – Круги отрезные;](#)
3. [23.91.11.160 – Круги полировальные;](#)
4. [25.73.3 – Инструмент ручной прочий;](#)
5. [25.73.4 – Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента \(с механическим приводом или без него\);](#)
6. [26.51.33 – Приборы для измерения линейных размеров ручные \(включая микрометры и штангенциркули\), не включённые в другие группировки;](#)
7. [28.49.21 – Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков;](#)
8. [28.49.22 – Отправки для крепления деталей на станках;](#)
9. [28.49.23 – Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков;](#)
10. [из 25.73.4 – Инструменты режущие сборные;](#)
11. [из 25.73.4 – Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости;](#)

12. [из 25.73.4 – Ленточные пилы, дисковые пилы;](#)
13. [28.41.1 – Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа;](#)
14. [28.41.2 – Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие;](#)
15. [28.41.3 – Станки металлообрабатывающие прочие;](#)
16. [28.41.31 – Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов;](#)
17. [28.41.32 – Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов;](#)
18. [28.41.33 – Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки;](#)
19. [28.41.4 – Части и принадлежности станков для обработки металлов;](#)
20. [28.49.11 – Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла;](#)
21. [28.49.12.110 – Станки деревообрабатывающие;](#)
22. [28.49.12.120 – Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов;](#)
23. [28.49.12.130 – Оборудование для нанесения гальванического покрытия;](#)
24. [28.41.34.100 – Аддитивные установки;](#)

25. [28.96.10.121 – Аддитивные установки фотополимеризации в ванне;](#)
26. [28.96.10.122 – Аддитивные установки экструзии материала;](#)
27. [28.96.10.123 – Аддитивные установки струйного нанесения связующего;](#)
28. [из 28.41.40, 26.20.40.150 – Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления \(блок управления и пульт оператора – отдельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов\), силовые преобразователи осей подачи и главного движения;](#)
29. [28.99.39.200 – Промышленные роботы и робототехнические устройства](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	23.91.11.140 23.91.11.150 23.91.11.160	Круги шлифовальные Круги отрезные Круги полировальные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технологической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
			<p>наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования,</p>	<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых)</p>

			указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций	технологических операций (условий).
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>приготовление абразивной массы (смеси) (10 баллов);</p> <p>формование (10 баллов);</p> <p>обжиг (5 баллов);</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>вулканизация (5 баллов); бакелизация (5 баллов); контрольно-измерительные операции (10 баллов)</p>	<p>операций. В случае применения абразивной массы (смеси), произведенной другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на абразивную массу (смесь), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации на абразивную массу (смесь)¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку абразивной массы (смеси).
2	<p>25.73.3</p> <p>25.73.4</p> <p>26.51.33</p> <p>28.49.21</p>	<p>Инструмент ручной прочий</p> <p>Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)</p> <p>Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки</p> <p>Оправки для крепления</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технологической документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</p>

	<p>инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков</p> <p>28.49.22</p> <p>Оправки для крепления деталей на станках</p> <p>28.49.23</p> <p>Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков</p>		<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном</p>	<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров,</p>
--	---	--	--	--

			<p>капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 50 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее одной второй плюс 1 процент</p>	<p>свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления.</p>
			<p>наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

			заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок российского производства (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); контрольно-измерительные	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			В случае применения заготовок (инструментального материала), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на заготовки (инструментальный материал), с

			операции (5 баллов);	приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на заготовки (инструментальный материал) ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку заготовок (инструментального материала).
4	из 25.73.4	Инструменты режущие сборные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технологической документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-</p>

			<p>разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 50 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее</p>	<p>Для юридического лица в форме</p>

			<p>одной второй плюс 1 процент</p>	<p>общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления.</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>

			<p>использование заготовок российского производства для изготовления корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>резка (5 баллов);</p> <p>точение (5 баллов);</p> <p>фрезерование (5 баллов);</p> <p>шлифование (5 баллов);</p> <p>полирование (5 баллов);</p> <p>термообработка (5 баллов);</p> <p>нанесение износостойких покрытий (5 баллов);</p> <p>использование режущих элементов инструмента российского производства (30 баллов);</p> <p>контрольно-измерительные операции (5 баллов)</p>	<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения заготовок для изготовления корпуса инструмента, а также режущих элементов инструмента, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на заготовки для изготовления корпуса инструмента, а также режущие элементы инструмента, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на заготовки для</p>
--	--	--	---	--

				изготовления корпуса инструмента, а также режущие элементы инструмента ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку заготовок для изготовления корпуса инструмента, а также режущих элементов инструмента.
5	из 25.73.4	Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технологической документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-</p>

			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 50 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее одной второй плюс 1 процент</p>	<p>изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p>
--	--	--	---	---

				<p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления.</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), чертежи изделий.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения заготовок (инструментального материала), произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на заготовки (инструментальный материал), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на заготовки (инструментальный материал)¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку заготовок (инструментального материала).
			<p>изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок российского производства (30 баллов);</p> <p>резка (5 баллов);</p> <p>точение (5 баллов);</p> <p>фрезерование (5 баллов);</p> <p>шлифование (20 баллов);</p> <p>полирование (5 баллов);</p> <p>термообработка (10 баллов);</p> <p>нанесение износостойких покрытий (10 баллов);</p> <p>контрольно-измерительные операции (5 баллов)</p>	
6	из 25.73.4	Ленточные пилы, дисковые пилы	наличие у юридического лица - налогового резидента государств -	В случае создания конструкторской и технологической документации

			<p>членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	--	--

			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 50 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее одной второй плюс 1 процент</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления.</p>	
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств -</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного</p>	

			<p>членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий) (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>резка (5 баллов); точение (5 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (5 баллов); сварка (5 баллов); нанесение износостойких покрытий (20 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)	документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
7	28.41.4	Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций или условий (при наличии):	Перечень комплектующих, используемых при производстве станков или металлообрабатывающего оборудования, а также технологических операций, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
	28.41.2	Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие		
	28.41.3	Станки металлообрабатывающие прочие		
	28.41.31	Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов		
	28.41.32	Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов		
			наличие управляющего программно-аппаратного	– Сведения об акте экспертизы или заключении Минпромторга России,

	28.41.33	Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки	комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (25 баллов)	выданных на управляющий программно-аппаратный комплекс, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на управляющий программно-аппаратный комплекс ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку управляющего программно-аппаратного комплекса.
	28.41.4	Части и принадлежности станков для обработки металлов	Для подтверждения условия о наличии комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл)	Для комплектующего, представляющего собой деталь: чертеж детали; Для комплектующего, представляющего собой сборочную единицу: сборочный чертеж изделия и спецификация к нему.
			Для подтверждения условия о наличии комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл)	Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.
			Для подтверждения выполнения требований об осуществлении	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			<p>технологических операций, например:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам»; или – «полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке заявителя»; или – «сборка проведение контрольных испытаний» и аналогичных им. 	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>Для подтверждения условий об использовании заготовок или комплектующих российского производства, например:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы российского производства»; или – «использование российских подшипников» и аналогичных им. 	<ul style="list-style-type: none"> – Сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на заготовки или комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на заготовки¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку заготовок.
			<p>Для подтверждения условия об изготовлении деталей в</p>	<p>Сборочный чертеж и спецификация соответствующего комплектующего.</p>

			<p>установленном объеме, например: «использование деталей механизма фиксации револьверной головки, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении», и аналогичных ему</p>	<p>Чертежи деталей соответствующего комплектующего.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае изготовления части деталей иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Для подтверждения условия об использовании комплектующих в установленном объеме, например: «использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении», и аналогичных ему.</p>	<p>Сборочный чертеж и спецификация соответствующего узла (револьверной, поворотной, шлифовальной головки; магазина инструментов с устройством смены инструмента; измерительной системы), в конструкцию которого входят датчики, подлежащие расчету.</p> <p>– Сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на датчики, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на датчики¹;</p>

				– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку датчиков.
			Для подтверждения наличия конструкторской документации	– Приказ о разработке конструкторской документации; – Карточка учета нематериальных активов (Форма N НМА-1).
8	28.49.11	Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технологической документации собственными силами юридического лица:</i>
	28.49.12.110	Станки деревообрабатывающие		приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации.
	28.49.12.120	Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				<i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-</i>

			<p>изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и</p>

				<p>гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов)	– Сведения об акте экспертизы или заключении Минпромторга России, выданных на управляющий программно-аппаратный комплекс, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на управляющий программно-аппаратный комплекс ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку управляющего программно-аппаратного комплекса.
			наличие конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (3 балла)	Для комплектующих, представляющих собой детали: чертежи деталей; Для комплектующих, представляющих собой сборочную единицу: сборочные чертежи изделий и спецификации к ним.
			наличие технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (3 балла)	Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс
			сборка (3 балла)	

			<p>осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 (40, 20) процентов себестоимости продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
			<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
			<p>Калькуляция себестоимости единицы промышленной продукции.</p>
			<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет себестоимости единицы промышленной продукции.</p>
			<p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материалы (сырье) и</p>

				комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырьё) и комплектующие ¹ .
9	28.49.12.130	Оборудование для нанесения гальванического покрытия	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технологической документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технологической документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технологической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технологической документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технологической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-</p>

				<p>изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и</p>

			<p>гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>использование программного обеспечения (5 баллов)</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p>

				<p>– Копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; и/или</p> <p>– копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.</p>
			<p>заготовительные операции (раскрой, резка, гибка) (5 баллов);</p> <p>механическая обработка деталей листовых заготовок основных металлоконструкций и всех деталей корпусов ванн, входящих в состав линии (5 баллов);</p> <p>механическая обработка деталей (сверление, точение, фрезеровка, нарезание резьбы) (5 баллов);</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) листового материала и трубного профиля (5 баллов);</p> <p>шлифовка поверхности листового материала и трубного профиля</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>(5 баллов);</p> <p>сборка и изготовление автооператоров (манипуляторов) позиционированием (2 балла);</p> <p>сборка и монтаж конечных изделий (5 баллов);</p> <p>сборка и монтаж шкафов силовых и шкафов систем автоматики (5 баллов);</p> <p>проведение испытания емкостного оборудования неразрушающими методами контроля (5 баллов);</p> <p>подготовительные операции (дробеструйная или пескоструйная обработка поверхностей и др.) для нанесения лакокрасочных покрытий (5 баллов);</p> <p>нанесение лакокрасочных покрытий на металл (5 баллов)</p>	
10	28.41.34.100	Аддитивные установки	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>
	28.96.10.121	Аддитивные установки фотополимеризации в ванне		
	28.96.10.122	Аддитивные установки экструзии материала		
	28.96.10.123	Аддитивные установки струйного нанесения связующего		

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	---

			права использования секрета производства.
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее трех четвертей плюс 1 процент</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления.</p>
		наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций	Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).
		наличие на территории Российской Федерации	– Копия приказа о создании

			<p>Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (в случае, если в продукции используется программное обеспечение)</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p> <p>Копии свидетельств о государственной регистрации программ для электронных вычислительных машин или баз данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.</p>

			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл)</p>	<p><i>Для комплектующих, представляющих собой детали:</i></p>

			<p>чертежи деталей;</p> <p>Для комплектующих, представляющих собой сборочную единицу:</p> <p>сборочные чертежи изделий и спецификации к ним.</p>
		<p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл)</p>	<p>Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 (30) процентов себестоимости продукции (себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>

				<p>В случае необходимости расчета доли стоимости иностранных материалов (сырья) и комплектующих в себестоимости продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция себестоимости единицы промышленной продукции; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет себестоимости единицы промышленной продукции. <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материал (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие¹.
11	из 28.41.40, 26.20.40.150	Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую, технологическую	В случае создания конструкторской, технологической и программной документации собственными силами юридического лица:

		<p>(блок управления и пульт оператора - отдельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов), силовые преобразователи осей подач и главного движения</p>	<p>и программную документацию на соответствующую продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской, технологической и программной документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской, технологической и программной документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской, технологической и программной документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской, технологической и программной документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской, технологической и программной документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской, технологической и программной документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	---	--	---

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской, технологической и программной документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации в уставном капитале участия резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – 100 процентов акций;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – 100 процентов долей</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи</p>
--	--	--	---	--

				заявления.
			Соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 (40) процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли иностранных комплектующих изделий (включая программное обеспечение) в подсчете следует учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара: центральный вычислитель или контроллер числового программного управления; программный логический контроллер; промышленный компьютер; платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами, расположенными вне устройства числового программного управления; силовой преобразователь, или	Перечень всех комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.
				В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие комплектующие ¹ .
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических

			<p>инвертор, или частотный преобразователь;</p> <p>модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации;</p> <p>корпусные изделия, кабели, разъемы, соединители, охладители, вентиляторы;</p> <p>периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульты ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал);</p> <p>системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров;</p> <p>программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления производства комплектующих.</p>
			<p>осуществление на территории</p>	<p>Перечень производственных и</p>

			<p>Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 6 операций, с 1 января 2023 г. - всех из перечисленных операций:</p> <p>изготовление корпусных элементов всех блоков;</p> <p>изготовление печатных плат;</p> <p>монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы;</p> <p>программирование программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров;</p> <p>сборка;</p> <p>установка, настройка, наладка программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, математического, технологического программного обеспечения;</p> <p>отладка, контрольные и производственные испытания на специализированных стендах</p>	<p>технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
12	28.99.39.200	Промышленные роботы и робототехнические устройства	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	--	--	--

			<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее трех четвертей плюс 1 процент</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем 30 дней до дня подачи заявления.</p>
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых)</p>

			<p>оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>технологических операций (условий).</p>
			<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p> <p>Копии свидетельств о государственной регистрации программ для электронных вычислительных машин или баз данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и</p>

				баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			осуществления соответствующих операций.
		наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013	<p>Для комплектующих, представляющих собой детали:</p> <p>чертежи деталей;</p> <p>Для комплектующих, представляющих собой сборочную единицу:</p> <p>сборочные чертежи изделий и спецификации к ним.</p>
		наличие технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93	Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 (30) процентов себестоимости продукции (себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции)	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>

				<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p><i>В случае необходимости расчета доли стоимости иностранных материалов и комплектующих в себестоимости продукции:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция себестоимости единицы промышленной продукции; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет себестоимости единицы промышленной продукции. <p><i>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материал (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

II. Продукция автомобилестроения

1. из 29.10.2 – Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G (далее – автомобили легковые);

2. из 29.10.4 – Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств N1, N1G (далее – лёгкие коммерческие автомобили);

3. из 29.10.4 – Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств N2, N2G, N3, N3G (далее – автомобили грузовые);

4. из 29.10.3 – Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M2, M2G, M3, M3G (далее – автобусы);

5. 29.10.59.160 – Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G, M2, M2G, N1, N1G, N3, N3G (далее – автомобили скорой медицинской помощи).

Примечание: соответствующие подтверждающие документы оформляются в соответствии с Методическими рекомендациями по подготовке производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для подтверждения выполнения технологических операций (условий) предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по подготовке производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для подтверждения выполнения технологических операций (условий) предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям автомобильной техники и автомобильных компонентов, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам нормативно-методологическую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки автомобильной промышленности различных видов;

- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;

- исключение субъективизма и нестандартизованности требований к проверяемым производителям автомобильной техники и автомобильных компонентов, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;

- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители автомобильной техники и автомобильных компонентов специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;

- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей автомобильной техники и автомобильных компонентов; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей документов (конструкторско-технологическая документация, документация

системы менеджмента качества, организационно- распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация);

– учет отраслевой специфики автомобильной промышленности, а именно: высокая степень конфигурируемости автомобильной техники (модификации, исполнения, комплектации и пр.), влияющая на компонентный состав с различной глубиной локализации; большое количество разнообразных технологий и видов оборудования, применяемых при создании и производстве автомобильной техники; наличие технологических операций в автомобилестроении, подтверждение которых требует особых критериев для оценки их выполнения (освоения); применение единообразных общепринятых в автомобилестроении процессов и методов, не характерных для других отраслей (например, применение требований к организациям автомобильной промышленности (ГОСТ 58139-2018) и пр.).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

– производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов;

– сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;

– сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (ред. от 18.12.2020) введенная в действие Постановлением Правительства РФ №2170, а также сноской 12 к приложению данного постановления;

– Положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории

Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основных правил ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н (ред. от 11.04.2018);

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ (ред. от 11.06.2021);

– ГОСТ 58139-2018 Системы менеджмента качества. Требования к организациям автомобильной промышленности;

– ГОСТ 28246-2017 Материалы лакокрасочные. Термины и определения.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

I. Определения, сокращения и условные обозначения, используемые в рекомендациях:

n, k	– номер Группы
АСМП	– автомобиль скорой медицинской помощи
АТС	– автотранспортные средства (автомобили легковые, легкие коммерческие автомобили, грузовые автомобили и автобусы)
Группа n	– наименование группы, объединяющей автомобили на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719 и общего состава компонентов
ЛКМ	– лакокрасочный материал, жидкий, пастообразный или порошковый материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие, обладающее защитными, декоративными или специальными техническими свойствами. К специальным техническим свойствам относят изоляционные, антискользящие и другие свойства
НДС	– налог на добавленную стоимость
НИОКР	– научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы
НК	– Налоговый кодекс Российской Федерации

НМА	– нематериальные активы
ОС	– основные средства
ОТТС	– одобрение типа транспортного средства
ОТШ	– одобрение типа шасси
Расчетный период	– под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее - расчетный год), а в случае, если произвести расчет одного из показателей «TR» или «СНИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года
ПБУ	– Положение по бухгалтерскому учёту
ПО	– программное обеспечение
Повышающий коэффициент	– коэффициент, равный отношению общего максимально возможного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствующем сегменте к количеству баллов за потенциальное выполнение операций (условий) при производстве указанной единицы продукции автомобилестроения
ПТС	– паспорт транспортного средства
ПШТС	– паспорт шасси транспортного средства
Постановление № 719	– постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»
РИД	– результат интеллектуальной деятельности
Минпромторг России	– Министерство промышленности и торговли Российской Федерации
Заключение	– заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации
ТПП России	– Торгово-промышленная палата Российской Федерации
УТПП	– торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию постановления Правительства Российской Федерации

Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»

Акт экспертизы – акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции (автомобильной техники или автомобильного компонента) требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, выдаваемый уполномоченной торгово-промышленной палатой

Сертификат СТ-1 – сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), выдаваемый уполномоченной торгово-промышленной палатой

Список и функции компонентов обозначенных в разделе II приложения к Постановлению Правительства Российской Федерации № 719 приведены в Приложении 5.

II. Общие положения

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman Cyr N 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

III. Процесс подготовки производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям (условиям), предусмотренным разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719

Базовый процесс – подготовка производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой ими промышленной продукции требованиям и условиям, предусмотренным разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719.

Цель процесса – описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки таких документов.

Исполнитель процесса – производители автомобильной техники или автомобильных компонентов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	Определение и описание групп конечной продукции	Форма 1-АТС «Описание продуктовых групп (АТС)» или Форма 1-компонент «Описание продуктовых групп (компонент)»	АТС (компоненты), изготавливаемые производителем, объединяются в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с Постановлением № 719 и общего состава компонентов (субкомпонентов)	Заполненная Форма 1-АТС или Форма 1-компонент «Описание продуктовых групп»
2	Подтверждение выполнения технологических операций по каждой группе (Группе n или Группе k)	Приложение 2.1 «Состав подтверждающих документов и информации»; Приложение 2.2 «Форма 2 «Подтверждение выполнения технологических операций	1. Указывается номер группы; 2. Указываются объемы производства группы продуктов в отчетном периоде, в тыс. шт.; 3. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой технологической операции (условия), в соответствии	Заполненная форма 2 «Подтверждение выполнения технологических операций для Группы n или Группы k»

		и условий для Группы n или Группы k»	со столбцом 8 формы 2; 4. Выполняется заполнение столбцов 4, 5, 6, 7, 8 формы 2	
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбцах 6, 7, 8 формы 2, структурированной по технологическим операциям условиям	1. Приложение 2.1 «Состав подтверждающих документов и информации»; 2. Приложение 2.2 «Форма 2 «Подтверждение выполнения технологических операций и условий для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре технологических операций (условий); 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя автомобильной техники или автомобильных компонентов	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления расходов на НИОКР	1. Приложение 3 «Рекомендации к заполнению формы отчета о расходах на НИОКР»; 2. Приложение 3 «Форма 3 «Отчет о расходах на НИОКР»	Заполнение формы 3 «Отчет о расходах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная форма 3 «Отчет о расходах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в форме 3	1. Приложение 3 «Рекомендации к заполнению формы отчета о расходах на НИОКР»; 2. Заполненная форма 3 «Отчет о расходах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам расходов; 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя автомобильной техники или автомобильных компонентов; 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Заполненные столбцы 5-8 формы 2 «Подтверждение выполнения технологических операций для Группы n»; 2. Заполненная форма 3 «Отчет о расходах на	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую технологическую операцию и условие; 2. Указывается сумма баллов за каждую продуктовую группу; 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР;	Заполненный столбец 9 формы 2 и рассчитанная общая сумма баллов

		НИОКР»	4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	
Результаты (выходные документы) процесса: <ul style="list-style-type: none">– заполненная форма 1;– заполненная форма 2;– заполненная форма 3;– электронная база данных подтверждающих документов.				

IV. Рекомендации по расчету баллов с учетом повышающего коэффициента, предусмотренного разделом II приложения к Постановлению № 719

Примечание: раздел в разработке.

V. Особые случаи расчета баллов за соответствие требованиям и условиям, предусмотренным разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719

1. Выполнение одним локализованным компонентом функций других компонентов, за которые начисляются баллы.

Например, электронный блок управления с расширенным функционалом, выполняющий дополнительно функции телематики и ЭРА-ГЛОНАСС.

Требование: Баллы присваиваются как за требования, выполняемые данным блоком, так и за аналогичные требования для телематических систем и ЭРА-ГЛОНАСС.

2. Предъявление требований к группе компонентов.

Например, группы: сиденья, кнопочные группы, подушки безопасности.

Требование: баллы начисляются только в случае выполнения требований для всех компонентов, входящих в группу (все сиденья, устанавливаемые в АТС и предназначенные для использования во время движения, все кнопочные группы (на руле, дверях, центральной консоли и пр.), все подушки безопасности, устанавливаемые в АТС, включая подушки водителя, пассажиров, боковые и т.д.).

3. Расчет процентной доли применения российских субкомпонентов в стоимости компонента.

Требование: установление состава субкомпонентов, определяющего полный состав компонента, с выделением в их составе субкомпонентов российского происхождения и соответствующим подтверждением их российского происхождения для каждого субкомпонента, расчет процентной доли российских субкомпонентов.

4. Расчет процентной доли российских материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении компонентов.

Требование: определение полного состава материалов (сырья) и комплектующих, входящих в состав компонента, с выделением материалов (сырья) и комплектующих российского происхождения, подтверждение российского происхождения материалов (сырья) и комплектующих, расчет процентной доли российских материалов (сырья) и комплектующих.

5. В случае если в приложении к Постановлению № 719 требование предъявляется к перечню компонентов (систем), один из которых не предусмотрен конструкцией АТС, баллы за выполнение соответствующей технологической операции (условия) могут быть начислены при соблюдении требований для применяемых компонентов, указанных в требовании.

Например, для группы «теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха)» при отсутствии охладителей наддувочного воздуха требование «использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) не менее 80 процентов общей массы изделия» считается выполненным и баллы начисляются, если оно выполняется для радиаторов системы охлаждения.

6. В случае если АТС подвергается после его выпуска производителем дооснащению (дооборудованию) на другом предприятии компонентами и (или) системами, требования по которым предусмотрены разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, то баллы по таким компонентам и (или) системам за выполняемые на территории Российской Федерации операции не начисляются предприятию-автопроизводителю, но могут быть начислены предприятию, осуществившему доработку при выполнении требований, предъявляемых к компоненту и (или) системе.

7. Если производитель специализированной автомобильной техники (например, АСМП), созданной на базе шасси или транспортного средства, приобретенного у автопроизводителя, осуществил расходы на НИОКР, то баллы за данные НИОКР не начисляются. Расходы на НИОКР, не относящиеся к базовому транспортному средству, например, за разработку медицинского модуля, разработку АТС под специализированные требования заказчика, не учитываются.

8. Начисление баллов за выполнение требований раздела II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719 в отношении оборудования, косвенно выполняющего функции компонента (группы компонентов), приведенных в данном разделе, не осуществляется.

Например, автобусные валидаторы косвенно выполняют функцию комфорта, но основными функциями валидаторов являются функции фискального учета и контроля оплаты проезда пассажиров общественного транспорта.

**VI. Особые случаи подготовки документов для подтверждения
соответствия требованиям и условиям, предусмотренным разделом
II «Продукция автомобилестроения» приложения к
Постановлению № 719**

1. В случаях, когда документы содержат конфиденциальную информацию, коммерческую тайну или иную информацию, не подлежащую распространению, избыточная информация может быть исключена, например, затемнением, с сохранением общего формата документа.

2. В случаях, когда язык документов, необходимых для подтверждения выполнения указанных технологических требований (выполнение производственных операций), отличается от русского необходимо сделать перевод документов на русский язык.

3. В случаях, когда язык первичной документации, необходимой для подтверждения выполнения требований ПП 719, отличается от русского необходимо выписки и фрагменты из подтверждающей документации (например, страницы договора с указанием сторон, предмета договора, подписного листа и спецификации поставки) предоставлять на русском языке с утверждением уполномоченного лица компании (или нотариально заверенный перевод).

4. Предоставление полного объема всей технической документации (включая конструкторскую и технологическую) для подтверждения выполнения указанных технологических требований (выполнение производственных операций) является избыточным. Для подтверждения выполнения технологических операций рекомендуем указать:

– реквизиты (наименование, номер, дата утверждения, указание страниц, разделов документов, подтверждающих выполнение требований, предусмотренных ПП 719) технологической карты или плана управления, или других документов, регламентирующих выполнение операций;

– выписка с указанием реализуемых технологических операций и применяемого оборудования в составе титульного листа (с отметкой об утверждении) и только тех страниц документа, где указаны подтверждаемые технологические операции;

– реквизиты документов, подтверждающих производственную мощность (шт./год), например, план управления или акт ввода мощностей в эксплуатацию или другие, а также отдельные фрагменты из данных документов, содержащие информацию, подтверждающую производственную мощность;

– реквизиты выписки из бухгалтерского регистра, подтверждающей наличие основного оборудования (основных средств), используемого в подтверждаемых технологических операциях, а также сами выписки, содержащие данную информацию.

VII. Особые случаи учета расходов НИОКР

№ п/п	Направления работ и виды расходов в соответствии с ПП 719	Комментарии
1	<p>Сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции</p>	<p>Под данными работами понимаются испытания продукции серийного производства, которые описаны в ГОСТ 15.309-98 и другие, аналогичные по целям их проведения. Как правило, это испытания образцов продукции, отобранных из партии, выполняемые для подтверждения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стабильности технологического процесса; - заданного уровня качества продукции; - параметров и свойств продукции. <p>При этом, контрольные испытания (промежуточные и конечные), которые выполняются для каждой единицы продукции для контроля параметров технологического процесса и его качества не могут быть отнесены к НИОКР по ПП 719.</p>
2	<p>Амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ</p>	<p>Может быть учтена амортизация оборудования, используемого для выполнения НИОКР, например:</p> <ul style="list-style-type: none"> - испытательные стенды; - климатические камеры; - аэродинамическая труба; - лаборатория электромагнитной совместимости. <p>Амортизация производственного оборудования приобретенного или изготовленного (например, производственная линия штамповки, окраски и др.) не может быть отнесена к расходам на НИОКР, поскольку это оборудование предназначено для производственной деятельности.</p>
3	<p>Создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям «здания и сооружения»), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и</p>	<p>ГОСТ Р 15.301-2016 включает в себя испытания, которые выполняются на опытных образцах до старта серийного производства продукции или испытания модернизированной продукции до начала её серийного производства. Таким образом учет расходов по данному направлению возможен в части оборудования лабораторий, стендового оборудования и другого, аналогичного по целям работ, указанным в ПП 719.</p> <p>По данному направлению не могут быть учтены расходы на испытательное оборудование, контрольное оборудование и приспособления, которые являются частью производственной линии серийной продукции и (или) применяются для контроля параметров технологического процесса и его качества, а также для контроля</p>

	постановки продукции на производство»	качества каждой единицы продукции.
4	п. 2 и п. 3	В целях исключения дублирования расходов по отчетным периодам расходы по п.2 и по п. 3 должны быть взаимоисключаемые, т.е. при учете полной стоимости оборудования, соответствующего направлению работ по п. 3 в отчетном периоде, учет его амортизации в текущем и последующих периодах не возможен.

Приложение 1

а. Описание групп АТС

Определение и описание групп автомобильной техники (транспортные средства или шасси) (далее – Группа n), объединяющих автомобили, исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, и общего состава компонентов (Форма 1-АТС).

Форма 1-АТС

Описание продуктовых групп (АТС)

Параметры АТС, входящих в состав группы	Группа 1	Группа 2	...	Группа n
Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС и (или) ОТШ)				
Номер действующего ОТТС и (или) ОТШ				

Рекомендации по заполнению Формы 1-АТС:

Если состав (конфигурация) АТС в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из технологических операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719 на предмет начисления баллов, такие АТС выделяются в самостоятельную группу.

Описание продуктовой группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами АТС. Например, должны учитываться устанавливаемые шины, коробки передач, электронные компоненты и пр., если существуют группы продукции, в которых подтверждаются все аналогичные операции кроме выполнения требований для отдельных компонентов, например, шин.

Копии ОТТС (ОТШ) предоставляются в УТПП.

б. Описание групп автомобильных компонентов (только для производителей автомобильных компонентов, поставляющих компоненты производителям автомобильной техники, при необходимости получения акта экспертизы на компонент).

Определение и описание групп автомобильных компонентов (далее – Группа k), объединяющих такие компоненты исключительно на основании выполняемых соответствующих технологических операций (условий) и

общего состава субкомпонентов (осуществляется в случае проведения экспертизы автомобильного компонента для целей подтверждения выполнения технологических операций и условий, установленных в разделе II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719) (Форма 1-компонент).

Форма 1-компонент

Описание продуктовых групп (компонентов)

Параметры компонентов, входящих в состав группы	Группа 1	Группа 2	...	Группа k
Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория и др.				
Реквизиты документов (при наличии)*				

* – Указываются реквизиты действующего сертификата соответствия или декларации о соответствии на продукцию, подлежащую обязательному подтверждению соответствия, выданных аккредитованным органом по сертификации, а также реквизиты протоколов испытаний (испытаний) и измерений либо информационного письма аккредитованного органа по сертификации, в соответствии с которым заявленная промышленная продукция не включена в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии».

Копии данных документов предоставляются в УТПП.

Приложение 2.1

СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
Подтверждающие документы по типам предъявляемых требований		
1. Информация, подтверждающая выполнение производственных операций (условий)		
1.1	Состав основных технологических операций с указанием основного производственного оборудования, подтверждающие выполнение требований, предусмотренных приложением к Постановлению № 719 (на основе документов, указанных в п. 1.2)	Краткое описание технологического процесса, позволяющее подтвердить соответствие технологии требованию, указанному в приложении к Постановлению № 719
1.2	Реквизиты (наименование, номер, дата утверждения, указание страниц, разделов документов, подтверждающих выполнение требований, предусмотренных приложением к Постановлению № 719) технологической карты или плана управления или других документов, регламентирующих выполнение операций	Документальное подтверждение готовности производства к выполнению технологической операции (условия)
1.3	Реквизиты документов, подтверждающих производственную мощность (шт./год), например план управления или акт ввода мощностей в эксплуатацию	Документальное подтверждение готовности обеспечить производительность, соответствующую масштабу производства АТС или автомобильных компонентов, в отношении которых подтверждается выполнение технологических операций (условий)
1.4	Реквизиты выписки из бухгалтерского регистра, подтверждающей наличие основного оборудования (основных средств), указанного в п. 1.1.	Документальное подтверждение обеспеченности технологического процесса необходимым оборудованием
1.5	Фотофиксация выполнения технологической операции в процессе ее осуществления.	Документальное

	Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя АТС или автомобильного компонента в процессе выполнения экспертизы УТПП для последующего формирования акта проверки, оформляемого в виде отдельного документа	подтверждение факта выполнения технологической операции
2. Состав документов, подтверждающих российское происхождение материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении автомобильной техники		
2.1	Документы, подтверждающие российское происхождение: – Акт экспертизы УТПП (для материалов (сырья) и комплектующих, включенных в приложение к Постановлению № 719), или – Сертификат СТ-1 (для материалов (сырья) и комплектующих, не включенных в приложение к Постановлению № 719), или – заключение Минпромторга России, выданное на материалы (сырье) и комплектующие, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении материалов (сырья) и комплектующих Постановлением № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях)	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых материалов (сырья) и комплектующих
3. Состав документов, подтверждающих выполнение требования (условия) о соблюдении процентной доли (по массе или по стоимости) материалов (сырья) и комплектующих, используемых в автомобильном компоненте		
3.1	Для подтверждения соблюдения процентной доли стоимости используемых при производстве автомобильного компонента иностранных или российских материалов (сырья) и комплектующих указываются реквизиты следующих документов:	Документальное подтверждение расчёта процентной доли (по стоимости) иностранных материалов (сырья) и комплектующих, применяемых в автомобильном компоненте
3.1.1	– перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при производстве автомобильного компонента, с указанием страны происхождения (перечень должен содержать ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного автомобильного компонента, а также стоимостные показатели материалов (сырья) и комплектующих в цене единицы автомобильного компонента	
3.1.2	– калькуляция цены единицы автомобильного компонента на условиях франко-завод производителя, включающая расчет соответствующей доли стоимости используемых при его производстве иностранных или российских материалов (сырья) и комплектующих	
3.1.3	– копии бухгалтерских документов, подтверждающих расходы, связанные с производством автомобильного компонента, которые подлежат включению в расчет его цены на условиях франко-завод предприятия-изготовителя	

3.1.4	– подтверждение страны происхождения материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении автомобильного компонента, например – сертификат качества на материалы (сырье), сертификат соответствия, декларация о соответствии, сертификат СТ-1 или комплект документов, необходимых для подтверждения требований, установленных в целях определения страны происхождения товара	
3.2	Для подтверждения соблюдения процентной доли массы российских материалов (сырья), используемых при изготовлении автомобильных компонентов указываются реквизиты документов:	Документальное подтверждение расчёта процентной доли (по массе) российских материалов (сырья) и комплектующих, применяемых в автомобильном компоненте
3.2.1	– перечень материалов (сырья), используемых при изготовлении автомобильных компонентов, с указанием страны происхождения и весовых характеристик	
3.2.2	– подтверждение общей массы автомобильного компонента, к которому предъявляется требование по соблюдению процентной доли (например, акт взвешивания, расчет общей массы или иной документ утвержденной производителем формы)	
3.2.3	– документ, подтверждающий расчет процентной доли массы российских материалов (сырья), используемых при изготовлении компонентов, включающий этапы такого расчета	
3.2.4	– подтверждение страны происхождения материалов (сырья), используемых при изготовлении автомобильного компонента, например сертификат качества на материалы (сырье), сертификат соответствия, декларация о соответствии, сертификат СТ-1 или комплект документов, необходимых для подтверждения требований, установленных в целях определения страны происхождения товара	
4. Состав документов, подтверждающих выполнение требований по разработке конструкции и ПО		
4.1	Перечень функций ПО, подвергнувшихся калибровкам, цели калибровок (в случае если в отношении автомобильного компонента, предусмотрено требование о проведении калибровки и подготовки конфигурационных файлов). В случае, если было разработано полное ПО для компонента, то необходимо предоставить перечень функций полного ПО, указанных в технической документации разработчика. Документы, подтверждающие проведение калибровок (при их наличии): – договор (при наличии) на проведение калибровочных работ (испытаний), приказ о проведении калибровок; – протоколы калибровочных испытаний с указанием места проведения испытаний. *Документы могут быть составлены на основе утвержденных выгрузок из систем контроля ведения проектов по разработке ПО (например, Git Lab и др.)	Документальное подтверждение состава осуществленных калибровок или функций полного ПО
4.2	Приказ о реализации проекта или договор на реализацию проекта, содержащие	Документальное

	<p>сведения о целях проекта и календарный план его выполнения, а также подтверждающие выполнение соответствующих работ на территории Российской Федерации</p>	<p>подтверждение открытия проекта по НИОКР, идентификация создаваемого нематериального актива, определение целей проекта, его сроков</p>
4.3	<p>Акты выполненных работ или иные первичные учетные документы, подтверждающие завершение проекта и достижение обозначенных целей. Протоколы калибровочных испытаний с указанием места проведения испытаний (в случае если в отношении автомобильного компонента, предусмотрено требование о проведении калибровки и подготовки конфигурационных файлов) в рамках проекта.</p> <p>В случае, если было разработано полное ПО необходимо предоставление только актов выполненных работ или иных первичных учетных документов, подтверждающих завершение проекта и достижение обозначенных целей</p> <p>*Документы, являющиеся руководящими для выполнения работ, направленных на разработку ПО (создание конфигурационных файлов):</p> <ul style="list-style-type: none"> – договор (при наличии) на разработку ПО; – утвержденная проектная документация, в части перечня работ или календарного плана, содержащего состав работ по проведению калибровочных испытаний, создание конфигурационных файлов, их тестирование; – проектная документация, в части подтверждения фактически затраченных человеческих ресурсов. 	<p>Документальное подтверждение завершения проекта НИОКР и достижения установленных целей</p>
<p>5. Состав документов, подтверждающих выполнение требования о закреплении прав собственности на РИД за российским юридическим лицом</p>		
5.1	<p>Реквизиты документа по защите РИД (наименование и предмет РИД, номер, дата оформления, срок действия), подтверждающего наличие у российского юридического лица исключительного права на РИД в объеме, предусмотренном требованиями приложения к Постановлению № 719.</p> <p>Документами, подтверждающими факт наличия РИД (НМА) являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – патенты, свидетельства и другие охранные документы или договор об отчуждении исключительного права на результат интеллектуальной деятельности или документы, подтверждающие переход исключительного права без договора; – акты о приеме-передаче объектов НМА (при наличии); – карточка для учета нематериальных активов (Форма N НМА-1); – счета-фактуры, выставленные продавцами НМА, или другие первичные учетные документы <p>Организация должна иметь в наличии документы, подтверждающие факт поступления</p>	<p>Документальное подтверждение закрепления прав на РИД за российским юридическим лицом</p>

	<p>НМА, в частности:</p> <ul style="list-style-type: none"> – патенты, свидетельства и другие охранные документы; – договор об отчуждении исключительного права на результат интеллектуальной деятельности или на средства индивидуализации, договор об отчуждении исключительного права на произведение и другие договоры; 	
6. Состав документов, подтверждающих выполнение требования к ЛКМ		
6.1	<p>Заполненная форма «Данные о количестве ЛКМ на автомобиль» (Приложение 4.1) и заполненная форма «Сводные данные по типу и происхождению ЛКМ» (Приложение 4.2).</p>	<p>Документальное подтверждение расчёта процентной доли (по массе) российских лакокрасочных материалов.</p>
6.2	<ul style="list-style-type: none"> – Акт экспертизы УТПП (для материалов (сырья), включенных в приложение к Постановлению № 719); или – Сертификат СТ-1 (для материалов (сырья), не включенных в приложение к Постановлению № 719); или – заключение Минпромторга России, выданное на материалы (сырье); или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении материалов (сырья) Постановлением № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях) 	<p>Документальное подтверждение российского происхождения применяемых материалов.</p>

Приложение 2.2

Форма 2

Подтверждение выполнения технологических операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1-АТС или Формой 1-компонент)
 Объем производства продуктовой группы в отчетном году, тыс. шт. _____

Требования приложения к Постановлению № 719										
№ п/п	Описание требования	Баллы			Модели, модификации компонентов (субкомпонентов), применяемые в конструкции	Объем применения компонентов (субкомпонентов) за отчетный год, подтвержденный документами, указанными в столбцах 6 и 7, тыс. шт.	Реквизиты документов, подтверждающих количество компонентов (субкомпонентов), изготовленных с выполнением технологических операций (условий), за отчетный год	Реквизиты документов, подтверждающих объем закупаемых компонентов (субкомпонентов) за отчетный год (только в случае закупки компонентов)	Информация, подтверждающая выполнение технологической операции (условия) (см. приложение 2.1)	Баллы, предлагаемые к начислению
		АТС с ДВС	Гибр. АТС	Электр. АТС						
1	2	3			4	5	6	7	8	9
1.	сварка кузова (кабины)	400	400	400					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
2.	окраска кузова (кабины)	500	500	500					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
3.	штамповка деталей кузова (кабины)	500	500	500						
	штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 30 процентов	100	100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 50 процентов	200	200	200					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 70 процентов	300	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы кузова	200	200	200					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
4.	двигатель внутреннего сгорания	500	500							
	сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний	25	25						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства	95	95						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка коленчатых валов и	95	95						1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	использование заготовок коленчатых валов российского производства							1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства	95	95					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства	95	95					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка поршневой группы	40	40					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование заготовок поршней российского производства	25	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	использование заготовок колец российского производства	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	использование заготовок пальцев российского производства	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
5.	тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя		500	500					
	сборка и проведение контрольных испытаний		100	100				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка картерных и корпусных деталей		200	200				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление роторов и статоров		200	200				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
6.	механическая коробка переключения передач и сцепление	600	600	500					
	сборка и проведение контрольных испытаний	30	30	30				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)	120	120	70				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства	300	300	300				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений российского производства	150	150	100				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
7.	автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач)	600	600	500					
	сборка и проведение контрольных испытаний	30	30	30				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	механическая обработка и	120	120	70				1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)								1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства	300	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений российского производства	150	150	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
8.	вариатор	600	600	500						
	сборка и проведение контрольных испытаний	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)	120	120	70					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства	300	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства	150	150	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
9.	электронный блок управления двигателем	300	300	300						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	75	75	75					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	75	75	75					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	75	75	75					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	75	75	75					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
10.	блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор)	200	200	200						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

									1.5 или 2.1	
	механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора)	60	60	60					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов)	20	20	20					4.1; 4.2; 4.3; 4.4	
	закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	30	30	30					5.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
11.	электронный блок управления трансмиссией	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
12.	электронный блок управления кузовной электроникой	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3;	

	стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентовцены компонента								3.1.4	
13.	блок управления комбинациейприборов	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентовна печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
14.	компоненты телематических систем исистем области «подключенный автомобиль»	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
15.	системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС выполнение требований, установленных в разделе IX настоящего приложения применительно к продукции «Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации,	100	100	100						

	которые определены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877»									
	выполнение всех требований в части прав собственности	25	25	25						
	выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры)	10	10	10						
	выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения	10	10	10						
	сборка и монтаж готовой продукции	10	10	10						
	проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию	10	10	10						
	проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия	10	10	10						
	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий	25	25	25						2.1
16.	системы помощи водителю	500	500	500						
	камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний)	80	80	80						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка)	80	80	80						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4
	лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка)	80	80	80						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4
	блок управления (поверхностный)	90	90	90						1.1; 1.2; 1.3; 1.4;

	монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов)								1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка)	90	90	90					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4	
	использование российских печатных плат	80	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
17.	тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания)		600	600						
	сборка и проведение контрольных испытаний		150	150					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса		150	150					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек		100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом		200	200					4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
18.	научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы	2000*	2000*	2000*						
	объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки <12> *указаны балльные значения, присваиваемые за достижения показателя 5%.								См. приложение №3	
19.	рамы	85	85	85						
	выполнение сварочных и сборочных операций	15	15	15					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка (процент общей массы рамы) - не менее 90 процентов	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5;	

									3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы	40	40	40					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
20.	подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей)	85	85	85						
	выполнение сварочных и сборочных операций	15	15	15					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы подрамника	40	40	40					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
21.	экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия)	65	65	65						
	изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей)	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова)	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского полимерного сырья (при производстве бампера) не менее 50 процентов общей массы изделия	15	15	15					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
	использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, наружных панелей) не менее 50 процентов общей массы изделия	10	10	10					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
22.	рулевая система	200	200	200						
	сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление корпусных деталей рулевого механизма	60	60	60					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем	25	25	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры	25	25	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50	40	40	40					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	

	процентовцены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр)									
23.	тормозная система	40	40	80						
	изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
24.	подвеска или пневмоподвеска	100	100	100						
	изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги)	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление пружин, рессор	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление (гибка, штамповка), сборки и проведение контрольных испытаний стабилизаторов	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
25.	мосты и редукторы мостов	100	100	50						
	обработка картерных деталей	50	50	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка валов и шестерен	50	50	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
26.	передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей)	40	40	40						
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	40	40	40					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
27.	подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные	100	100	100						
	сборка, механическая обработка и термообработка деталей	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	

	использование российского металла – не менее 50 процентов общей массы компонента	50	50	50					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
28.	колеса (колесные диски)	10	10	10						
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы компонента	10	10	10					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
29.	шины	10	10	10						
	изготовление и проведение контрольных испытаний, использование российского сырья - не менее 60 процентов общей массы изделия	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
30.	высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания)		300	300						
	сборка и проведение контрольных испытаний		100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса		100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом		100	100					4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
31.	топливный бак (кроме электромобилей)	30	30							
	сборка и проведение контрольных испытаний	5	5						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование)	10	10						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия	15	15						3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
32.	баллоны для сжатого природного газа (кроме электромобилей)	100	100							
	изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний	15	15						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление лейнера (корпуса)	35	35						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия	50	50						3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
33.	криогенные баки для сжиженного природного газа	100	100							
	изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний	15	15						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака	35	35						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского сырья - не	50	50						3.2.1, 3.2.2, 3.2.3;	

	менее 80 процентов общей массы изделия								3.2.4	
34.	оборудование для питания двигателя(кроме электромобилей)	130	130							
	топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	100	100						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	50	50						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	50	50						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление	50	50						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	

	прецизионных компонентов) топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	50	50						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства)	40	40						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура для газовых двигателей: применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка)	300	300						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	применение топливopодающего (топливopодкачивающего) модуля низкого давления (насоса) российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний)	30	30						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
35.	турбокомпрессор (кроме электромобилей)	90	90							
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы)	30	30						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства	20	20						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	30	30						3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
36.	система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей)	100	100							
	сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть)	20	20						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	

	сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
37.	теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха)	20	20	20					
	сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов	5	5	5				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление охладителей наддувочного воздуха	5	5	5				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы изделия	10	10	10				3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
38.	цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей)	20	20						
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	20	20					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
39.	подвеска двигателя	20	20	20					
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	20	20	20				3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
40.	масляный насос и насос охлаждающей жидкости	40	40	40					
	сборка и проведение контрольных испытаний	5	5	5				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы)	15	15	15				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства	10	10	10				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	10	10	10				3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
41.	подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые)	20	20	20					
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов	20	20	20				3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	

	(сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента								
42.	приборы освещения и световой сигнализации электрические	20	20	20					
	штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	изготовление оснастки	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
43.	сиденья	30	30	30					
	изготовление чехлов и мягких элементов(наполнителей)	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	сварка и сборка каркасов сидений	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи)	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	использование российского алюминиевого сплава (при наличии в конструкции)	5	5	5					2.1
44.	система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха	20	20	20					
	литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4
45.	компрессоры системы кондиционирования воздуха	80	80	80					
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	70	70	70					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4
46.	рулевое колесо	20	20	20					
	изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	обивка рулевого колеса	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5
	применение российских материалов для обивки рулевого колеса	5	5	5					2.1
47.	обивочные изделия и инструментальная панель	30	30	30					
	изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка,	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5

	дверей, стоек и пола изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
48.	электроμηχανические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы	20	20	20						
	сборка и проведение контрольных испытаний	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка (литье) деталей корпуса	15	15	15					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
49.	вспомогательные интеллектуальные приводы	40	40	40						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом	30	30	30					4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
50.	ремни безопасности	20	20	20						
	качество и отделка лент для ремней безопасности	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
51.	подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей)	250	250	250						
	изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности	100	100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	100	100	100					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
52.	зеркала	15	15	15						
	сборка и проведение контрольных испытаний зеркал	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены зеркал	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
53.	ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова	15	15	15						

	сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены каждого компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
54.	приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
55.	приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
56.	приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система	60	60	60						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	

	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	20	20	20					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
57.	приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
58.	приборы управления освещением	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
59.	приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	

	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок иконфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
60.	приборы управления климатом (блок управления и датчики)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок иконфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
61.	приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов вцифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	

	интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок иконфигурационных файлов									
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
62.	приборы управления видеообзором и видеорегистрацией	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентовна печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
63.	приборы управления функциями комфорта	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
64.	приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок иконфигурационных	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	

	файлов									
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
65.	приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и системобласти «подключенный автомобиль», систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
66.	приборы управления системами автомобиля	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
67.	тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	компонентов на печатную плату								1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
68.	дисплеи, мониторы, информационные панели	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
69.	компоненты системы управления двигателем (дрессельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей)	40	40	40						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	30	30						3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
70.	лакокрасочные материалы	100	100	100						
	использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых лакокрасочных	40	40	40					6.1; 6.2	

материалов(кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов									
использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов(кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов	80	80	80					6.1; 6.2	
использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящегоприложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемыхводорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов	50	50	50					6.1; 6.2	
использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящегоприложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы, используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов	100	100	100					6.1; 6.2	
Итого, общая сумма баллов:									

Рекомендации по заполнению Формы 2:

1. В столбце 4 «Модели, модификации компонентов (субкомпонентов), применяемые в конструкции» указывается:
 - а) при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильной техники – обозначение компонента (компонентов) в соответствии со спецификацией АТС или, в случае его закупки, в соответствии с обозначением в соответствующем договоре
или

б) при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента – обозначение субкомпонента (субкомпонентов) в соответствии со спецификацией автомобильного компонента или, в случае его закупки, в соответствии с обозначением в соответствующем договоре.

Примечание: Данные указываются только для тех компонентов (субкомпонентов), по которым подтверждается выполнение технологических операций (условий).

2. В столбце 5 «Объем применения компонентов (субкомпонентов) за отчетный год, подтвержденных документами, указанными в столбцах 6 и 7, тыс. шт.» указывается суммарный объем компонентов (субкомпонентов – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента), по всем подтверждающим документам, указанным в столбцах 6 и 7.

3. В столбце 6 «Реквизиты документов, подтверждающих количество компонентов (субкомпонентов), изготовленных с выполнением технологических операций (условий) за отчетный год» указываются реквизиты документов, подтверждающих годовой объем произведенных собственными силами автомобильных компонентов (субкомпонентов – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента) и документов, подтверждающих факт списания в состав готового изделия (АТС или автомобильный компонент).

4. В столбце 7 «Реквизиты документов, подтверждающих объем закупаемых компонентов за отчетный год (только в случае закупки компонентов)» указываются реквизиты (наименование, дата подписания, а также другие реквизиты при необходимости) договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, изготавливаемых (поставляемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве автомобильного компонента (субкомпонента – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента) и документов, подтверждающих факт списания в состав готового изделия (АТС или автомобильный компонент).

Примечание:

В случае производства компонента (субкомпонента – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента) собственными силами в графе указывается «Собственными силами».

5. В столбце 8 «Информация, подтверждающая выполнение технологической операции (условия)» указывается информация в соответствии с приложением 2.1.

Все документы, реквизиты которых внесены в Форму 2 должны быть приложены к комплекту документов в виде электронной базы данных (архива).

Допускается предоставление не полных оригиналов, а отдельных фрагментов (выписок) из технологической документации, подтверждающих выполнение операций в соответствии с требованиями Постановления № 719 и их титульных листов (с отметкой об утверждении).

6. В столбце 9 «Баллы, предлагаемые к начислению» на основании данных столбцов 2-7 производителем автомобильной техники или автомобильного компонента устанавливается сумма баллов по каждому столбцу и рассчитывается итоговая сумма баллов.

Примечание:

– В целях уточнения (при неопределенности или неоднозначности) установленного в приложении к Постановлению № 719 объема требования (условия) и (или) состава компонентов, их подтверждения для каждого компонента (системы), заинтересованному производителю необходимо указать их состав и функции, и согласовать объем предъявляемых требований с Минпромторгом России. Преимущественным при определении состава компонентов системы является их функциональная принадлежность.

– При отсутствии функций, относящихся (соответствующих) к какой-либо группе требований, предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, компонент или система считаются отсутствующими в составе АТС. Подтверждение реализации данных технологий невозможно.

– Если в приложении к Постановлению № 719 указано требование, действующее для группы компонентов, то при отсутствии каких-либо уточнений, данное требование распространяется на все компоненты из группы, в которых при их производстве применяется подтверждаемая технология.

ФОРМА ОТЧЕТА О ЗАТРАТАХ НА НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ (НИОКР)

Наименование параметра	Значение	Подтверждающий документ
Общая сумма баллов за НИОКР ¹ , реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, ед.		
Отношение расходов на НИОКР, реализуемых российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Выручка компании (<i>рассчитывается в соответствии с рекомендациями раздела 5</i>), млн. руб.		
Суммарное значение расходов на НИОКР, млн. руб.		

¹ Расчет осуществляется в соответствии с формулой и определениями, указанными в сноске 12 приложения к Постановлению № 719 (сноска введена постановлением Правительства РФ от 18.12.2010 № 2170).

Состав работ (направления)		Цели и состав работ (например, проекты)	Сумма расходов, в тыс. руб. (и ссылки на подтверждающие документы и их реквизиты, включая выписки из регистров бухгалтерского учета по каждой сумме, занесенной в ячейку)						
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
		Стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ ²	Расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и инженеринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды	Стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ	Амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ	Общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний	Прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний	Расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы по проведению испытаний	
		АА	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
1	Разработка продукта								
2	Разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых								

² Стоимость услуг сторонних организаций и лиц указывается без учета расходов на оплату услуг в рамках субдоговоров на выполнение НИОКР, осуществленных за пределами территории Российской Федерации зарубежными юридическими лицами, вошедшими в состав контрактов с зарубежными компаниями, выполнявшими НИОКР (включая субконтракты с зарубежными компаниями, выполнявшими НИОКР, заключенные контрагентами).

	несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства								
3	Конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств								
4	Разработка конструкторской документации на модернизированные модели								
5	Повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний)								
6	Сертификация продукции								
7	Разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании								
8	Разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования продукции,								

	инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов								
9	Разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков продукции								
10	Проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства								
11	Закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний								
12	Создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям «здания и сооружения»), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство»								
13	Инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за								

	исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки								
14	Сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции								

Рекомендации к заполнению формы отчета о расходах на НИОКР

1. Форма 3 может быть адаптирована под особенности учета расходов предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи сумм расходов на НИОКР с подтверждающими документами.

2. Отчет о расходах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период. Значения выручки и расходов на НИОКР, используемые в расчёте, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

3. Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица³ от реализации продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период. В выручке учитывается реализация автомобилей, компонентов, запчастей, шасси на российском рынке. Выручка от экспорта не учитывается.

4. Расчет показателей «выручка» и «расходы на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае

³ Юридическое лицо - производитель продукции, указанной в разделе II приложения к Постановлению № 719, или альянс производителей продукции, указанной в разделе II приложения к Постановлению № 719 (участники одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса).

письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

5. Изготовителем продукции автомобилестроения признается предприятие, осуществляющее фактическое производство автомобилей, подтверждаемое оформлением ПТС и(или) ПШТС.

6. Показатели «выручка» и «расходы на НИОКР» рассчитываются без учета НДС ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

7. Значения расходов на НИОКР рекомендуется представить в виде таблицы с внесением сумм по строкам 1-14 в соответствующие ячейки по столбцам А – Ж.

7.1. По каждому виду работ заявляемых для отчетности в соответствующей строчке (1-14) предприятием указывается в столбце АА их наименование, цели и состав.

7.2. Указанные данные в столбце АА должны иметь документальное подтверждение. Например, целеустанавливающие документы, цели выполнения типового процесса или инструкции, цели проекта, «Принятие решения» («Decision making») и другие документы, утвержденные уполномоченным лицом предприятия.

7.3. Отнесение заработной платы работников предприятия и социальные отчисления должны быть учтены отдельно по указанным в п. 7.1 работам. Связь заработной платы сотрудников с реализуемыми ими работами (проектами), а также связь данных работ (проектов) с видами работ, относящимися к НИОКР согласно Постановлению № 719, должна документально подтверждаться и прослеживаться. Отнесение заработной платы работников предприятия и социальные отчисления по структурным подразделениям предприятия в целом не допускается. Необходимо предоставление сведений и обоснование доли времени, затрачиваемой работникам на выполнение работ, относящихся к НИОКР согласно Постановлению № 719. В качестве документа, обосновывающего долю времени, может быть представлен внутренний документ компании в удобной форме для предоставления необходимой информации, отчет по учету рабочего времени с указанием временных затрат по целям работ (timesheet).

7.4. Прочие и общехозяйственные расходы должны иметь документальное обоснование и подтверждение, позволяющее проследить непосредственную связь с видами работ, относящихся к НИОКР согласно Постановлению № 719. Если на предприятии отсутствует учет накладных расходов (общехозяйственные и общепроизводственные расходы) на НИОКР в виде прямых затрат, то данные расходы могут быть учтены пропорционально заработной плате или рабочему времени работников, выполняющих работы, относящиеся к НИОКР согласно Постановлению № 719.

7.5. По каждой сумме даются ссылки на подтверждающие документы (соответствующую первичную учетную документацию) с указанием их реквизитов и представляются заверенные выписки из регистров бухгалтерского учета, подтверждающие заявляемую сумму расходов. При подготовке комплекта подтверждающих документов необходимо соблюдать принцип разумной достаточности – объем документации должен однозначно подтверждать объем расходов и их соответствие видам работ, относящихся к НИОКР согласно Постановлению № 719, но не быть избыточным. В случае значительного объема подтверждающей документации допускается предоставлять заверенные реестры, содержащие основную информацию, достаточную для идентификации расхода в

соответствии с Постановлением № 719 (связь с целями, видами работ, реквизиты первичной учетной документации и пр.), при этом полный комплект документов передается в УТПП. Примеры типовых первичных подтверждающих документов представлены в п. 12. Указанные подтверждающие документы могут быть выборочно запрошены дополнительно.

8. Учет одних и тех же расходов в нескольких статьях отчета о расходах на НИОКР, а также повторный учет расходов, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

9. Расходы на закупку специального оборудования, предназначенного для испытаний, программного обеспечения и др. указываются либо разово по соответствующим статьям расходов, предусмотренных Постановлением № 719, либо в объеме амортизации. Дублирование расходов по периодам отчетности для начисления баллов за НИОКР недопустимо.

10. В случае если разделение расходов по видам (например, заработная плата, материально-производственные запасы, прочие расходы) и составу работ (направлений) представляет затруднение в связи с существующей системой отчетности компании, допускается предоставление информации в объединенных ячейках или в любой из ячеек, подходящей для данного вида расходов (работ);

11. Расходы компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма расхода может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению

будущих экономических выгод (дохода);

- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

12. Подтверждающими документами могут являться:

- товарная накладная;
- акт сдачи-приемки;
- первичные документы расчета с персоналом по оплате труда (например, расчетно-платежные ведомости);
- документы, связанные с наличием объектов ОС, – компания может сформировать их из перечня первичных учетных

документов бухгалтерского учета:

- акта приемки-передачи ОС по форме ОС-1 (при поступлении или выбытии объекта, не относящегося к зданиям или сооружениям);
- акта по форме ОС-1а (при поступлении или выбытии объекта, являющегося зданием или сооружением);
- акта по форме ОС-4- (при списании объекта ОС);
- инвентаризационной описи ОС по форме ИНВ-1 (при необходимости задокументировать факт проведенной инвентаризации);
- инвентаризационной описи ОС по форме ИНВ-1а (при необходимости задокументировать факт проведенной инвентаризации в отношении НМА).

- кассовые документы:
 - приходный кассовый ордер;
 - расходный кассовый ордер.
- авансовый отчет.
- платежные документы, включая акт зачета взаимных требований только для случаев, когда договоре поставки прописано условие, что право владения товаром наступает после его оплаты (не в момент отгрузки).
- бухгалтерская справка.

13. Для однозначной идентификации расходов на НИОКР, понесенных на территории Российской Федерации, рекомендуется представить отдельно, список контрактов (включая субконтракты) и подтверждающие документы, указанные для НИОКР, выполненных зарубежными контрагентами.

14. Для подтверждения выполнения НИОКР по договору с исполнителями НИОКР – российскими юридическими лицами (подтверждение выполнения на территории Российской Федерации) с учетом принципа разумной достаточности должна быть дополнительно представлена первичная учетная документация, подтверждающая, что работы выполнены на территории Российской Федерации без привлечения (участия) иностранных контрагентов.

15. Расходы производителей автомобильных компонентов на НИОКР, учитываемые в структуре стоимости соответствующего компонента, также подлежат подтверждению реализации на территории Российской Федерации с предоставлением первичной документации, подтверждающей объем выполненных работ, с учетом принципа разумной достаточности.

Расходы производителей автомобильных компонентов на НИОКР могут быть учтены производителем автомобильной техники для расчета своих затрат на НИОКР при условии выполнения всех нижеследующих условий:

- сумма расходов идентифицируется в цене и объеме поставляемого автомобильного компонента или отдельным договором, подтверждающим, что НИОКР выполнен в отношении поставляемого автомобильного компонента для производителя автомобильной техники;
- расходы осуществлены за расчетный период, аналогичный расчетному периоду, заявляемому производителем автомобильной техники;
- расходы понесены по работам, которые идентифицируются как работы, относящиеся к НИОКР согласно Постановлению № 719;
- представлен полный комплект документов, подтверждающих цели и состав работ, а также первичная документация, подтверждающая фактическое осуществление расходов.

16. Рекомендации к отнесению расходов к видам и направлениям работ.

№ п/п	Вид расходов	Рекомендации
1	Расходы на прототип, если он становится товарным серийным автомобилем (например, в компаниях по производству автобусов)	Учитываются только за вычетом выручки, полученной от продажи прототипа.
2	Расходы на закупку вычислительной техники (со сроком службы менее года)*	Учитываются при наличии обоснования её использования при выполнении НИОКР. Например, статья 1Е
3	Расходы на обучение персонала	Учитываются при подтверждении связи между программой (направлением) обучения и дальнейшим применением полученных знаний (навыков, компетенций) при выполнении НИОКР, а также подтверждении выполнения в Российской Федерации. Например, статья 1Е
4	Расходы на поиск поставщика, его аудит и расходы, связанные с подтверждением качества	Расходы указываются в ячейках 7А, 7Б, 7Е
5	Расходы на валидацию (компонента и производства). Например, расходы на валидацию материалов и компонентов, которые несет компания на российской территории (в т.ч. расходы на персонал, участвующий в процессах валидации)	Расходы указываются в ячейках 13А, 13Б, 13В, 13Е, 13Ж (пропорционально)
6	Расходы на компоненты (комплектующие изделия), которые применяются для отработки серийной технологии производства (например, комплект штамповок для кабины для отработки сварки сборки кабины)	Расходы указываются в ячейках 13А, 13Е
7	Расходы на закупку программного обеспечения	Могут быть учтены при подтверждении использования данного ПО для целей проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов. Может учитываться или в столбце Е или в столбце Г.
8	Командировочные расходы	Учитываются при наличии обоснования и могут быть указаны для любого направления работ, расходы указываются в столбце Е. Цели командировок (объем выполненных работ) должны обеспечить

		возможность их соотношения с видами расходов на НИОКР, предусмотренных Постановлением № 719. Каждый расход должен быть подтвержден первичной учетной документацией, если ее объемы слишком велики, допускается направление заверенного реестра (выписка из бухгалтерского регистра), при этом, в данном реестре также должна прослеживаться связь целей командировок со статьями ПП 719. Первичные документы могут быть запрошены при необходимости.
--	--	--

* Если срок службы вычислительной техники более года, то списывается через амортизацию основных средств.

Данные о количестве ЛКМ на автомобиль

Марка и обозначение модели(модификации) автомобиля: _____									
№	Наименование ЛКМ	Назначение	Код ОК-034	Тип ЛКМ (органорастворимый или водорастворимый)	Норма расхода на автомобиль		плотность материала	Процент в общей массе ЛКМ на автомобиль	Отнесение к ЛКМ произведенным в РФ (реквизиты подтверждающих документов)
					кг	л			
1. Кузов (кабина)									
1.1 Операция 1									
1.1.1	ЛКМ 1								
1.1.2								
1.2 Операция 2									
1.2.1	ЛКМ 1								
1.2.2								
1.3 Операция									
1.3.1	ЛКМ 1								
1.3.2								
Итого ЛКМ произведённых в РФ по кузову (кабине) – кг,									
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных в РФ по кузову (кабине) – кг,									
Итого ЛКМ по кузову (кабине)									
2. Рама (если имеется)									
2.1 Операция 1									
2.1.1	ЛКМ 1								
2.1.2								
2.2 Операция 2									
2.2.1	ЛКМ 1								
2.2.2								
2.3 Операция									
2.3.1	ЛКМ 1								
2.3.2								
Итого ЛКМ произведённых в РФ по раме – кг,									
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных в РФ по раме – кг,									
Итого ЛКМ по раме									
3. Подрамники (если имеются)									

Итого ЛКМ произведённых в РФ по деталям экстерьера – кг				
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных по деталям экстерьера – кг				
Итого ЛКМ по деталям экстерьера				
ИТОГО НА АВТОМОБИЛЬ ЛКМ ПРОИЗВЕДЕННЫХ В РФ кг				
ИТОГО НА АВТОМОБИЛЬ ВОДРАСТВОРИМЫХ ЛКМ ПРОИЗВЕДЕННЫХ В РФ кг				
ИТОГО НА АВТОМОБИЛЬ				

Рекомендации к заполнению формы:

1. Текст курсивом заменить на операции по нанесению ЛКМ (фосфатирование, катафорез, нанесение мастики и т.п.). ЛКМ с нормой расхода менее 0.1 кг не учитывать.
2. Значения норм расхода, заданные в литрах следует перевести в килограммы используя данные по плотности, предоставленные производителем ЛКМ. Суммирование количества ЛКМ производить в килограммах.
3. В случае отсутствия какого-либо из объектов окраски в конструкции автомобиля (рама, подрамник и т.п.) написать в скобка «отсутствует» и удалить соответствующие этому объекту окраски последующие строки.
4. Материалы для фосфатирования и катафореза относятся к водорастворимым ЛКМ (кроме воды), лаки и ЛКМ для пластика возможны только органорастворимого типа. Порошковые ЛКМ относить к водорастворимым.
5. Добавить данные по компонентам, которые окрашиваются поставщиками (если таковые имеются, и масса ЛКМ на каждом из компонентов превышает 0.1 кг, использовать данные по нормам расхода ЛКМ поставщиков или расчетом по окрашиваемой площади и толщине лакокрасочного покрытия).
6. Код по ОК-034 допускается заполнять только для ЛКМ российского производства.
7. Вспомогательные материалы и материалы для ремонта лакокрасочного покрытия не включаться в расчет (также не включаться в расчет: шпатлевки и материалы для выравнивания поверхностей, терморасширяющиеся и сварочные мастики, материалы для очистки поверхностей и оборудования и ЛКМ, маскировочные материалы, клеи и герметики для стекол, пена для заполнения полостей)
8. Точность расчета процентов - 0,1%.

Приложение 4.2

Форма сводной таблицы по количеству ЛКМ на автомобиль

Марка и обозначение модели(модификации) автомобиля: _____			
Тип ЛКМ	Российские ЛКМ	Импортные ЛКМ	Всего
	кг	кг	кг
1. Кузов (кабина)			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
2. Рамы			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
3. Подрамники			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
4. Подрамники			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
5. Детали экстерьера (металлические / полимерные)			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
ИТОГО ПО АВТОМОБИЛЮ			
Водорастворимые ЛКМ	С		А
Органорастворимые ЛКМ	Д		В
ИТОГО			
Доля российских ЛКМ в общем количестве органорастворимых ЛКМ на автомобиль*			=D/B
Доля российских ЛКМ в общем количестве водорастворимых ЛКМ на автомобиль*			=C/A

*Точность расчета процентов (долей) – 0.1%.

Приложение 5

№ п/п	Компонент	Функции (указаны основные функции)
1	Электронный блок управления двигателем	<p>Управление двигателем транспортного средства:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сбор поступающих данных с датчиков и органов управления; • обработка данных с датчиков и органов управления; • выдача команд для исполнительных устройств для обеспечения заданных оптимальных режимов работы в соответствии с заложенной программой. • контроль за состоянием и работой двигателя транспортного средства.
2	Блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор)	<p>Управление исполнительными устройствами тормозной системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сбор поступающих данных с датчиков и органов управления; • обработка данных с датчиков и органов управления; • выдача команд для управления исполнительными механизмами тормозной системы для обеспечения оптимально-возможной управляемости автомобилем при торможении, разгоне и поворотах при условиях недостаточного сцепления колес с дорогой в соответствии с заложенной программой. <p>Гидроблок (справочно):</p> <ul style="list-style-type: none"> • образование гидравлического соединения между главным тормозным цилиндром и рабочими цилиндрами колесных тормозов; • преобразование управляющих команд через электромагнитные клапаны; • управление давлением в рабочих цилиндрах колесных тормозов.
3	Электронный блок управления трансмиссией	<p>Управление трансмиссией транспортного средства</p> <ul style="list-style-type: none"> • сбор поступающих данных с датчиков и органов управления; • обработка данных с датчиков и органов управления; • выдача команд для исполнительных устройств для обеспечения заданных оптимальных режимов работы трансмиссии (коробка передач, раздаточные коробки, муфты блокировки дифференциала и др.).
4	Электронный блок управления кузовной электроникой	<p>Управление исполнительными устройствами кузовной электроники:</p> <ul style="list-style-type: none"> • очисткой стекол; • омыванием стекол и фар; • обогревом стекол; • сигнализацией о не пристегнутых ремнях безопасности; • закрыванием замками дверей и навесных узлов; • подъемом и опусканием стекол; • зеркалами;
	Блок управления комбинацией приборов	<p>Информирование водителя о параметрах и состоянии систем автомобиля:</p>
5	Компоненты телематических систем и систем области «подключенный автомобиль»	<p>Сбор и обмен данными между автомобилем и другими участниками дорожного движения, инфраструктурой, специальными службами (кроме экстренных оперативных служб), управление системами автомобиля:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> • интеллектуальный контроль за местоположением, скоростью и другими данными о состоянии систем автомобиля, обмен данными между автомобилем и другими участниками дорожного движения, инфраструктурой, специальными службами (кроме экстренных оперативных служб); • Обработка, передача данных, удаленная диагностика и управление системами автомобиля; • Передача информации по CAN-шине (например, состояние дверей / капота / крышка багажника – открыты / закрыты / заблокированы / разблокированы, состояние охранной сигнализации (режим охраны – включен / выключен), автозапуск двигателя, уровень топлива, режимы работы двигателя, трансмиссии и других систем, ошибки, зафиксированные системами транспортного средства); • Фиксирование пройденных расстояний и других данных о поездке; • Информирование диспетчеров телематической системы о различных событиях (таких как выход за границы заданных зон, превышение скоростных ограничений, превышение эксплуатационных параметров, связанных с обслуживанием транспортного средства, срабатывания различных механизмов и т.д.), срабатывания систем безопасности, а также о нештатных ситуациях (угон, эвакуация и т.п.) в автоматическом режиме. • Навигация; • Удаленная диагностика автомобиля и его систем.
6	Системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС	<ul style="list-style-type: none"> • Определение координат, скорости и направления движения транспортного средства с помощью сигналов не менее двух действующих глобальных навигационных спутниковых систем; • Передача сообщения о транспортном средстве при дорожно-транспортном и ином происшествиях в ручном режиме и двустороннюю голосовую связь с экстренными оперативными службами по сетям подвижной радиотелефонной связи; • Автоматический или ручной вызов оператора экстренных оперативных служб (ЭОС); • Обеспечение формирования и передачи минимального набора данных при наступлении ДТП; • Автоматическое определение события аварии, при котором возникает существенная вероятность угрозы жизни и здоровью людей, находящихся в салоне (кабине) транспортного средства (далее в тексте ТС) на момент аварии; • Распознавание типов аварий: фронтальное столкновение, боковое столкновение, удар сзади, опрокидывание; • Включение информации о последнем известном местоположении ТС на момент определения события ДТП; • Отключение процедуры инициализации режима ""Экстренный вызов"" в автоматическом режиме; • Запись и передача профиля ускорения, траектории движения ТС при ДТП и данных по оценке тяжести ДТП; • Обеспечение режима громкой связи, предусматривающий отключение прочих штатно установленных звуковоспроизводящих устройств и систем в ТС; • Обеспечение возможности ввода (с использованием микрофона) и вывода звука (с помощью динамика) в режиме голосового звонка; • Обеспечение возможности осуществления дуплексной громкой голосовой связи; • Обеспечение отображения собственного технического состояния, режима работы и обеспечение самодиагностики.
7	Системы помощи водителю	<p>Обеспечение функций активной безопасности, повышение удобства управления автомобилем.</p> <p>Мониторинг внутренних и внешних параметров, выявление существующих и потенциальных опасностей для транспортного средства, его пассажиров и/или других участников дорожного движения и автоматическое вмешательство в управление, для исключения или уменьшения последствий потенциальных столкновений, используя различные методы, которые включают предупреждение водителя, перенастройку или активное</p>

		<p>управление подсистемами транспортного средства (тормозами, топливоподачей, подвеской и т.д.), например:</p> <ul style="list-style-type: none"> • распознавание и индикация дорожных знаков; • распознавание сигналов светофора; • предупреждения водителя непреднамеренном выходе из полосы движения, система удержания в полосе движения; • система автоматического переключения ближнего/дальнего света фар; • адаптивные фары; • контроль «слепых» зон и помощи при перестроении; • предупреждения водителя о столкновении с движущимися и неподвижными объектами (транспортные средства, пешеходы, элементы инфраструктуры), в т.ч. с функцией автоматического экстренного торможения для избегания столкновения или снижения степени его негативных последствий; • ассистент проезда перекрестков; • адаптивный круиз-контроль; • помощь при парковке – передний и задний парктроники; • автоматической парковки; • определение препятствий в «слепых» зонах вокруг автомобиля при маневрировании; • предупреждения о помехах движению (при парковке и маневрировании).
8	Высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания)	<ul style="list-style-type: none"> • Преобразование электрической энергии из постоянного низкого напряжения в переменные высокие напряжения для питания тягового электродвигателя (электродвигателей); • Управление параметрами высоковольтной системы переменного напряжения.
9	Вспомогательные интеллектуальные приводы	<ul style="list-style-type: none"> • электропривод регулировки сидений; • электропривод зеркал; • электропривод стекол; • электропривод регулировки рулевой колонки; • электропривод ручного тормоза; • электроприводы стеклоочистителей; • электропривод дверей и навесных элементов кузова; • электропривод системы стеклоомывания; • электропривод подножек; • электродвигателя вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя; • электродвигатели климатической установки; • пневматического или электрического привода открывания дверей автобусов.
10	Приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики)	Управление функциями рулевой системы.
11	Приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей)	<p>Управление функциями пассивной безопасности:</p> <ul style="list-style-type: none"> • управление преднатяжителями ремней безопасности; • управление подушками безопасности.

12	Приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система	Интерактивное взаимодействие пользователя с системами автомобиля с помощью голосового, кнопочно-сенсорного или иного интерфейса. Воспроизведение информационно-развлекательного и мультимедийного контента (аудио, видео, фото, текстовой и навигационной информации) с различных источников.
13	Приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики)	Управление функциями подвески автомобиля: <ul style="list-style-type: none"> • пневматическими рессорами; • амортизаторами (демпфированием); • стабилизаторами (жесткостью).
14	Приборы управления освещением	Управление светотехникой, задействованной в конструкции транспортного средства, в том числе активация светотехники по датчику освещённости
15	Приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети)	Управление функциями электропитания
16	Приборы управления климатом (блок управления и датчики)	Управление функциями климата внутри автомобиля
17	Приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее)	Сопряжение различных систем, электронных блоков, датчиков и преобразователей для обеспечения их совместной работы в соответствии с заданной программой: <ul style="list-style-type: none"> • Объединение систем автомобиля с различной архитектурой данных в единую информационную систему для передачи различных типов данных; • Конвертация цифровых данных из/в различные форматы; • Преобразование аналоговых сигналов в цифровые и наоборот; • Распределение электропитания; • Сопряжение устройств с шиной данных автомобиля, например, для возможности дублирования управляющих воздействий на систему контроля климата от органов управления блока контроля климата и системы мультимедиа.
18	Приборы управления видеообзором и видеорегистрацией	Видеонаблюдение внутри и снаружи автомобиля: <ul style="list-style-type: none"> • Управление включением/выключением камер; • Передача и обработка видеоизображения с камер, установленных на автомобиле, на дисплеи/мониторы для облегчения обзора слепых зон; • Обработка информации с датчиков освещённости, удара, движения и органов управления в соответствии с заданной программой и управляющими сигналами (при наличии в системе видеообзора возможности её активации в режиме охраны автомобиля).
19	Приборы управления функциями	Управление исполнительными устройствами и приводами для обеспечения дополнительных удобств

	комфорта	<p>при пользовании автомобилем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • электроприводами регулировки сидений и других исполнительных устройств; • обогревом (сиденья, рулевое колесо, зеркала, подлокотники и пр.).
20	Приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система	<p>Предотвращение несанкционированного использования автомобиля:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Предотвращение несанкционированного доступа в автомобиль, приведение в действие двигателя обычными средствами, электромеханический блокиратор рулевого вала; • Обеспечение разблокировки дверей, двигателя и рулевого вала при активации сенсоров дверных ручек/кнопки старт-стоп и/или распознавании кода транспондера ключа/брелока; • Обеспечение дистанционного запуска двигателя для прогрева двигателя и/или прогрева салона/сидений/стеклоп/зеркал или охлаждения воздуха салона.
21	Приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС	<p>Расширение и/или изменение функционала электронных блоков управления для их согласования с дополнительным оборудованием:</p> <ul style="list-style-type: none"> • прицепы (тормозная система и светотехника); • сигнально-громкоговорящая установка, проблесковые маяки; • климатическая (рефрижераторная установка) кузова; • управление коробкой отбора мощности; • управление системой поддержания давления в шинах.
22	Приборы управления системами автомобиля	<p>Выполнение функций нескольких электронных блоков, общее управление электронными блоками:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Изменение настроек и синхронизация алгоритмов работы электронных блоков, управляющих системами и компонентами различных производителей, в соответствии с выбранным составом автомобиля, режимом и заданной программой.
23	Тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя	<p>Регистрация режима труда и отдыха водителя:</p> <ul style="list-style-type: none"> • измерение навигационных параметров, синхронизация шкалы времени внутреннего опорного генератора тахографа со шкалой времени блока средств криптографической защиты информации при работе по сигналам ГЛОНАСС/GPS; • печать собранных данных для контроля режима труда и отдыха водителей представителями власти; • сбор и обработка данных о режиме труда и отдыха водителей, информирование водителя о необходимости перерыва и отдыха, информирование диспетчерской или иной службы о собранных данных для контроля режима труда и отдыха водителей; • снижение скорости движения автомобиля вплоть до остановки, блокировка запуска двигателя (в случае применения алкозамков), мониторинг физического состояния водителя.
24	Дисплеи, мониторы, информационные панели	Отображение различной визуальной и текстовой информации
25	Компоненты системы управления	Компоненты и устройства, обеспечивающие управление двигателем:

	<p>двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма). Кроме электромобилей.</p>	<ul style="list-style-type: none">• дроссельная заслонка с электронным управлением – имеет электропривод исполнительного управляющего механизма;• электронная педаль газа – имеет электронный механизм преобразования положения педали в управляющий электрический сигнал;• механизм переключения длины впускных каналов (при наличии в конструкции двигателя) посредством привода с электронным управлением изменяет длину впускного канала;• устройство изменения фаз газораспределительного механизма (при наличии в конструкции двигателя) посредством привода с электронным управлением изменяет момент открытия и закрытия впускных и выпускных клапанов.
--	---	--

Составители – Центр анализа и прогнозирования отрасли ФГУП «НАМИ»:

Директор Центра анализа и прогнозирования отрасли – Горчаков А.Н.

Начальник управлением анализа и прогнозирования отрасли – Астапчик Е.В.

Заведующий отделом прогнозирования отрасли – Старков Е.Е.

Главный специалист отдела прогнозирования отрасли – Миков А.В.

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

**по проведению экспертной оценки специализированной техники и оборудования,
а также составляющих их компонентов, на соответствие указанной промышленной продукции критериям
постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»**

**ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ ИЛИ РОЛИКОВЫЕ
(ОКПД2 – 28.15.10)**

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ	6
4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ	9
5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ	14
6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	16
7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	23
8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО- КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ	29
9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	34
10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ.....	35
11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)	46

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам рекомендуемую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями промышленной продукции, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки;
- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями промышленной продукции, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;
- исключение субъективизма и нестандартизированности требований к проверяемым производителям промышленной продукции, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;
- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители промышленной продукции специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;
- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей промышленной продукции; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей документов (конструкторско-технологическая документация, документация системы менеджмента качества, организационно-распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

- производителями промышленной продукции;
- сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;
- сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ГНЦ РФ ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

– положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основные правила ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н.

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ;

– термины и определения приведены в соответствии с ГОСТами.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman № 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

3.1 **акт экспертизы** - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к ПП № 719;

3.2 **гибка** - образование или изменение углов между частями заготовки или придание ей криволинейной формы;

3.3 **заключение** - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с ПП № 719;

3.4 **ковка** - обработка материала давлением местным приложением деформирующих нагрузок с помощью универсального подкладного инструмента или бойков;

3.5 **компоненты** - конструктивные узлы (комплектующие) промышленной продукции;

3.6 **консервация** - осуществление временной противокоррозионной защиты материала по установленной технологии;

3.7 **конструкторская документация (КД)** - совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия;

3.8 **литье** - изготовление заготовки или изделия из жидкого материала заполнением им полости заданных форм и размеров с последующим затвердением;

3.9 **максимально возможное количество баллов для заявляемой промышленной продукции (МБ)** - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.10 **маршрутное описание технологического процесса** - сокращенное описание всех технологических операций в маршрутной карте и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов.

3.11 **металлопрокат (прокат)** - полуфабрикат (металлопродукция, которая подверглась формоизменению в металлургическом производстве, предназначенная для дальнейшего передела и изготовления промышленной продукции), получаемый способом горячей или холодной прокатки или их сочетанием, или сочетанием прокатки с разными способами дальнейшего формообразования (волочение, гибка);

3.12 **механическая обработка** - обработка материала давлением или резанием. Обработка давлением - обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала. Обработка резанием - обработка, заключающаяся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружки;

3.13 **Минпромторг России** - Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

3.14 **НДС** - налог на добавленную стоимость;

3.15 **НИОКР** - научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.16 **НК РФ** - налоговый кодекс Российской Федерации;

3.17 **отчетный период, отчетный год** - год, предшествующий дате проведения экспертизы УТПП, включающий 4 полных квартала;

3.18 **ПП № 719** - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

3.19 **производство (машиностроительное производство)** - производство с преимущественным применением методов технологии машиностроения при выпуске изделий. Производство компонентов может осуществляться как на самом предприятии производителе промышленной продукции, так и сторонними производителями;

3.20 **промышленная продукция** - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности (специализированная техника и оборудование, а также составляющие их компоненты);

3.21 **раскрой** - разделение материала на отдельные заготовки;

3.22 **сборка** - образование соединений составных частей изделия;

3.23 **сертификат СТ-1** - сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), отвечающего критериям, установленным Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года;

3.24 **термическая обработка** - обработка, заключающаяся в изменении структуры и свойств материала заготовки вследствие тепловых воздействий;

3.25 **технологическая документация** - совокупность комплектов документов технологических процессов и отдельных документов, необходимых и достаточных для выполнения технологических процессов при изготовлении и ремонте изделия или его составных частей;

3.26 **ТПП РФ** - Торгово-промышленная палата Российской Федерации;

3.27 **упаковка** - средство или комплекс средств, обеспечивающих защиту продукции от повреждения и потерь, окружающей среды, от загрязнений, а также обеспечивающих процесс обращения продукции;

3.28 **УТПП** - торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию ПП № 719;

3.29 **формование (формовка)** - формообразование из порошкового или волокнистого материала при помощи заполнения им полости заданных форм и размеров с последующим сжатием;

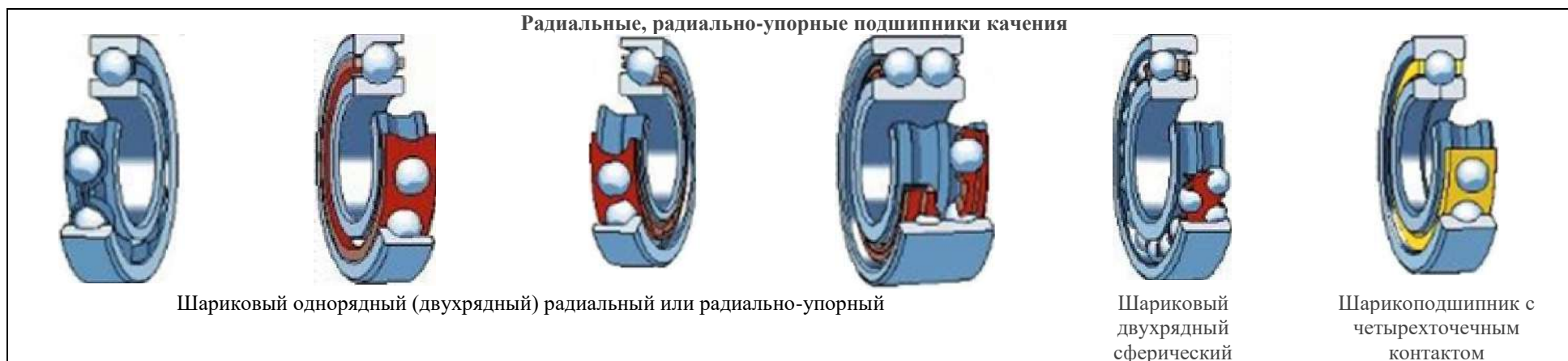
3.30 **штамповка** - обработка материала давлением с помощью штампа. Примечание: штамповка может быть осуществлена в штампе, закрепляемом на рабочем органе кузнечно-штамповочной машины, или не закрепляемом.

4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Подшипник - сборочный узел (единица), являющийся частью опоры или упора и поддерживающий вал, ось или иную подвижную конструкцию с заданной жёсткостью. Фиксирует положение в пространстве, обеспечивает вращение, качение с наименьшим сопротивлением, воспринимает и передаёт нагрузку от подвижного узла на другие части конструкции.

Подшипники, применяемые в опорах машин и механизмов, делятся на два типа: скольжения и качения. В опорах с подшипниками скольжения взаимно подвижные рабочие поверхности вала и подшипника разделены только смазочным веществом и вращение вала и корпуса происходит в условиях чистого скольжения. В опорах с подшипниками качения между взаимно подвижными кольцами подшипника находятся шарики или ролики, и вращение вала или корпуса происходит в основном в условиях качения (рисунок 4.1).

Подшипники качения работают преимущественно при трении качения и состоят, как правило, из двух или более колец, тел качения и сепаратора, отделяющего тела качения друг от друга, удерживающего на равном расстоянии и направляющего их движение. Некоторые подшипники качения изготавливают без сепаратора. По наружной поверхности внутреннего кольца и внутренней поверхности наружного кольца (на торцевых поверхностях колец упорных подшипников качения) выполняют желоба - дорожки качения, по которым при работе подшипника катятся тела качения.



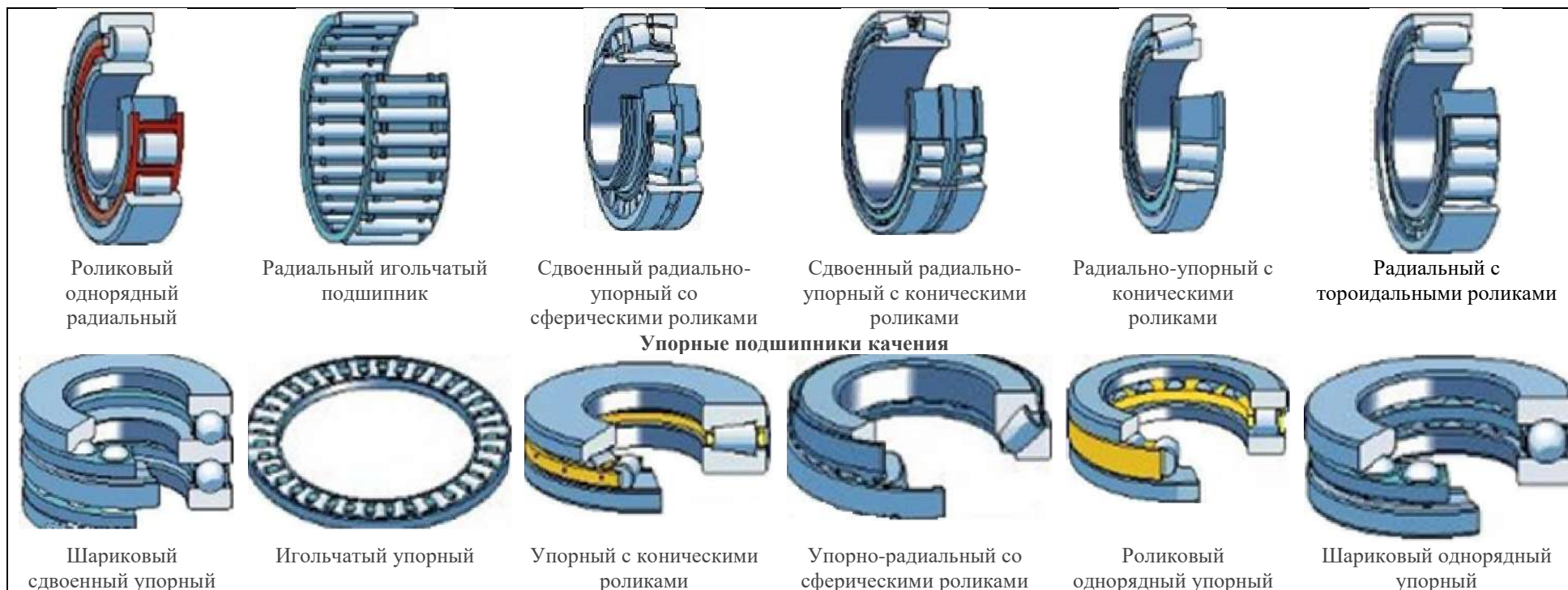


Рисунок 4.1 - Подшипники качения шариковые и роликовые

Классификация шариковых и роликовых подшипников качения

По направлению действия воспринимаемой нагрузки подшипники делятся на следующие виды:

- радиальные, воспринимающие преимущественно радиальную нагрузку, которая действует перпендикулярно оси вращения подшипника;
- упорные, воспринимающие преимущественно осевую нагрузку, действующую вдоль оси вращения подшипника;
- радиально-упорные, воспринимающие комбинированную нагрузку, одновременно действующую на подшипник в радиальном и осевом направлении, причем преобладающая может быть, как радиальная, так и осевая нагрузка;
- упорно-радиальные, воспринимающие в основном осевую нагрузку.

По форме тел качения подшипники делятся на:

- Шариковые;
- Роликовые (могут быть цилиндрическими короткими, длинными и игольчатыми, а также бочкообразными, коническими, бомбинированными и витыми - пустотелыми).

По числу рядов тел качения подшипники делятся на:

- Однорядные;
- Двухрядные;
- Четырехрядные;
- Многорядные.

По основным конструктивным признакам подшипники делятся на:

- Самоустанавливающиеся или самоустанавливающиеся;
- С цилиндрическим или конусным отверстием внутреннего кольца;
- Одинарные или двойные.

По материалу тела качения делятся на:

- Стальные;
- Гибридные;
- Полимерные;
- Керамические.

По материалу сепаратора делятся на:

- Стальные;
- Из цветных металлов;
- Полимерные;
- Композитные;
- Специальные.

Обозначения

Обозначения основных размеров радиальных и радиально-упорных подшипников приведены на рисунке 4.2.

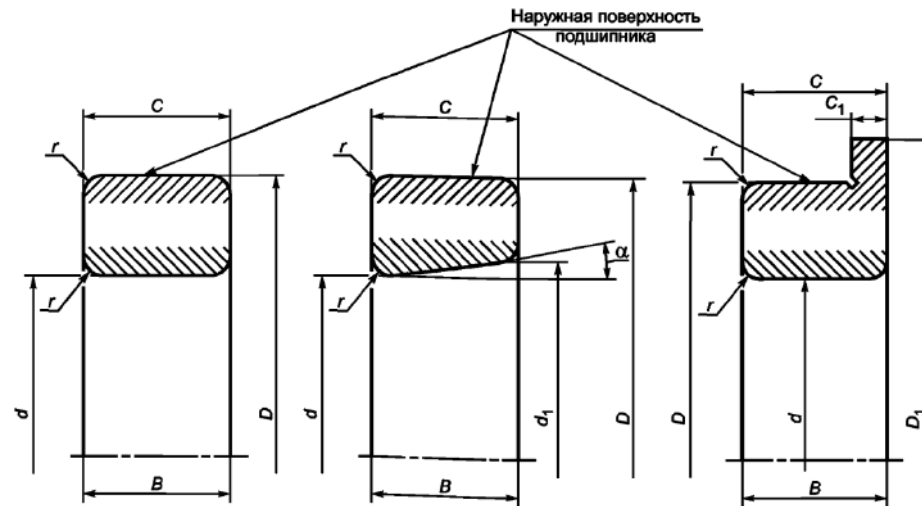


Рисунок 4.2 - Обозначения основных размеров радиальных и радиально-упорных подшипников: d - диаметр отверстия; D - наружный диаметр; D_1 - диаметр упорного борта наружного кольца; d_1 - наибольший теоретический диаметр конического отверстия; B - ширина внутреннего кольца; C - ширина наружного кольца; C_1 - ширина упорного борта наружного кольца; α - угол уклона (половина угла конуса) отверстия внутреннего кольца; r - размер фаски

Порядок расположения знаков основного условного обозначения подшипников согласно ГОСТ 3189-89 приведен на рисунках 4.3 и 4.4.

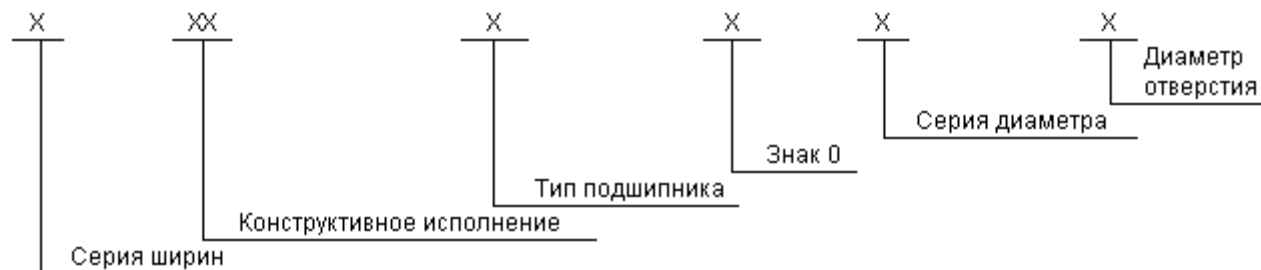


Рисунок 4.3 - Подшипники с диаметром отверстия до 10 мм, кроме подшипников с диаметрами отверстия 0,6; 1,5 и 2,5 мм

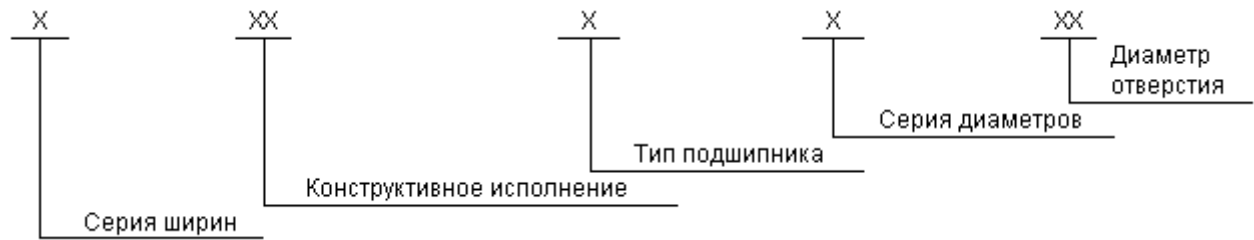


Рисунок 4.4 - Подшипники с диаметром отверстия 10 мм и более, кроме подшипников с диаметрами отверстия 22, 28, 32, 500 мм и более

5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

Порядок представления заявителем сведений для выдачи акта экспертизы регламентирует Приказ ТПП РФ от 30.05.2018 г. № 52 «Об утверждении Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями).

Таблица 5.1 - Состав подтверждающих документов и информации

№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
1	2	3
5.1	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно предусмотренный в приложении к ПП №719 (в соответствии с кодом ОКПД2 и наименованием)	
	<p>Документы, подтверждающие производство на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Минпромторгом России, или – акт экспертизы УТПП, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении компонентов ПП № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных заключениях или актах экспертизы) 	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.2	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно не предусмотренный в приложении к ПП №719	
	<p>Документы, подтверждающие российское происхождение:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сертификат СТ-1 для компонентов, оформленный УТПП в рамках реализации ПП № 719 и в соответствии с Положением о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52. <p>Документы, подтверждающие происхождение на территории стран - членов Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <ul style="list-style-type: none"> – подтверждение страны происхождения компонентов, например, сертификат СТ-1, сертификат соответствия, декларация о соответствии, или комплект документов, подтверждающий выполнение условий критерия достаточной обработки/переработки, предусмотренного Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. 	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.3	Компонент, требование к производству которого (с приведением технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции	
	Документы, подтверждающие производство компонента на территории Российской Федерации:	Документальное подтверждение готовности производства и факта

	<p>– сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»;</p> <p>– материалы фотофиксации процесса осуществления технологической операции или технологического оборудования и оснастки, с помощью которых такая технологическая операция может быть выполнена. Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя (заявителя) в процессе проведения экспертом УТПП выездной проверки для последующего формирования акта проверки</p>	выполнения технологической операции
5.4	<p>Компонент или конкретные технологические операции из комплекса операций (условий), предусмотренных в его отношении, производятся не самим заявителем, а другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации</p> <p>Документы, подтверждающие осуществление операции (условия) в отношении компонента:</p> <p>5.4.1 Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>5.4.2 Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719 по форме 5; справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719 по форме 6; сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»</p>	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых компонентов или технологических операций
5.5	<p>Требование по подтверждению преимущественного использования российского металлопроката при производстве компонента</p> <p>Документы, подтверждающие общую массу компонента:</p> <p>– чертеж или сборочный чертеж компонента, или</p> <p>– иной документ утвержденной производителем формы (например, акт взвешивания).</p> <p>Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией по форме 7</p>	Документальное подтверждение процентной доли массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонента
5.6	<p>Требование по разработке программного обеспечения</p> <p>Справка о разработке программного обеспечения по форме 8</p>	Документальное подтверждение разработки программного обеспечения
5.7	<p>Требование по подтверждению использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации</p> <p>Копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя смазочного материала</p>	Документальное подтверждение использования смазочного материала российского происхождения

6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

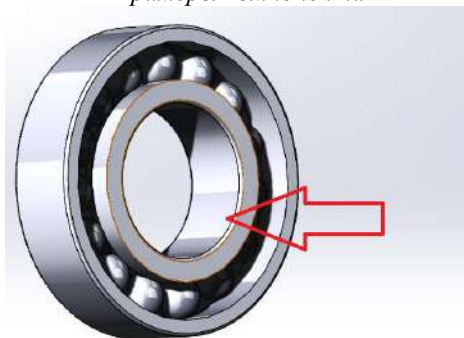
Таблица 6.1 - Подтверждение выполнения операций (условий)

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: производство наружного кольца			
Использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (14 баллов)	Наружное кольцо	5.5	Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката. Наружное кольцо - деталь подшипника качения, имеющая на внутренней поверхности дорожку качения. В зависимости от конструктивного исполнения наружные кольца бывают: с одной или несколькими дорожками качения; с бортом или фланцем на наружной поверхности кольца для крепления подшипника; со сферической наружной поверхностью; с канавкой для заполнения подшипника телами качения и др. Возможна конструкция подшипника без наружного кольца. Если наружное кольцо, согласно КД, не предусмотрено, требования данного раздела к нему не предъявляются
Раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов)	Наружное кольцо	5.3 или 5.4	Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или ковка, и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
Термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов)	Наружное кольцо	5.3 или 5.4	Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления

Окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов)	Наружное кольцо	5.3 или 5.4	Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
<p>Примеры компонента</p>  <p>Наружное кольцо</p>			
Раздел требований: производство внутреннего кольца			
Использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (11 баллов)	Внутреннее кольцо	5.5	<p>Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката.</p> <p>Внутреннее кольцо - деталь подшипника качения с цилиндрическим или коническим отверстием, имеющая на наружной поверхности дорожку качения.</p> <p>В зависимости от конструктивного исполнения внутренние кольца бывают: с одной или несколькими дорожками качения; с канавкой для заполнения подшипника телами качения и др.</p> <p>Возможна конструкция без внутреннего кольца. Если внутреннее кольцо, согласно КД, не предусмотрено, требования данного раздела к нему не предъявляются</p>
Раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов)	Внутреннее кольцо	5.3 или 5.4	<p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
Термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов)	Внутреннее кольцо	5.3 или 5.4	Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления

Окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов)	Внутреннее кольцо	5.3 или 5.4	Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.
---	-------------------	-------------	--

Примеры компонента

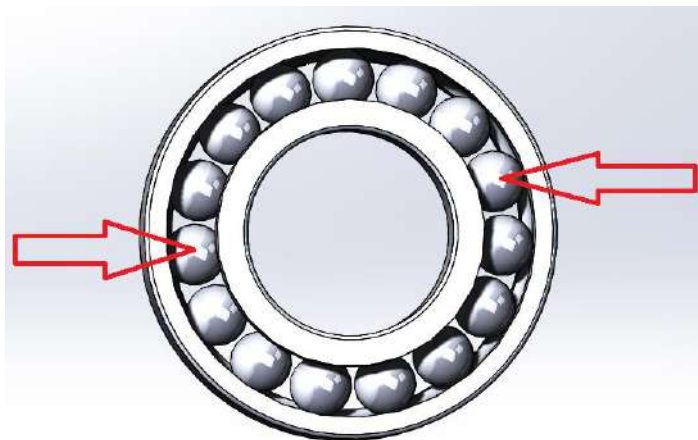


Внутреннее кольцо

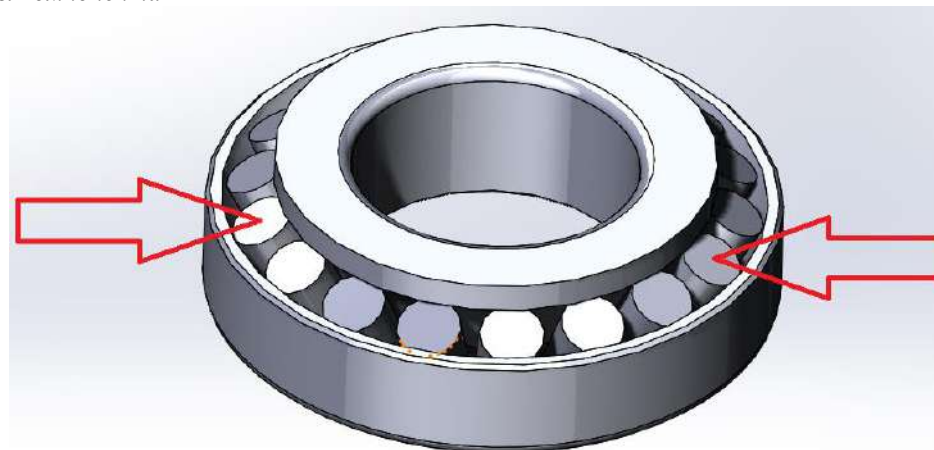
Раздел требований: производство тела качения

Использование исходного материала, произведенного на территории Российской Федерации (14 баллов)	Тела качения	5.5	Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката. Тело качения - деталь подшипника качения, обеспечивающая взаимное перемещение сопряженных с ней поверхностей по принципу качения
Раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов)	Тела качения	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Вариативность применения компонентов: вариант 1 - Тело качения шарики; вариант 2 - Тело качения ролики. Метод изготовления заготовок - раскрой из металлопроката и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
Термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов)	Тела качения	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
Окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов)	Тела качения	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления

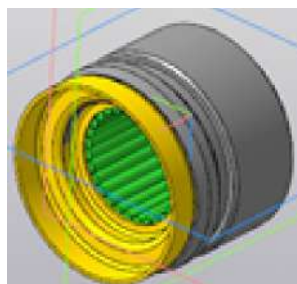
Примеры компонента



Вариант 1 - Тело качения шарики



Вариант 2 - Тело качения ролики



Вариант 2 - Тело качения ролики (иглы)

Раздел требований: производство внешнего корпуса подшипника

<p>Раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов)</p>	<p>Внешний корпус подшипника</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Вариативность применения компонентов: вариант 1 - Внешний корпус выполняет функцию внешнего кольца; вариант 2 - Внешний корпус отдельная деталь, в которую запрессован подшипник. В этом случае внешний корпус подшипника может отсутствовать в конструкции подшипника; вариант 3 - Подшипники игольчатые карданные. Внешний корпус выполняет функцию внешнего кольца. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или литье. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
---	----------------------------------	--------------------	--

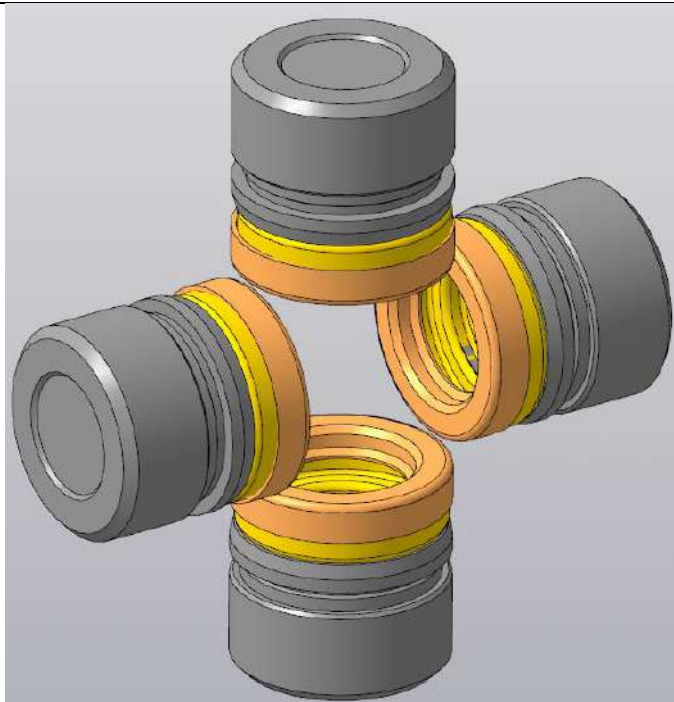
Примеры компонента



Вариант 1 - Внешний корпус выполняет функцию наружного кольца



Вариант 2 - Внешний корпус отдельная деталь, в которую запрессован подшипник



Вариант 3 - Подшипники игольчатые карданные

Раздел требований: производство дистанционного, стопорного, упорного кольца

Раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла)	Дистанционное кольцо, стопорное кольцо, упорное кольцо	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Дистанционное кольцо - плоское кольцо, специально подобранное по ширине и предназначенное для получения требуемого осевого внутреннего зазора в подшипнике при его изготовлении.</p> <p>Стопорное кольцо - незамкнутое кольцо для фиксации деталей и узлов на валу.</p> <p>Упорное кольцо - разрезная пружинная шайба, устанавливаемая в канавке наружного кольца, фиксирующая подшипник в корпусе в осевом направлении.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
---	--	-------------	--

Примеры компонента



Раздел требований: производство сепаратора

Литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов)

Сепаратор

5.3 или 5.4

Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.
Сепаратор - составная часть подшипника качения, удерживающая тела качения на определенном расстоянии друг от друга
Метод изготовления заготовок/деталей/ - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или формование (формовка), и/или штамповка.
Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.

Примеры компонента



Сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла)

Подшипник

5.3 или 5.4

Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления.
В соответствии с принятой технологией производится консервация (временная противокоррозионная защита) промышленной продукции.
Готовая продукция упаковывается

7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

7.1 Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (N баллов)», согласно которым для получения (N баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (N баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Примечание.

При отсутствии технологических операций в технологии производства компонента требования по их выполнению не предъявляются, подтверждение операций не требуется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

N баллов начисляется за подтверждение комплекса операций, предусмотренных в технологии производства компонента.

Пример.

Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)», согласно которым для получения (5 баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (5 баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Таблица 7.1 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.1.1	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – нет; гибка – нет; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.2	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой; гибка; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.3	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается одна или несколько операций (условий)

7.2 Имеются требования к компоненту №2 промышленной продукции «литье, штамповка (N баллов), раскрой, гибка (M баллов) компонента №2».

Для получения (N баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (M баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего прессы, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессы, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Примечание.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов).

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» литых и штампованных заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций литья и штамповки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (N баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются.

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» раскроя и гибки заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций раскроя и гибки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (M баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются (требования по гибке не относятся к производству профилированного металлопроката используемого в качестве исходного материала).

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «литье, штамповка (N баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «раскрой, гибка (M баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Пример.

Имеются требования к компоненту №2 «литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2».

Для получения (5 баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (7 баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Таблица 7.2 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.1	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – нет	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой
7.2.2	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка; раскрой; гибка

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.3	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	5	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: литье; штамповка
7.2.4	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	7	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: раскрой; гибка
7.2.5	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – нет; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – да	7	7	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: раскрой; гибка
7.2.6	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – нет; гибка – нет	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка
7.2.7	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается выполнение операций (условий)

7.3 Имеются требования к компоненту №3 промышленной продукции «раскрой, гибка (N баллов), сварка, нанесение защитных покрытий (M баллов) компонента №3».

При неприменении компонента №3 в конструкции промышленной продукции баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

Таблица 7.3 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.3.1	Раскрой, гибка (3 балла), сварка, нанесение защитных покрытий (3 балла) компонента №3	Компонент №3 – нет	0	0	Документами не подтверждается, в связи с тем что компонент №3 не используется при производстве промышленной продукции

8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Раздел применяется при условии наличия требования по НИОКР в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции.

8.1 Перечень затрат в сфере промышленности на НИОКР.

Расчет баллов за деятельность в сфере промышленности в части НИОКР для конкретной модели промышленной продукции (Раздел 10 - форма 4), учитывает затраты субъекта деятельности в сфере промышленности, которые определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Министерством финансов Российской Федерации, и включают в себя следующие статьи затрат:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;
- отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);
- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (затраты на приобретение изделий сравнения не должны превышать 20% от общих затрат на НИОКР);
- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;
- затраты на проведение испытаний опытных образцов промышленной продукции, созданных в результате выполнения НИОКР;
- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Отчет о затратах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период (под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя, а в случае, если произвести расчет одного из показателей «выручка» или «затраты на НИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года). Значения выручки и затрат на НИОКР, используемые в расчёте, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица от реализации промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Расчет показателей «выручка» и «затрат на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей промышленной продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

Показатели «выручка» и «затрат на НИОКР» рассчитываются без учета НДС (пп. 16 п. 3 ст. 149 НК РФ) ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

Учет одних и тех же затрат в нескольких статьях отчета о затратах на НИОКР, а также повторный учет затрат, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

Затраты компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма затрат может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению будущих экономических выгод (дохода);
- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

8.2 Варианты требований ПП № 719, в части НИОКР.

8.2.1 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,3 процента баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($МБ_{\text{НИОКР}}$):

$$МБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * МБ}{100\%},$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($B_{0,1\%}$):

$$B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * MB}{100\%},$$

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * P_{\text{НИОКР}} * B_{0,1\%},$$

8.2.2 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MB_{\text{НИОКР}}$):

$$MB_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * MB}{100\%},$$

где: MB - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

8.2.3 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MБ_{\text{НИОКР}}$):

$$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * MБ}{100\%},$$

где: $MБ$ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

Таблица 8.1 - Примеры расчета баллов за НИОКР

Раздел 8.2.1	Раздел 8.2.2	Раздел 8.2.3
<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>
<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * 200}{100\%} = 0,6$ балла; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,6 = 12$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * 200}{100\%} = 40$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>
Количество баллов за НИОКР, равно 12	Количество баллов за НИОКР, равно 10	Количество баллов за НИОКР, равно 10

9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для промышленной продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий)).

Расчет совокупного количества баллов:

В случае если при производстве промышленной продукции используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду промышленной продукции, то совокупное количество баллов (СБ) за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) определяется по формуле:

$$СБ = СБ^1 + Б_{\text{НИОКР}},$$

где: СБ¹ - совокупное количество баллов, полученное прямым счетом по операциям (условиям) к промышленной продукции в группе без учета баллов, начисляемых за затраты на НИОКР;

Б_{НИОКР} - количество баллов, начисляемых за затраты на НИОКР, выполненные на территории Российской Федерации.

Расчет процентных показателей совокупного количества баллов (ПП) за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов:

$$ПП = \frac{СБ}{МБ} * 100\%,$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Таблица 9.1 - Пример расчета процентных показателей совокупного количества баллов

МБ = 200 баллов; СБ ¹ = 82 балла; Б _{НИОКР} = 12 баллов	СБ = 82+12 = 94 балла; $ПП = \frac{94}{200} * 100\% = 47\%$	Процентный показатель совокупного количества баллов, равен 47%
---	--	--

10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

10.1 Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование).

Определение и описание групп специализированной техники и оборудования (далее – Группа n), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 1).

Форма 1

Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС)	Номер действующего ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификата (декларации) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа n			

Рекомендации по заполнению Формы 1:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели специализированной техники выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.2 Описание групп промышленной продукции (компонент).

Определение и описание групп компонента (далее – Группа k), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 2).

Форма 2

Описание групп промышленной продукции (компонент)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ)	Номера действующих сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа k			

Рекомендации по заполнению Формы 2:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе k отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели компонента выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.3 Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k.

Установление соответствия операций (условий) производства промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

Форма 3

Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1 или 2)

№ п/п	Описание требований ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
1					
2					
...					
Итого:					
Максимально возможное количество баллов (МБ):					
Совокупное количество баллов (СБ):					
Процентный показатель совокупного количества баллов (ПП):					

Рекомендации по заполнению Формы 3:

– в столбце 2 «Описание требований в ПП № 719» указывается весь перечень операций (условий) производства промышленной продукции согласно требованиям, предусмотренных разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719;

– в столбце 3 «Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции» указывается наличие или отсутствие операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 4 «Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 5 «Баллы, предлагаемые к начислению производителем» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7, подтвержденные документами (раздел 5);

– в столбце 6 «Документы, подтверждающие выполнение операций (условий)» указываются подтверждающие документы в соответствии с разделом 5;

– расчет показателей «Максимально возможное количество баллов»; «Совокупное количество баллов»; «Процентный показатель совокупного количества баллов» осуществляется с учетом рекомендаций раздела 9.

10.4 Форма отчета о затратах на НИОКР

Форма 4

Отчет о затратах на НИОКР

Наименование показателя	Подтверждающий документ	Значение
Выручка компании, млн. руб.		
Затраты на НИОКР, млн. руб.		
Отношение затрат на НИОКР, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Общая сумма баллов за НИОКР, реализуемые Российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, балл		

Рекомендации по заполнению Формы 4:

- форма может быть адаптирована под особенности учета затрат предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи суммарного значения затрат на НИОКР с подтверждающими документами;
- документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.5 Форма СПРАВКИ о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Форма 5

Справка

о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Вид прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для выполнения операций (условий) из ПП № 719, при производстве продукции

Операции (условия) из ПП № 719	Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа	Маршрутное описание технологического процесса
1	2	3

Рекомендации по заполнению Формы 5:

– в столбце 3 приводится сокращенное описание всех технологических операций из маршрутной карты и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.6 Форма СПРАВКИ о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Форма 6

Справка

о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Операции (условия) из ПП № 719	Сведения о наличии помещений, предназначенных для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Сведения о наличии технологического, контрольного и испытательного оборудования, необходимого для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа
	характеристика помещения (назначение, площадь в м ²)	право собственности или иное законное основание	наименование, тип, модель	право собственности или иное законное основание	
1	2	3	4	5	6

Рекомендации по заполнению Формы 6:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.7 Форма СПРАВКИ о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Форма 7

Справка
о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии
с конструкторской и технологической документацией

1. Наименование компонента: _____, общая масса по КД _____ кг
2. Сведения об используемом металлопрокате:

№ п/п	Номер детали по чертежу и наименование детали	Количество в компоненте, шт.	Масса детали с учетом применяемости, кг	Металлопрокат	Наименование производителя и страны происхождения металлопроката	Сведения о документах, подтверждающих производство металлопроката (сертификат качества № ___ от ___)	Наименование поставщика, сведения о документах, на основании которых приобретается Металлопрокат (договор поставки, счет-фактура)
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
....							
k							
Итого:							
Доля массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонентов _____%							

Рекомендации по заполнению Формы 7:

– в столбце 5 приводится наименование проката (металлопроката) согласно терминов, относящихся к полуфабрикатам металлургического производства, из ГОСТ Р 58765-2019 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения» и его марка;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.8 Форма СПРАВКИ о разработке программного обеспечения

Форма 8

Справка о разработке программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО для компонента	Наименование компонента, в котором применяется ПО	Функции ПО	Разработчик ПО (наименование, ИНН)	Сведения о документах, подтверждающих права юридического лица на результаты интеллектуальной деятельности
1	2	3	4	6	7

Рекомендации по заполнению Формы 8:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.9 Форма АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации

Форма 9

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

1. Заявитель:
Наименование заявителя
ИНН
КПП
ОГРН (ОГРНИП)
Адрес
2. Наименование промышленной продукции:
Наименование промышленной продукции
Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Промышленная продукция изготовлена по:
3. Производитель промышленной продукции
Наименование производителя
Адрес местонахождения производственных площадей
4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации
5. Эксперт(ы)
6. Дата оформления (регистрации) акта
7. Срок действия акта
Эксперт(ы) <u>подпись</u> (Ф.И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы)
Акт экспертизы на _____ страницах зарегистрирован в (<u>наименование уполномоченной ТПП</u>), заверенный печатью

Акт экспертизы составляется по форме, приведенной в приложении 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденной приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52.

11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Приведена типовая последовательность (учитывающая заполнение всех форм документов) подготовки документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

Цель данного раздела - описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки представляемых документов.

Таблица 11.1 - Документы, необходимые для подтверждения выполнения операций (условий)

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
1	Определение и описание групп конечной промышленной продукции	Раздел 10. Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»	Промышленная продукция, изготавливаемая производителем, объединяется в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с ПП № 719	Заполненная Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»
2	Подтверждение выполнения операций (условий) по каждой группе (Группа n или Группа k)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 3. Раздел 10 - Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 4. Раздел 10 - Форма 6 «Справка	1. Указывается номер группы. 2. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой операции (условия), в соответствии со столбцом 6 Формы 3. 3. Выполняется заполнение столбцов 2, 3, 4, 5 Формы 3. 4. Выполняется заполнение Формы 5.	1. Заполненная Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 2. Заполненная Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 3. Заполненная Форма 6 «Справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719».

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719». 6. Раздел 10 - Форма 8 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 7. Раздел 10 - Форма 9 «Справка о разработке программного обеспечения»	5. Выполняется заполнение Формы 6. 6. Выполняется заполнение Формы 7. 7. Выполняется заполнение Формы 8	4. Заполненная Форма 7 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 5. Заполненная Форма 8 «Справка о разработке программного обеспечения»
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбце 6 Формы 3, структурированной по операциям (условиям)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре операций (условий). 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления затрат на НИОКР	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	Заполнение Формы 4 «Отчет о затратах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в Форме 4	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам затрат. 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя. 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Раздел 9 - Расчет процентных показателей количества баллов за подтверждение выполнения операций (условий). 2. Заполненные столбцы 3-6 Формы 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k».	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую операцию (условие). 2. Указывается совокупное количество баллов за каждую	1. Заполненный столбец 5 Формы 3. 2. Рассчитано максимально возможное количество баллов. 3. Рассчитано совокупное количество баллов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		3. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	группу промышленной продукции. 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР. 4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	4. Рассчитан процентный показатель совокупного количества баллов. 5. Заполненная Форма 9.
<p>Результаты (выходные документы):</p> <ul style="list-style-type: none"> - заполненная Форма 1 или 2; - заполненная Форма 3; - заполненная Форма 4; - заполненная Форма 5; - заполненная Форма 6; - заполненная Форма 7; - заполненная Форма 8; - заполненная Форма 9; - электронная база данных подтверждающих документов 				

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

**по проведению экспертной оценки специализированной техники и оборудования,
а также составляющих их компонентов, на соответствие указанной промышленной продукции критериям
постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»**

**АВТОПОГРУЗЧИКИ С ВИЛОЧНЫМ ЗАХВАТОМ; ПОГРУЗЧИКИ ПРОЧИЕ;
ПОГРУЗЧИКИ ФРОНТАЛЬНЫЕ ОДНОКОВШОВЫЕ САМОХОДНЫЕ;
ЭКСКАВАТОРЫ-ПОГРУЗЧИКИ; ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ САМОХОДНЫЕ ПРОЧИЕ
(ОКПД2 - 28.22.15.110; 28.22.15.120; 28.92.25.000; из 28.92.30.190; 28.92.27.120)**

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ.....	6
4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ	9
5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ	11
6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	13
7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	49
8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО- КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ	55
9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	60
10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ.....	61
11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)	72

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам рекомендуемую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями промышленной продукции, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки;
- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями промышленной продукции, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;
- исключение субъективизма и нестандартизированности требований к проверяемым производителям промышленной продукции, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;
- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители промышленной продукции специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;
- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей промышленной продукции; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей документов (конструкторско-технологическая документация, документация системы менеджмента качества, организационно-распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

- производителями промышленной продукции;
- сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;
- сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ГНЦ РФ ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

– положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основные правила ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н.

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ;

– термины и определения приведены в соответствии с ГОСТами.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman № 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

3.1 **акт экспертизы** - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к ПП № 719;

3.2 **балансировка** - определение и уменьшение дисбаланса ротора, характеризующего его динамическую неуравновешенность;

3.3 **гибка** - образование или изменение углов между частями заготовки или придание ей криволинейной формы;

3.4 **заключение** - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с ПП № 719;

3.5 **ковка** - обработка материала давлением местным приложением деформирующих нагрузок с помощью универсального подкладного инструмента или бойков;

3.6 **компоненты** - конструктивные узлы (комплектующие) промышленной продукции;

3.7 **конструкторская документация (КД)** - совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия;

3.8 **контрольные стендовые испытания (контрольные испытания, испытания)** - испытания, проводимые для контроля качества продукции;

3.9 **литье** - изготовление заготовки или изделия из жидкого материала заполнением им полости заданных форм и размеров с последующим затвердением;

3.10 **максимально возможное количество баллов для заявляемой промышленной продукции (МБ)** - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.11 **маршрутное описание технологического процесса** - сокращенное описание всех технологических операций в маршрутной карте и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

3.12 **металлопрокат (прокат)** - полуфабрикат (металлопродукция, которая подверглась формоизменению в металлургическом производстве, предназначенная для дальнейшего передела и изготовления промышленной продукции),

получаемый способом горячей или холодной прокатки или их сочетанием, или сочетанием прокатки с разными способами дальнейшего формообразования (волочение, гибка);

3.13 **механическая обработка** - обработка материала давлением или резанием. Обработка давлением - обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала. Обработка резанием - обработка, заключающаяся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружки;

3.14 **Минпромторг России** - Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

3.15 **нанесение защитных покрытий (нанесение покрытий, защитное покрытие)** - обработка, заключающаяся в образовании на детали поверхностного слоя из инородного материала, обладающего различными защитными функциями;

3.16 **НДС** - налог на добавленную стоимость;

3.17 **НИОКР** - научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.18 **НК РФ** - налоговый кодекс Российской Федерации;

3.19 **ОТТС** - одобрение типа транспортного средства;

3.20 **отчетный период, отчетный год** - год, предшествующий дате проведения экспертизы УТПП, включающий 4 полных квартала;

3.21 **ОТШТС** - одобрение типа шасси транспортного средства;

3.22 **ПО** - программное обеспечение;

3.23 **ПП № 719** - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

3.24 **производство (машиностроительное производство)** - производство с преимущественным применением методов технологии машиностроения при выпуске изделий. Производство компонентов может осуществляться как на самом предприятии производителе промышленной продукции, так и сторонними производителями;

3.25 **промышленная продукция** - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности (специализированная техника и оборудование, а также составляющие их компоненты);

3.26 **раскрой** - разделение материала на отдельные заготовки;

3.27 **сборка** - образование соединений составных частей изделия;

3.28 **сертификат СТ-1** - сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), отвечающего критериям, установленным Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью

Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года;

3.29 **склеивание (клейка)** - образование неразъемных соединений при помощи клея;

3.30 **термическая обработка** - обработка, заключающаяся в изменении структуры и свойств материала заготовки вследствие тепловых воздействий;

3.31 **технологическая документация** - совокупность комплектов документов технологических процессов и отдельных документов, необходимых и достаточных для выполнения технологических процессов при изготовлении и ремонте изделия или его составных частей;

3.32 **ТПП РФ** - Торгово-промышленная палата Российской Федерации;

3.33 **ТР ТС** - технический регламент Таможенного союза;

3.34 **УТПП** - торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию ПП № 719;

3.35 **формование (формовка)** - формообразование из порошкового или волокнистого материала при помощи заполнения им полости заданных форм и размеров с последующим сжатием;

3.36 **штамповка** - обработка материала давлением с помощью штампа. Примечание: штамповка может быть осуществлена в штампе, закрепляемом на рабочем органе кузнечно-штамповочной машины, или не закрепляемом.

4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Погрузчики - это универсальные, самоходные подъемно-транспортные машины, предназначенные для выполнения комплекса работ по подъему, транспортированию грузов с целью их дальнейшей погрузки или складирования. Данная техника способна перемещать сыпучие, навалочные и тарно-штучные грузы.

Раздел требований ПП №719 распространяется на промышленную продукцию, заявляемую в соответствии с кодами ОКПД2 «28.22.15.110 - Автопогрузчики с вилочным захватом; 28.22.15.120 - Погрузчики прочие; 28.22.18.220 - Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; 28.22.18.246 - Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; 28.92.25.000 - Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; 28.92.27.120 - Погрузчики одноковшовые самоходные прочие; из 28.92.30.190 - Экскаватор-погрузчик».

Классификация.

По типу источника энергии погрузчики делятся на:

- автопогрузчик, источником энергии является двигатель внутреннего сгорания;
- электропогрузчик, источником энергии является электрическая батарея.

По типу основного рабочего органа погрузчики делятся на:

- вилочные - рабочий орган - вилы, выполняет работу по поднятию и перемещению штучных грузов (рулоны, паллеты, бочки, поддоны и т.д.);
- ковшовые - рабочий орган ковш, выполняет работу по погрузке/разгрузке и транспортированию сыпучих грузов. Некоторые модели погрузчиков имеют возможность замены рабочего органа (рисунок 4.1).



Погрузчик вилочный



Погрузчик ковшовый

Рисунок 4.1 - Рабочий орган погрузчика

Ковшовые погрузчики в свою очередь делятся на одноковшовые и многоковшовые.

По типу одноковшовые погрузчики (рисунок 4.2) делятся на:

- фронтальные, фронтальные телескопические погрузчики;
- погрузчики малогабаритные с бортовым поворотом;
- экскаваторы-погрузчики.



Фронтальный погрузчик



Фронтальный
телескопический
погрузчик



Погрузчик малогабаритные
с бортовым поворотом



Экскаватор-погрузчик

Рисунок 4.2 - Типы погрузчиков

5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

Порядок представления заявителем сведений для выдачи акта экспертизы регламентирует Приказ ТПП РФ от 30.05.2018 г. № 52 «Об утверждении Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями).

Таблица 5.1 - Состав подтверждающих документов и информации


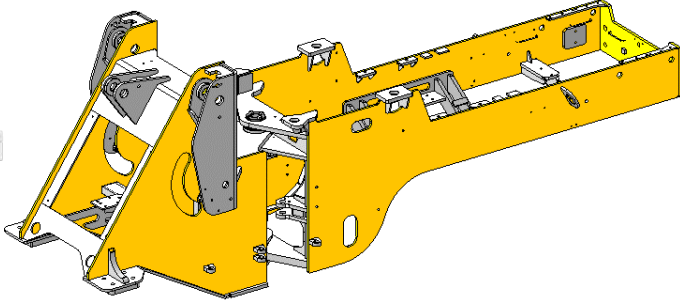

№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
1	2	3
5.1	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно предусмотренный в приложении к ПП №719 (в соответствии с кодом ОКПД2 и наименованием)	
	Документы, подтверждающие производство на территории Российской Федерации: – заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Минпромторгом России, или – акт экспертизы УТПП, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении компонентов ПП № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных заключениях или актах экспертизы)	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.2	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно не предусмотренный в приложении к ПП №719	
	Документы, подтверждающие российское происхождение: – сертификат СТ-1 для компонентов, оформленный УТПП в рамках реализации ПП № 719 и в соответствии с Положением о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52. Документы, подтверждающие происхождение на территории стран - членов Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации): – подтверждение страны происхождения компонентов, например, сертификат СТ-1, сертификат соответствия, декларация о соответствии, или комплект документов, подтверждающий выполнение условий критерия достаточной обработки/переработки, предусмотренного Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.3	Компонент, требование к производству которого (с приведением технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции	
	Документы, подтверждающие производство компонента на территории Российской Федерации:	Документальное подтверждение готовности производства и факта

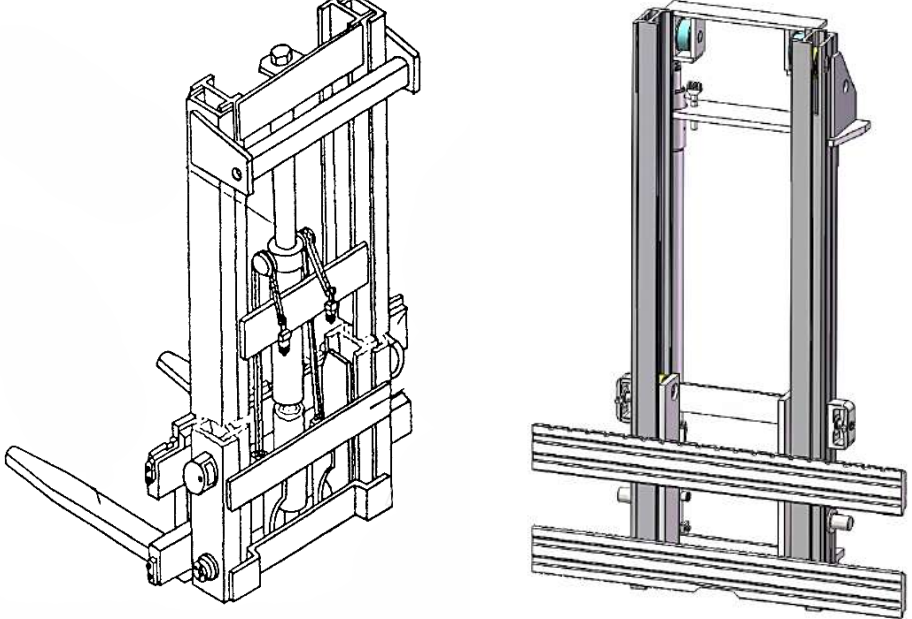
	<p>– сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»;</p> <p>– материалы фотофиксации процесса осуществления технологической операции или технологического оборудования и оснастки, с помощью которых такая технологическая операция может быть выполнена. Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя (заявителя) в процессе проведения экспертом УТПП выездной проверки для последующего формирования акта проверки</p>	выполнения технологической операции
5.4	<p>Компонент или конкретные технологические операции из комплекса операций (условий), предусмотренных в его отношении, производятся не самим заявителем, а другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации</p> <p>Документы, подтверждающие осуществление операции (условия) в отношении компонента:</p> <p>5.4.1 Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>5.4.2 Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719 по форме 6; справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719 по форме 7; сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»</p>	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых компонентов или технологических операций
5.5	<p>Требование по подтверждению преимущественного использования российского металлопроката при производстве компонента</p> <p>Документы, подтверждающие общую массу компонента:</p> <p>– чертеж или сборочный чертеж компонента, или</p> <p>– иной документ утвержденной производителем формы (например, акт взвешивания).</p> <p>Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией по форме 8</p>	Документальное подтверждение процентной доли массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонента
5.6	<p>Требование по разработке программного обеспечения</p> <p>Справка о разработке программного обеспечения по форме 9</p>	Документальное подтверждение разработки программного обеспечения
5.7	<p>Требование по подтверждению использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации</p> <p>Копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя смазочного материала</p>	Документальное подтверждение использования смазочного материала российского происхождения

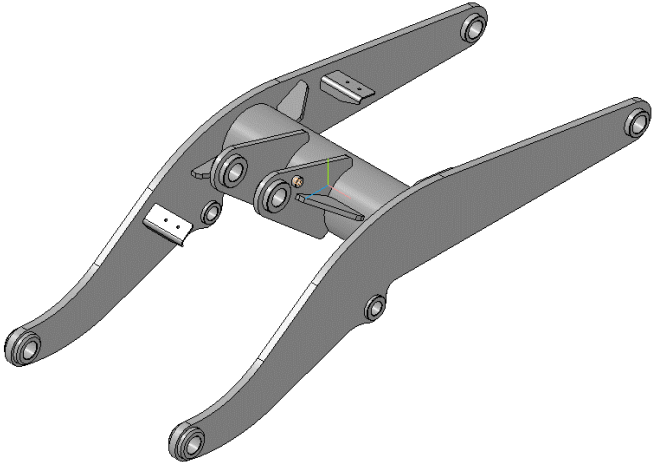
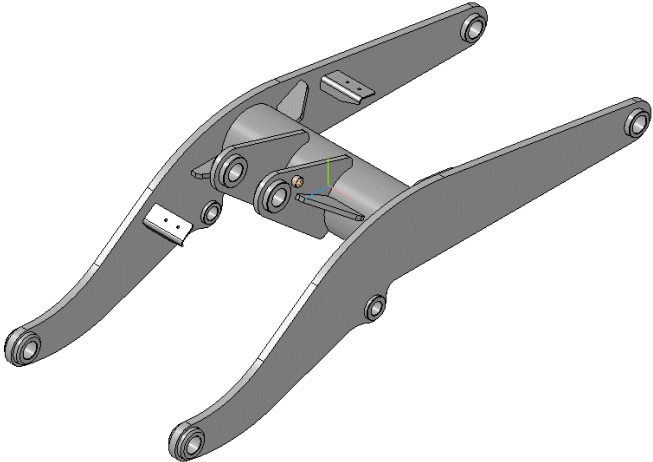
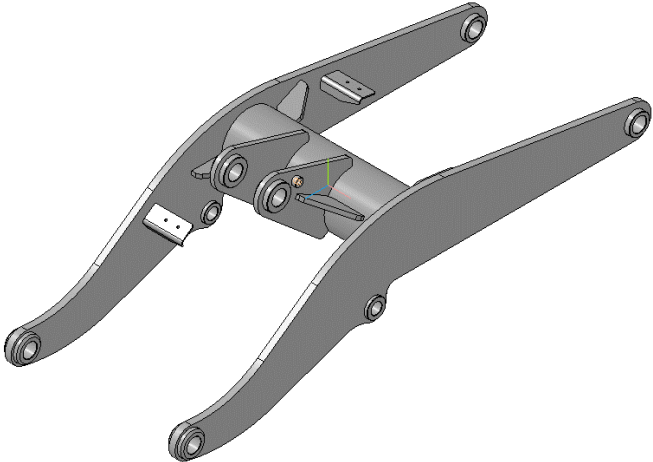
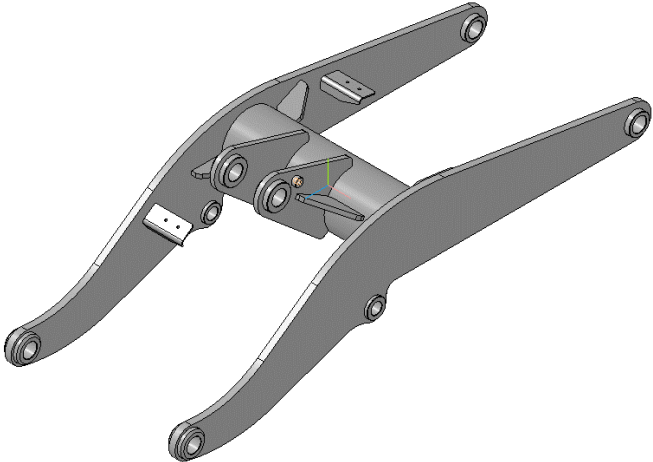
6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)


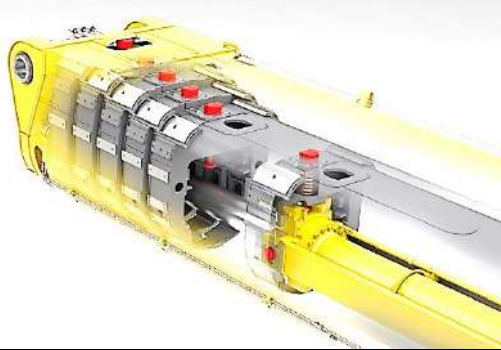
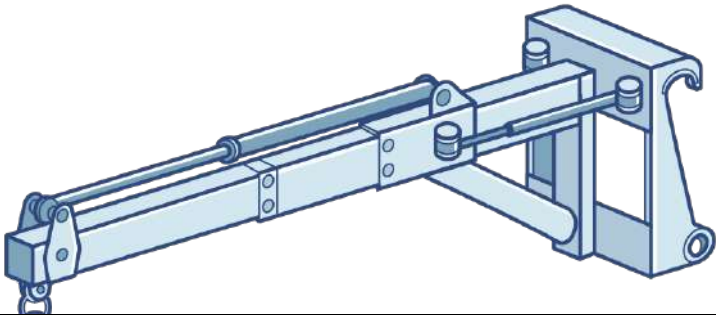
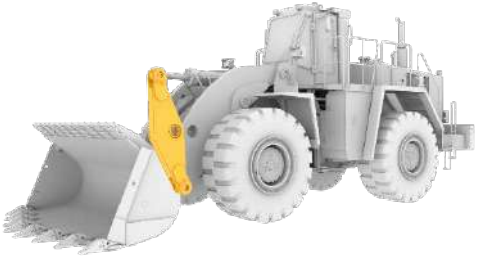


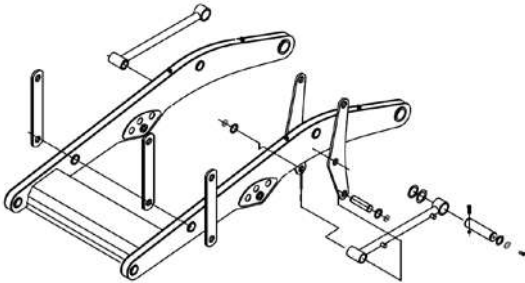
Таблица 6.1 - Подтверждение выполнения операций (условий)

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: несущая рама, рамные конструкции			
Использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов)	Несущая рама, шарнирно-сочлененная несущая рама	5.5	Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката
Литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов)	Несущая рама, шарнирно-сочлененная несущая рама	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката
Гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов)	Несущая рама, шарнирно-сочлененная несущая рама	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Гибка заготовок - подготовительная операция к сварочным и иным видам работ. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу
Сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов)	Несущая рама, шарнирно-сочлененная несущая рама	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			
<p>Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика</p>	<p>Поворотная колонна, каретка экскаватора-погрузчика</p>	<p>5.3. Или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			

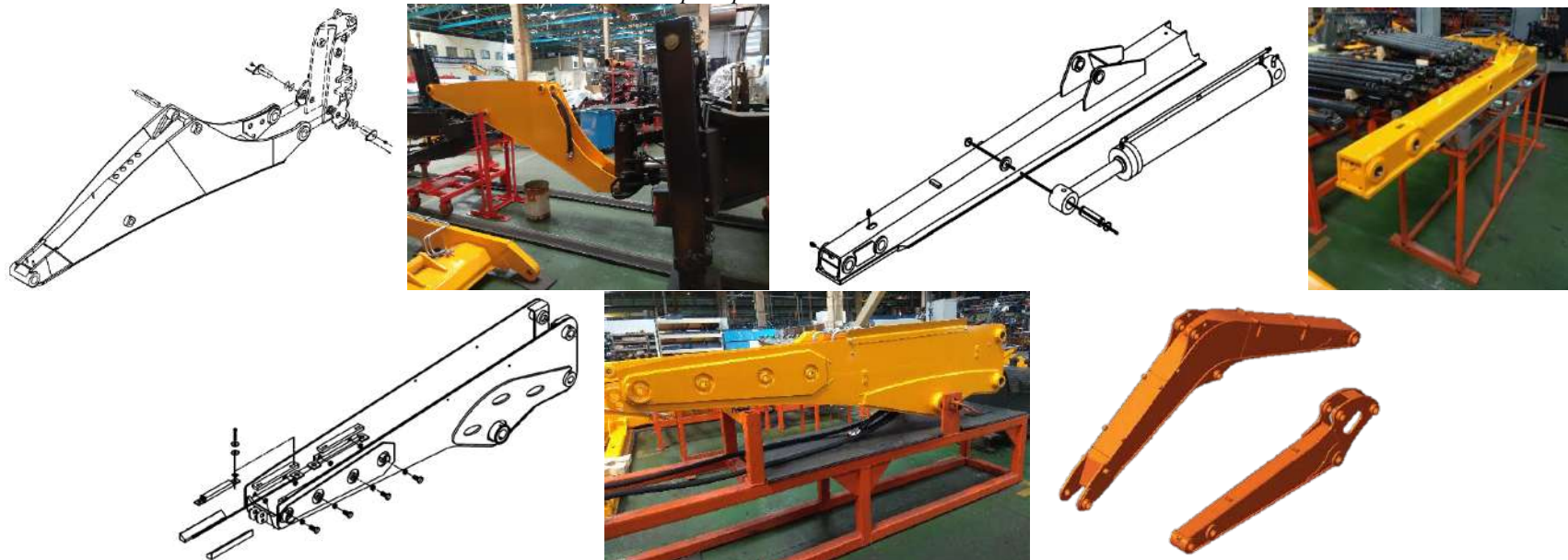
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: рабочее оборудование			
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом	Рамные конструкции грузоподъемного устройства, каретки погрузчика с вилочным захватом	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных
<i>Примеры компонента</i>			
			
Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий	Стрела, балансир (коромысло) погрузчика	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика			<p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			
<i>Стрела</i>	<i>Стрела</i>	<i>Стрела</i>	<i>Балансир (коромысло)</i>
Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов)	Стрела телескопического погрузчика	5.3. Или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			
<p>Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика</p>	<p>Стрела, балансир (коромысло) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика</p>	<p>5.3. Или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			
<i>Коромысло</i>		<i>Стрела</i>	
<p>Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы</p>	<p>Стрела, телескопическая</p>	<p>5.3. Или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
(9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика	рукоять, рукоять экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика		<p>Конструкция промышленной продукции может включать следующие узлы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - телескопическая рукоять; - рукоять. <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

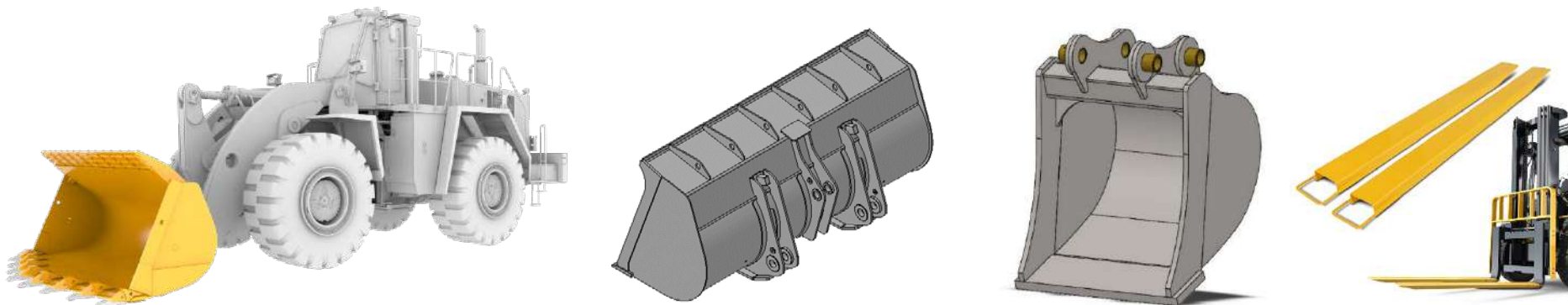
Примеры компонента



Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного	Рабочий орган погрузочного оборудования,	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.
---	--	-----------------	---

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла)	рабочий орган экскаваторного оборудования		Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных

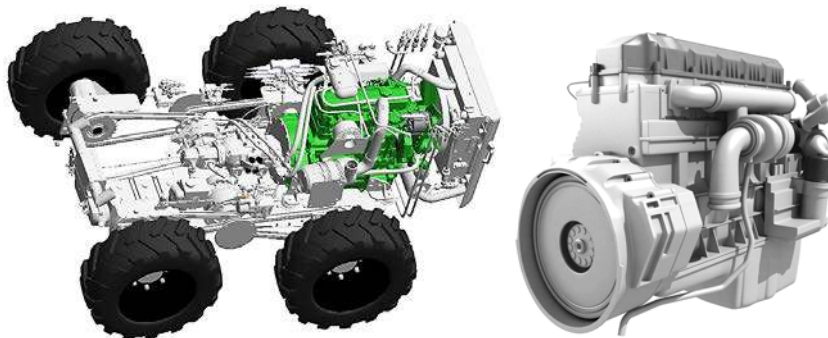
Примеры компонента



Раздел требований: силовая установка

Производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов)	Двигатель внутреннего сгорания	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
--	-----------------------------------	-------------	--

Примеры компонента

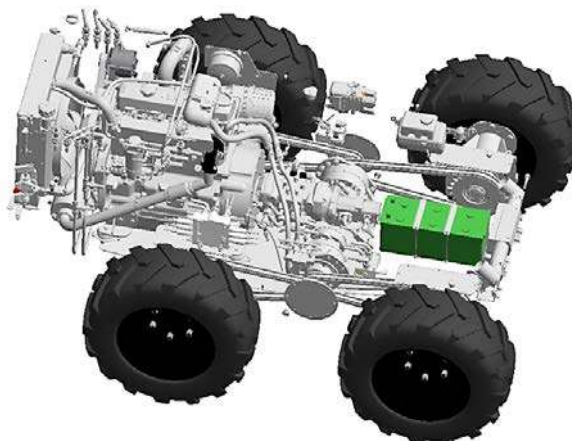


Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла)	Тяговый накопитель электроэнергии, стартерный накопитель энергии	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Тяговый накопитель электроэнергии - компонент, используемый в электромеханической трансмиссии для обеспечения питания электромеханических преобразователей (электродвигателей, электромотор-колесо). Стартерный накопитель энергии - компонент, используемый в системе электроснабжения машины, для осуществления питания стартера при пуске двигателя. Аналогом компонента является аккумулятор

Примеры компонента



Тяговый накопитель энергии



Стартерный накопитель энергии



Стартерный накопитель энергии

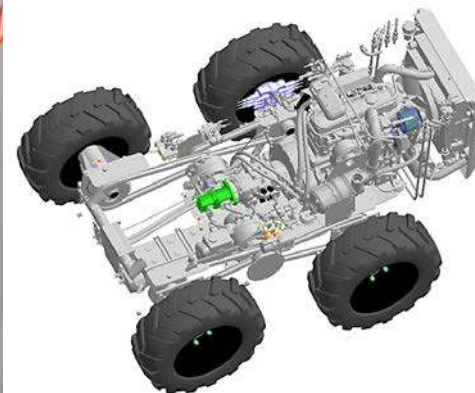
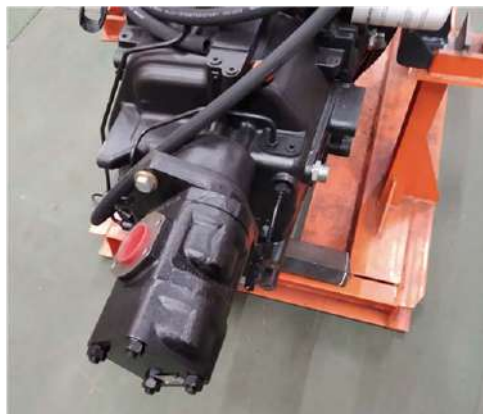
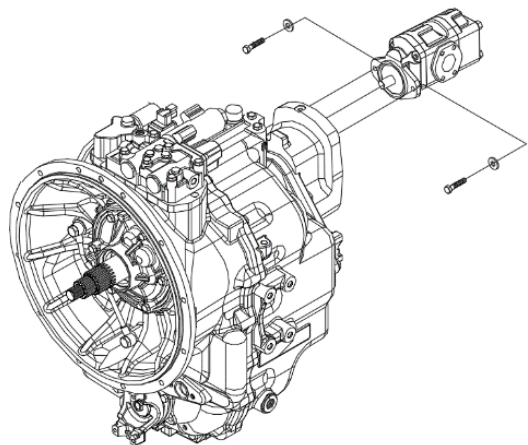
Производство силового генератора (8 баллов)	Силовой генератор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование относится к компонентам, используемым в электромеханической трансмиссии для превращения механической энергии в электрическую
Производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла)	Теплообменник (радиатор, интеркулер)	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование относится к компонентам системы охлаждения двигателя. Теплообменник может состоять из компонентов: <ul style="list-style-type: none"> - радиатор; - интеркулер; - теплообменник (радиатор с интеркулером, объединённые в единый сборочный узел)

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл)	Воздухопровод, воздухозаборник	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование относится к компонентам системы подачи воздуха в двигатель
<i>Примеры компонента</i>			
Производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл)	Приемная труба, резонатор, глушитель	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование относится к компонентам деталей системы выпуска отработавших газов

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: основная гидравлическая система			
Производство гидронасоса рулевого управления (2 балла)	Гидронасос рулевого управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. При условии использования гидронасоса основной гидравлической системы для выполнения главной функции в основной гидравлической системе и второстепенной функции в качестве гидронасоса рулевого управления, требования не предъявляются согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов)	Гидронасосы основной гидравлической системы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Разные модели промышленной продукции могут содержать в конструкции один или несколько гидронасосов для основной гидравлической системы. При условии использования гидронасоса для выполнения главной функции в основной гидравлической системе и второстепенной функции в качестве гидронасоса рулевого управления, требования предъявляются согласно ПП №719 текущего раздела требований.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза

Примеры компонента



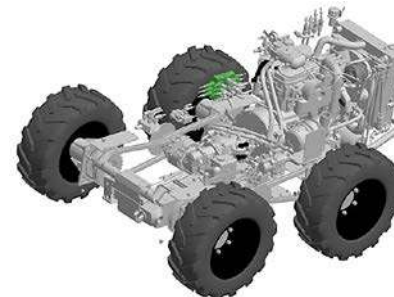
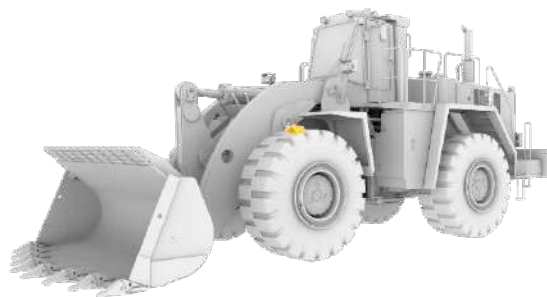
Производство гидрораспределителей (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов)

Гидрораспределители

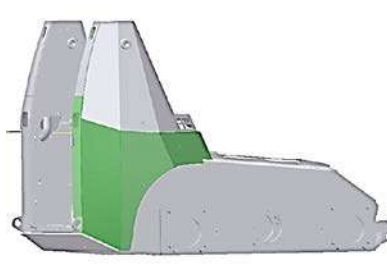
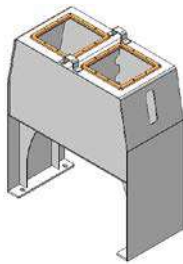
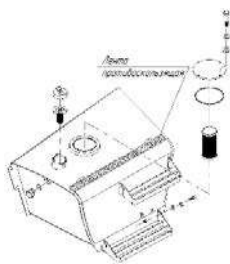
5.2 и 5.4.1



Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Разные модели промышленной продукции могут содержать в конструкции один или несколько гидрораспределителей для основной гидравлической системы. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла)	Гидравлический бак	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Контрольные стендовые испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования
<i>Примеры компонента</i>			
Производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла)	Гидроцилиндры рулевого управления, складывания рамы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Применение гидроцилиндров имеет вариативный характер: <ul style="list-style-type: none"> - гидроцилиндры рулевого управления применяются в конструкции с управляемым ведущим мостом; - гидроцилиндры складывания рамы применяются на моделях с шарнирно-сочлененной рамой, выполняют функцию складывания рамы для выполнения поворота
Производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла)	Насос-дозатор рулевого управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Насос-дозатор - это гидромеханическое устройство для управления потоками рабочей жидкости между основным насосом и исполнительными гидроцилиндрами в соответствии с углом поворота рулевого колеса. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика	Гидроцилиндры стрелы, телескопической стрелы, рабочего органа погрузчика, телескопического погрузчика	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика	Гидроцилиндры стрелы, рабочего органа для погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа	Гидроцилиндры стрелы, рукояти, телескопической рукояти, рабочего	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
(3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора- погрузчика	органа, поворотной колонны экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика		
Производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла)	Гидроцилиндры грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла)	Гидроцилиндры аутригеров	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла)	Гидроцилиндры натяжения гусеницы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Примеры компонента



Производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла)	Гидравлические рукава высокого давления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
---	--	-------------	--

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: кабина			
Литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла)	Каркас кабины	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката
Гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов)	Каркас кабины	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Гибка заготовок - подготовительная операция к сварочным и иным видам работ. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу
Сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов)	Каркас кабины	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола,	Элементы интерьера, экстерьера кабины - панели облицовки, пола, площадки входа в кабину потолка, крыши	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование (формовка). Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл)			<p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			
Производство сиденья оператора (2 балла)	Сиденье оператора	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование распространяется на компонент в сборе, с механизмом амортизации (система подпрессоривания кресла оператора)
<i>Примеры компонента</i>			
			
Производство рулевой колонки (2 балла)	Рулевая колонка	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование распространяется на компонент в сборе, с рулевым колесом, с механизмом регулировки рулевого колеса по наклону и вылету, с приводом к насос-дозатору

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
--------------------------------	-------------------------------	--	-------------

Примеры компонента



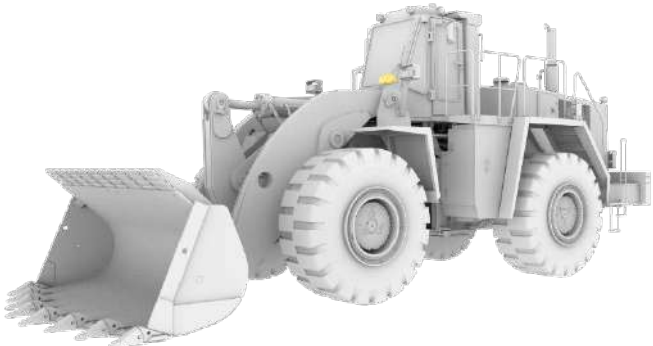
Производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла)

Пульт, панели, сенсорный дисплей, джойстик

5.2 и 5.4.1

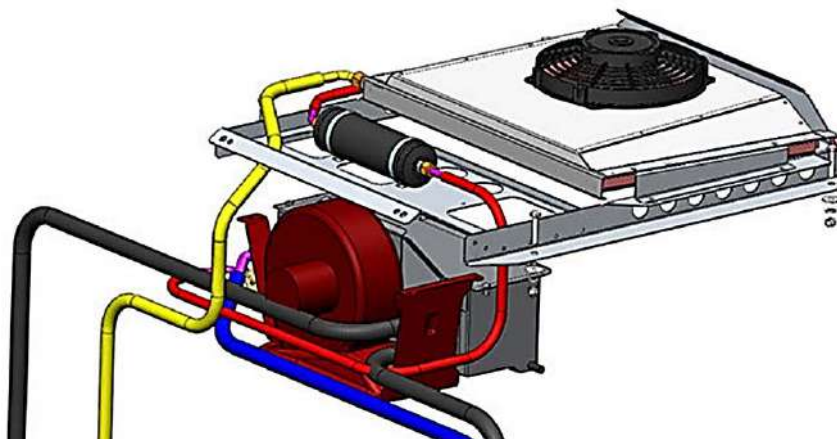
Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.
 Пульт - это устройство, для удалённого (дистанционного) управления объектом на расстоянии при помощи органов управления.
 Панель управления - это компонент, объединяющий группы приборов, совмещённых в одной конструкции (требование распространяется, в том числе и на группы приборов).
 Джойстик - это орган управления, представляющий собой рычаг, который может выполнять определенный диапазон движений; часто джойстик оснащён переключателями и кнопками управления рабочими органами

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов)	Центральный электронный блок управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Центральный электронный блок управления - это блок, который управляет одной или несколькими электрическими системами или подсистемами в машине, объединяет электронные блоки управления двигателем, трансмиссией, рабочим оборудованием и т.д.)
Производство системы кондиционирования (4 балла)	Система кондиционирования	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Конструкция промышленной продукции должна включать: <ul style="list-style-type: none"> - система отопления (теплообменник, вентилятор, воздуховоды); - система кондиционирования

Примеры компонента



Производство стекол (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла)	Стекла	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза
Производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории стран -	Приборы освещения, световой сигнализации	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
членов Евразийского экономического союза) (2 балла)			

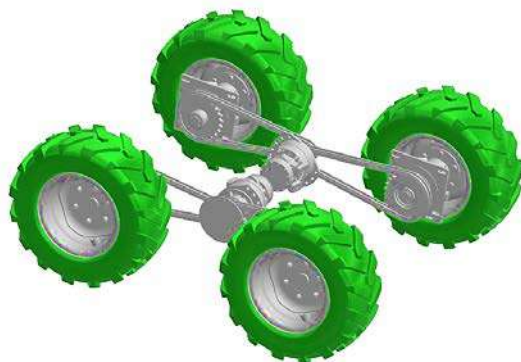
Примеры компонента



Раздел требований: ходовая система

Производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла)	Шины	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
	Колесные диски	5.2 и 5.4.1	

Примеры компонента



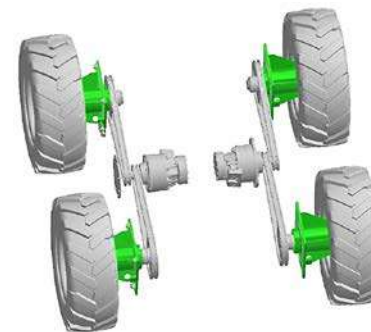
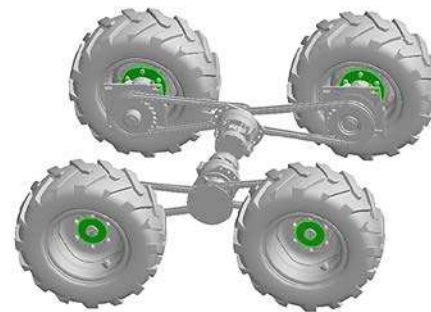
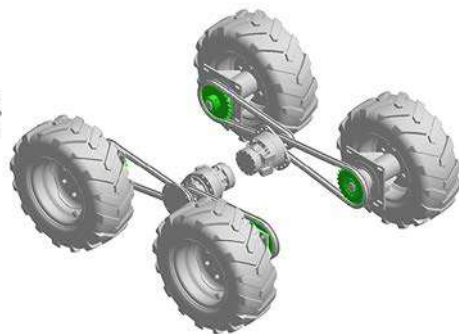
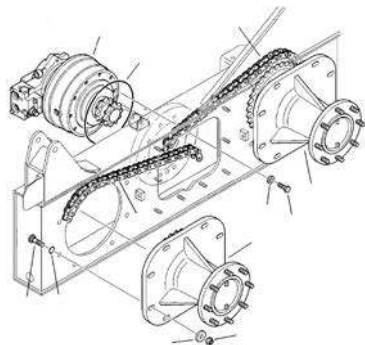
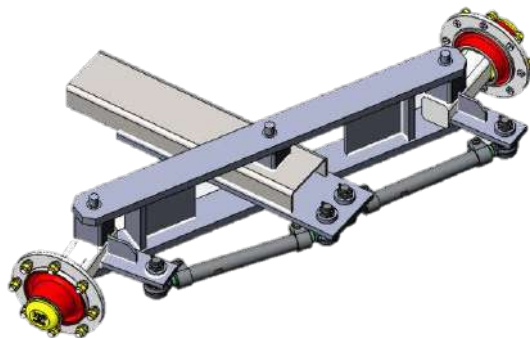
Шины

Колесные диски

Литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка,	Балка неведущего моста	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
---	------------------------	-----------------	--

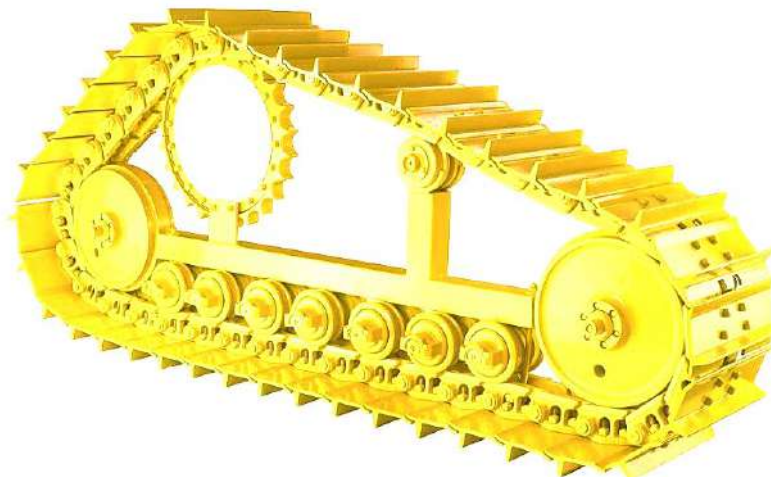
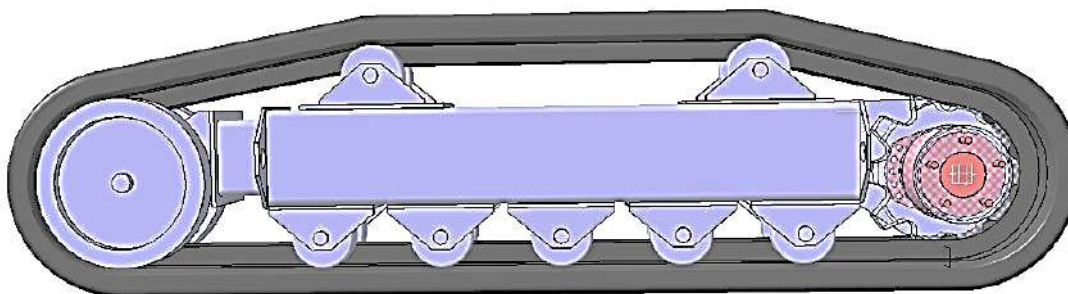
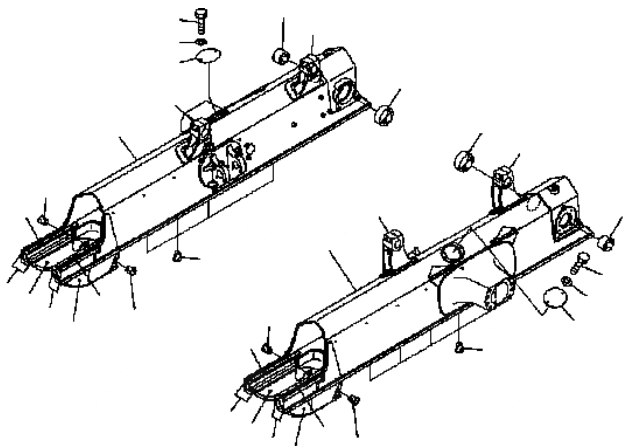
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла)			<p>Требование относится к компонентам неведущего моста.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			
Литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл)	Ступицы, поворотные рычаги, кулаки, рулевые тяги	5.3. Или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Требование относится к компонентам неведущего моста.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных
<i>Примеры компонента</i>			
Литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом	Полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование относится к компонентам погрузчика с бортовым поворотом без бортовой коробки передач. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
<i>Примеры компонента</i>			



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика	Опора-стойка, ступица моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла)	Рамы гусеничной ходовой системы	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство гусениц (4 балла)	Гусеницы	5.2 и 5.4.1	Гребование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство опорных, поддерживающих катков (2 балла)	Опорные, поддерживающие катки	5.2 и 5.4.1	Гребование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: элементы трансмиссии			
Использование российского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов)	Зубчатые колеса, валы коробки передач, бортовой коробки передач	5.5	Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката
Литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач	Корпус коробки передач	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач	Зубчатые колеса, валы коробки передач	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
Литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач	Корпус бортовой коробки передач	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
Ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач	Зубчатые колеса, валы бортовой коробки передач	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
Литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора)	Картер (корпус) раздаточной коробки (согласующий редуктор)	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
Ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора)	Зубчатые колеса, Валы раздаточной коробки (согласующего редуктора)	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
Производство муфты сцепления (5 баллов)	Муфта сцепления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

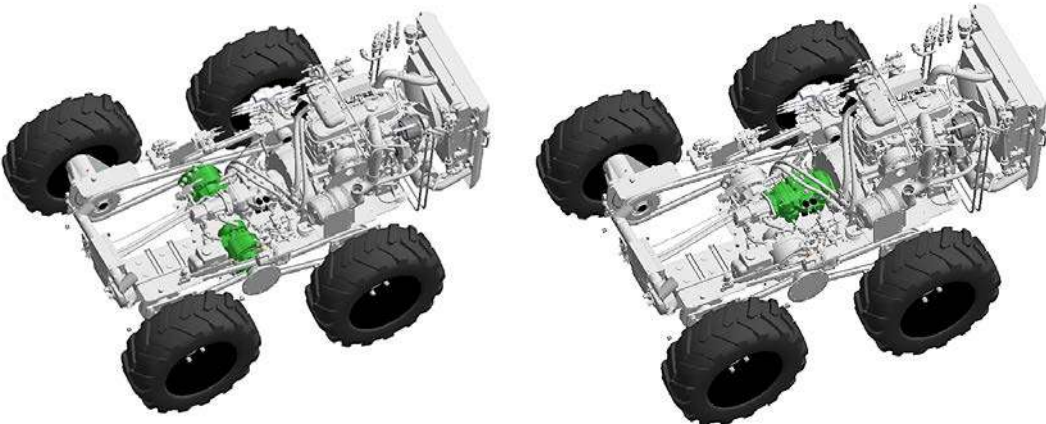
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
--------------------------------	-------------------------------	--	-------------


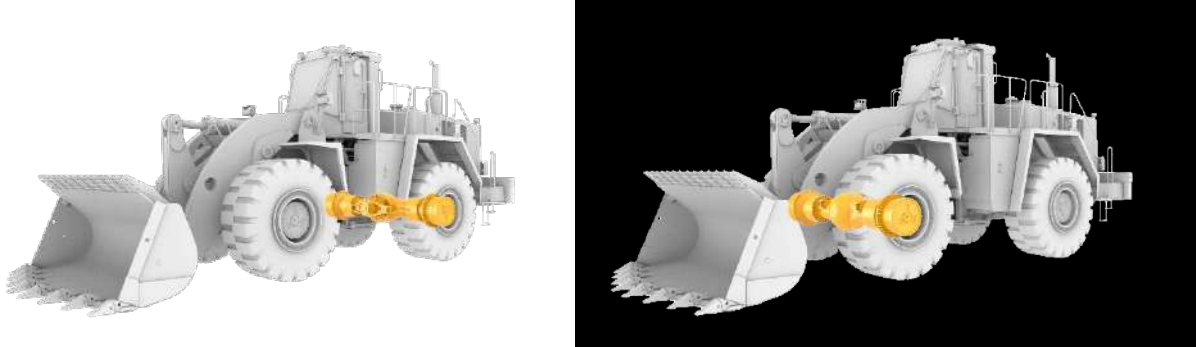
Примеры компонента



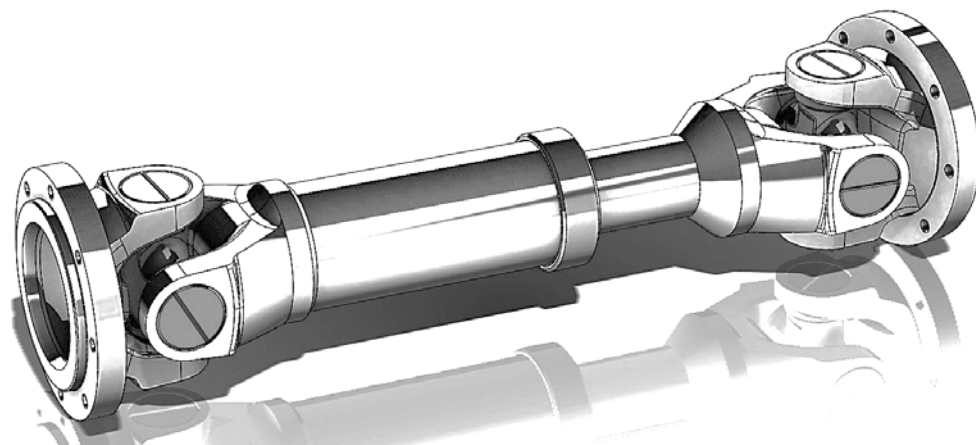
Производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии	Гидромотор, гидронасос для гидрообъемной передачи трансмиссии	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
--	---	-------------	--

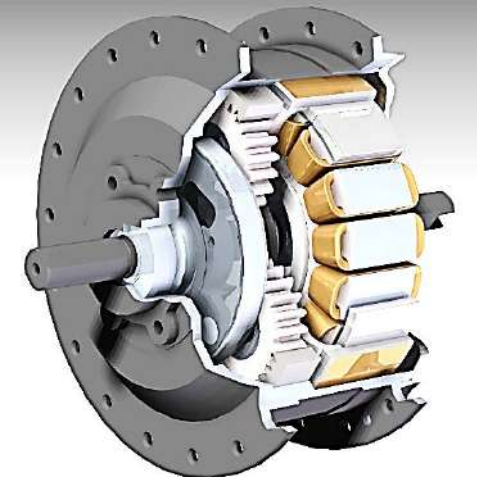
Примеры компонента



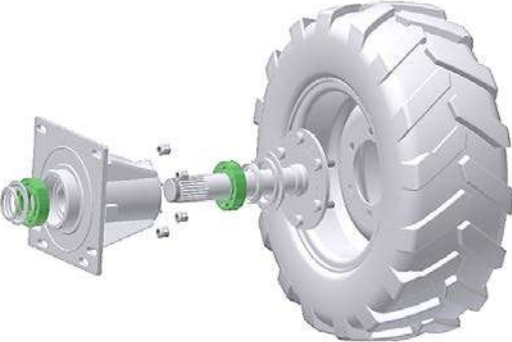
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов)	Гидротрансформатор для гидромеханической передачи трансмиссии	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			
Производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов)	Передний ведущий мост, Задний ведущий мост	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Использование российского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов)	Карданные передачи	5.5	Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката
Производство карданных передач (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов)	Карданные передачи	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза
<i>Примеры компонента</i>			
Производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов)	Электромеханические преобразователи (электродвигатель, электромотор-колесо)	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Требование относится к компонентам, используемым в электромеханической трансмиссии.</p> <p>Применение компонентов имеет вариативный характер:</p> <ul style="list-style-type: none"> – электромотор ведущего моста; – электромотор ведущего колеса; – электромотор является приводом коробки передач (вал электромотора соединён с первичным валом коробки передач); – электромотор-колесо установлено в диск колеса (агрегат электропривода, конструктивно объединяющий колесо, электродвигатель, редуктор, тормозной механизм и вспомогательные механизмы)



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов)	Электронный блок управления трансмиссией или электрогидравлический пропорциональный регулятор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Электронный блок управления трансмиссией - это блок, который управляет электрическими системами, гидравлическими системами или подсистемами в трансмиссии. Электрогидравлические пропорциональные регуляторы управления модулируют гидравлические параметры в соответствии с электронными опорными сигналами
Сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл)	Коробка передач, бортовая коробка передач, раздаточная коробка (согласующего редуктора)	5.3. Или 5.4	Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления. Контрольные стендовые испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования
Раздел требований: устройства привода рабочего оборудования			
Литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла)	Шкивы, ролики, звездочки подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом			<p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Балансировка - полный комплекс операций, при котором определяются и уменьшаются дисбалансы детали/сборочной единицы, характеризующие ее неуравновешенность. Производится при помощи балансировочного оборудования.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла)	Редуктор, гидромотор, электромотор привода рабочего оборудования	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Механизмом привода может быть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - редуктор; - гидромотор-редуктор (единый узел); - гидромотор; - электромотор (для промышленной продукции с электромеханической трансмиссией); - мотор-редуктор (электромотор с редуктором в едином узле для промышленной продукции с электромеханической трансмиссией)
Производство электромотора привода гидравлического насоса	Электромотора привода гидравлического насоса	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

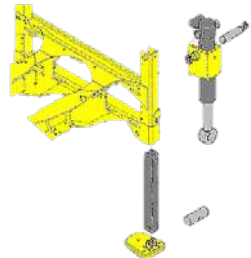
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
основной гидравлической системы (4 балла)	основной гидравлической системы		Электромотор привода применяется в конструкции промышленной продукции с электромеханической трансмиссией
Раздел требований: подшипники качения			
Производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла)	Подшипники коробки передач, бортовой коробки передач, раздаточной коробки (согласующего редуктора)	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла)	Подшипники опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство подшипников ходовой системы (2 балла)	Подшипники ходовой системы	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требования распространяется на компоненты, входящие в конструкцию неведущего моста колесной ходовой системы
Производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла)	Подшипники цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p>Примеры компонента</p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла)	Подшипники ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования	Подшипники опор шкивов, звездочек привода рабочего оборудования	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Раздел требований: топливный бак			
Производство топливного бака (4 балла)	Топливный бак	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: элементы экстерьера, безопасности			
Раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл)	Крылья, защитные щитки	5.3. Или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металлические; - неметаллические (пластиковые и т.д.). <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование (формовка).</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			
<p>Раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла)</p>	<p>Капоты, панели облицовки</p>	<p>5.3. Или 5.4</p>	<p>Гребование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металлические; - неметаллические (пластиковые и т.д.); - комбинированные. <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование (формовка).</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Склеивание (клейка) - полный комплекс операций по образованию неразъёмных соединений при помощи клея.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			
<p>Литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов)</p>	<p>Бампер противовеса</p>	<p>5.3. Или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование распространяется на компоненты, входящие в конструкцию погрузчика с вилочным захватом. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов)	Аутригеры	5.3. Или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных
<i>Примеры компонента</i>			
Раздел требований: использование смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации			
Масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл)	Масло моторное, масло трансмиссионное, масло гидравлическое	5.7	
Раздел требований: система автономного управления движением			
Производство программного обеспечения (4 балла)	Программное обеспечение	5.6	
Производство электронных блоков управления (3 балла)	Электронные блоки управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
Производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла)	Приборы (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований



7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

7.1 Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (N баллов)», согласно которым для получения (N баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (N баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Примечание.

При отсутствии технологических операций в технологии производства компонента требования по их выполнению не предъявляются, подтверждение операций не требуется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

N баллов начисляется за подтверждение комплекса операций, предусмотренных в технологии производства компонента.

Пример.

Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)», согласно которым для получения (5 баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (5 баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Таблица 7.1 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.1.1	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – нет; гибка – нет; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3. Или 5.4) подтверждающие: литье; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.2	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3. Или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой; гибка; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.3	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	0	Документами (5.3. Или 5.4) не подтверждается одна или несколько операций (условий)

7.2 Имеются требования к компоненту №2 промышленной продукции «литье, штамповка (N баллов), раскрой, гибка (M баллов) компонента №2».

Для получения (N баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (M баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Примечание.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов).

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» литых и штампованных заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций литья и штамповки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (N баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются.

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» раскроя и гибки заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций раскроя и гибки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (M баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются (требования по гибке не относятся к производству профилированного металлопроката используемого в качестве исходного материала).

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «литье, штамповка (N баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «раскрой, гибка (M баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Пример.

Имеются требования к компоненту №2 «литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2».

Для получения (5 баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (7 баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Таблица 7.2 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.1	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – нет	12	12	Документы (5.3. Или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой
7.2.2	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	12	Документы (5.3. Или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка; раскрой; гибка

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.3	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	5	Документами (5.3. Или 5.4) подтверждается только: литье; штамповка
7.2.4	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	7	Документами (5.3. Или 5.4) подтверждается только: раскрой; гибка
7.2.5	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – нет; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – да	7	7	Документы (5.3. Или 5.4) подтверждающие: раскрой; гибка
7.2.6	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – нет; гибка – нет	5	5	Документы (5.3. Или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка
7.2.7	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	0	Документами (5.3. Или 5.4) не подтверждается выполнение операций (условий)

7.3 Имеются требования к компоненту №3 промышленной продукции «раскрой, гибка (N баллов), сварка, нанесение защитных покрытий (M баллов) компонента №3».

При неприменении компонента №3 в конструкции промышленной продукции баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

Таблица 7.3 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.3.1	Раскрой, гибка (3 балла), сварка, нанесение защитных покрытий (3 балла) компонента №3	Компонент №3 – нет	0	0	Документами не подтверждается, в связи с тем что компонент №3 не используется при производстве промышленной продукции

8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Раздел применяется при условии наличия требования по НИОКР в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции.

8.1 Перечень затрат в сфере промышленности на НИОКР.

Расчет баллов за деятельность в сфере промышленности в части НИОКР для конкретной модели промышленной продукции (Раздел 10 - форма 4), учитывает затраты субъекта деятельности в сфере промышленности, которые определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Министерством финансов Российской Федерации, и включают в себя следующие статьи затрат:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;
- отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);
- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (затраты на приобретение изделий сравнения не должны превышать 20% от общих затрат на НИОКР);
- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;
- затраты на проведение испытаний опытных образцов промышленной продукции, созданных в результате выполнения НИОКР;
- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Отчет о затратах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период (под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя, а в случае, если произвести расчет одного из показателей «выручка» или «затраты на НИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года). Значения выручки и затрат на НИОКР, используемые в расчёте, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица от реализации промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Расчет показателей «выручка» и «затрат на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей промышленной продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

Показатели «выручка» и «затрат на НИОКР» рассчитываются без учета НДС (пп. 16 п. 3 ст. 149 НК РФ) ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

Учет одних и тех же затрат в нескольких статьях отчета о затратах на НИОКР, а также повторный учет затрат, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

Затраты компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма затрат может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению будущих экономических выгод (дохода);
- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

8.2 Варианты требований ПП № 719, в части НИОКР.

8.2.1 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,3 процента баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($МБ_{\text{НИОКР}}$):

$$МБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * МБ}{100\%},$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($B_{0,1\%}$):

$$B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * MB}{100\%},$$

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * P_{\text{НИОКР}} * B_{0,1\%},$$

8.2.2 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MB_{\text{НИОКР}}$):

$$MB_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * MB}{100\%},$$

где: MB - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

8.2.3 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MБ_{\text{НИОКР}}$):

$$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * MБ}{100\%},$$

где: $MБ$ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

Таблица 8.1 - Примеры расчета баллов за НИОКР

Раздел 8.2.1	Раздел 8.2.2	Раздел 8.2.3
<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\,266\,670$ руб.; $B = 19\,070\,471\,868$ руб.</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\,266\,670$ руб.; $B = 19\,070\,471\,868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\,266\,670$ руб.; $B = 19\,070\,471\,868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>
<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * 200}{100\%} = 0,6$ балла; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\,266\,670}{19\,070\,471\,868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,6 = 12$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\,266\,670}{19\,070\,471\,868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * 200}{100\%} = 40$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\,266\,670}{19\,070\,471\,868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>
Количество баллов за НИОКР, равно 12	Количество баллов за НИОКР, равно 10	Количество баллов за НИОКР, равно 10

9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для промышленной продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий)).

Расчет совокупного количества баллов:

В случае если при производстве промышленной продукции используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду промышленной продукции, то совокупное количество баллов (СБ) за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) определяется по формуле:

$$СБ = СБ^1 + Б_{\text{НИОКР}},$$

где: СБ¹ - совокупное количество баллов, полученное прямым счетом по операциям (условиям) к промышленной продукции в группе без учета баллов, начисляемых за затраты на НИОКР;

Б_{НИОКР} - количество баллов, начисляемых за затраты на НИОКР, выполненные на территории Российской Федерации.

Расчет процентных показателей совокупного количества баллов (ПП) за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов:

$$ПП = \frac{СБ}{МБ} * 100\%,$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Таблица 9.1 - Пример расчета процентных показателей совокупного количества баллов

МБ = 200 баллов; СБ ¹ = 82 балла; Б _{НИОКР} = 12 баллов	СБ = 82+12 = 94 балла; ПП = $\frac{94}{200} * 100\% = 47\%$	Процентный показатель совокупного количества баллов, равен 47%
---	--	--

10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

10.1 Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование).

Определение и описание групп специализированной техники и оборудования (далее – Группа n), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 1).

Форма 1

Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС)	Номер действующего ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификата (декларации) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа n			

Рекомендации по заполнению Формы 1:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели специализированной техники выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.2 Описание групп промышленной продукции (компонент).

Определение и описание групп компонента (далее – Группа k), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 2).

Форма 2

Описание групп промышленной продукции (компонент)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ)	Номера действующих сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа k			

Рекомендации по заполнению Формы 2:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе k отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели компонента выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.3 Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k.

Установление соответствия операций (условий) производства промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

Форма 3

Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1 или 2)

№ п/п	Описание требований ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
1					
2					
...					
Итого:					
Максимально возможное количество баллов (МБ):					
Совокупное количество баллов (СБ):					
Процентный показатель совокупного количества баллов (ПП):					

Рекомендации по заполнению Формы 3:

– в столбце 2 «Описание требований в ПП № 719» указывается весь перечень операций (условий) производства промышленной продукции согласно требованиям, предусмотренных разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719;

– в столбце 3 «Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции» указывается наличие или отсутствие операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 4 «Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 5 «Баллы, предлагаемые к начислению производителем» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7, подтвержденные документами (раздел 5);

– в столбце 6 «Документы, подтверждающие выполнение операций (условий)» указываются подтверждающие документы в соответствии с разделом 5;

– расчет показателей «Максимально возможное количество баллов»; «Совокупное количество баллов»; «Процентный показатель совокупного количества баллов» осуществляется с учетом рекомендаций раздела 9.

10.4 Форма отчета о затратах на НИОКР

Форма 4

Отчет о затратах на НИОКР

Наименование показателя	Подтверждающий документ	Значение
Выручка компании, млн. руб.		
Затраты на НИОКР, млн. руб.		
Отношение затрат на НИОКР, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Общая сумма баллов за НИОКР, реализуемые Российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, балл		

Рекомендации по заполнению Формы 4:

- форма может быть адаптирована под особенности учета затрат предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи суммарного значения затрат на НИОКР с подтверждающими документами;
- документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.5 Форма СПРАВКИ о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Форма 5

Справка

о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Вид прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для выполнения операций (условий) из ПП № 719, при производстве продукции

Операции (условия) из ПП № 719	Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа	Маршрутное описание технологического процесса
1	2	3

Рекомендации по заполнению Формы 5:

– в столбце 3 приводится сокращенное описание всех технологических операций из маршрутной карты и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.6 Форма СПРАВКИ о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Форма 6

Справка

о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Операции (условия) из ПП № 719	Сведения о наличии помещений, предназначенных для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Сведения о наличии технологического, контрольного и испытательного оборудования, необходимого для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа
	характеристика помещения (назначение, площадь в м ²)	право собственности или иное законное основание	наименование, тип, модель	право собственности или иное законное основание	
1	2	3	4	5	6

Рекомендации по заполнению Формы 6:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.7 Форма СПРАВКИ о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Форма 7

Справка
о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии
с конструкторской и технологической документацией

1. Наименование компонента: _____, общая масса по КД _____ кг
2. Сведения об используемом металлопрокате:

№ п/п	Номер детали по чертежу и наименование детали	Количество в компоненте, шт.	Масса детали с учетом применяемости, кг	Металлопрокат	Наименование производителя и страны происхождения металлопроката	Сведения о документах, подтверждающих производство металлопроката (сертификат качества № от _____)	Наименование поставщика, сведения о документах, на основании которых приобретается Металлопрокат (договор поставки, счет-фактура)
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
....							
k							
Итого:							
Доля массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонентов _____%							

Рекомендации по заполнению Формы 7:

– в столбце 5 приводится наименование проката (металлопроката) согласно терминов, относящихся к полуфабрикатам металлургического производства, из ГОСТ Р 58765-2019 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения» и его марка;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.8 Форма СПРАВКИ о разработке программного обеспечения

Форма 8

Справка о разработке программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО для компонента	Наименование компонента, в котором применяется ПО	Функции ПО	Разработчик ПО (наименование, ИНН)	Сведения о документах, подтверждающих права юридического лица на результаты интеллектуальной деятельности
1	2	3	4	6	7

Рекомендации по заполнению Формы 8:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.9 Форма АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации

Форма 9

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

1. Заявитель:
Наименование заявителя
ИНН
КПП
ОГРН (ОГРНИП)
Адрес
2. Наименование промышленной продукции:
Наименование промышленной продукции
Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Промышленная продукция изготовлена по:
3. Производитель промышленной продукции
Наименование производителя
Адрес местонахождения производственных площадей
4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации
5. Эксперт(ы)
6. Дата оформления (регистрации) акта
7. Срок действия акта
Эксперт(ы) <u>подпись</u> (Ф.И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы)
Акт экспертизы на _____ страницах зарегистрирован в (<u>наименование уполномоченной ТПП</u>), заверенный печатью

Акт экспертизы составляется по форме, приведенной в приложении 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденной приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52.

11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Приведена типовая последовательность (учитывающая заполнение всех форм документов) подготовки документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

Цель данного раздела - описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки представляемых документов.

Таблица 11.1 - Документы, необходимые для подтверждения выполнения операций (условий)

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
1	Определение и описание групп конечной промышленной продукции	Раздел 10. Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»	Промышленная продукция, изготавливаемая производителем, объединяется в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с ПП № 719	Заполненная Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»
2	Подтверждение выполнения операций (условий) по каждой группе (Группа n или Группа k)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 3. Раздел 10 - Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 4. Раздел 10 - Форма 6 «Справка	1. Указывается номер группы. 2. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой операции (условия), в соответствии со столбцом 6 Формы 3. 3. Выполняется заполнение столбцов 2, 3, 4, 5 Формы 3. 4. Выполняется заполнение Формы 5.	1. Заполненная Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 2. Заполненная Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 3. Заполненная Форма 6 «Справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719».

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719». 6. Раздел 10 - Форма 8 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 7. Раздел 10 - Форма 9 «Справка о разработке программного обеспечения»	5. Выполняется заполнение Формы 6. 6. Выполняется заполнение Формы 7. 7. Выполняется заполнение Формы 8	4. Заполненная Форма 7 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 5. Заполненная Форма 8 «Справка о разработке программного обеспечения»
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбце 6 Формы 3, структурированной по операциям (условиям)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре операций (условий). 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления затрат на НИОКР	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	Заполнение Формы 4 «Отчет о затратах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в Форме 4	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам затрат. 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя. 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Раздел 9 - Расчет процентных показателей количества баллов за подтверждение выполнения операций (условий). 2. Заполненные столбцы 3-6 Формы 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k».	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую операцию (условие). 2. Указывается совокупное количество баллов за каждую	1. Заполненный столбец 5 Формы 3. 2. Рассчитано максимально возможное количество баллов. 3. Рассчитано совокупное количество баллов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		3. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	группу промышленной продукции. 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР. 4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	4. Рассчитан процентный показатель совокупного количества баллов. 5. Заполненная Форма 9.
<p>Результаты (выходные документы):</p> <ul style="list-style-type: none"> - заполненная Форма 1 или 2; - заполненная Форма 3; - заполненная Форма 4; - заполненная Форма 5; - заполненная Форма 6; - заполненная Форма 7; - заполненная Форма 8; - заполненная Форма 9; - электронная база данных подтверждающих документов 				

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

**по проведению экспертной оценки специализированной техники и оборудования,
а также составляющих их компонентов, на соответствие указанной промышленной продукции критериям
постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»**

**ТРАКТОРЫ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА ПРОЧИЕ
(ОКПД2 - 28.30.2)**

Москва - 2021

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ.....	6
4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ	9
5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ	14
6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	16
7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	59
8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО- КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ	65
9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	70
10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ.....	71
11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)	82

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам рекомендуемую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями промышленной продукции, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки;
- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями промышленной продукции, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;
- исключение субъективизма и нестандартизированности требований к проверяемым производителям промышленной продукции, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;
- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители промышленной продукции специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;
- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей промышленной продукции; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей документов (конструкторско-технологическая документация, документация системы менеджмента качества, организационно-распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

- производителями промышленной продукции;
- сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;
- сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ГНЦ РФ ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

– положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основные правила ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н.

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ;

– термины и определения приведены в соответствии с ГОСТами.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman № 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

3.1 **акт экспертизы** - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к ПП № 719;

3.2 **балансировка** - определение и уменьшение дисбаланса ротора, характеризующего его динамическую неуравновешенность;

3.3 **гибка** - образование или изменение углов между частями заготовки или придание ей криволинейной формы;

3.4 **заключение** - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации;

3.5 **клепка** - образование неразъемных соединений при помощи заклепок;

3.6 **ковка** - обработка металлов давлением местным приложением деформирующих нагрузок с помощью универсального подкладного инструмента или бойков;

3.7 **компоненты** - конструктивные узлы (комплектующие) промышленной продукции;

3.8 **конструкторская документация (КД)** - совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия;

3.9 **контрольные стендовые испытания (контрольные испытания, испытания)** – испытания, проводимые для контроля качества объекта;

3.10 **литье** - изготовление заготовки или изделия из жидкого материала заполнением им полости заданных форм и размеров с последующим затвердением;

3.11 **максимально возможное количество баллов для заявляемой промышленной продукции (МБ)** - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.12 **маршрутное описание технологического процесса** - сокращенное описание всех технологических операций в маршрутной карте и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

3.13 **металлопрокат (прокат)** - полуфабрикат (металлопродукция, которая подверглась формоизменению в металлургическом производстве, предназначенная для дальнейшего передела и изготовления промышленной продукции),

получаемый способом горячей или холодной прокатки или их сочетанием, или сочетанием прокатки с разными способами дальнейшего формообразования (волочение, гибка);

3.14 **механическая обработка** - обработка давлением или резанием. Обработка давлением - обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала. Обработка резанием - обработка, заключающаяся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружки;

3.15 **Минпромторг России** - Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

3.16 **НДС** - налог на добавленную стоимость;

3.17 **НИОКР** - научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.18 **НК РФ** - налоговый кодекс Российской Федерации;

3.19 **окраска** - операция технологического процесса, предназначенная для защиты металлических поверхностей от коррозии, для улучшения внешнего вида и придания конкурентоспособности машинам, а также для нанесения информационных полей;

3.20 **ОТТС** - одобрение типа транспортного средства;

3.21 **отчетный период, отчетный год** - год, предшествующий дате проведения экспертизы УТПП, включающий 4 полных квартала;

3.22 **ОТШТС** - одобрение типа шасси транспортного средства;

3.23 **ПО** - программное обеспечение;

3.24 **ПП № 719** - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

3.25 **производство (машиностроительное производство)** - производство с преимущественным применением методов технологии машиностроения при выпуске изделий. Производство компонентов может осуществляться как на самом предприятии производителе промышленной продукции, так и сторонними производителями;

3.26 **промышленная продукция** - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности (специализированная техника и оборудование, а также составляющие их компоненты);

3.27 **раскрой** - разделение материала на отдельные заготовки;

3.28 **сборка** - образование соединений составных частей изделия;

3.29 **сварка** - получение неразъемных соединений посредством установления межатомных связей между соединяемыми частями при их нагревании и (или) пластическом деформировании;

3.30 **сертификат СТ-1** - сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), отвечающего критериям,

установленным Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года;

3.31 **спекание** - нагрев и выдержка порошковой формовки при температуре ниже точки плавления основного компонента с целью обеспечения заданных механических и физико-химических свойств;

3.32 **тарировка** - процесс проверки (регулировки) параметров продукции с помощью специального оборудования;

3.33 **термическая обработка** - обработка, заключающаяся в изменении структуры и свойств материала заготовки вследствие тепловых воздействий;

3.34 **технологическая документация** - совокупность комплектов документов технологических процессов и отдельных документов, необходимых и достаточных для выполнения технологических процессов при изготовлении и ремонте изделия или его составных частей;

3.35 **ТПП РФ** - Торгово-промышленная палата Российской Федерации;

3.36 **ТР ТС** - технический регламент Таможенного союза;

3.37 **УТПП** - торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию ПП № 719;

3.38 **формование (формовка)** - формообразование из порошкового или волокнистого материала при помощи заполнения им полости заданных форм и размеров с последующим сжатием;

3.39 **штамповка** - обработка металлов давлением с помощью штампа. Примечание: штамповка может быть осуществлена в штампе, закрепляемом на рабочем органе кузнечно-штамповочной машины, или не закрепляемом.

4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Трактор - это колесная и/или гусеничная самоходная машина, предназначенная для выполнения различных работ с применением прицепных, навесных, полунавесных и стационарных машин-орудий, с которыми она образует машинно-тракторный агрегат.

Современные тракторы классифицируют по назначению, типу движителей и остову.

По назначению различают тракторы:

- общего назначения - Агромаш-90 ТГ (ВТ-90), рестайлинг ДТ-75М, RSM 3000 4WD, К-744Р и другие тракторы, используемые для выполнения работ в растениеводстве и кормопроизводстве, исключая обработку пропашных культур;
- универсальные - NH T7060, John Deere 7830, Versatile 250 и другие тракторы общего назначения, конструктивно приспособленные также для обработки пропашных культур;
- универсально-пропашные - BELARUS-80.1/82.1, BELARUS-1221 и другие тракторы, приспособленные в базовой комплектации к пропашным работам;
- специализированные - применяемые для возделывания отдельных видов сельскохозяйственных культур (хлопка, чая, винограда, хмеля и др.), а также в зависимости от условий (горный, мелиоративный, болотоходный и др.).

По типу движителей тракторы классифицируют:

- на колесные, передвигающиеся с помощью колесного движителя (рисунок 4.1);
- гусеничные, передвигающиеся с помощью гусеничного движителя (рисунок 4.2);
- полугусеничные, в которых используются колесные и гусеничные движители одновременно, или колесно-гусеничный, в которых используются только гусеничный или только колесный движитель (рисунок 4.3).

По типу остова тракторы бывают:

- рамные - остов состоит из клепаной или сварной рамы, например, Агромаш-90 ТГ;
- полурамные - остов образуется корпусом трансмиссии и двумя продольными балками (лонжеронами), присоединенными к корпусу, например, BELARUS-80.1/82.1;
- безрамные - остов образуется в результате соединения корпусов отдельных механизмов (двигатель, коробка переключения передач, увеличитель крутящего момента, корпус дифференциала, задний мост), например, мини-тракторы Уралец-220, Уралец-224, Уралец-2200, Уралец-2204, BELARUS-132Н.

Колесные тракторы могут иметь два ведущих колеса, т.е. один ведущий мост, например, BELARUS-80.1/82.1, и четыре ведущих колеса (два ведущих моста) для улучшения тяговых свойств и повышения проходимости, например, BELARUS-1221.



Рисунок 4.1 - Колесный трактор



Рисунок 4.2 - Гусеничный трактор



Рисунок 4.3 - Полугусеничный или колесно-гусеничный трактор

Типаж тракторов.

В отличие от мировой практики, где размер трактора принято характеризовать мощностью двигателя, в России для этого используется его номинальное тяговое усилие, зависящее от типа ходовой системы и эксплуатационной массы. В основу построения типажа положена возможность частичного перекрытия диапазонов тяговых усилий тракторов в смежных классах при оптимальном минимально обоснованном количественном составе моделей в каждом классе. Типаж отечественных тракторов это по существу типоразмерный ряд выпускаемых (или разрабатываемых) тракторов, сгруппированных по принятым в России тяговым классам. Тяговые классы и соответствующее им номинальное тяговое усилие, согласно действующего ГОСТ, приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 - Классификация тракторов по тяговому усилию

Тяговый класс	Номинальное тяговое усилие, кН
0,2	От 1,8 до 5,4
0,6	Св. 5,4 до 8,1
0,9	Св. 8,1 до 12,6
1,4	Св. 12,6 до 18,0
2	Св. 18,0 до 27,0
3	Св. 27,0 до 36,0
4	Св. 36,0 до 45,0
5	Св. 45,0 до 54,0
6	Св. 54,0 до 72,0
8	Св. 72,0 до 108,0

5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

Порядок представления заявителем сведений для выдачи акта экспертизы регламентирует Приказ ТПП РФ от 30.05.2018 г. № 52 «Об утверждении Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями).

Таблица 5.1 - Состав подтверждающих документов и информации


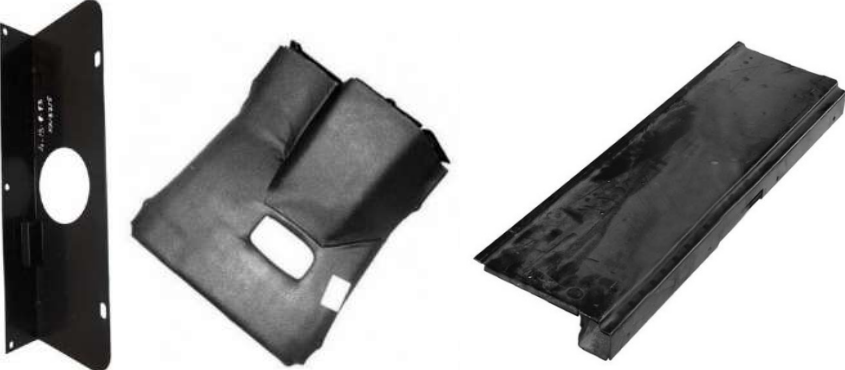


№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
1	2	3
5.1	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно предусмотренный в приложении к ПП №719 (в соответствии с кодом ОКПД2 и наименованием)	
	Документы, подтверждающие производство на территории Российской Федерации: – заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Минпромторгом России, или – акт экспертизы УТПП, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении компонентов ПП № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных заключениях или актах экспертизы)	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.2	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно не предусмотренный в приложении к ПП №719	
	Документы, подтверждающие российское происхождение: – сертификат СТ-1 для компонентов, оформленный УТПП в рамках реализации ПП № 719 и в соответствии с Положением о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52. Документы, подтверждающие происхождение на территории стран - членов Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации): – подтверждение страны происхождения компонентов, например, сертификат СТ-1, сертификат соответствия, декларация о соответствии, или комплект документов, подтверждающий выполнение условий критерия достаточной обработки/переработки, предусмотренного Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.3	Компонент, требование к производству которого (с приведением технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции	
	Документы, подтверждающие производство компонента на территории Российской Федерации:	Документальное подтверждение готовности производства и факта

	<p>– сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»;</p> <p>– материалы фотофиксации процесса осуществления технологической операции или технологического оборудования и оснастки, с помощью которых такая технологическая операция может быть выполнена. Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя (заявителя) в процессе проведения экспертом УТПП выездной проверки для последующего формирования акта проверки</p>	выполнения технологической операции
5.4	<p>Компонент или конкретные технологические операции из комплекса операций (условий), предусмотренных в его отношении, производятся не самим заявителем, а другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации</p> <p>Документы, подтверждающие осуществление операции (условия) в отношении компонента:</p> <p>5.4.1 Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>5.4.2 Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719 по форме 5; справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719 по форме 6; сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»</p>	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых компонентов или технологических операций
5.5	<p>Требование по подтверждению преимущественного использования российского металлопроката при производстве компонента</p> <p>Документы, подтверждающие общую массу компонента:</p> <p>– чертеж или сборочный чертеж компонента, или</p> <p>– иной документ утвержденной производителем формы (например, акт взвешивания).</p> <p>Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией по форме 8</p>	Документальное подтверждение процентной доли массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонента
5.6	<p>Требование по разработке программного обеспечения</p> <p>Справка о разработке программного обеспечения по форме 9</p>	Документальное подтверждение разработки программного обеспечения
5.7	<p>Требование по подтверждению использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации</p> <p>Копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя смазочного материала</p>	Документальное подтверждение использования смазочного материала российского происхождения

6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Таблица 6.1 - Подтверждение выполнения операций (условий)

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: кабина			
Литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла); сварка и окраска каркаса (2 балла)	Металлический каркас кабины	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Окраска - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них лакокрасочных материалов</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая	Элементы интерьера и экстерьера кабины (панели, пол, потолок, крыша)	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование.</p>

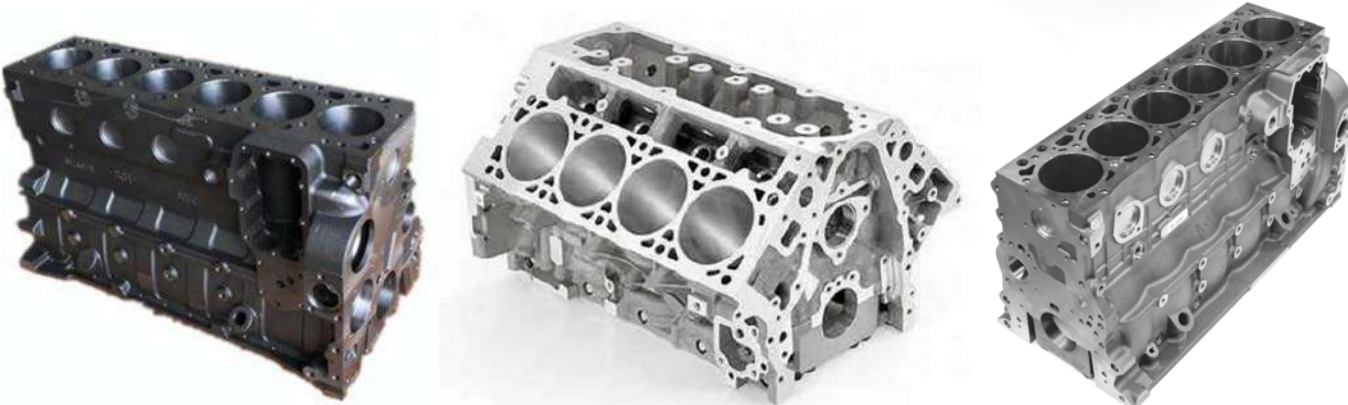

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пол, потолок, крыша) (4 балла)			<p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Окраска - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них лакокрасочных материалов</p>
<i>Примеры компонента</i>			
Панели		Пол	
			
Потолок		Крыша	
			
Производство стекол, в том числе на территории стран - членов Евразийского	Стекла	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза


Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
экономического союза (2 балла)			
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство сиденья оператора (2 балла)	Сиденье оператора	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Требование распространяется на компонент в сборе, с механизмом амортизации (система подпрессоривания кресла оператора)</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			


Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство рулевой колонки (2 балла)	Рулевая колонка	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Требование распространяется на компонент в сборе, с рулевым колесом, с механизмом регулировки рулевого колеса по наклону и вылету, с приводом к насос-дозатору
<i>Примеры компонента</i>			
Производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла)	Приборы освещения, световая сигнализация, зеркала заднего вида	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза





Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Приборы освещения	Световая сигнализация	Зеркала заднего вида	
			
Раздел требований: двигатель			
Литье, механическая обработка (6 баллов)	Блок цилиндров	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Блоки цилиндров бывают с гильзами цилиндров и негильзованные. Блок цилиндров двигателя часто имеют моноблочную конструкцию, которая включает в себя цилиндры, рубашку охлаждения, опоры коренных подшипников (седла или постели) и все необходимые масляные каналы, расположенные внутри блока</p>



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
<p>Литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла)</p>	<p>Топливный насос высокого давления</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления. Тарировка - полный комплекс операций по проверке (регулировке) рабочих параметров компонента, входящих в технологию изготовления. Производится при помощи специального оборудования</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла)	Коленчатый вал	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла)	Турбокомпрессор (корпус компрессора, корпус турбины, рабочее колесо компрессора, рабочее колесо турбины)	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Балансировка - полный комплекс операций, при котором определяются и уменьшаются дисбалансы детали/сборочной единицы, характеризующие ее неуравновешенность. Производится при помощи балансировочного оборудования</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			
Литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла)	Головки блока цилиндров	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
<i>Примеры компонента</i>			
			


Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршень, кольцо, палец) (3 балла)	Поршневая группа (поршень, кольцо, палец)	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<i>Примеры компонента</i>			
Поршень	Кольцо	Палец	
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла)	Шатуны	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла)	Распределительные валы	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла)	Двигатель	5.3 или 5.4	<p>Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Контрольные стендовые испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества.</p> <p>Производятся при помощи испытательного оборудования</p>




Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
<p>Раздел требований: передний мост</p>			
<p>Литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла)</p>	<p>Корпусы балки моста, корпусы конечной передачи, тормозные барабаны, крышки, ступицы</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<p><i>Примеры компонента</i> Корпус балки моста</p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии	
Корпус конечной передачи	Корпус тормозного барабана	Корпус крышки	Корпус ступицы	
				
Ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла)	Зубчатые колеса конечной передачи, полуоси	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>	
<i>Примеры компонента</i>				
Зубчатые колеса конечной передачи		Полуоси		
				

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла)	Зубчатые колеса главной передачи, дифференциала	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<i>Примеры компонента</i>			
Зубчатые колеса главной передачи		Зубчатые колеса дифференциала	
			
Производство подшипников качения (2 балла)	Подшипники качения	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл)	Передний мост	5.3 или 5.4	Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления. Контрольные испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: задний мост			
Литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла)	Корпусы балки моста, корпусы конечной передачи, тормозные барабаны, крышки, ступицы	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии		
<i>Примеры компонента</i>					
Корпус балки моста	Корпус конечной передачи	Корпус тормозного барабана	Корпус крышки	Корпус ступицы	
					
<p>Ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства)</p>	<p>Зубчатые колеса конечной передачи, полуоси</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p>		
<i>Примеры компонента</i>					
Зубчатые колеса конечной передачи			Полуоси		
					

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства)	Зубчатые колеса главной передачи, дифференциала	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
<i>Примеры компонента</i>			
Зубчатые колеса главной передачи		Зубчатые колеса дифференциала	
			
Производство подшипников качения (2 балла)	Подшипники качения	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл)	Задний мост	5.3 или 5.4	Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления. Контрольные испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования

Примеры компонента



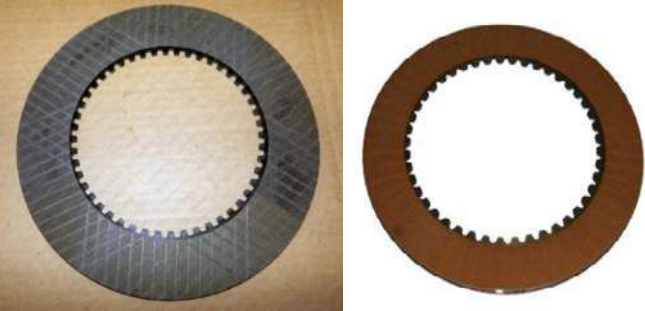

Раздел требований: коробка передач





Литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла)	Картер	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.
---	--------	-------------	--

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления
<i>Примеры компонента</i>			
			
Литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая	Зубчатые колеса	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p>обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства)</p>			<p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
<p>Ковка (штамповка) заготовок (1 балл); механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства)</p>	<p>Валы</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - ковка и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла)	Зубчатые муфты (синхронизаторы), барабаны фрикционных муфт	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<i>Примеры компонента</i>			
Штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла)	Фрикционные диски	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - штамповка и/или спекание.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство подшипников качения (2 балла)	Подшипники качения	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов)	Корпус гидротрансформатора, турбинное колесо, насосное колесо, реакторное колесо	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Корпус гидротрансформатора	Турбинное колесо, насосное колесо, реакторное колесо	гидротрансформатор для гидромеханической коробки передач	
			
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла)	Механизм управления переключением передач	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл)	Коробка передач	5.3 или 5.4	Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления. Контрольные стендовые испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования

Примеры компонента





Раздел требований: гидромотор и гидронасос для гидрообъемномеханической коробки передач

Производство гидромотора (8 баллов)	Гидромотор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
-------------------------------------	------------	-------------	--

Примеры компонента



Производство гидронасоса (8 баллов)	Гидронасос	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
-------------------------------------	------------	-------------	--

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
<p>Раздел требований: ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства</p>			
Производство шин (4 балла)	Шины	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство колесных дисков (2 балла)	Колесные диски	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла)	Детали подвески (кронштейны, рычаги, стабилизаторы, упругие элементы)	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i> Кронштейны</p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p>Рычаги</p>  <p>Стабилизаторы</p>  <p>Упругие элементы</p> 			
Производство амортизаторов подвески (3 балла)	Амортизаторы подвески	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p>Примеры компонента</p> 			

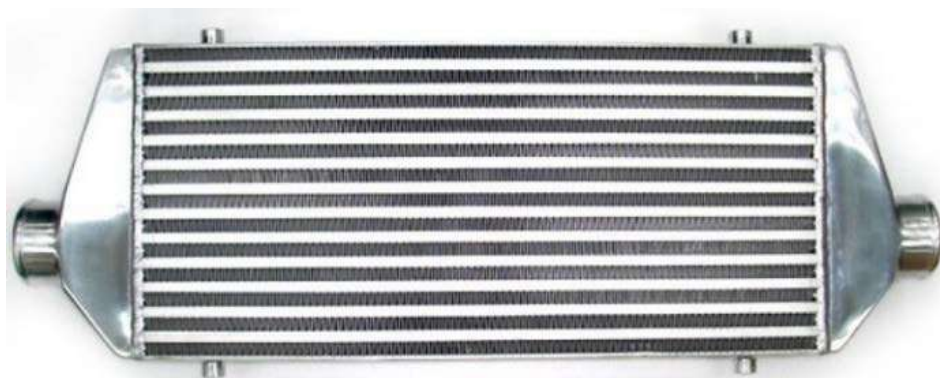
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства			
Раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла)	Рама ходовой системы	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Окраска - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них лакокрасочных материалов</p>
<i>Примеры компонента</i>			
Производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла)	Металлические или резиноармированные гусеницы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла)	Колеса, опорные и поддерживающие катки	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: несущая рама			
Литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов)	Заготовки и детали рамы	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.
Сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов)	Несущая рама	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Клепка - полный комплекс операций по получению неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу при помощи заклепок. Окраска - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них лакокрасочных материалов.
<i>Примеры компонента</i>			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>			
Раздел требований: система охлаждения двигателя			
Производство радиатора (3 балла)	Радиатор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство интеркуллера (3 балла)	Интеркуллер	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: топливные и гидравлические баки			
Производство топливного бака (4 балла)	Топливный бак	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			
Производство гидравлического бака (2 балла)	Гидравлический бак	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раздел требований: детали системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы			
Производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода,	Детали системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровод,	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии	
воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла)	воздухозаборник, крышка и корпус фильтра, приемная труба, резонатор, глушитель)			
<i>Примеры компонента</i>				
Воздухопровод системы подачи воздуха в двигатель	Воздухозаборник системы подачи воздуха в двигатель	Крышка и корпус фильтра системы подачи воздуха в двигатель	Приемная труба выхлопной системы	
				
Резонатор выхлопной системы			Глушитель выхлопной системы	
				

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: система отопления и кондиционирования			
Производство системы отопления (3 балла)	Система отопления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
Производство системы кондиционирования (3 балла)	Система кондиционирования	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
-----------------------------------	----------------------------------	--	-------------

Раздел требований: насос гидравлической навесной системы

Производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов)	Насос гидравлической навесной системы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
--	---------------------------------------	-------------	--

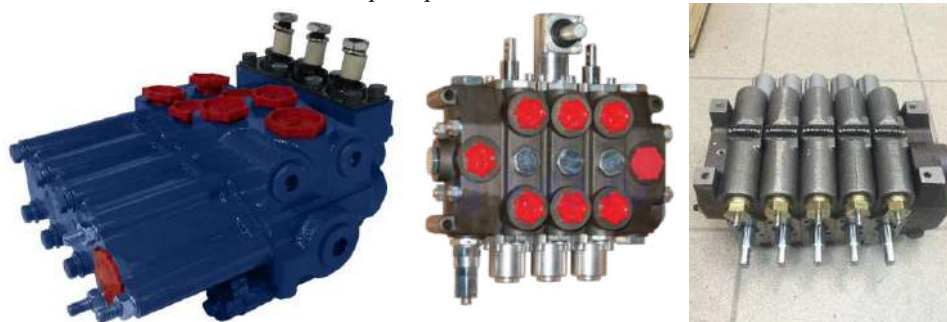
Примеры компонента



Раздел требований: гидрораспределитель гидравлической навесной системы

Производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов)	Гидрораспределитель гидравлической навесной системы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
---	---	-------------	--

Примеры компонента





Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: гидроцилиндры механизма навески			
Производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов)	Гидроцилиндры механизма навески	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раздел требований: тягово-сцепное устройство			
Производство тягово-сцепного устройства (3 балла)	Тягово-сцепное устройство	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раздел требований: карданные передачи			
Производство карданных передач, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов)	Карданные передачи	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Раздел требований: рулевое управление			
Производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла)	Рычаги и тяги системы рулевого управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
Производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла)	Гидроцилиндры рулевого управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
Производство насос-дозатора рулевого	Насос-дозатор рулевого управления	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.

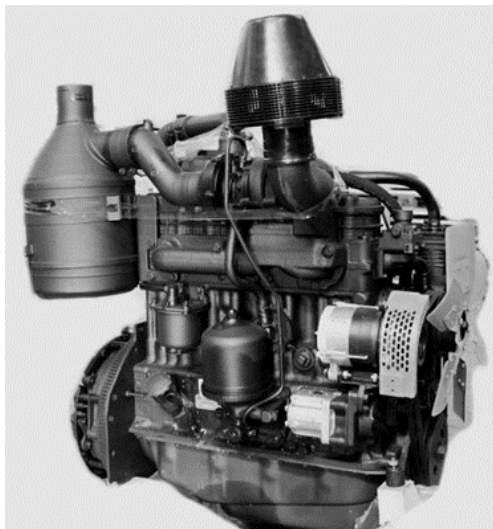




Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла)			Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза.
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: раздаточная коробка, ходоуменьшитель			
Литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла)	Картер	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p>
Литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла)	Зубчатые колеса и валы	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: элементы экстерьера			
Производство капота (5 баллов)	Капот	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство передних и задних крыльев (2 балла)	Передние и задние крылья	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			<p>Производство лестниц и кронштейнов (1 балл)</p> <p>Лестницы и кронштейны</p> <p>5.2 и 5.4.1</p> <p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			<p style="text-align: center;">Раздел требований: системы электротехнические и электронные системы</p> <p>Производство аккумулятора (4 балла)</p> <p>Аккумулятор</p> <p>5.2 и 5.4.1</p> <p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство генератора (4 балла)	Генератор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
Производство стартера (2 балла)	Стартер	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			
Производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла)	Электронный блок (контроллер) управления двигателем	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<i>Примеры компонента</i>			
			
Производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла)	Электронный блок (контроллер) управления трансмиссией	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла)	Электронный блок (контроллер) управления трактором для сельского хозяйства	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: балластные грузы			
Литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл)	Балластные грузы	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Окраска - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них лакокрасочных материалов.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
-----------------------------------	----------------------------------	--	-------------

Примеры компонента



Раздел требований: фильтры гидравлической системы

Производство фильтров гидравлической системы (1 балл)	Фильтры гидравлической системы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
--	--------------------------------------	-------------	--

Примеры компонента



7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

7.1 Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (N баллов)», согласно которым для получения (N баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (N баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Примечание.

При отсутствии технологических операций в технологии производства компонента требования по их выполнению не предъявляются, подтверждение операций не требуется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

N баллов начисляется за подтверждение комплекса операций, предусмотренных в технологии производства компонента.

Пример.

Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)», согласно которым для получения (5 баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (5 баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Таблица 7.1 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.1.1	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – нет; гибка – нет; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.2	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой; гибка; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.3	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается одна или несколько операций (условий)

7.2 Имеются требования к компоненту №2 промышленной продукции «литье, штамповка (N баллов), раскрой, гибка (M баллов) компонента №2».

Для получения (N баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (M баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего прессы, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессы, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Примечание.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов).

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» литых и штампованных заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций литья и штамповки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (N баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются.

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» раскроя и гибки заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций раскроя и гибки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (M баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются (требования по гибке не относятся к производству профилированного металлопроката используемого в качестве исходного материала).

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «литье, штамповка (N баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «раскрой, гибка (M баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Пример.

Имеются требования к компоненту №2 «литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2».

Для получения (5 баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (7 баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Таблица 7.2 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.1	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – нет	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой
7.2.2	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка; раскрой; гибка

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.3	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	5	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: литье; штамповка
7.2.4	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	7	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: раскрой; гибка
7.2.5	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – нет; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – да	7	7	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: раскрой; гибка
7.2.6	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – нет; гибка – нет	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка
7.2.7	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается выполнение операций (условий)

7.3 Имеются требования к компоненту №3 промышленной продукции «раскрой, гибка (N баллов), сварка, нанесение защитных покрытий (M баллов) компонента №3».

При неприменении компонента №3 в конструкции промышленной продукции баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

Таблица 7.3 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.3.1	Раскрой, гибка (3 балла), сварка, нанесение защитных покрытий (3 балла) компонента №3	Компонент №3 – нет	0	0	Документами не подтверждается, в связи с тем что компонент №3 не используется при производстве промышленной продукции

8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Раздел применяется при условии наличия требования по НИОКР в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции.

8.1 Перечень затрат в сфере промышленности на НИОКР.

Расчет баллов за деятельность в сфере промышленности в части НИОКР для конкретной модели промышленной продукции (Раздел 10 - форма 4), учитывает затраты субъекта деятельности в сфере промышленности, которые определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Министерством финансов Российской Федерации, и включают в себя следующие статьи затрат:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;
- отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);
- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (затраты на приобретение изделий сравнения не должны превышать 20% от общих затрат на НИОКР);
- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;
- затраты на проведение испытаний опытных образцов промышленной продукции, созданных в результате выполнения НИОКР;
- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Отчет о затратах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период (под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя, а в случае, если произвести расчет одного из показателей «выручка» или «затраты на НИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года). Значения выручки и затрат на НИОКР, используемые в расчёте, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица от реализации промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Расчет показателей «выручка» и «затрат на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей промышленной продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

Показатели «выручка» и «затрат на НИОКР» рассчитываются без учета НДС (пп. 16 п. 3 ст. 149 НК РФ) ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

Учет одних и тех же затрат в нескольких статьях отчета о затратах на НИОКР, а также повторный учет затрат, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

Затраты компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма затрат может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению будущих экономических выгод (дохода);
- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

8.2 Варианты требований ПП № 719, в части НИОКР.

8.2.1 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,3 процента баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($МБ_{\text{НИОКР}}$):

$$МБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * МБ}{100\%},$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($B_{0,1\%}$):

$$B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * MB}{100\%},$$

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * P_{\text{НИОКР}} * B_{0,1\%},$$

8.2.2 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MB_{\text{НИОКР}}$):

$$MB_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * MB}{100\%},$$

где: MB - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

8.2.3 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MБ_{\text{НИОКР}}$):

$$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * MБ}{100\%},$$

где: $MБ$ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

Таблица 8.1 - Примеры расчета баллов за НИОКР

Раздел 8.2.1	Раздел 8.2.2	Раздел 8.2.3
<p>$MБ = 200$ баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.</p>	<p>$MБ = 200$ баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>	<p>$MБ = 200$ баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>
<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * 200}{100\%} = 0,6$ балла; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,6 = 12$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * 200}{100\%} = 40$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>
Количество баллов за НИОКР, равно 12	Количество баллов за НИОКР, равно 10	Количество баллов за НИОКР, равно 10

9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для промышленной продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий)).

Расчет совокупного количества баллов:

В случае если при производстве промышленной продукции используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду промышленной продукции, то совокупное количество баллов (СБ) за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) определяется по формуле:

$$СБ = СБ^1 + Б_{\text{НИОКР}},$$

где: СБ¹ - совокупное количество баллов, полученное прямым счетом по операциям (условиям) к промышленной продукции в группе без учета баллов, начисляемых за затраты на НИОКР;

Б_{НИОКР} - количество баллов, начисляемых за затраты на НИОКР, выполненные на территории Российской Федерации.

Расчет процентных показателей совокупного количества баллов (ПП) за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов:

$$ПП = \frac{СБ}{МБ} * 100\%,$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Таблица 9.1 - Пример расчета процентных показателей совокупного количества баллов

МБ = 200 баллов; СБ ¹ = 82 балла; Б _{НИОКР} = 12 баллов	СБ = 82+12 = 94 балла; ПП = $\frac{94}{200} * 100\% = 47\%$	Процентный показатель совокупного количества баллов, равен 47%
---	--	--

10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

10.1 Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование).

Определение и описание групп специализированной техники и оборудования (далее – Группа n), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 1).

Форма 1

Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС)	Номер действующего ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификата (декларации) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа n			

Рекомендации по заполнению Формы 1:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели специализированной техники выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.2 Описание групп промышленной продукции (компонент).

Определение и описание групп компонента (далее – Группа k), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 2).

Форма 2

Описание групп промышленной продукции (компонент)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ)	Номера действующих сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа k			

Рекомендации по заполнению Формы 2:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе k отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели компонента выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.3 Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k.

Установление соответствия операций (условий) производства промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

Форма 3

Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1 или 2)

№ п/п	Описание требований ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
1					
2					
...					
Итого:					
Максимально возможное количество баллов (МБ):					
Совокупное количество баллов (СБ):					
Процентный показатель совокупного количества баллов (ПП):					

Рекомендации по заполнению Формы 3:

– в столбце 2 «Описание требований в ПП № 719» указывается весь перечень операций (условий) производства промышленной продукции согласно требованиям, предусмотренных разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719;

– в столбце 3 «Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции» указывается наличие или отсутствие операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 4 «Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 5 «Баллы, предлагаемые к начислению производителем» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7, подтвержденные документами (раздел 5);

– в столбце 6 «Документы, подтверждающие выполнение операций (условий)» указываются подтверждающие документы в соответствии с разделом 5;

– расчет показателей «Максимально возможное количество баллов»; «Совокупное количество баллов»; «Процентный показатель совокупного количества баллов» осуществляется с учетом рекомендаций раздела 9.

10.4 Форма отчета о затратах на НИОКР

Форма 4

Отчет о затратах на НИОКР

Наименование показателя	Подтверждающий документ	Значение
Выручка компании, млн. руб.		
Затраты на НИОКР, млн. руб.		
Отношение затрат на НИОКР, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Общая сумма баллов за НИОКР, реализуемые Российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, балл		

Рекомендации по заполнению Формы 4:

- форма может быть адаптирована под особенности учета затрат предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи суммарного значения затрат на НИОКР с подтверждающими документами;
- документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.5 Форма СПРАВКИ о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Форма 5

Справка

о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Вид прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для выполнения операций (условий) из ПП № 719, при производстве продукции

Операции (условия) из ПП № 719	Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа	Маршрутное описание технологического процесса
1	2	3

Рекомендации по заполнению Формы 5:

– в столбце 3 приводится сокращенное описание всех технологических операций из маршрутной карты и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.6 Форма СПРАВКИ о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Форма 6

Справка

о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Операции (условия) из ПП № 719	Сведения о наличии помещений, предназначенных для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Сведения о наличии технологического, контрольного и испытательного оборудования, необходимого для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа
	характеристика помещения (назначение, площадь в м ²)	право собственности или иное законное основание	наименование, тип, модель	право собственности или иное законное основание	
1	2	3	4	5	6

Рекомендации по заполнению Формы 6:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.7 Форма СПРАВКИ о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Форма 7

Справка
о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии
с конструкторской и технологической документацией

1. Наименование компонента: _____, общая масса по КД _____ кг
2. Сведения об используемом металлопрокате:

№ п/п	Номер детали по чертежу и наименование детали	Количество в компоненте, шт.	Масса детали с учетом применяемости, кг	Металлопрокат	Наименование производителя и страны происхождения металлопроката	Сведения о документах, подтверждающих производство металлопроката (сертификат качества № от _____)	Наименование поставщика, сведения о документах, на основании которых приобретается Металлопрокат (договор поставки, счет-фактура)
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
....							
k							
Итого:							
Доля массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонентов _____%							

Рекомендации по заполнению Формы 7:

– в столбце 5 приводится наименование проката (металлопроката) согласно терминов, относящихся к полуфабрикатам металлургического производства, из ГОСТ Р 58765-2019 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения» и его марка;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.8 Форма СПРАВКИ о разработке программного обеспечения

Форма 8

Справка о разработке программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО для компонента	Наименование компонента, в котором применяется ПО	Функции ПО	Разработчик ПО (наименование, ИНН)	Сведения о документах, подтверждающих права юридического лица на результаты интеллектуальной деятельности
1	2	3	4	6	7

Рекомендации по заполнению Формы 8:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.9 Форма АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации

Форма 9

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

1. Заявитель:
Наименование заявителя
ИНН
КПП
ОГРН (ОГРНИП)
Адрес
2. Наименование промышленной продукции:
Наименование промышленной продукции
Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Промышленная продукция изготовлена по:
3. Производитель промышленной продукции
Наименование производителя
Адрес местонахождения производственных площадей
4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации
5. Эксперт(ы)
6. Дата оформления (регистрации) акта
7. Срок действия акта
Эксперт(ы) <u>подпись</u> (Ф.И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы)
Акт экспертизы на _____ страницах зарегистрирован в (<u>наименование уполномоченной ТПП</u>), заверенный печатью

Акт экспертизы составляется по форме, приведенной в приложении 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденной приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52.

11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Приведена типовая последовательность (учитывающая заполнение всех форм документов) подготовки документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

Цель данного раздела - описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки представляемых документов.

Таблица 11.1 - Документы, необходимые для подтверждения выполнения операций (условий)

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
1	Определение и описание групп конечной промышленной продукции	Раздел 10. Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»	Промышленная продукция, изготавливаемая производителем, объединяется в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с ПП № 719	Заполненная Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»
2	Подтверждение выполнения операций (условий) по каждой группе (Группа n или Группа k)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 3. Раздел 10 - Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 4. Раздел 10 - Форма 6 «Справка	1. Указывается номер группы. 2. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой операции (условия), в соответствии со столбцом 6 Формы 3. 3. Выполняется заполнение столбцов 2, 3, 4, 5 Формы 3. 4. Выполняется заполнение Формы 5.	1. Заполненная Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 2. Заполненная Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 3. Заполненная Форма 6 «Справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719».

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719». 6. Раздел 10 - Форма 8 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 7. Раздел 10 - Форма 9 «Справка о разработке программного обеспечения»	5. Выполняется заполнение Формы 6. 6. Выполняется заполнение Формы 7. 7. Выполняется заполнение Формы 8	4. Заполненная Форма 7 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 5. Заполненная Форма 8 «Справка о разработке программного обеспечения»
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбце 6 Формы 3, структурированной по операциям (условиям)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре операций (условий). 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления затрат на НИОКР	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	Заполнение Формы 4 «Отчет о затратах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в Форме 4	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам затрат. 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя. 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Раздел 9 - Расчет процентных показателей количества баллов за подтверждение выполнения операций (условий). 2. Заполненные столбцы 3-6 Формы 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k».	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую операцию (условие). 2. Указывается совокупное количество баллов за каждую	1. Заполненный столбец 5 Формы 3. 2. Рассчитано максимально возможное количество баллов. 3. Рассчитано совокупное количество баллов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		3. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	группу промышленной продукции. 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР. 4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	4. Рассчитан процентный показатель совокупного количества баллов. 5. Заполненная Форма 9.
<p>Результаты (выходные документы):</p> <ul style="list-style-type: none"> - заполненная Форма 1 или 2; - заполненная Форма 3; - заполненная Форма 4; - заполненная Форма 5; - заполненная Форма 6; - заполненная Форма 7; - заполненная Форма 8; - заполненная Форма 9; - электронная база данных подтверждающих документов 				

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

**по проведению экспертной оценки специализированной техники и оборудования,
а также составляющих их компонентов, на соответствие указанной промышленной продукции критериям
постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»**

**ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ САМОЗАГРУЖАЮЩИЕСЯ ИЛИ САМОРАЗГРУЖАЮЩИЕСЯ ДЛЯ
СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА (ОКПД2 - из 28.30.7)
ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ ПРОЧИЕ (ОКПД2 - 29.20.23)**

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ.....	6
4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ	9
5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ	14
6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	16
7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	47
8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО- КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ	53
9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	58
10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ.....	59
11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)	70

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам рекомендуемую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями промышленной продукции, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки;
- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями промышленной продукции, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;
- исключение субъективизма и нестандартизированности требований к проверяемым производителям промышленной продукции, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;
- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители промышленной продукции специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;
- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей промышленной продукции; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей документов (конструкторско-технологическая документация, документация системы менеджмента качества, организационно-распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

- производителями промышленной продукции;
- сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;
- сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ГНЦ РФ ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

– положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основные правила ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н.

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ;

– термины и определения приведены в соответствии с ГОСТами.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman № 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

3.1 **акт экспертизы** - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к ПП № 719;

3.2 **гибка** - образование или изменение углов между частями заготовки или придание ей криволинейной формы;

3.3 **заключение** - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с ПП № 719;

3.4 **катафорез** - химический процесс, основанный на электролитической реакции, по нанесению и закреплению на поверхности металла специального вещества, которое играет роль защитного слоя;

3.5 **клепка** - образование неразъемных соединений при помощи заклепок;

3.6 **ковка** - обработка материала давлением местным приложением деформирующих нагрузок с помощью универсального подкладного инструмента или бойков;

3.7 **компоненты** - конструктивные узлы (комплектующие) промышленной продукции;

3.8 **конструкторская документация (КД)** - совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия;

3.9 **литье** - изготовление заготовки или изделия из жидкого материала заполнением им полости заданных форм и размеров с последующим затвердением;

3.10 **максимально возможное количество баллов для заявляемой промышленной продукции (МБ)** - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.11 **маршрутное описание технологического процесса** - сокращенное описание всех технологических операций в маршрутной карте и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

3.12 **металлопрокат (прокат)** - полуфабрикат (металлопродукция, которая подверглась формоизменению в металлургическом производстве, предназначенная для дальнейшего передела и изготовления промышленной продукции),

получаемый способом горячей или холодной прокатки или их сочетанием, или сочетанием прокатки с разными способами дальнейшего формообразования (волочение, гибка);

3.13 **механическая обработка** - обработка материала давлением или резанием. Обработка давлением - обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала. Обработка резанием - обработка, заключающаяся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружки;

3.14 **Минпромторг России** - Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

3.15 **нанесение защитных покрытий (нанесение покрытий, защитное покрытие)** - обработка, заключающаяся в образовании на детали поверхностного слоя из инородного материала, обладающего различными защитными функциями;

3.16 **НДС** - налог на добавленную стоимость;

3.17 **НИОКР** - научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.18 **НК РФ** - налоговый кодекс Российской Федерации;

3.19 **окраска** - операция технологического процесса, предназначенная для защиты металлических поверхностей от коррозии, для улучшения внешнего вида и придания конкурентоспособности машинам, а также для нанесения информационных полей;

3.20 **ОТТС** - одобрение типа транспортного средства;

3.21 **отчетный период, отчетный год** - год, предшествующий дате проведения экспертизы УТПП, включающий 4 полных квартала;

3.22 **ОТШТС** - одобрение типа шасси транспортного средства;

3.23 **оцинкование** - технология обработки деталей или конструкций из металла для защиты от воздействия коррозии;

3.24 **ПП № 719** - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

3.25 **производство (машиностроительное производство)** - производство с преимущественным применением методов технологии машиностроения при выпуске изделий. Производство компонентов может осуществляться как на самом предприятии производителе промышленной продукции, так и сторонними производителями;

3.26 **промышленная продукция** - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности (специализированная техника и оборудование, а также составляющие их компоненты);

3.27 **раскрой** - разделение материала на отдельные заготовки;

3.28 **сборка** - образование соединений составных частей изделия;

3.29 **сертификат СТ-1** - сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), отвечающего критериям, установленным Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года;

3.30 **склеивание (клейка)** - образование неразъемных соединений при помощи клея;

3.31 **термическая обработка** - обработка, заключающаяся в изменении структуры и свойств материала заготовки вследствие тепловых воздействий;

3.32 **технологическая документация** - совокупность комплектов документов технологических процессов и отдельных документов, необходимых и достаточных для выполнения технологических процессов при изготовлении и ремонте изделия или его составных частей;

3.33 **ТПП РФ** - Торгово-промышленная палата Российской Федерации;

3.34 **ТР ТС** - технический регламент Таможенного союза;

3.35 **УТПП** - торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию ПП № 719;

3.36 **формование (формовка)** - формообразование из порошкового или волокнистого материала при помощи заполнения им полости заданных форм и размеров с последующим сжатием;

3.37 **штамповка** - обработка материала давлением с помощью штампа. Примечание: штамповка может быть осуществлена в штампе, закрепляемом на рабочем органе кузнечно-штамповочной машины, или не закрепляемом.

4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Согласно Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств» прицепная техника делится на следующие категории:

1. Категория O1 - Прицепы, технически допустимая максимальная масса которых не более 0,75 т.
2. Категория O2 - Прицепы, технически допустимая максимальная масса которых свыше 0,75 т, но не более 3,5 т.
3. Категория O3 - Прицепы, технически допустимая максимальная масса которых свыше 3,5 т, но не более 10 т.
4. Категория O4 - Прицепы, технически допустимая максимальная масса которых более 10 т.

К категории O относятся прицепы, включая полуприцепы.

Согласно Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 031/2012 «О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним» прицепная техника делится на следующие категории:

1. Категория R1: прицепы, технически допустимая общая масса которых не превышает 1500 кг.
2. Категория R2: прицепы, технически допустимая общая масса которых более 1500 кг, но не превышает 3500 кг.
3. Категория R3: прицепы, технически допустимая общая масса которых более 3500 кг, но не превышает 21000 кг.
4. Категория R4: прицепы, технически допустимая общая масса которых превышает 21000 кг.

Каждая категория прицепов в зависимости от максимальной расчетной скорости имеет в обозначении букву а или b:

а - прицепы с максимальной расчетной скоростью не более 40 км/ч;

b - прицепы с максимальной расчетной скоростью более 40 км/ч.

Прицепы и полуприцепы - транспортные средства, не оборудованные двигателем для привода колёс и предназначенные для движения в составе с механическим транспортным средством.

Прицеп (рисунок 4.1) - буксируемое транспортное средство, присоединяемое к тягачу посредством дышла, полная масса которого передаётся на дорожную поверхность через колёса прицепа.

Прицепы бывают рамные и безрамные.



Рисунок 4.1 - Прицеп

Кроме того, прицепы категорий O2 - O4 относят к одному из следующих трех типов:

1) полуприцеп - буксируемое транспортное средство, ось(и) которого расположена(ы) позади центра масс транспортного средства (при равномерной загрузке) и которое оборудовано сцепным устройством, позволяющим передавать горизонтальную и вертикальную нагрузки на буксирующее транспортное средство.

Одна или более осей могут иметь привод от буксирующего транспортного средства;

2) полный прицеп - буксируемое транспортное средство, имеющее не менее двух осей и оборудованное буксирным устройством, которое может перемещаться вертикально (по отношению к прицепу) и служит для поворота передней оси(ей), но не передает какой-либо значительной статической нагрузки на буксирующее транспортное средство.

Одна или более осей могут иметь привод от буксирующего транспортного средства;

3) прицеп с центральной осью - буксируемое транспортное средство, оборудованное буксирным устройством, которое не может перемещаться вертикально (по отношению к прицепу), и ось(и) которого расположена(ы) вблизи центра масс транспортного средства (при равномерной загрузке) так, что на буксирующее транспортное средство передается только незначительная статическая вертикальная нагрузка, не превышающая либо 10% величины, соответствующей максимальной массе прицепа, либо 10 кН (в зависимости от того, какая из этих величин меньше).

Максимальной массой, которую необходимо учитывать при классификации прицепа/полуприцепа с центральной осью, является масса, соответствующая статической вертикальной нагрузке, передаваемой на опорную поверхность

полуприцепом или прицепом с центральной осью, несущим максимальную нагрузку, при наличии соединения с буксирующим транспортным средством.

Полуприцеп (рисунок 4.2) не способен передвигаться без тягача, он присоединяется к специализированному седельному тягачу посредством седельно-сцепного устройства тягача и сцепного шкворня полуприцепа. Вес груза полностью передаётся несущей раме полуприцепа, а далее распределяется между осями и колёсами полуприцепа, а также осями и колёсами тягача.

Для случаев стоянки полуприцепа без тягача в конструкции полуприцепа предусмотрены специальные откидные стойки или выдвижные механические опоры (опорные устройства).

Также бывают автомобильные полуприцепы - тяжеловозы и модульные транспортные средства, которые созданы специально для перевозок различных тяжеловесных, негабаритных грузов - тяжелой техники, промышленного оборудования.



Рисунок 4.2 - Полуприцеп

Прицеп-ропуск (рисунок 4.3) и полуприцеп-ропуск (рисунок 4.4) предназначены для перевозки длинномерных грузов в составе специализированного автопоезда. Перевозимый груз опирается на специальные ложементы - так называемые «коники»: передней своей частью – на коники тягача (или на коники передней тележки - для полуприцепа-ропуска), а задней - на коники роспуска, при этом вес груза частично передаётся тягачу, а частично - несущей раме и колёсам роспуска. Для обеспечения передачи тягового усилия роспуск оборудуется дышлом постоянной или переменной длины. Иногда роль дышла выполняет сам длинномерный груз.

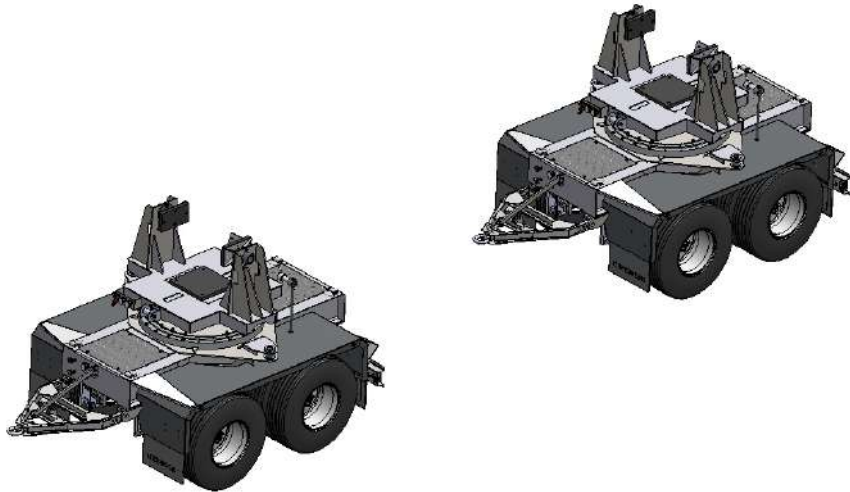


Рисунок 4.3 - Прицеп-ропуск

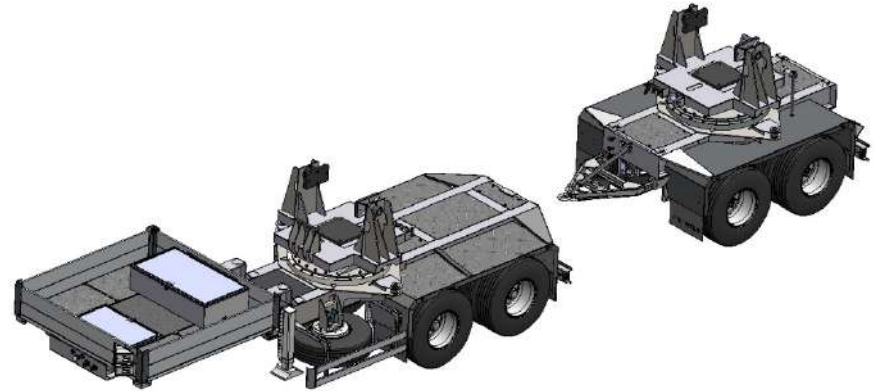


Рисунок 4.4 - Полуприцеп-ропуск

По назначению прицепную технику разделяют на следующие виды:

- автовозы;
- бортовые прицепы и полуприцепы (тентованные, шторные, шторно-бортовые);
- зерновозы;
- контейнеровозы;
- металловозы;
- панелевозы;
- изотермические фургоны;
- рефрижераторы;
- самосвалы;
- сортиментовозы, лесовозы;
- скотовозы;
- цистерны для перевозки сыпучих грузов (муковозы и цементовозы);
- цистерны для перевоза жидкостей (водовозы, молоковозы, бензовозы, газовозы, битумовозы, нефтевозы);
- тралы (высокорамные, среднерамные, низкорамные прицепы и полуприцепы);

- щеповозы;
- специальные (аэродромные топливозаправщики, полуприцепы-офисы, дизель-генераторные установки);
- тракторные прицепы и полуприцепы.

5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

Порядок представления заявителем сведений для выдачи акта экспертизы регламентирует Приказ ТПП РФ от 30.05.2018 г. № 52 «Об утверждении Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями).

Таблица 5.1 - Состав подтверждающих документов и информации

№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
1	2	3
5.1	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно предусмотренный в приложении к ПП №719 (в соответствии с кодом ОКПД2 и наименованием)	
	Документы, подтверждающие производство на территории Российской Федерации: – заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Минпромторгом России, или – акт экспертизы УТПП, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении компонентов ПП № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных заключениях или актах экспертизы)	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.2	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно не предусмотренный в приложении к ПП №719	
	Документы, подтверждающие российское происхождение: – сертификат СТ-1 для компонентов, оформленный УТПП в рамках реализации ПП № 719 и в соответствии с Положением о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52. Документы, подтверждающие происхождение на территории стран - членов Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации): – подтверждение страны происхождения компонентов, например, сертификат СТ-1, сертификат соответствия, декларация о соответствии, или комплект документов, подтверждающий выполнение условий критерия достаточной обработки/переработки, предусмотренного Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.3	Компонент, требование к производству которого (с приведением технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции	
	Документы, подтверждающие производство компонента на территории Российской Федерации:	Документальное подтверждение готовности производства и факта

	<p>– сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»;</p> <p>– материалы фотофиксации процесса осуществления технологической операции или технологического оборудования и оснастки, с помощью которых такая технологическая операция может быть выполнена. Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя (заявителя) в процессе проведения экспертом УТПП выездной проверки для последующего формирования акта проверки</p>	выполнения технологической операции
5.4	<p>Компонент или конкретные технологические операции из комплекса операций (условий), предусмотренных в его отношении, производятся не самим заявителем, а другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации</p> <p>Документы, подтверждающие осуществление операции (условия) в отношении компонента:</p> <p>5.4.1 Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>5.4.2 Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719 по форме 5; справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719 по форме 6; сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»</p>	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых компонентов или технологических операций
5.5	<p>Требование по подтверждению преимущественного использования российского металлопроката при производстве компонента</p> <p>Документы, подтверждающие общую массу компонента:</p> <p>– чертеж или сборочный чертеж компонента, или</p> <p>– иной документ утвержденной производителем формы (например, акт взвешивания).</p> <p>Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией по форме 7</p>	Документальное подтверждение процентной доли массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонента
5.6	<p>Требование по разработке программного обеспечения</p> <p>Справка о разработке программного обеспечения по форме 8</p>	Документальное подтверждение разработки программного обеспечения
5.7	<p>Требование по подтверждению использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации</p> <p>Копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя смазочного материала</p>	Документальное подтверждение использования смазочного материала российского происхождения

6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

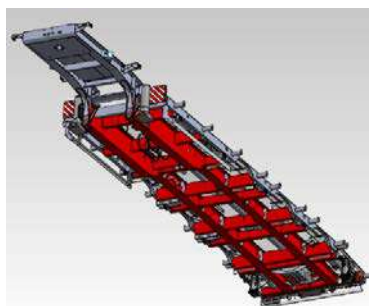
Таблица 6.1 - Подтверждение выполнения операций (условий)

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: несущая рама			
Использование металлопроката, произведенного на территории Российской Федерации, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла)	Несущая рама, в том числе лонжероны	5.5	Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката. Несущая рама выполняется в виде металлической сварной или клепанной конструкции, состоящей из одного или нескольких продольных лонжеронов и набора поперечных элементов жесткости
Раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов); для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов)	Несущая рама, в том числе лонжероны	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу

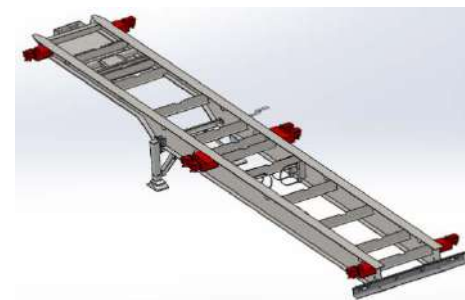
Примеры компонента



Лонжеронная рама

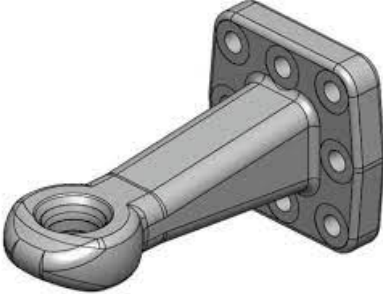

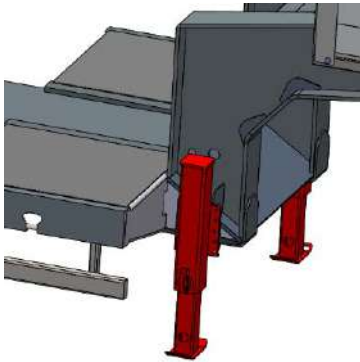
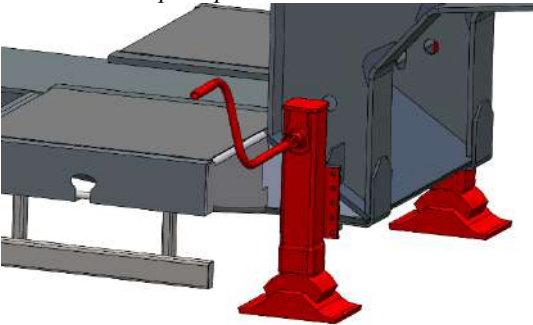
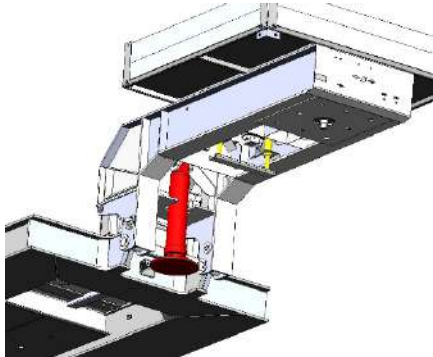


Рама тяжеловоза



Рама контейнеровоза

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
 <p data-bbox="387 786 857 810">Рама с лонжероном коробчатого сечения</p>		 <p data-bbox="1261 786 1865 810">Рама с боковинами, выполняющими роль лонжерона</p>	
Оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов)	Несущая рама, в том числе лонжероны	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Оцинкование/катафорезное покрытие - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них покрытий
Раздел требований: сцепная петля, шкворень			
Литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка (2 балла)	Сцепная петля, шкворень	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Шкворень - это деталь из стали крепления поворотного механизма полуприцепа, выполненная в виде стержня, предназначенная для передачи горизонтальной нагрузки от седельно-сцепного устройства. Производство компонентов имеет вариативный характер: вариант 1 - Сцепная петля для прицепов; вариант 2 - Шкворень для полуприцепов. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			
Вариант 1 - Сцепная петля для прицепов		Вариант 2 - Шкворень для полуприцепов	
Раздел требований: производство опорного устройства			
Производство опорного устройства (2 балла)	Опорные устройства	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Опорное предназначено для установки отсоединенного полуприцепа в горизонтальном положении.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер:</p> <ul style="list-style-type: none"> вариант 1 - Опорное устройство гидравлическое; вариант 2 - Опорное устройство механическое; вариант 3 - Опорное устройство полуприцепа с отстегивающимся гусакom
<i>Примеры компонента</i>			
			
Вариант 1 - Опорное устройство гидравлическое		Вариант 2 - Опорное устройство механическое	
			
		Вариант 3 - Опорное устройство полуприцепа с отстегивающимся гусакom	

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: ходовая система			
Производство осевых агрегатов (25 баллов)	Осевые агрегаты	5.1 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Осевой агрегат - это совокупность компонентов. Осевой агрегат обычно состоит из балки, подвески, тормозных механизмов, соединительных элементов и трубопроводов.</p> <p>Компоненты, входящие в состав осевого агрегата, могут быть установлены на прицеп/полуприцеп на разных этапах производства. Сборка осевого агрегата может выполняться на разных этапах сборки прицепа/полуприцепа. В технологическую и конструкторскую документацию могут входить компоненты осевого агрегата, а не сам агрегат</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство шин (4 балла)	Шины	5.1 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Шина передает нагрузку от транспортного средства на дорожное покрытие</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство колесных дисков (2 балла)	Колесные диски	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Колесный диск передает нагрузку от транспортного средства на шину и соединяет шину с осевым агрегатом
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: надстройка - самосвальный кузов, бункер			
Литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов)	Заготовки и детали кузова, бункера	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство компонентов имеет вариативный характер: вариант 1 - Самосвальный кузов; вариант 2 - Бункер. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
Сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла)	Кузов, бункер	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Клепка - полный комплекс операций по получению неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу при помощи заклепок.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных

Примеры компонента



Вариант 1 - Самосвальный кузов.

Самосвальный кузов - опрокидывающаяся для разгрузки платформа (оснащается гидроцилиндрами)



Вариант 2 - Бункер.

Бункер - кузов, на дне которого может быть расположен шнек

Раздел требований: надстройка - цистерна

Литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл)	Детали и заготовки для конструкции рамной цистерны, для конструкции безрамной (несущей) цистерны	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката, и/или гибка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
Сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла)	Конструкции рамной цистерны, конструкции безрамной (несущей) цистерны	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство компонентов имеет вариативный характер: вариант 1 - Цистерна рамной конструкции, отличается от других прицепов/полуприцепов наличием цистерны и шпангоутов (ложементов цистерны).

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>вариант 2 - Цистерна безрамной (несущей) конструкции отличается наличием несущей цистерны, которая опирается на седло тягача с одной стороны, и на осевой агрегат с другой.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Клепка - полный комплекс операций по получению неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу при помощи заклепок.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных.</p> <p>Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления</p>

Примеры компонента



Вариант 1 - Цистерна рамной конструкции



Вариант 2 - Цистерна безрамной (несущей) конструкции

Раздел требований: надстройка - изотермический фургон:

Склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов)	Изотермические панели	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей/сборочных единиц - склеивание (склейка) и/или заливка.</p> <p>Склейка, как правило, выполняется на вакуумном столе с заданным временем полимеризации клея.</p>
---	-----------------------	-------------	---

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Изотермическая панель используется при изготовлении прицепов/полуприцепов рефрижераторов и изотермических фургонов. Обычно состоит из 2 слоев листового материала и утеплителя между ними. Все слои склеены между собой с помощью давления от вакуума или прессы.</p> <p>Заливка панели выполняется в технологической оснастке.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
Сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла)	Изотермический фургон	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Изотермический фургон - это прицеп/полуприцеп, надстройка которого состоит из изотермических панелей рамной или безрамной конструкции.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Клепка - полный комплекс операций по получению неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу при помощи заклепок.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных.</p> <p>Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления</p>

Примеры компонента




Склейка изотермической панели

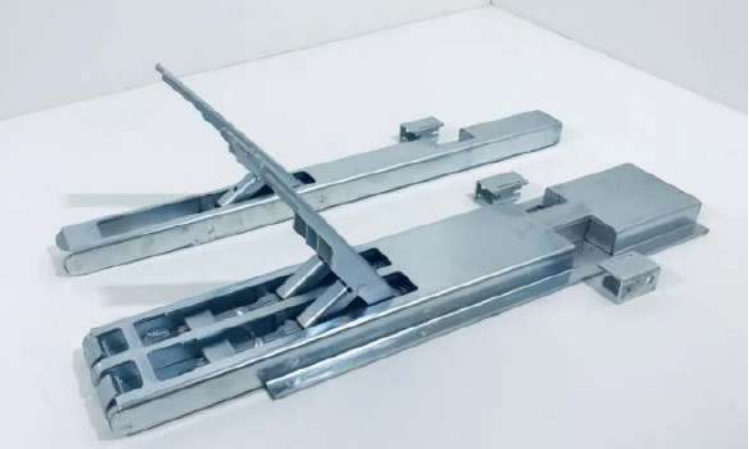
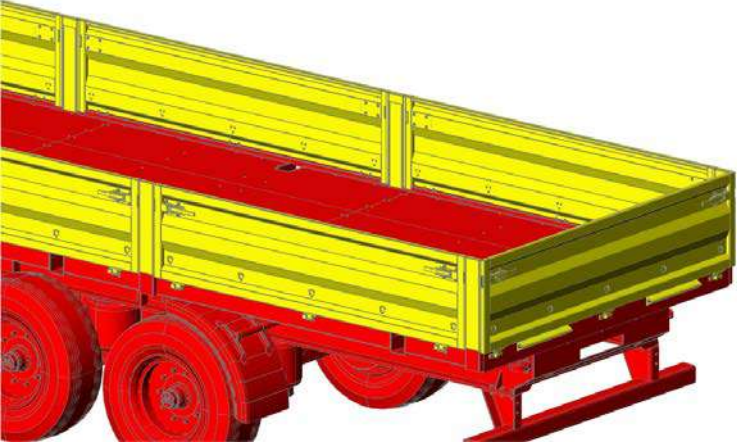


Сборка изотермического фургона

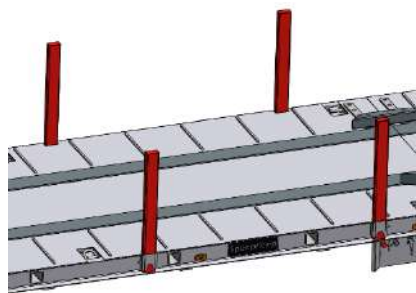
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: надстройка - платформа			
Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов)	Платформа	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Платформа представляет собой ровный пол, который может входить в конструкцию рамы.</p> <p>Производство надстроек-платформ компонентов имеет вариативный характер:</p> <ul style="list-style-type: none"> вариант 1 - Тентованный; вариант 2 - Бортовой; вариант 3 - Сортиментовоз; вариант 4 - Скотовоз (не изотермический фургон); вариант 5 - Птицевоз. вариант 6 – Грузовая площадка со стальным и/или деревянным настилом <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Клепка - полный комплекс операций по получению неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу при помощи заклепок.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p>  <p>Надстройка – платформа</p>			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла)	Передний портал (устройство, защищающее кабину водителя тягового автомобиля)	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Передний портал - устройство, защищающее кабину водителя тягового автомобиля. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла)	Задний портал с воротами	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Задний портал представляет собой каркас с воротами в задней части прицепа или полуприцепа. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.

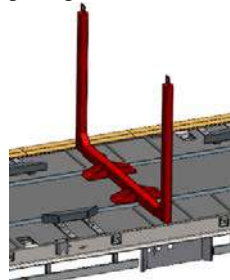
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла)	Боковые стойки, борта	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Боковые стойки - это элемент конструкции прицепа/полуприцепа, который предназначен для фиксации тента и бортов.</p> <p>Борта - это элемент конструкции прицепа/полуприцепа. Борты могут иметь возможность откидывания для удобства загрузки/разгрузки.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
	<p>Боковые стойки</p>		 <p>Борта</p>
<p>Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла)</p>	<p>Коники</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Коники - это стойки, которые вставляются в специально изготовленные отверстия в полу или боковине рамы прицепа/полуприцепа/прицепа-ропуска и предназначены для перевозки длинномерного груза.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

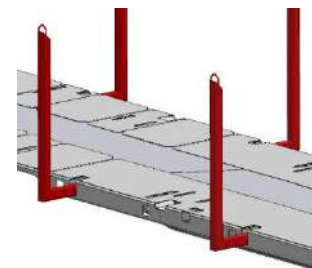
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство шторного механизма (8 баллов)	Шторный механизм	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Шторный механизм включает в себя: продольные направляющие для сдвижных боковин тента и (или) крыши; подвижные элементы, соединяющие полотно боковин тента и (или) крыши с направляющими (поперечины, каретки, кронштейны с роликами и т.п.); устройства для натяжения тента (лебедки, пряжки, зацепы) и элементы, соединяющие их с полотном тента
<i>Примеры компонента</i>			
Раздел требований: прочие надстройки			
Литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка,	Надстройка	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.



Коники вставные



Коники съёмные раздвижные



Коники выдвигаемые из боковины рамы



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов)			<p>Прочие надстройки - это все надстройки, не включенные в категории требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Клепка - полный комплекс операций по получению неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу при помощи заклепок.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
Раздел требований: дополнительное оборудование			
Производство холодильной установки (10 баллов)	Холодильная установка	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Холодильная установка, устанавливается на изотермический фургон и является технологическим оборудованием для поддержания температуры внутри фургона</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство насоса (6 баллов)	Насос	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Насос устанавливается на надстройки - цистерны, предназначен для загрузки и разгрузки цистерны перекачиванием жидкости

Примеры компонента



Производство компрессора (6 баллов)	Компрессор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Компрессор устанавливается на надстройки - цистерны, предназначен для выгрузки сыпучих грузов
--	------------	-------------	---

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла)	Металлоконструкции системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Система саморазгрузки – это система, оснащённая подвижным полом, выгрузной плитой, шнековым или цепным конвейером в прицепах или полуприцепах, применяется для горизонтальной разгрузки навалочного и/или сыпучего груза, паллет, рулонов (погрузка сыпучего и навалочного груза осуществляется сверху).</p> <p>Металлоконструкции запорной арматуры для цистерн - это вид трубопроводной арматуры, предназначенный для перекрытия потока рабочей среды.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер: вариант 1 - Металлоконструкции системы саморазгрузки (сдвижные полы, выгрузная плита, шнековый или цепной конвейер); вариант 2 - Запорная арматура для надстройки – цистерны</p>

Примеры компонента




Вариант 1



Вариант 2

Раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение	Грапы	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.
---	-------	-------------	---

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
защитных покрытий трапов (5 баллов)			<p>Трапы - это наклонная площадка, обеспечивающая удобную погрузку/разгрузку самоходной техники на прицеп/полуприцеп с задним или передним заездом. Трапы бывают: в 1 сложение; в 2 сложения; закидные; трапы переднего заезда; приставные.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер: вариант 1 - Механические (с механическим приводом); вариант 2 - Гидравлические (привод от гидроцилиндров); вариант 3 - Пневматические (привет от пневмоцилиндра); вариант 4 - Приставные (приставляются операторо вручную).</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
 <p data-bbox="264 1278 421 1305">В 1 сложение</p>	 <p data-bbox="651 1278 808 1305">В 2 сложения</p>	 <p data-bbox="1061 1278 1178 1305">Закидные</p>	 <p data-bbox="1368 1278 1641 1305">Трапы переднего заезда</p> <p data-bbox="1823 1278 1962 1305">Приставные</p>
Раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий	Разбрасыватель удобрений	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
разбрасывателя удобрений (4 балла)			<p>Разбрасыватель удобрений - это рабочий орган сельскохозяйственного прицепа или полуприцепа, предназначен для внесения минеральных удобрений.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
<i>Примеры компонента</i>			
			
Раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла)	Шнековое оборудование	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Шнековое оборудование - это рабочий орган сельскохозяйственного прицепа или полуприцепа, который предназначен для механизированной загрузки, выгрузки и транспортировки сыпучей массы (груза).</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: производство устройств привода			
Редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла)	Редуктор разбрасывателя удобрений, редуктор шнекового оборудования	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Редуктор разбрасывателя удобрений, редуктор шнекового оборудования - это механизмы, предназначенные для изменения крутящего момента и угловой скорости
<i>Примеры компонента</i>			
			
Карданные передачи (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (6 баллов)	Карданная передача	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза. Карданная передача механизм, передающий крутящий момент между валами, пересекающимися в центре карданной передачи и имеющими возможность взаимного углового перемещения

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
<p>Раздел требований: гидравлическая система</p>			
Производство насоса гидравлической системы (2 балла)	Насос гидравлической системы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Насос гидравлической системы преобразует механическую энергию привода (двигателя) в энергию потока жидкости
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла)	Гидрораспределитель гидравлической системы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущему разделу требований. Гидрораспределитель - это механизм, предназначенный для управления гидравлическими потоками в гидросистеме с помощью внешнего воздействия

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство гидроцилиндров (4 балла)	Гидроцилиндры	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущему разделу требований. Гидроцилиндр - это объёмный гидродвигатель возвратно-поступательного движения. Принцип работы: рабочая жидкость создает усилие в штоке при прямом и обратном ходе поршня
<i>Примеры компонента</i>			
Производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов)	Телескопические гидроцилиндры	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущему разделу требований. Телескопический гидроцилиндр - это гидроцилиндр, который представляют собой несколько цилиндров, вставленных друг в друга таким образом, что корпус одного цилиндра является штоком другого. В основном применяется на надстройке самосвальный кузов



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
<p>Раздел требований: оборудование для управления тормозной системой и подвеской (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза)</p>			
Производство модулятора (12 баллов)	Модулятор	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Модулятор может выполнять функции регулятора тормозных сил, распределителя тормозных сил, комбинирования тормозных систем, противооткатной системы, управления тормозным давлением по осям и управление прицепом
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство воздухораспределителя (2 балла)	Воздухораспределитель	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>В тормозной системе, в составе которой есть воздухораспределитель, может отсутствовать модулятор, следовательно, модулятор не участвует в расчете максимально возможного количества баллов.</p> <p>Воздухораспределитель - это управляющий компонент тормозной системы прицепов и полуприцепов с пневмоприводом. Воздухораспределитель с системой каналов и клапанов, обеспечивает распределение потоков сжатого воздуха между компонентами системы</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство регулятора тормозных сил (2 балла)	Регулятор тормозных сил	5.2 и 5.4.1	<p>Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>В тормозной системе, в составе которой есть регулятор тормозных сил, может отсутствовать модулятор, следовательно, модулятор не участвует в расчете максимально возможного количества баллов.</p> <p>Регулятор тормозных сил регулирует тормозную силу в зависимости от нагрузки прицепа/полуприцепа</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство ресивера (1 балл)	Ресиверы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Ресивер - это емкость для накопления и хранения воздуха
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Производство пневмогидроусилителя (2 балла)	Пневмогидроусилитель	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. В тормозной системе, в составе которой есть пневмогидроусилитель, может отсутствовать модулятор, следовательно, модулятор не участвует в расчете максимально возможного количества баллов

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
Производство крана уровня пола (1 балл)	Кран уровня пола	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Кран уровня пола - это устройство, которое регулирует давление в пневморессорах
<i>Примеры компонента</i>			
Производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла)	Кран управления подъемной осью, электромагнитный клапан подъема оси	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Компоненты могут входить только в конструкцию машин, в которой есть подъемная ось.



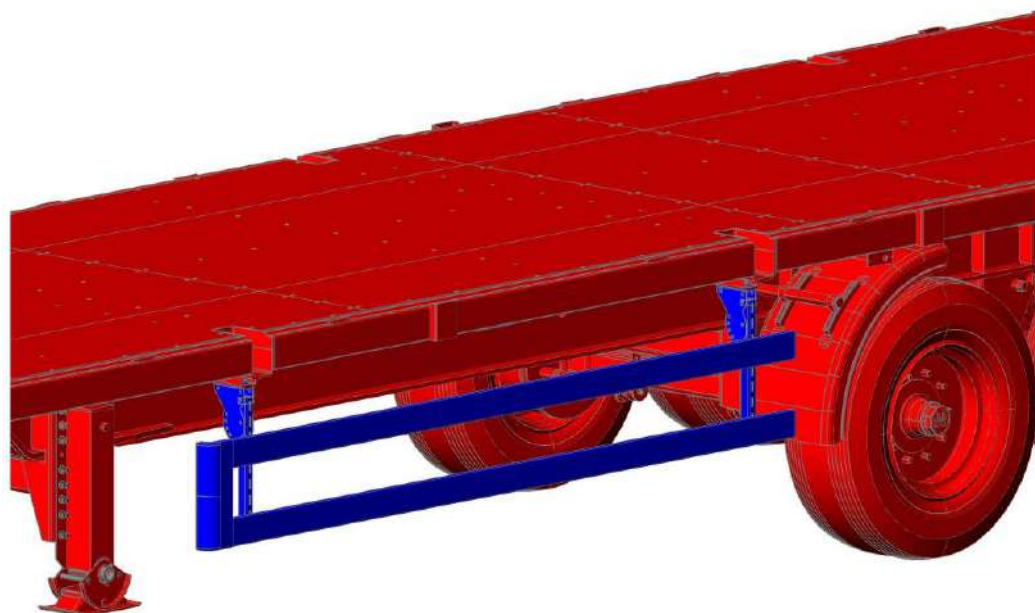
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			Кран управления подъемной осью, электромагнитный клапан подъема оси являются устройствами разгрузки оси, предназначенными для уменьшения или увеличения нагрузки на ось
<i>Примеры компонента</i>			
Производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла)	Блок электромагнитных клапанов управления подвеской	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Компоненты могут входить только в конструкцию машин, в которой есть пневморессоры. Блок электромагнитных клапанов управления подвеской - это устройство, которое регулирует заполнение контура пневмосистемы прицепа/полуприцепа воздухом
<i>Примеры компонента</i>			



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: элементы экстерьера, безопасности			
Раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл)	Крылья	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Крылья - это защита от разбрызгивания из-под колес.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер:</p> <p>вариант 1 - Металлические;</p> <p>вариант 2 - Неметаллические (пластиковые и т.д.).</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование (формовка).</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъемного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных.</p> <p>При использовании заготовки для профилирования с покрытием (цинк, покраска) требование «нанесение защитных покрытий» не предъявляется</p>
<i>Примеры компонента</i>			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Вариант 1 - Металлические крылья</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Вариант 2 - Пластиковые крылья</p> </div> </div>			
Раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл)	Боковые защиты	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Боковые защиты - это элемент защиты прицепа/полуприцепа, расположенный по бокам, который препятствует попаданию под колеса посторонних предметов, транспортных средств и людей.</p> <p>Производство компонентов имеет вариативный характер:</p> <p>вариант 1 - Металлические;</p> <p>вариант 2 - Неметаллические (пластиковые и т.д.).</p>

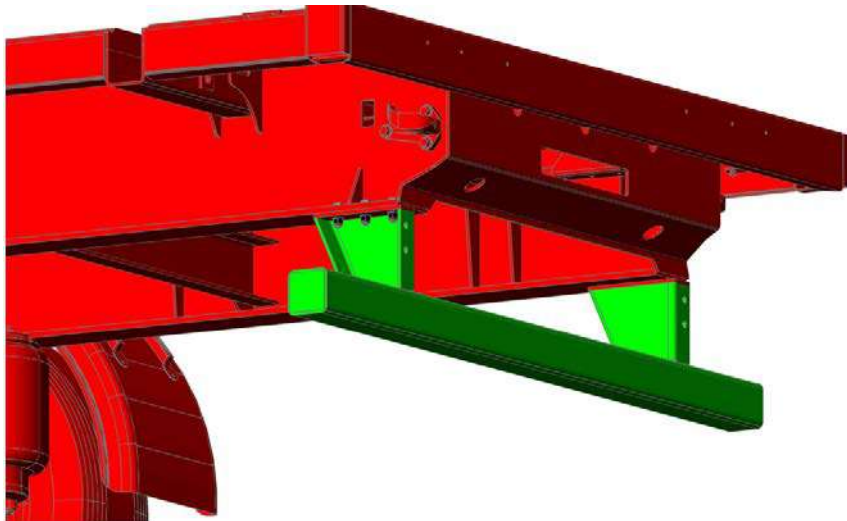
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование (формовка).</p> <p>Заготовкой также может быть прокат, предназначенный для изготовления гнутых профилей. В таком случае из листа формируется профиль заданного сечения операцией «профилирование (ГОСТ 14350-80)».</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных.</p> <p>При использовании заготовки для профилирования с покрытием (цинк, покраска) требование «нанесение защитных покрытий» не предъявляется</p>

Примеры компонента

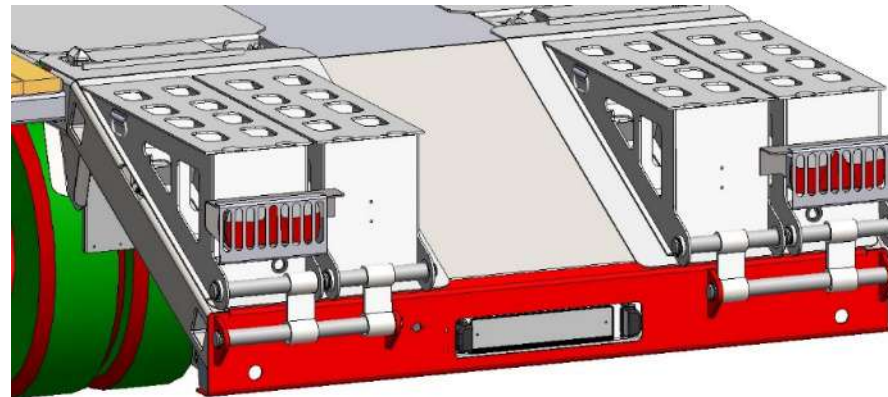


Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл)	Защитное устройство	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Защитное устройство - это элемент, исключающий попадание легкового автомобиля под прицеп/полуприцеп в случае дорожно-транспортного происшествия, расположенный сзади транспортного средства. Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка, и/или штамповка, и/или формование (формовка). Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных

Примеры компонента



Защитное устройство



Задняя панель полуприцепа выполняет роль защитного устройства

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Производство приборов светотехники (1 балл)	Приборы светотехники	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, входящие в операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Приборы светотехники - комплекс световой техники, применяемый для сигнализации и освещения

Примеры компонента



7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

7.1 Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (N баллов)», согласно которым для получения (N баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (N баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Примечание.

При отсутствии технологических операций в технологии производства компонента требования по их выполнению не предъявляются, подтверждение операций не требуется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

N баллов начисляется за подтверждение комплекса операций, предусмотренных в технологии производства компонента.

Пример.

Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)», согласно которым для получения (5 баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (5 баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Таблица 7.1 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.1.1	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – нет; гибка – нет; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.2	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой; гибка; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.3	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается одна или несколько операций (условий)

7.2 Имеются требования к компоненту №2 промышленной продукции «литье, штамповка (N баллов), раскрой, гибка (M баллов) компонента №2».

Для получения (N баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (M баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Примечание.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов).

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» литых и штампованных заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций литья и штамповки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (N баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются.

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» раскроя и гибки заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций раскроя и гибки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (M баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются (требования по гибке не относятся к производству профилированного металлопроката используемого в качестве исходного материала).

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «литье, штамповка (N баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «раскрой, гибка (M баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Пример.

Имеются требования к компоненту №2 «литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2».

Для получения (5 баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (7 баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Таблица 7.2 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.1	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – нет	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой
7.2.2	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка; раскрой; гибка

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.3	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	5	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: литье; штамповка
7.2.4	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	7	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: раскрой; гибка
7.2.5	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – нет; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – да	7	7	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: раскрой; гибка
7.2.6	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – нет; гибка – нет	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка
7.2.7	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается выполнение операций (условий)

7.3 Имеются требования к компоненту №3 промышленной продукции «раскрой, гибка (N баллов), сварка, нанесение защитных покрытий (M баллов) компонента №3».

При неприменении компонента №3 в конструкции промышленной продукции баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

Таблица 7.3 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.3.1	Раскрой, гибка (3 балла), сварка, нанесение защитных покрытий (3 балла) компонента №3	Компонент №3 – нет	0	0	Документами не подтверждается, в связи с тем что компонент №3 не используется при производстве промышленной продукции

8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Раздел применяется при условии наличия требования по НИОКР в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции.

8.1 Перечень затрат в сфере промышленности на НИОКР.

Расчет баллов за деятельность в сфере промышленности в части НИОКР для конкретной модели промышленной продукции (Раздел 10 - форма 4), учитывает затраты субъекта деятельности в сфере промышленности, которые определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Министерством финансов Российской Федерации, и включают в себя следующие статьи затрат:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;
- отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);
- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (затраты на приобретение изделий сравнения не должны превышать 20% от общих затрат на НИОКР);
- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;
- затраты на проведение испытаний опытных образцов промышленной продукции, созданных в результате выполнения НИОКР;
- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Отчет о затратах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период (под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя, а в случае, если произвести расчет одного из показателей «выручка» или «затраты на НИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года). Значения выручки и затрат на НИОКР, используемые в расчёте, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица от реализации промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Расчет показателей «выручка» и «затрат на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей промышленной продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

Показатели «выручка» и «затрат на НИОКР» рассчитываются без учета НДС (пп. 16 п. 3 ст. 149 НК РФ) ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

Учет одних и тех же затрат в нескольких статьях отчета о затратах на НИОКР, а также повторный учет затрат, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

Затраты компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма затрат может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению будущих экономических выгод (дохода);
- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

8.2 Варианты требований ПП № 719, в части НИОКР.

8.2.1 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,3 процента баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($МБ_{\text{НИОКР}}$):

$$МБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * МБ}{100\%},$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($B_{0,1\%}$):

$$B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * MB}{100\%},$$

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * P_{\text{НИОКР}} * B_{0,1\%},$$

8.2.2 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MB_{\text{НИОКР}}$):

$$MB_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * MB}{100\%},$$

где: MB - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

8.2.3 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MБ_{\text{НИОКР}}$):

$$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * MБ}{100\%},$$

где: $MБ$ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

Таблица 8.1 - Примеры расчета баллов за НИОКР

Раздел 8.2.1	Раздел 8.2.2	Раздел 8.2.3
<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\,266\,670$ руб.; $B = 19\,070\,471\,868$ руб.</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\,266\,670$ руб.; $B = 19\,070\,471\,868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\,266\,670$ руб.; $B = 19\,070\,471\,868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>
<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * 200}{100\%} = 0,6$ балла; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\,266\,670}{19\,070\,471\,868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,6 = 12$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\,266\,670}{19\,070\,471\,868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * 200}{100\%} = 40$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\,266\,670}{19\,070\,471\,868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>
Количество баллов за НИОКР, равно 12	Количество баллов за НИОКР, равно 10	Количество баллов за НИОКР, равно 10

9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для промышленной продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий)).

Расчет совокупного количества баллов:

В случае если при производстве промышленной продукции используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду промышленной продукции, то совокупное количество баллов (СБ) за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) определяется по формуле:

$$СБ = СБ^1 + Б_{\text{НИОКР}},$$

где: СБ¹ - совокупное количество баллов, полученное прямым счетом по операциям (условиям) к промышленной продукции в группе без учета баллов, начисляемых за затраты на НИОКР;

Б_{НИОКР} - количество баллов, начисляемых за затраты на НИОКР, выполненные на территории Российской Федерации.

Расчет процентных показателей совокупного количества баллов (ПП) за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов:

$$ПП = \frac{СБ}{МБ} * 100\%,$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Таблица 9.1 - Пример расчета процентных показателей совокупного количества баллов

МБ = 200 баллов; СБ ¹ = 82 балла; Б _{НИОКР} = 12 баллов	СБ = 82+12 = 94 балла; ПП = $\frac{94}{200} * 100\% = 47\%$	Процентный показатель совокупного количества баллов, равен 47%
---	--	--

10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

10.1 Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование).

Определение и описание групп специализированной техники и оборудования (далее – Группа n), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 1).

Форма 1

Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС)	Номер действующего ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификата (декларации) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа n			

Рекомендации по заполнению Формы 1:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели специализированной техники выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.2 Описание групп промышленной продукции (компонент).

Определение и описание групп компонента (далее – Группа k), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 2).

Форма 2

Описание групп промышленной продукции (компонент)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ)	Номера действующих сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа k			

Рекомендации по заполнению Формы 2:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе k отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели компонента выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.3 Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k.

Установление соответствия операций (условий) производства промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

Форма 3

Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1 или 2)

№ п/п	Описание требований ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
1					
2					
...					
Итого:					
Максимально возможное количество баллов (МБ):					
Совокупное количество баллов (СБ):					
Процентный показатель совокупного количества баллов (ПП):					

Рекомендации по заполнению Формы 3:

– в столбце 2 «Описание требований в ПП № 719» указывается весь перечень операций (условий) производства промышленной продукции согласно требованиям, предусмотренных разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719;

– в столбце 3 «Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции» указывается наличие или отсутствие операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 4 «Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 5 «Баллы, предлагаемые к начислению производителем» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7, подтвержденные документами (раздел 5);

– в столбце 6 «Документы, подтверждающие выполнение операций (условий)» указываются подтверждающие документы в соответствии с разделом 5;

– расчет показателей «Максимально возможное количество баллов»; «Совокупное количество баллов»; «Процентный показатель совокупного количества баллов» осуществляется с учетом рекомендаций раздела 9.

10.4 Форма отчета о затратах на НИОКР

Форма 4

Отчет о затратах на НИОКР

Наименование показателя	Подтверждающий документ	Значение
Выручка компании, млн. руб.		
Затраты на НИОКР, млн. руб.		
Отношение затрат на НИОКР, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Общая сумма баллов за НИОКР, реализуемые Российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, балл		

Рекомендации по заполнению Формы 4:

- форма может быть адаптирована под особенности учета затрат предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи суммарного значения затрат на НИОКР с подтверждающими документами;
- документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.5 Форма СПРАВКИ о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Форма 5

Справка

о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Вид прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для выполнения операций (условий) из ПП № 719, при производстве продукции

Операции (условия) из ПП № 719	Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа	Маршрутное описание технологического процесса
1	2	3

Рекомендации по заполнению Формы 5:

– в столбце 3 приводится сокращенное описание всех технологических операций из маршрутной карты и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.6 Форма СПРАВКИ о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Форма 6

Справка

о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Операции (условия) из ПП № 719	Сведения о наличии помещений, предназначенных для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Сведения о наличии технологического, контрольного и испытательного оборудования, необходимого для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа
	характеристика помещения (назначение, площадь в м ²)	право собственности или иное законное основание	наименование, тип, модель	право собственности или иное законное основание	
1	2	3	4	5	6

Рекомендации по заполнению Формы 6:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.7 Форма СПРАВКИ о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Форма 7

Справка
о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии
с конструкторской и технологической документацией

1. Наименование компонента: _____, общая масса по КД _____ кг
2. Сведения об используемом металлопрокате:

№ п/п	Номер детали по чертежу и наименование детали	Количество в компоненте, шт.	Масса детали с учетом применяемости, кг	Металлопрокат	Наименование производителя и страны происхождения металлопроката	Сведения о документах, подтверждающих производство металлопроката (сертификат качества № от _____)	Наименование поставщика, сведения о документах, на основании которых приобретается Металлопрокат (договор поставки, счет-фактура)
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
....							
k							
Итого:							
Доля массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонентов _____%							

Рекомендации по заполнению Формы 7:

– в столбце 5 приводится наименование проката (металлопроката) согласно терминов, относящихся к полуфабрикатам металлургического производства, из ГОСТ Р 58765-2019 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения» и его марка;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.8 Форма СПРАВКИ о разработке программного обеспечения

Форма 8

Справка о разработке программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО для компонента	Наименование компонента, в котором применяется ПО	Функции ПО	Разработчик ПО (наименование, ИНН)	Сведения о документах, подтверждающих права юридического лица на результаты интеллектуальной деятельности
1	2	3	4	6	7

Рекомендации по заполнению Формы 8:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.9 Форма АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации

Форма 9

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

1. Заявитель:
Наименование заявителя
ИНН
КПП
ОГРН (ОГРНИП)
Адрес
2. Наименование промышленной продукции:
Наименование промышленной продукции
Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Промышленная продукция изготовлена по:
3. Производитель промышленной продукции
Наименование производителя
Адрес местонахождения производственных площадей
4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации
5. Эксперт(ы)
6. Дата оформления (регистрации) акта
7. Срок действия акта
Эксперт(ы) <u>подпись</u> (Ф.И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы)
Акт экспертизы на _____ страницах зарегистрирован в (<u>наименование уполномоченной ТПП</u>), заверенный печатью

Акт экспертизы составляется по форме, приведенной в приложении 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденной приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52.

11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Приведена типовая последовательность (учитывающая заполнение всех форм документов) подготовки документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

Цель данного раздела - описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки представляемых документов.

Таблица 11.1 - Документы, необходимые для подтверждения выполнения операций (условий)

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
1	Определение и описание групп конечной промышленной продукции	Раздел 10. Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»	Промышленная продукция, изготавливаемая производителем, объединяется в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с ПП № 719	Заполненная Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»
2	Подтверждение выполнения операций (условий) по каждой группе (Группа n или Группа k)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 3. Раздел 10 - Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 4. Раздел 10 - Форма 6 «Справка	1. Указывается номер группы. 2. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой операции (условия), в соответствии со столбцом 6 Формы 3. 3. Выполняется заполнение столбцов 2, 3, 4, 5 Формы 3. 4. Выполняется заполнение Формы 5.	1. Заполненная Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 2. Заполненная Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 3. Заполненная Форма 6 «Справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719».

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719». 6. Раздел 10 - Форма 8 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 7. Раздел 10 - Форма 9 «Справка о разработке программного обеспечения»	5. Выполняется заполнение Формы 6. 6. Выполняется заполнение Формы 7. 7. Выполняется заполнение Формы 8	4. Заполненная Форма 7 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 5. Заполненная Форма 8 «Справка о разработке программного обеспечения»
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбце 6 Формы 3, структурированной по операциям (условиям)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре операций (условий). 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления затрат на НИОКР	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	Заполнение Формы 4 «Отчет о затратах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в Форме 4	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам затрат. 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя. 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Раздел 9 - Расчет процентных показателей количества баллов за подтверждение выполнения операций (условий). 2. Заполненные столбцы 3-6 Формы 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k».	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую операцию (условие). 2. Указывается совокупное количество баллов за каждую	1. Заполненный столбец 5 Формы 3. 2. Рассчитано максимально возможное количество баллов. 3. Рассчитано совокупное количество баллов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		3. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	группу промышленной продукции. 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР. 4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	4. Рассчитан процентный показатель совокупного количества баллов. 5. Заполненная Форма 9.
<p>Результаты (выходные документы):</p> <ul style="list-style-type: none"> - заполненная Форма 1 или 2; - заполненная Форма 3; - заполненная Форма 4; - заполненная Форма 5; - заполненная Форма 6; - заполненная Форма 7; - заполненная Форма 8; - заполненная Форма 9; - электронная база данных подтверждающих документов 				

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

**по проведению экспертной оценки специализированной техники и оборудования,
а также составляющих их компонентов, на соответствие указанной промышленной продукции критериям
постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719
«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»**

**ОСЕВЫЕ АГРЕГАТЫ ПРИЦЕПОВ, ПОЛУПРИЦЕПОВ И ПРИЦЕПНОЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ
(ОКПД2 - из 29.20.30.110; из 28.30.93)**

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ	6
4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ	9
5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ	15
6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	17
7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	31
8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО- КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ	37
9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ).....	42
10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ.....	43
11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)	54

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам рекомендуемую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями промышленной продукции, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки;
- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями промышленной продукции, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;
- исключение субъективизма и нестандартизированности требований к проверяемым производителям промышленной продукции, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;
- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители промышленной продукции специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;
- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей промышленной продукции; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей документов (конструкторско-технологическая документация, документация системы менеджмента качества, организационно-распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

- производителями промышленной продукции;
- сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;
- сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ГНЦ РФ ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

– положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основные правила ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н.

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ;

– термины и определения приведены в соответствии с ГОСТами.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman № 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

3.1 **акт экспертизы** - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к ПП № 719;

3.2 **вальцовка** - листовая или объемная штамповка изделий или заготовок при относительном вращении штампа и исходной заготовки в процессе деформирования;

3.3 **гибка** - получение из заготовок деталей изогнутой формы;

3.4 **заключение** - заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с ПП № 719;

3.5 **ковка** - обработка металлов давлением местным приложением деформирующих нагрузок с помощью универсального подкладного инструмента или бойков;

3.6 **компоненты** - конструктивные узлы (комплектующие) промышленной продукции;

3.7 **конструкторская документация (КД)** - совокупность конструкторских документов, содержащих данные, необходимые для проектирования (разработки), изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации, ремонта, модернизации, утилизации изделия;

3.8 **контрольные стендовые испытания (контрольные испытания, испытания)** - испытания, проводимые для контроля качества объекта;

3.9 **литье** - изготовление заготовки или изделия из жидкого материала заполнением им полости заданных форм и размеров с последующим затвердением;

3.10 **максимально возможное количество баллов для заявляемой промышленной продукции (МБ)** - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.11 **маршрутное описание технологического процесса** - сокращенное описание всех технологических операций в маршрутной карте и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

3.12 **металлопрокат (прокат)** - полуфабрикат (металлопродукция, которая подверглась формоизменению в металлургическом производстве, предназначенная для дальнейшего передела и изготовления промышленной продукции),

получаемый способом горячей или холодной прокатки или их сочетанием, или сочетанием прокатки с разными способами дальнейшего формообразования (волочение, гибка);

3.13 **механическая обработка** - обработка давлением или резанием. Обработка давлением - обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала. Обработка резанием - обработка, заключающаяся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружки;

3.14 **Минпромторг России** - Министерство промышленности и торговли Российской Федерации;

3.15 **нанесение защитных покрытий (нанесение покрытий, защитное покрытие)** - обработка, заключающаяся в образовании на детали поверхностного слоя из инородного материала, обладающего различными защитными функциями;

3.16 **НДС** - налог на добавленную стоимость;

3.17 **НИОКР** - научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;

3.18 **НК РФ** - налоговый кодекс Российской Федерации;

3.19 **ОТТС** - одобрение типа транспортного средства;

3.20 **отчетный период, отчетный год** - год, предшествующий дате проведения экспертизы УТПП, включающий 4 полных квартала;

3.21 **ОТШТС** - одобрение типа шасси транспортного средства;

3.22 **оцинкование** - технология обработки деталей или конструкций из металла для защиты от воздействия коррозии;

3.23 **производство (машиностроительное производство)** - производство с преимущественным применением методов технологии машиностроения при выпуске изделий. Производство компонентов может осуществляться как на самом предприятии производителе промышленной продукции, так и сторонними производителями;

3.24 **промышленная продукция** - товары, произведенные в результате осуществления деятельности в сфере промышленности;

3.25 **раскрой** - разделение материала на отдельные заготовки;

3.26 **сборка** - образование соединений составных частей изделия;

3.27 **сварка** - получение неразъемных соединений посредством установления межатомных связей между соединяемыми частями при их нагревании и (или) пластическом деформировании;

3.28 **сертификат СТ-1** - сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), отвечающего критериям, установленным Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью

Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года;

3.29 **термическая обработка** - обработка, заключающаяся в изменении структуры и свойств материала заготовки вследствие тепловых воздействий;

3.30 **технологическая документация** - совокупность комплектов документов технологических процессов и отдельных документов, необходимых и достаточных для выполнения технологических процессов при изготовлении и ремонте изделия или его составных частей;

3.31 **ТПП РФ** - Торгово-промышленная палата Российской Федерации;

3.32 **ТР ТС** - технический регламент Таможенного союза;

3.33 **УТПП** - торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию ПП № 719;

3.34 **штамповка** - обработка металлов давлением с помощью штампа. Примечание: штамповка может быть осуществлена в штампе, закрепляемом на рабочем органе кузнечно-штамповочной машины, или не закрепляемом.

4. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Осевой агрегат - это узел, состоящий из балки, подвески, тормозных механизмов, подшипников, соединительных элементов, трубопроводов.

Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники могут иметь упругую подвеску, либо крепиться к раме жестко без подвески. Подвеска по типу упругого элемента бывает следующих видов: пневматическая, рессорная (листовые полуэллиптические рессоры), подвеска с резиновыми упругими элементами (не пневматическая), гидравлическая. В зависимости от типа направляющего элемента упругие подвески делятся на зависимые и независимые. Особенностью зависимой подвески является наличие балки.

Осевой агрегат с пневматической подвеской

Отличительной чертой пневматической подвески (рисунок 4.1) является упругий элемент - пневморессора (пневмоподушка, пневматическая пружина). Пневморессора представляет собой резинокордовую оболочку с элементами крепления и присоединительной арматуры. Резинокордная оболочка одним крепёжным элементом крепится к раме (остову) транспортного средства и к рычагу или полурессоре - с другим крепёжным элементом.



Рисунок 4.1 - Осевой агрегат с пневматической подвеской

Осевой агрегат с рессорной подвеской

Осевые агрегаты с рессорной подвеской делятся на 3 вида:

- рессорная подвеска (рисунок 4.2);
- рессорно-балансирная подвеска без реактивных тяг (рисунок 4.3);
- рессорно-балансирная подвеска с реактивными тягами (рисунок 4.4).

Рессорная подвеска представляет собой конструкцию с продольным расположением полуэллиптических или параболических листовых рессор с реактивными тягами или без них. Рессоры удерживают каждую ось транспортного средства в продольном и поперечном направлении и передают вертикальную нагрузку от оси на раму.



Рисунок 4.2 - Осевой агрегат с рессорной подвеской

Рессорно-балансирная подвеска без реактивных тяг (штанг) представляет собой две оси, смонтированные на продольных полуэллиптических листовых рессорах. В свою очередь рессоры крепятся в центральной части к опоре балансира с помощью стремянок.

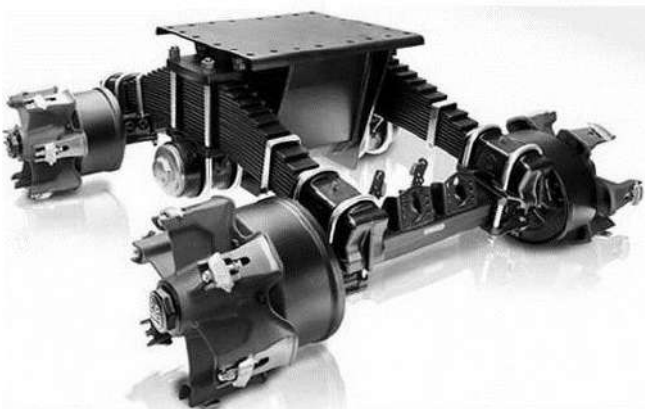


Рисунок 4.3 - Рессорно-балансирная подвеска без реактивных тяг

Рессорно-балансирная подвеска с реактивными тягами представляет собой две оси, смонтированные на продольных полуэллиптических листовых рессорах с продольными реактивными тягами. Оси опираются на концы общих рессор, рессора в свою очередь крепится центральной частью к опоре балансира с помощью стремянок. Балансир крепится жестко к раме прицепа. Каждая ось подвески связана с рамой прицепа реактивными тягами.

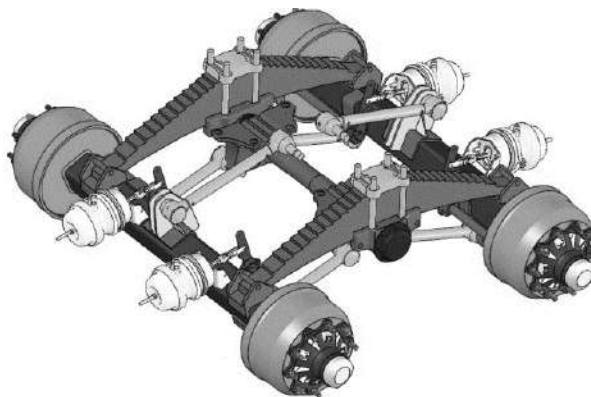


Рисунок 4.4 - Рессорно-балансирная подвеска с реактивными тягами

Трехосная рессорно-балансирная подвеска магистральных прицепов (рисунок 4.5) представляет собой 3 оси, смонтированные на продольных полуэллиптических листовых рессорах. Оси опираются на середину рессор, а рессоры

своими концами крепятся к балансиру (выделен желтым цветом), который крепится через кронштейн балансира к раме. Данный тип подвески может иметь больше трех осей.

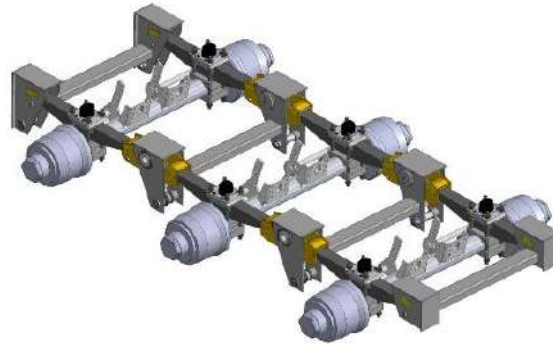


Рисунок 4.5 - Трехосная рессорно-балансирующая подвеска

Осевой агрегат с подвеской с резиновыми упругими элементами представляет собой балансирующую подвеску, упругими элементами которой являются резиновые подушки (не пневматические) (рисунок 4.6).



Рисунок 4.6 - Осевой агрегат с подвеской с резиновыми упругими элементами

Осевой агрегат с гидравлической подвеской

Упругим элементом в гидравлической подвеске является сжатый газ или пружина гидроаккумулятора. Осевые агрегаты с гидравлической подвеской бывают следующих видов:

- традиционной конструкции;
- маятниковой конструкции.

Гидравлическая подвеска (на базе пневматической подвески)

Гидроаккумулятор связан с гидроцилиндром, одна проушина которого закреплена на полурессоре, а вторая - на раме прицепа или полуприцепа (рисунок 4.7).

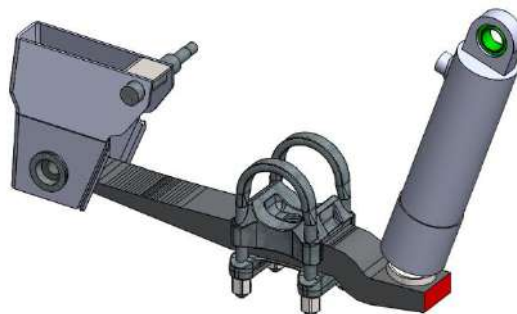


Рисунок 4.7 - Гидравлическая подвеска

Гидравлическая подвеска маятниковой конструкции (рисунок 4.8) представляет собой гидроцилиндр, смонтированный между рычагом и неподвижным элементом осевого агрегата (рамы прицепа, полуприцепа). К рычагу крепится ось, которая имеет одну или две цапфы. Рычаг через кронштейн крепится к раме прицепа или полуприцепа.

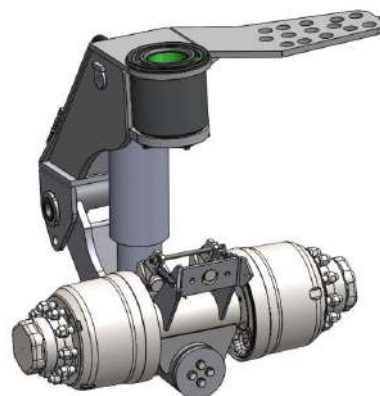


Рисунок 4.8 - Гидравлическая подвеска маятниковой конструкции

По конструкции тормозного механизма осевые агрегаты бывают следующих видов:

- с барабанным тормозным механизмом (рисунок 4.9);
- с дисковым тормозным механизмом (рисунок 4.10);
- без тормозных механизмов (рисунок 4.11).



Рисунок 4.9 - Осевой агрегат с барабанным тормозным механизмом



Рисунок 4.10 - Осевой агрегат с дисковым тормозным механизмом



Рисунок 4.11 - Осевой агрегат без тормозных механизмов

Управляемые осевые агрегаты бывают следующих видов:

- самоустанавливающийся (свободно-поворотный) (рисунок 4.12);
- с принудительным управлением (принудительно-поворотный) (рисунок 4.13).

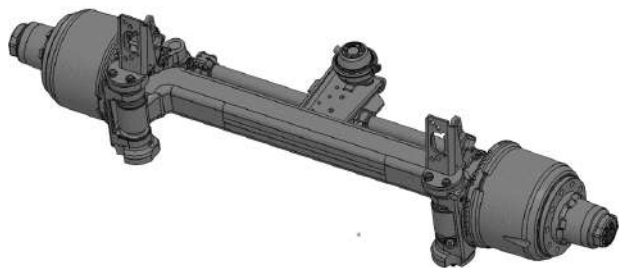


Рисунок 4.12 - Самоустанавливающийся (свободно-поворотный) осевой агрегат



Рисунок 4.13 - С принудительным управлением (принудительно-поворотный) осевой агрегат

5. СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

Порядок представления заявителем сведений для выдачи акта экспертизы регламентирует Приказ ТПП РФ от 30.05.2018 г. № 52 «Об утверждении Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями).

Таблица 5.1 - Состав подтверждающих документов и информации

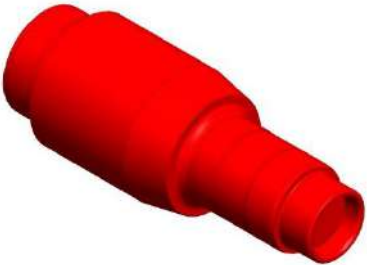
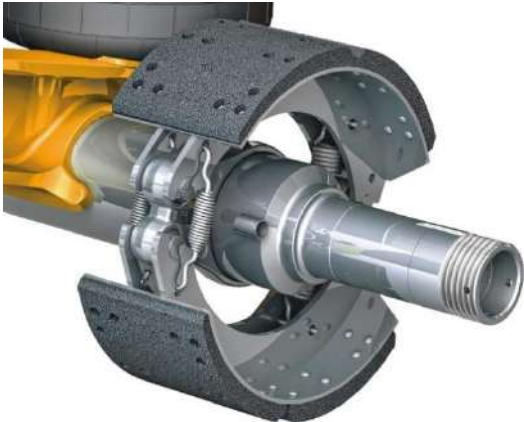
№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
1	2	3
5.1	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно предусмотренный в приложении к ПП №719 (в соответствии с кодом ОКПД2 и наименованием)	
	Документы, подтверждающие производство на территории Российской Федерации: – заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданное Минпромторгом России, или – акт экспертизы УТПП, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении компонентов ПП № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных заключениях или актах экспертизы)	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.2	Компонент, требование к производству которого (без приведения конкретных технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, а также отдельно не предусмотренный в приложении к ПП №719	
	Документы, подтверждающие российское происхождение: – сертификат СТ-1 для компонентов, оформленный УТПП в рамках реализации ПП № 719 и в соответствии с Положением о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52. Документы, подтверждающие происхождение на территории стран - членов Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации): – подтверждение страны происхождения компонентов, например, сертификат СТ-1, сертификат соответствия, декларация о соответствии, или комплект документов, подтверждающий выполнение условий критерия достаточной обработки/переработки, предусмотренного Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.	Документальное подтверждение происхождения применяемых компонентов
5.3	Компонент, требование к производству которого (с приведением технологических операций) предъявлено в комплексе операций (условий) к промышленной продукции	
	Документы, подтверждающие производство компонента на территории Российской Федерации:	Документальное подтверждение готовности производства и факта

	<p>– сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»;</p> <p>– материалы фотофиксации процесса осуществления технологической операции или технологического оборудования и оснастки, с помощью которых такая технологическая операция может быть выполнена. Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя (заявителя) в процессе проведения экспертом УТПП выездной проверки для последующего формирования акта проверки</p>	выполнения технологической операции
5.4	<p>Компонент или конкретные технологические операции из комплекса операций (условий), предусмотренных в его отношении, производятся не самим заявителем, а другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации</p> <p>Документы, подтверждающие осуществление операции (условия) в отношении компонента:</p> <p>5.4.1 Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку (приобретение) компонентов или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>5.4.2 Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719 по форме 5; справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719 по форме 6; сведения из технологической документации, подтверждающие выполнение технологических операций, предусмотренных в отношении компонента в комплексе операций (условий) к промышленной продукции. Сведения включают: копии утвержденных титульных листов и страниц технологической документации, где подтверждается выполнение технологических операций, предъявляемых в комплексе операций (условий) к промышленной продукции, с отметкой «Копия верна»</p>	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых компонентов или технологических операций
5.5	<p>Требование по подтверждению преимущественного использования российского металлопроката при производстве компонента</p> <p>Документы, подтверждающие общую массу компонента:</p> <p>– чертеж или сборочный чертеж компонента, или</p> <p>– иной документ утвержденной производителем формы (например, акт взвешивания).</p> <p>Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией по форме 7</p>	Документальное подтверждение процентной доли массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонента
5.6	<p>Требование по разработке программного обеспечения</p> <p>Справка о разработке программного обеспечения по форме 8</p>	Документальное подтверждение разработки программного обеспечения
5.7	<p>Требование по подтверждению использования смазочного материала, произведенного на территории Российской Федерации</p> <p>Копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя смазочного материала</p>	Документальное подтверждение использования смазочного материала российского происхождения

6. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Таблица 6.1 - Подтверждение выполнения операций (условий)

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: балка, цапфы оси, полуоси			
Использование российского металлопроката для производства балки (5 баллов)	Балка	5.5	<p>Подтверждением является справка с перечнем используемого металлопроката (не менее 50% процентов общей массы) для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката.</p> <p>Вариативность применения компонентов: вариант 1 - Труба (круглого или квадратного сечения, сварная или бесшовная); вариант 2 - Швеллер (в том числе для балок, которые в последующем производятся методом сварки); вариант 3 - Стальной лист (для балки коробчатого и открытого сечения, сваренной из листа)</p>
<i>Примеры компонента</i>			
 <p>Вариант 1 - Труба (круглого или квадратного сечения, сварная или бесшовная)</p>	 <p>Вариант 2 - Швеллер (в том числе для балок, которые в последующем производятся методом сварки)</p>	 <p>Вариант 3 - Стальной лист (для балки коробчатого и открытого сечения, сваренной из листа)</p>	
Литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла)	Цапфы оси, цапфы полуоси	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Вариативность применения компонентов: вариант 1 - Цапфа в виде отдельной детали; вариант 2 - Цапфа не является отдельной деталью, формируется из тела балки методом горячей деформации</p>

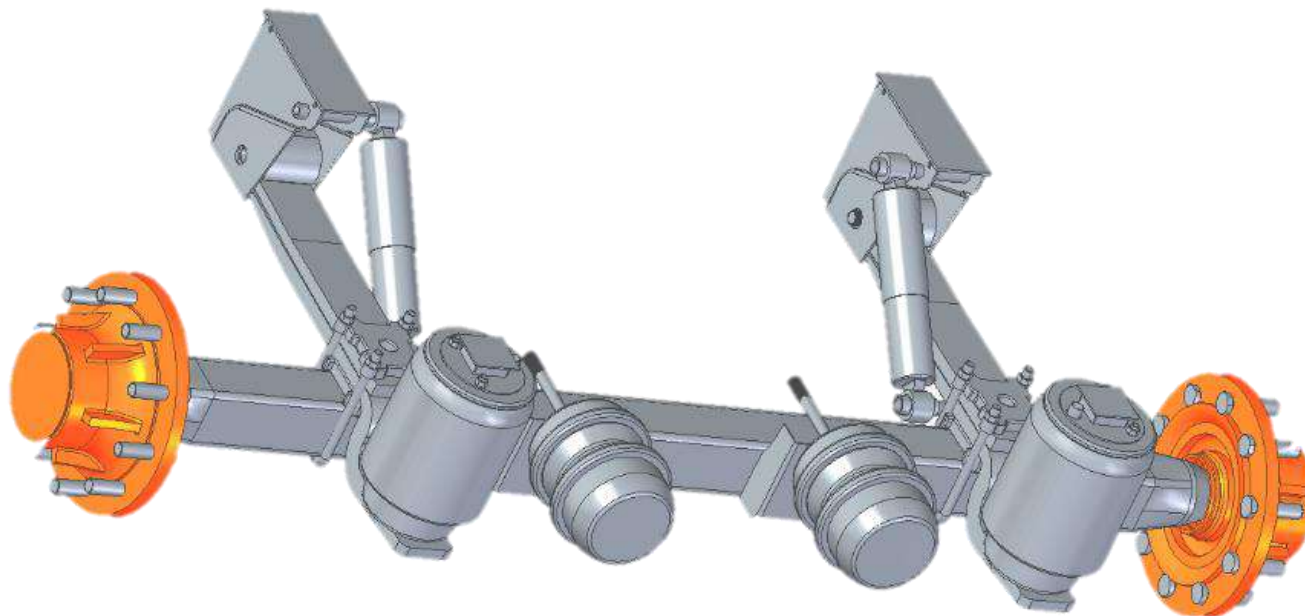
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Вариант 1 - Цапфа в виде отдельной детали</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Вариант 2 - Цапфа не является отдельной деталью</p> </div> </div>			
Сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов)	Балка, цапфа оси, цапфа полуоси	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Вариативность применения сварки:</p> <p>вариант 1 - В качестве металлопроката для производства балки используется швеллер, балка сваривается из двух швеллеров;</p> <p>вариант 2:</p> <p>а) балка коробчатого сечения, сваренная из листового металлопроката;</p> <p>б) если цапфа выполнена в виде отдельной детали, то балка (или полуось) и цапфа свариваются между собой.</p> <p>В остальных случаях сварка не применяется или не относится к данному подразделу требований (например, приварка кронштейнов не относится к данному подразделу).</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
Оцинкование, нанесение катафорезного	Балка оси	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.


Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
покрытия балки оси (5 баллов)			Оцинкование/катафорезное покрытие - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них покрытий

Раздел требований: ступица

Литье, ковка, раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла)	Ступица	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или раскрой из металлопроката, и/или штамповка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>
---	---------	-------------	---

Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Раздел требований: элементы тормозной системы			
Литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл) (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза)	Детали разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк)	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза
<i>Примеры компонента</i>			
			
Литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла)	Разжимной кулак	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.

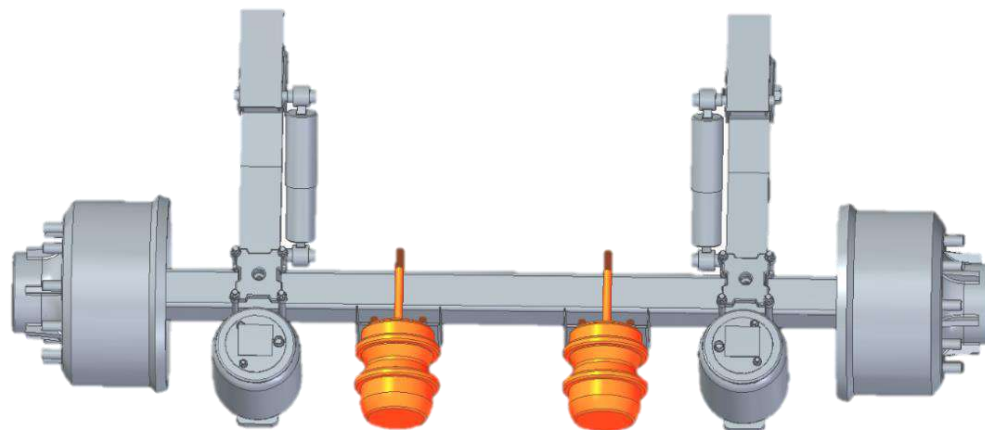
Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
(производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза)			Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления. Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза



Примеры компонента



Производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла)	Тормозные камеры, энергоаккумуляторы	5.2 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований
---	--------------------------------------	-------------	--

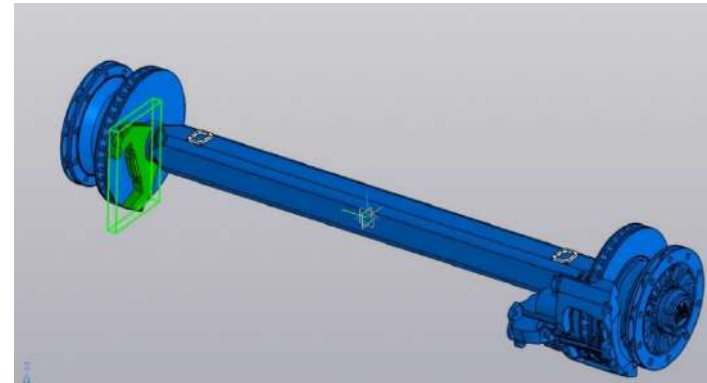
Примеры компонента



Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков	Тормозные барабаны, тормозные диски	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления
<i>Примеры компонента</i>			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p data-bbox="521 1098 748 1125">Тормозной барабан</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p data-bbox="1509 1098 1697 1125">Тормозной диск</p> </div> </div>			
Литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла)	Тормозной суппорт	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Вариативность применения компонентов: вариант 1 - Суппорт дискового тормоза; вариант 2 - Суппорт барабанного тормоза. Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката.

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
			<p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>

Примеры компонента






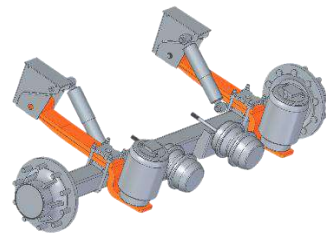


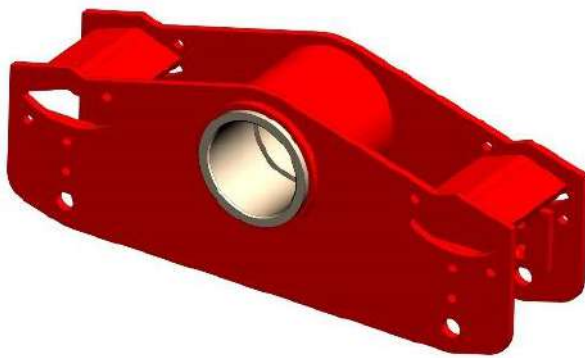
Вариант 1 - Суппорт дискового тормоза

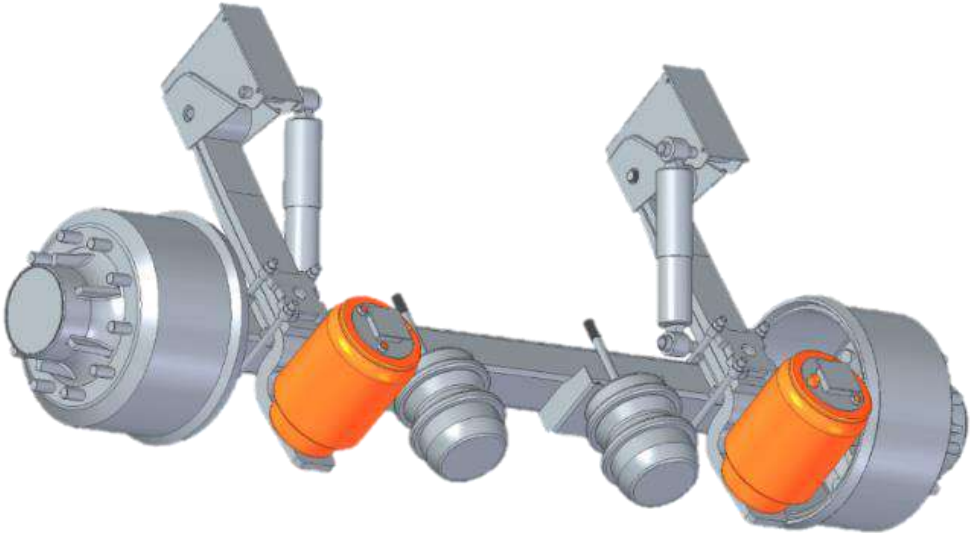


Вариант 2 - Суппорт барабанного тормоза

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла)	Скоба дискового тормозного механизма	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Вариативность применения компонентов: вариант 1 - С неподвижной скобой; вариант 2 - С подвижной скобой.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла)	Тормозные колодки	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей/сборочных единиц - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Установка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: элементы подвески			
<p>Литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла)</p>	<p>Рессоры, полурессоры, стабилизаторы, рычаги подвески</p>	<p>5.3 или 5.4</p>	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей/сборочных единиц - литье и/или ковка, и/или штамповка, и/или раскрой из металлопроката. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу. Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления. Нанесение защитных покрытий - полный комплекс операций, входящих в технологию изготовления, по подготовке поверхностей и нанесению на них любых видов покрытий из различных материалов, кроме консервационно-смазочных</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<i>Примеры компонента</i>			
			 
Рессоры	Рычаги	Стабилизатор	Полурессоры Рычаг гидроподвески
Штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла)	Балансиры механической подвески	5.3 или 5.4	Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований. Метод изготовления заготовок/деталей/сборочных единиц - штамповка и/или раскрой из металлопроката. Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления. Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу
<i>Примеры компонента</i>			
			
Балансир подвески		Балансир (коромысло) рессорной подвески	

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
Литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла)	Пневморессоры, опорный стакан (поршень)	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей/сборочных единиц - литье под давлением и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Вальцовка - полный комплекс операций для получения герметичного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Вальцовка - радиальное деформирование кольца для создания герметичного соединения рукава/сильфона с брекето.</p> <p>Испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание	Амортизатор (шток, поршень, цилиндр, кожух)	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - литье и/или ковка, и/или штамповка.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления.</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
амортизаторов (4 балла)			<p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Термическая обработка - полный комплекс операций по термической обработке, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Сборка - полный комплекс операций по образованию соединений из составных частей, входящих в технологию изготовления.</p> <p>Испытания - полный комплекс операций по определению количественных и/или качественных характеристик изготовленной продукции, проводимых для контроля качества. Производятся при помощи испытательного оборудования.</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла)	Сайлентблоки	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Формовка сайлентблоков возможна из резины или полиуретана. Применяемый для производства сайлентблоков материал указывается в технологической документации.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - формование (формовка) и/или раскрой из металлопроката.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла)	Кронштейны подвески	5.3 или 5.4	<p>Требование распространяется на все заготовки и детали, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований.</p> <p>Метод изготовления заготовок/деталей - раскрой из металлопроката и/или гибка.</p> <p>Сварка - полный комплекс операций для получения неразъёмного соединения заготовок/деталей в сборочную единицу.</p> <p>Механическая обработка - полный комплекс операций по механической обработке, входящих в технологию изготовления</p>
<p><i>Примеры компонента</i></p> 			
Раздел требований: подшипники			
Производство подшипников (8 баллов)	Подшипники качения	5.1 и 5.4.1	Требование распространяется на все аналогичные компоненты, к которым применимы операции (условия) согласно ПП №719 текущего раздела требований

Операции (условия) из ПП № 719	Распространяется на компонент	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)	Комментарии
-----------------------------------	----------------------------------	--	-------------

Примеры компонента



7. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

7.1 Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (N баллов)», согласно которым для получения (N баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (N баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

– осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Примечание.

При отсутствии технологических операций в технологии производства компонента требования по их выполнению не предъявляются, подтверждение операций не требуется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

N баллов начисляется за подтверждение комплекса операций, предусмотренных в технологии производства компонента.

Пример.

Имеется требование к компоненту №1 промышленной продукции «литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)», согласно которым для получения (5 баллов) производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях.

Следовательно, для получения (5 баллов) за комплекс операций (условий) производитель должен подтвердить выполнение следующих требований (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов):

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного пресового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием пресового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации механической обработки (с использованием точильного, шлифовального, зенковочного, сверлильного, токарного, фрезерного оборудования и др.) всех заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №1»;

- осуществление на территории Российской Федерации нанесения защитных покрытий (в том числе механической и химической подготовки: дробеструйной обработки, галтовки, обезжиривания, фосфатирования и др.), окраски различными материалами (методами ручной окраски, окунания, пневмораспыления, электроосаждения, в том числе нанесение гальванического покрытия, холодного/горячего цинкования и др.) всех деталей и узлов, входящих в конструкцию «компонента №1».

Таблица 7.1 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.1.1	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – нет; гибка – нет; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.2	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой; гибка; механическая обработка; нанесение защитных покрытий
7.1.3	Литье, раскрой, гибка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий компонента №1 (5 баллов)	Литье – да; раскрой – да; гибка – да; механическая обработка – да; нанесение защитных покрытий – да	5	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается одна или несколько операций (условий)

7.2 Имеются требования к компоненту №2 промышленной продукции «литье, штамповка (N баллов), раскрой, гибка (M баллов) компонента №2».

Для получения (N баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (M баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий), описанных в требованиях:

– осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезающего прессы, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

– осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессы, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Примечание.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов).

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» литых и штампованных заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций литья и штамповки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (N баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются.

В случае отсутствия в конструкции «компонента №2» раскроя и гибки заготовок и деталей, требования по выполнению технологических операций раскроя и гибки не предъявляются, подтверждение не требуется, то есть (M баллов) за выполнение технологических операций не начисляются и в расчете максимально возможного количества баллов не учитываются (требования по гибке не относятся к производству профилированного металлопроката используемого в качестве исходного материала).

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «литье, штамповка (N баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Если не подтверждена хотя бы одна технологическая операция, осуществляемая в течение производственного цикла, в отношении «компонента №2» за выполнение комплекса технологических операций «раскрой, гибка (M баллов) компонента №2», баллы не начисляются, но учитываются в расчете максимально возможного количества баллов.

Пример.

Имеются требования к компоненту №2 «литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2».

Для получения (5 баллов) за комплекс технологических операций «литье, штамповка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации литья всех литых заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации штамповки всех штампованных заготовок и деталей, входящих в конструкцию «компонента №2».

Для получения (7 баллов) за комплекс технологических операций «раскрой, гибка компонента №2» производителю необходимо подтвердить осуществление на территории Российской Федерации всего комплекса операций (условий) (кроме требований к изготовлению, входящих в конструкцию промышленной продукции, метизов), описанных в требованиях:

- осуществление на территории Российской Федерации раскроя (с использованием ленточнопильного, обрезного прессового, лазерного, плазменного, газорезного, электроэрозионного оборудования и др.) всех заготовок и деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2»;

- осуществление на территории Российской Федерации гибки (с использованием прессового, лазерного, гибочного оборудования и др.) всех гнутых деталей из листового и профилированного металлопроката, входящих в конструкцию «компонента №2».

Таблица 7.2 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.1	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – нет	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; раскрой
7.2.2	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	12	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка; раскрой; гибка

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
7.2.3	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	5	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: литье; штамповка
7.2.4	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	7	Документами (5.3 или 5.4) подтверждается только: раскрой; гибка
7.2.5	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – нет; штамповка – нет; раскрой – да; гибка – да	7	7	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: раскрой; гибка
7.2.6	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – нет; гибка – нет	5	5	Документы (5.3 или 5.4) подтверждающие: литье; штамповка
7.2.7	Литье, штамповка (5 баллов), раскрой, гибка (7 баллов) компонента №2	Литье – да; штамповка – да; раскрой – да; гибка – да	12	0	Документами (5.3 или 5.4) не подтверждается выполнение операций (условий)

7.3 Имеются требования к компоненту №3 промышленной продукции «раскрой, гибка (N баллов), сварка, нанесение защитных покрытий (M баллов) компонента №3».

При неприменении компонента №3 в конструкции промышленной продукции баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов.

Таблица 7.3 - Примеры начисления баллов за подтверждение выполнения операций (условий)

№ п/п	Описание требований в ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
7.3.1	Раскрой, гибка (3 балла), сварка, нанесение защитных покрытий (3 балла) компонента №3	Компонент №3 – нет	0	0	Документами не подтверждается, в связи с тем что компонент №3 не используется при производстве промышленной продукции

8. НАЧИСЛЕНИЕ БАЛЛОВ ЗА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Раздел применяется при условии наличия требования по НИОКР в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции.

8.1 Перечень затрат в сфере промышленности на НИОКР.

Расчет баллов за деятельность в сфере промышленности в части НИОКР для конкретной модели промышленной продукции (Раздел 10 - форма 4), учитывает затраты субъекта деятельности в сфере промышленности, которые определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными Министерством финансов Российской Федерации, и включают в себя следующие статьи затрат:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;
- отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);
- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (затраты на приобретение изделий сравнения не должны превышать 20% от общих затрат на НИОКР);
- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории Российской Федерации;
- затраты на проведение испытаний опытных образцов промышленной продукции, созданных в результате выполнения НИОКР;
- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Отчет о затратах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период (под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя, а в случае, если произвести расчет одного из показателей «выручка» или «затраты на НИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года). Значения выручки и затрат на НИОКР, используемые в расчёте, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица от реализации промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Расчет показателей «выручка» и «затрат на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей промышленной продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

Показатели «выручка» и «затрат на НИОКР» рассчитываются без учета НДС (пп. 16 п. 3 ст. 149 НК РФ) ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

Учет одних и тех же затрат в нескольких статьях отчета о затратах на НИОКР, а также повторный учет затрат, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

Затраты компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма затрат может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению будущих экономических выгод (дохода);
- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

8.2 Варианты требований ПП № 719, в части НИОКР.

8.2.1 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,3 процента баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($МБ_{\text{НИОКР}}$):

$$МБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * МБ}{100\%},$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($B_{0,1\%}$):

$$B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * MB}{100\%},$$

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * P_{\text{НИОКР}} * B_{0,1\%},$$

8.2.2 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MB_{\text{НИОКР}}$):

$$MB_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * MB}{100\%},$$

где: MB - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию

заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

8.2.3 «Объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет Z балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 20 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции».

Расчет максимального балла за осуществление затрат на НИОКР ($MБ_{\text{НИОКР}}$):

$$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * MБ}{100\%},$$

где: $MБ$ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Расчет процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР ($P_{\text{НИОКР}}$), понесенных на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год:

$$P_{\text{НИОКР}} = \frac{Z_{\text{НИОКР}}}{B} * 100\%,$$

где: $Z_{\text{НИОКР}}$ - годовой объем затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР;

B - общий объем выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год.

Расчет балла за осуществление затрат на НИОКР ($B_{\text{НИОКР}}$):

$$B_{\text{НИОКР}} = 10 * Z * P_{\text{НИОКР}},$$

где: Z - балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на НИОКР.

Таблица 8.1 - Примеры расчета баллов за НИОКР

Раздел 8.2.1	Раздел 8.2.2	Раздел 8.2.3
<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>	<p>МБ = 200 баллов; $Z_{\text{НИОКР}} = 389\ 266\ 670$ руб.; $B = 19\ 070\ 471\ 868$ руб.; $Z = 0,5$ балла</p>
<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $B_{0,1\%} = \frac{0,3\% * 200}{100\%} = 0,6$ балла; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,6 = 12$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{10\% * 200}{100\%} = 20$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>	<p>$MБ_{\text{НИОКР}} = \frac{20\% * 200}{100\%} = 40$ баллов; $P_{\text{НИОКР}} = \frac{389\ 266\ 670}{19\ 070\ 471\ 868} * 100\% = 2\%$; $B_{\text{НИОКР}} = 10 * 2 * 0,5 = 10$ баллов</p>
Количество баллов за НИОКР, равно 12	Количество баллов за НИОКР, равно 10	Количество баллов за НИОКР, равно 10

9. РАСЧЕТ ПРОЦЕНТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КОЛИЧЕСТВА БАЛЛОВ ЗА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для промышленной продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий)).

Расчет совокупного количества баллов:

В случае если при производстве промышленной продукции используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду промышленной продукции, то совокупное количество баллов (СБ) за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) определяется по формуле:

$$СБ = СБ^1 + Б_{\text{НИОКР}},$$

где: СБ¹ - совокупное количество баллов, полученное прямым счетом по операциям (условиям) к промышленной продукции в группе без учета баллов, начисляемых за затраты на НИОКР;

Б_{НИОКР} - количество баллов, начисляемых за затраты на НИОКР, выполненные на территории Российской Федерации.

Расчет процентных показателей совокупного количества баллов (ПП) за выполнение на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) от максимально возможного количества баллов:

$$ПП = \frac{СБ}{МБ} * 100\%,$$

где: МБ - количество баллов, предусмотренное за выполнение операций (условий) при производстве промышленной продукции, начисленное за выполнение всех операций (условий) по изготовлению компонентов, входящих в конструкцию заявленной промышленной продукции (полученное прямым счетом по операциям (условиям)), без учета баллов за осуществление затрат на НИОКР.

Таблица 9.1 - Пример расчета процентных показателей совокупного количества баллов

МБ = 200 баллов; СБ ¹ = 82 балла; Б _{НИОКР} = 12 баллов	СБ = 82+12 = 94 балла; $ПП = \frac{94}{200} * 100\% = 47\%$	Процентный показатель совокупного количества баллов, равен 47%
---	--	--

10. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ, ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

10.1 Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование).

Определение и описание групп специализированной техники и оборудования (далее – Группа n), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 1).

Форма 1

Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС)	Номер действующего ОТТС, и/или ОТШТС, и/или ТУ, и/или сертификата (декларации) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа n			

Рекомендации по заполнению Формы 1:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели специализированной техники выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.2 Описание групп промышленной продукции (компонент).

Определение и описание групп компонента (далее – Группа k), объединяющих модели, исключительно на основании выполняемых операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, и общего состава компонентов (Форма 2).

Форма 2

Описание групп промышленной продукции (компонент)

Группы промышленной продукции	Параметры промышленной продукции, входящей в состав группы		
	Коды ОКПД2 и ТН ВЭД	Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ)	Номера действующих сертификатов (деклараций) соответствия промышленной продукции требованиям ТР ТС и/или ТУ
Группа 1			
Группа 2			
...			
Группа k			

Рекомендации по заполнению Формы 2:

– если состав (конфигурация) промышленной продукции в Группе k отличается от иных хотя бы по одной из операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719 на предмет начисления баллов, такие модели компонента выделяются в самостоятельную группу;

– описание группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами промышленной продукции.

10.3 Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k.

Установление соответствия операций (условий) производства промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

Форма 3

Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1 или 2)

№ п/п	Описание требований ПП № 719	Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции, да/нет	Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)	Баллы, предлагаемые к начислению производителем	Документы, подтверждающие выполнение операций (условий) (см. раздел 5)
1	2	3	4	5	6
1					
2					
...					
Итого:					
Максимально возможное количество баллов (МБ):					
Совокупное количество баллов (СБ):					
Процентный показатель совокупного количества баллов (ПП):					

Рекомендации по заполнению Формы 3:

– в столбце 2 «Описание требований в ПП № 719» указывается весь перечень операций (условий) производства промышленной продукции согласно требованиям, предусмотренных разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719;

– в столбце 3 «Наличие операций (условий) при производстве промышленной продукции» указывается наличие или отсутствие операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 4 «Максимально возможные баллы за выполнение операций (условий)» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7;

– в столбце 5 «Баллы, предлагаемые к начислению производителем» указываются баллы, начисляемые за выполнение операций (условий) согласно конструкции промышленной продукции в соответствии с разделами 6-7, подтвержденные документами (раздел 5);

– в столбце 6 «Документы, подтверждающие выполнение операций (условий)» указываются подтверждающие документы в соответствии с разделом 5;

– расчет показателей «Максимально возможное количество баллов»; «Совокупное количество баллов»; «Процентный показатель совокупного количества баллов» осуществляется с учетом рекомендаций раздела 9.

10.4 Форма отчета о затратах на НИОКР

Форма 4

Отчет о затратах на НИОКР

Наименование показателя	Подтверждающий документ	Значение
Выручка компании, млн. руб.		
Затраты на НИОКР, млн. руб.		
Отношение затрат на НИОКР, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Общая сумма баллов за НИОКР, реализуемые Российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719, балл		

Рекомендации по заполнению Формы 4:

- форма может быть адаптирована под особенности учета затрат предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи суммарного значения затрат на НИОКР с подтверждающими документами;
- документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.5 Форма СПРАВКИ о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Форма 5

Справка

о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Вид прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для выполнения операций (условий) из ПП № 719, при производстве продукции

Операции (условия) из ПП № 719	Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа	Маршрутное описание технологического процесса
1	2	3

Рекомендации по заполнению Формы 5:

– в столбце 3 приводится сокращенное описание всех технологических операций из маршрутной карты и последовательность их выполнения без указания переходов и технологических режимов;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.6 Форма СПРАВКИ о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Форма 6

Справка

о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719

Организация

(наименование, ИНН)

Адрес юридический

Адрес фактический

Операции (условия) из ПП № 719	Сведения о наличии помещений, предназначенных для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Сведения о наличии технологического, контрольного и испытательного оборудования, необходимого для выполнения операций (условий) из ПП № 719		Название и номер конструкторского, технологического, иного документа, подтверждающего выполнение операций (условий) из ПП № 719, дата введения документа
	характеристика помещения (назначение, площадь в м ²)	право собственности или иное законное основание	наименование, тип, модель	право собственности или иное законное основание	
1	2	3	4	5	6

Рекомендации по заполнению Формы 6:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.7 Форма СПРАВКИ о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией

Форма 7

Справка
о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии
с конструкторской и технологической документацией

1. Наименование компонента: _____, общая масса по КД _____ кг
2. Сведения об используемом металлопрокате:

№ п/п	Номер детали по чертежу и наименование детали	Количество в компоненте, шт.	Масса детали с учетом применяемости, кг	Металлопрокат	Наименование производителя и страны происхождения металлопроката	Сведения о документах, подтверждающих производство металлопроката (сертификат качества №__от__)	Наименование поставщика, сведения о документах, на основании которых приобретается Металлопрокат (договор поставки, счет-фактура)
1	2	3	4	5	6	7	8
1							
....							
k							
Итого:							
Доля массы российского металлопроката, используемого при изготовлении компонентов _____%							

Рекомендации по заполнению Формы 7:

– в столбце 5 приводится наименование проката (металлопроката) согласно терминов, относящихся к полуфабрикатам металлургического производства, из ГОСТ Р 58765-2019 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения» и его марка;

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.8 Форма СПРАВКИ о разработке программного обеспечения

Форма 8

Справка о разработке программного обеспечения

№ п/п	Наименование ПО для компонента	Наименование компонента, в котором применяется ПО	Функции ПО	Разработчик ПО (наименование, ИНН)	Сведения о документах, подтверждающих права юридического лица на результаты интеллектуальной деятельности
1	2	3	4	6	7

Рекомендации по заполнению Формы 8:

– документ подписывается уполномоченными лицами (генеральный директор, главный бухгалтер и др.) и заверяются печатью организации (при наличии). Подпись включает: наименование должности лица, подписывающего документ, его собственноручную подпись, расшифровку подписи (инициалы, фамилия). Печать заверяет подлинность подписи уполномоченных лиц на документе. Печать проставляется, не захватывая собственноручной подписи лица, подписавшего документ, или в месте, обозначенном «МП» («Место печати»).

10.9 Форма АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации

Форма 9

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

1. Заявитель:
Наименование заявителя
ИНН
КПП
ОГРН (ОГРНИП)
Адрес
2. Наименование промышленной продукции:
Наименование промышленной продукции
Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Промышленная продукция изготовлена по:
3. Производитель промышленной продукции
Наименование производителя
Адрес местонахождения производственных площадей
4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации
5. Эксперт(ы)
6. Дата оформления (регистрации) акта
7. Срок действия акта
Эксперт(ы) <u>подпись</u> (Ф.И.О. эксперта, оформившего акт экспертизы)
Акт экспертизы на _____ страницах зарегистрирован в (<u>наименование уполномоченной ТПП</u>), заверенный печатью

Акт экспертизы составляется по форме, приведенной в приложении 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденной приказом ТПП РФ от 30 мая 2018 г. № 52.

11. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ (УСЛОВИЙ)

Приведена типовая последовательность (учитывающая заполнение всех форм документов) подготовки документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным разделом III «Продукция отрасли специального машиностроения» приложения к ПП № 719.

При отсутствии требования в ПП № 719 в отношении заявляемой продукции, относящиеся к требованию формы документов не заполняются.

Цель данного раздела - описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки представляемых документов.

Таблица 11.1 - Документы, необходимые для подтверждения выполнения операций (условий)

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
1	Определение и описание групп конечной промышленной продукции	Раздел 10. Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»	Промышленная продукция, изготавливаемая производителем, объединяется в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с ПП № 719	Заполненная Форма 1 «Описание групп промышленной продукции (специализированная техника и оборудование)» или Форма 2 «Описание групп промышленной продукции (компонент)»
2	Подтверждение выполнения операций (условий) по каждой группе (Группа n или Группа k)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 3. Раздел 10 - Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 4. Раздел 10 - Форма 6 «Справка	1. Указывается номер группы. 2. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой операции (условия), в соответствии со столбцом 6 Формы 3. 3. Выполняется заполнение столбцов 2, 3, 4, 5 Формы 3. 4. Выполняется заполнение Формы 5.	1. Заполненная Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k». 2. Заполненная Форма 5 «Справка о наличии документации, подтверждающей выполнение требований, предусмотренных приложением к ПП № 719». 3. Заполненная Форма 6 «Справка о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719».

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		о наличии производственных площадей, оборудования и технологии для выполнения операций (условий) из ПП № 719». 6. Раздел 10 - Форма 8 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 7. Раздел 10 - Форма 9 «Справка о разработке программного обеспечения»	5. Выполняется заполнение Формы 6. 6. Выполняется заполнение Формы 7. 7. Выполняется заполнение Формы 8	4. Заполненная Форма 7 «Справка о металлопрокате, используемом при производстве компонента в соответствии с конструкторской и технологической документацией». 5. Заполненная Форма 8 «Справка о разработке программного обеспечения»
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбце 6 Формы 3, структурированной по операциям (условиям)	1. Раздел 5 - Состав подтверждающих документов и информации. 2. Раздел 10 - Форма 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре операций (условий). 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления затрат на НИОКР	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	Заполнение Формы 4 «Отчет о затратах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в Форме 4	1. Раздел 8 - Начисление баллов за осуществление НИОКР. 2. Раздел 10. «Рекомендации к заполнению формы отчета о затратах на НИОКР». 3. Раздел 10. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам затрат. 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя. 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Раздел 9 - Расчет процентных показателей количества баллов за подтверждение выполнения операций (условий). 2. Заполненные столбцы 3-6 Формы 3 «Подтверждение выполнения операций (условий) для Группы n или Группы k».	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую операцию (условие). 2. Указывается совокупное количество баллов за каждую	1. Заполненный столбец 5 Формы 3. 2. Рассчитано максимально возможное количество баллов. 3. Рассчитано совокупное количество баллов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	2	3	4	5
		3. Заполненная Форма 4 «Отчет о затратах на НИОКР»	группу промышленной продукции. 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР. 4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	4. Рассчитан процентный показатель совокупного количества баллов. 5. Заполненная Форма 9.
<p>Результаты (выходные документы):</p> <ul style="list-style-type: none"> - заполненная Форма 1 или 2; - заполненная Форма 3; - заполненная Форма 4; - заполненная Форма 5; - заполненная Форма 6; - заполненная Форма 7; - заполненная Форма 8; - заполненная Форма 9; - электронная база данных подтверждающих документов 				

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники

1. [из 26.11.22.200 – Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов;](#)
2. [из 26.40.33 – Устройства наведения промышленные;](#)
3. [26.40.34.110 – Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования;](#)
4. [из 26.51.53.110 – Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов;](#)
5. [26.70.23.120 – Лазеры, кроме лазерных диодов;](#)
6. [из 26.70.23.190 – Микродисплей;](#)
7. [из 27.31 – Датчики волоконно-оптические;](#)
8. [27.31.11.000 – Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками;](#)
9. [27.31.12.120 – Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками;](#)
10. [из 27.31.12.110 – Волокна оптические;](#)
11. [из 27.40.39 – Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия;](#)

12. из 28.99, из 26.70 – Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах;
13. из 26.51.41.130 – Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови;
14. из 26.51.41.130 – Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей;
15. из 26.51.53.110 – Оптический сенсор метана;
16. из 26.51.53.110 – Оптический сенсор углекислого газа;
17. из 26.51.53.120 – Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах;
18. из 26.51.53.130 – Оптический анализатор влажности бумаги;
19. из 26.30.30.000 – Сплиттер оптический;
20. из 26.30.13 – Камеры телевизионные: взрывозащищённые; радиационностойкие; термостойкие;
21. из 26.40.33 – Устройства наведения промышленные;
22. из 26.40.33 – Функциональные приборы промышленных телевизионных систем;
23. из 26.40.33 – Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала);
24. 28.29.60.000 – Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включённые в другие группировки;

25. 28.29.70 – Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твёрдым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления;
26. 29.86.000 (28.29.86.000) – Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твёрдым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления;
27. из 26.11.22.120 – Инфракрасные светодиоды;
28. из 26.11.22.120 – Инфракрасные фотодиоды;
29. из 26.30.30.000 – Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решётки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенуаторов (VMUX);
30. из 26.30.30.000 – Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей;
31. из 26.30.30.000 – Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей;
32. из 26.30.30.000 – Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации;
33. из 26.30.30.000 – Оптические приёмники когерентного сигнала;
34. из 26.30.30.000 – Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну.
35. 27.90.31.110 – Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твёрдым припоем или сварки;
36. 27.90.32.110 – Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твёрдым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спечённых карбидов металла;

37. 28.29.70.110 – Оборудование и инструменты для пайки мягким и твёрдым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок.

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 26.11.22.200	Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</i></p>

			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара</p>	<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>
--	--	--	--	---

				<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (с 1 декабря 2020 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов – 70 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса светодиода – 50 баллов;	<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза люминофоров (при необходимости) – 50 баллов;	
			корпусирование (сборка) светодиодов – 60 баллов;	
			проведение контрольных испытаний – 40 баллов	

2	из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
---	-------------	-----------------------------------	--	---

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>

			<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
		<p>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно</p>

			<p>плат;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>	<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
3	26.40.34.110	Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

			<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий</p>	<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
--	--	--	---	---

				<p>таких документов (при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
4	из 26.51.53.110	Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов	осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

				<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
5	26.70.23.120	Лазеры, кроме лазерных диодов	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при	

			<p>использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных</p>

			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей</p> <p>сборка;</p> <p>упаковка</p>	<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной
--	--	--	--	---

				<p>продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
6	из 26.70.23.190	Микродисплей	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>

				изделие и составные части
			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подложки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
7	из 27.31	Датчики волоконно-оптические	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового	В случае создания конструкторской и технической (технологической)

			<p>резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации;</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	--	--	---

				<p>продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэгговской решетки, PLC-кристаллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка	<p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.

8	27.31.11.000 27.31.12.120	<p>Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками</p> <p>Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками</p>	<p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
---	--	--	---	--

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	
		<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля;</p> <p>нанесение буферного покрытия на оптическое волокно;</p> <p>скрутка оптических модулей;</p> <p>наложение брони;</p> <p>наложение оболочки</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>	
				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>

				<p>(при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
9	из 27.31.12.110	Волокна оптические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые в совокупности</p>	

			оцениваются количеством баллов не менее 60 баллов:	заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			вытяжка волокна из преформ (20 баллов); нанесение акрилатов (10 баллов); УФ-отверждение покрытия (10 баллов); наматывание на катушки готового волокна (10 баллов); дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
10	из 27.40.39	Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости

			<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>

			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов);</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p>	<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского</p>
--	--	--	--	---

			экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для светодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку

				материалов (сырья) и комплектующих.
11	из 28.99 из 26.70	Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации;</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт</p>

			<p>передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>

			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
12	из 26.51.41.130	Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами

	<p>из 26.51.53.110</p> <p>из 26.51.53.120</p> <p>из 26.51.53.130</p>	<p>крови</p> <p>Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей</p> <p>Оптический сенсор метана</p> <p>Оптический сенсор углекислого газа</p> <p>Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах</p> <p>Оптический анализатор влажности бумаги</p>	<p>Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	--	---	--

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые</p>

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			эпитаксия гетероструктур; фотолитография; корпусирование светодиодов, фотодиодов; тестирование свето- и фотодиодов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>	<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
13	из 26.30.30.000	Сплиттер оптический	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической</p>

				<p><i>(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
--	--	--	--	--

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих операций:</p>	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин с	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			<p>чипами сплиттера;</p> <p>резка пластин с чипами на колонны;</p> <p>резка защитного стекла;</p> <p>монтаж защитного стекла на колонны;</p> <p>химико-механическая полировка колонн;</p> <p>резка колонн на отдельные чипы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок;</p> <p>присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера;</p> <p>формирование защитной оболочки;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
14	из 26.30.13	Камеры телевизионные: взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и	<p>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</p>
--	--	--	---	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			<p>экономического союза печатных плат;</p> <p>экономического союза печатных плат;</p> <p>сборка;</p> <p>производственные испытания;</p> <p>упаковка</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения печатных плат, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на печатные платы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на печатные платы¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку печатных плат.</p>
15	из 26.40.33	<p>Устройства наведения промышленные</p> <p>Функциональные приборы промышленных телевизионных систем</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января	Перечень производственных и технологических операций по

			<p>2016 г. следующих операций:</p>	<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат;</p> <p>монтаж печатных плат;</p> <p>сборка;</p> <p>производственные испытания;</p> <p>упаковка</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
		<p>Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала)</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			осуществление на территории	Перечень производственных и

			<p>Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части</p>
			<p>изготовление прототипа; полировка гибких зеркал; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы; производственные испытания; сборка; упаковка</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения оправы, произведенной другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского</p>

				<p>ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на оправу, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на оправу; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку оправы.
16	28.29.60.000	Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>
	28.29.70	Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления		
	29.86.000 (28.29.86.000)	Части неэлектрического оборудования и		

		<p>инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления</p>	<p>использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту</p>	<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>– Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного</p>
--	--	---	--	--

			<p>страны - члена Евразийского экономического союза</p>	<p>обеспечения;</p> <ul style="list-style-type: none"> - копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; - копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
17	из	Инфракрасные светодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у	В случае создания конструкторской и

	26.11.22.120		<p>юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической</p>
--	--------------	--	---	---

			<p>(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части;
			производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
18	из 26.11.22.120	Инфракрасные фотодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>

			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>
--	--	--	--	---

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>производство кристалла;</p> <p>монтаж кристаллов на корпус;</p> <p>разварка перемычек;</p> <p>тестирование</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
19	из 26.30.30.000	Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенуаторов (VMUX)	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации</p>

			<p>предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного</p>
--	--	--	---

				права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов; шлифовка чипов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

		<p>корпусирование чипов; юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка</p>	<p>операций.</p>
	<p>Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей</p> <p>Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</p>

			<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

		<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>	<p>сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из транзитного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA);</p> <p>монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA);</p> <p>сборка и тестирование</p>	
		<p>Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации</p> <p>Оптические приемники когерентного сигнала</p> <p>Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	--

			права использования секрета производства.
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (РСВА); сборка и тестирование	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

20	27.90.31.110	Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	--------------	---	--	---

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее трех четвертей плюс 1 процент</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к</p>	

				Постановлению № 719, сформированные не ранее чем 30 дней до дня подачи заявления.
			наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций	Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).
			наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение,	Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного

			<p>используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение)</p>	<p>обеспечения. Копии свидетельств о государственной регистрации программ для электронных вычислительных машин или баз данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл)	Для комплектующих, представляющих собой детали: чертежи деталей; Для комплектующих, представляющих собой сборочную единицу: сборочные чертежи изделий и спецификации к ним.
			наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл)	Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,

			<p>- не более 50 (30) процентов себестоимости продукции (себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции)</p>	<p>с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае необходимости расчета доли стоимости иностранных материалов и комплектующих в себестоимости продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - калькуляция себестоимости единицы промышленной продукции; - копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет себестоимости единицы промышленной продукции. <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материал (сырье) и комплектующие, с приложением копий
--	--	--	---	--

				таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырьё) и комплектующие ¹ .
21	27.90.32.110	Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</i></p>

			<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее трех четвертей плюс 1 процент</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной</p>

				<p>ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем 30 дней до дня подачи заявления.</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию</p>

				промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение)	Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.
				Копии свидетельств о государственной регистрации программ для электронных вычислительных машин или баз данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</i>

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл)	<p>Для комплектующих, представляющих собой детали:</p> <p>чертежи деталей;</p> <p>Для комплектующих, представляющих собой сборочную единицу:</p> <p>сборочные чертежи изделий и спецификации к ним.</p>
			наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл)	Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			<p>осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 (30) процентов себестоимости продукции (себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
			<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
			<p>В случае необходимости расчета доли стоимости иностранных материалов и комплектующих в себестоимости продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция себестоимости единицы промышленной продукции; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет себестоимости единицы промышленной продукции.
			<p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

				<p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материал (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
22	28.29.70.110	Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

				частью одного из указанных договоров.
				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов,</p>

			<p>для акционерных обществ – не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее трех четвертей плюс 1 процент</p>	<p>предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем 30 дней до дня подачи заявления.</p>
			<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций</p>	<p>Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).</p>
			<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного</p>

			<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции (если в продукции используется программное обеспечение)	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p> <p>Копии свидетельств о государственной регистрации программ для электронных вычислительных машин или баз данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.</p>
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>

				услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			сборка (3 балла); проведение контрольных испытаний (3 балла)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл)	Для комплектующих, представляющих собой детали: чертежи деталей; Для комплектующих, представляющих собой сборочную единицу: сборочные чертежи изделий и спецификации к ним.

			<p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл)</p>	<p>Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций, оформленных с учетом ГОСТ 3.1129-93.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 (30) процентов себестоимости продукции (себестоимости материалов и комплектующих для производства продукции)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае необходимости расчета доли стоимости иностранных материалов и комплектующих в себестоимости продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция себестоимости единицы промышленной продукции; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет

				себестоимости единицы промышленной продукции.
				<p><i>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материал (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие¹.

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности

1. [25.21.12 – Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления;](#)
2. [из 25.21.12, из 25.30.11 – Блочно-модульные котельные, котельные установки;](#)
3. [25.30.11 – Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями \(ВОТ\);](#)
4. [из 25.30.11 – Котлы-утилизаторы трёхконтурные с расходом пара контура высокого давления более 450 т/ч и температурой пара контура высокого давления свыше 600 градусов Цельсия;](#)
5. [из 25.30.22.147 – Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов \(исследовательских, энергетических и транспортных\) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом;](#)
6. [из 25.51.43.120, из 26.51.70.190 – Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие \(автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций\);](#)
7. [из 27.3 – Провода обмоточные и эмалированные;](#)
8. [из 27.3 – Провода неизолированные, изолированные, защищённые;](#)

9. [из 27.3 – Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ;](#)
10. [из 27.3 – Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1-35 кВ;](#)
11. [из 27.11.32 – Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более;](#)
12. [из 27.32.13 – Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные;](#)
13. [из 27.32.13.136 – Провода и кабели нагревательные;](#)
14. [из 27.33.13.130 – Арматура кабельная \(кабельные муфты\) на напряжение 110-500 кВ;](#)
15. [из 27.33.13.130 – Арматура кабельная \(кабельные муфты\) на напряжение 6-35 кВ;](#)
16. [из 24.42.23.000, из 24.42.22.120 – Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;](#)
17. [из 27.11.2 – Генератор безредукторной ветроэнергетической установки;](#)
18. [из 27.11.2 – Генератор редукторной ветроэнергетической установки;](#)
19. [из 27.11.4 – Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше;](#)
20. [из 27.11.4 – Комплектные трансформаторные подстанции \(КТП\), блочно-модульные трансформаторные подстанции \(БКТП\);](#)
21. [из 27.11.4 – Трансформаторы электрические;](#)
22. [27.11.50.120 – Преобразователи электрические статические;](#)

23. из 27.11.61.120 – Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок);
24. из 27.12.10.110 – Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше;
25. из 27.12.10.120 – Разъединители, короткозамкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше;
26. из 27.12.10.130 – Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше;
27. из 27.12.10.190 – Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ);
28. из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190 – Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ); распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ); камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО);
29. из 27.12 – Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ;
30. из 27.12 – Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока;
31. из 27.12.4 – Вакуумные дугогасительные камеры;

32. [из 27.12 – Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе \(до 1000 В\) на токи до 2000 А;](#)
33. [из 27.12 – Выключатель автоматический \(воздушный\) низковольтный в литом корпусе \(до 1000 В\) на токи до 6300 А;](#)
34. [из 27.12 – Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А;](#)
35. [из 27.12 – Контактторы и пускатели электромагнитные низковольтные;](#)
36. [из 27.12 – Реле управления;](#)
37. [из 27.12 – Реле защиты;](#)
38. [из 27.12 – Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные;](#)
39. [из 27.12 – Выключатели и посты управления кнопочные;](#)
40. [из 27.12 – Зажимы и блоки зажимов наборные;](#)
41. [из 27.12 – Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ;](#)
42. [из 27.2 – Системы накопления и хранения электрической энергии;](#)
43. [из 27.20.22.000 – Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей;](#)
44. [из 27.20.23.110 – Батареи аккумуляторные никель-кадмиевые;](#)
45. [из 27.20.23.150 – Батареи аккумуляторные никель-железные;](#)
46. [из 27.20.23.120 – Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные;](#)
47. [из 27.20.23.130, из 27.20.23.140 – Литий-ионные аккумуляторы;](#)

48. из 27.11.1, из 27.11.2, из 27,11.3 – Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель);
49. 27.11.31.000 – Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия;
50. из 27.11.32 – Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки);
51. из 27.11.32.120 – Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30-200 Вт;
52. из 26.11.22.120, из 27.11.32.120 – Фотоэлектрические модули;
53. из 27.11.50.120 – Силовой преобразователь тока (конвертор или инвертор);
54. из 27.11.61.120 – Система возбуждения генераторов;
55. из 27.90.52 – Единичные суперконденсаторы, суперконденсаторные системы;
56. из 27.90.40.190 – Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше;
57. из 27.90.40.190 – Реакторы заземляющие дугогасящие;
58. из 27.90.40.190 – Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше;
59. из 27.90.5 – Конденсаторы электрические: силовые косинусные напряжением до 1000 В; электротермические (печные повышенной частоты); связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки; импульсные; фильтровые; силовые косинусные напряжением свыше 1000 В; для двигателей и люминесцентных светильников; батареи статических конденсаторов; комплектные конденсаторные установки;

60. [из 42.22.13 – Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок;](#)
61. [28.11.21 – Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины;](#)
62. [28.11.22 – Турбины гидравлические и водяные колеса;](#)
63. [из 28.11.22.110 – Гидротурбина мощностью менее 50 МВт;](#)
64. [из 28.11.23 – Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых \(мощностью до 34 МВт\);](#)
65. [из 28.11.23 – Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых \(мощностью 35 МВт и более\);](#)
66. из 28.11.3 – Части турбин (ступица ветроэнергетической установки в сборе);
67. из 28.13.13 – Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (затворы гидротехнических сооружений);
68. из 28.15.24.110 – Редуктор (мультипликатор) ветроэнергетической установки;
69. из 28.25.14.110 – Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок;
70. из 28.11.3 – Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе).

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	25.21.12	Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта

			<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической</i></p>
--	--	--	--	--

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции,

			<p>операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p>	<p>выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	
			<p>все поверхности нагрева; барабан (при наличии); все коллекторы (при наличии).</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): горелочно-топочные устройства;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p>

			<p>изоляционные и обмуровочные материалы;</p> <p>системы автоматического управления и диспетчеризации;</p> <p>контрольно-измерительные приборы;</p> <p>запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура</p>	<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
2	из 25.21.12, из 25.30.11	Блочно-модульные котельные, котельные установки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толпинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании</i></p>

			<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>сборка;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p> <p>система электроснабжения собственных нужд;</p> <p>система автоматического управления и диспетчеризации;</p> <p>котлы (код ОКПД2 - из 25.30.11 или из 25.21.12);</p> <p>теплообменное оборудование;</p> <p>контрольно-измерительные приборы</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского</p>

				экономического союза ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
3	25.30.11	Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции, включая поставку запчастей; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции, включая поставку запчастей; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и</p>

			<p>гарантийному обслуживанию промышленной продукции, включая поставку запчастей, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		<p>все поверхности нагрева;</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>

			<p>все коллекторы; барабаны; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): тягодутьевые машины; горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
4	из 25.30.11	Котлы-утилизаторы трехконтурные с расходом пара контура высокого давления более 450 т/ч и температурой пара контура высокого давления свыше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

		600 градусов Цельсия	самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	----------------------	---	--

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>С 1 января 2022 г. наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции, включая поставку запчастей; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции, включая поставку запчастей; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, включая поставку запчастей, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
		<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при</p>

			<p>использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>
--	--	--	--	---

				(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза ¹ .
5	из 25.30.22.147	Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

			<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			литье корпуса; механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий; нанесение антикоррозионного покрытия; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих; сборка; приемочные испытания	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
6	из 26.51.43.120, из	Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на	В случае создания конструкторской, технической (технологической), программной документации

	26.51.70.190	<p>прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)</p>	<p>конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет</p>	<p>собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской, технической (технологической) и программной документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской, технической (технологической) и программной документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской, технической (технологической) и программной документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской, технической (технологической) и программной документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт</p>
--	--------------	--	---	--

				<p>передачи результатов работ (конструкторской, технической (технологической) и программной документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской, технической (технологической) и программной документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p> <p>Копии свидетельств о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.</p>

			<p>аппаратуру. Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации</p>	
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>

			<p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>с 1 января 2020 г. – не более 25 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	
			<p>монтаж элементов на печатную плату;</p> <p>прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;</p> <p>изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания);</p> <p>проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной</p>

			Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по ГОСТ Р 53429-2009 «Платы печатные. Основные параметры конструкции», изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)	продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ .
7	из 27.3	<p>Провода обмоточные и эмалированные</p> <p>Провода неизолированные, изолированные, защищенные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по</i></p>

			<p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара</p>	<p>разработке <i>предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской</p>
--	--	--	--	---

			<p>Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – не менее 5 из следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			<p>волочение катанки диаметром 8 ... 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;</p> <p>термообработка катанки (провода);</p> <p>изолирование жил;</p> <p>наложение защитных покровов;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
8	из 27.3	Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на</p>

			<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>
		<p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 50 процентов (для</p>		

			<p>напряжения 330, 500 кВ) цены товара</p>	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы
--	--	--	--	---

				(сырье) и комплектующие ¹ .
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – не менее 5 из следующих операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>волочение;</p> <p>термообработка;</p> <p>изолирование жил;</p> <p>наложение защитных покровов;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
9	из 27.3	Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1 - 35 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе</i></p>
--	--	--	---	---

			<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		<p>волочение; термообработка; скрутка;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно</p>

			изолирование жил; наложение защитных покровов	определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
10	из 27.11.32	Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

				<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Справка, содержащая сведения о владении правами на технологию, включая методики, ноу-хау, патенты, а также правами на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, а также лицах, владеющих указанными правами.</p> <p>Перечень аффилированных лиц, составленный по форме, утвержденной приложением 4 к Положению Банка России от 27 марта 2020 года № 714-П «О раскрытии информации эмитентами эмиссионных ценных бумаг» в отношении</p>
--	--	--	--	---

			каждого юридического лица, указанного в справке о владении правами на технологию и созданного в форме акционерного общества, а также иные документы, подтверждающие отсутствие контроля со стороны иностранных лиц в соответствии с условиями, указанными в требованиях, предусмотренных приложением к Постановлению № 719, в том числе информацию о бенефициарных владельцах юридического лица в значении данного термина, определенного Федеральным законом от 7 августа 2001 г. № 115-ФЗ «О противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем, и финансированию терроризма».
		В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара	Копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации, развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, прав на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.
		При хранении конструкторской и	Копии документов, подтверждающих

			<p>технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации</p>	<p>запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) конструкторской и технической документации с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.</p>
			<p>Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 «Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения» испытательного оборудования для узлов горячего тракта</p>	<p>Справка, содержащая сведения о наличии у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 «Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения» испытательного оборудования для узлов горячего тракта.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			Изготовление на территории Российской Федерации или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии в составе установки):	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			газовая турбина (из кода ОКПД 2 28.11.23); генератор с системой возбуждения	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно

			<p>(из кода ОКПД 2 27.11); система электроснабжения (из кода ОКПД 2 27.12.23); общестанционные автоматизированные и автоматические системы управления (из кода ОКПД 2 26.51.70.190); комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД 2 28.25.14.110)</p>	<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
11	из 27.32.13	<p>Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	--

				права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</i></p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>изоляция токоведущих проводников;</p> <p>проведение приемочных и приемосдаточных испытаний, сборка</p>	
12	из 27.32.13.136	Провода и кабели нагревательные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической</p>

				<p><i>(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории

				<p>Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>производство на территории Евразийского экономического союза матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;</p> <p>производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с</p>

				приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
13	из 27.33.13.130	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110 - 500 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по</i></p>

				<p>разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного</p>

			<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала	Копия приказа о создании заявителем соответствующих структурных подразделений.
		Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
			Калькуляция цены единицы

			<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
		<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>литье изоляционных компонентов из силикона;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			<p>литье электропроводящих элементов из силикона;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);</p> <p>производство защитных кожухов из полимеров и металлов;</p> <p>проведение заводских приемосдаточных испытаний готового изделия в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60840 (110 кВ) и ГОСТ Р МЭК 62067 (220 кВ и выше)</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
14	из 27.33.13.130	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6 - 35 кВ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--

			производства.
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			В случае выполнения отдельных

			<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>все термоусаживаемые трубки;</p> <p>все термоусаживаемые юбки</p>	<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории
--	--	--	--	--

				<p>Российской Федерации, на материалы и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих.</p>
15	<p>из 24.42.23.000</p> <p>из 24.42.22.120</p>	<p>Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство проволоки диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;</p> <p>проведение термообработки проволоки;</p> <p>упаковка;</p> <p>с 1 января 2017 г. осуществление указанных операций, а также производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения материалов</i></p>

				<p>(сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) ¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья).
16	из 27.11.2	Генератор безредукторной ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	--

				права использования секрета производства.
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.		<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений		Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (15 баллов):		Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
			<p>изготовление листов статора и (или) ротора;</p> <p>обмотка статора и (или) ротора;</p> <p>установка постоянных магнитов;</p> <p>намотка катушек возбуждения;</p> <p>сборка генератора;</p> <p>испытание генератора</p>	
			<p>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается.</p> <p>Использование магнитов редкоземельных постоянных</p>	

			(10 баллов)	<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
17	из 27.11.2	Генератор редукторной ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации</p>

			<p>предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного</p>
--	--	--	---

				права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (10 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании

			услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
		изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации листов статора и (или) ротора; обмотка статора и (или) ротора; установка постоянных магнитов; намотка катушек возбуждения; сборка генератора; испытание генератора.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		С 1 марта 2021 г. при производстве не допускается использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости

			<p>комплектующих.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации всех магнитов редкоземельных постоянных (5 баллов)</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
18	из 27.11.4	Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической</p>

			<p>модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>(технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	--	--	--

			<p>продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории

			<p>(влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p> <p>магнитопровод;</p> <p>обмотка;</p> <p>баки;</p> <p>заготовительное производство;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы,</p>

			<p>заводские приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:</p> <p>опорная изоляция (внешняя);</p> <p>внутренняя изоляция (масло, газ);</p> <p>электротехническая сталь;</p> <p>обмоточный провод;</p> <p>сигнализаторы давления газа индикаторного типа или плотномеры</p>	<p>сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
19	из 27.11.4	Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			Наличие на территории Российской	– Копия приказа о создании

			<p>Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

			<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>сборка;</p> <p>приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):</p> <p>силовой трансформатор (код ОКПД 2 - из 27.11.4);</p> <p>распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД 2 - из 27.12.31, 27.12.32);</p> <p>измерительный трансформатор (код ОКПД 2 - из 27.11.4);</p> <p>устройства автоматики и релейной защиты</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных

				документов, подтверждающих закупку комплектующих.
20	из 27.11.4	Трансформаторы электрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): металл для изготовления магнитопровода; обмоточные провода; изоляционные материалы; бак; охладители;	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				<i>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах

			<p>экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		изготовление изоляции;	Копии технологических инструкций и

			<p>намотка обмоток; сборка магнитопровода; сборка активной части; подключение отводов; сушка; установка активной части в бак; вакуумирование; заполнения трансформатора маслом</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
21	27.11.50.120	Преобразователи электрические статические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

				<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего</p>

			<p>порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 10 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>

			<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
		<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>силовой полупроводниковый модуль;</p> <p>металлоконструкция (оболочка,</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно</p>

			корпус)	<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
22	из 27.11.61.120	Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	--	---

			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии) (18 баллов):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</i></p>

				<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>раскрой и выкладка ткани или препрегов;</p> <p>процесс вакуумной инфузии;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>окраска;</p> <p>выходной контроль.</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>При производстве комплектующих (запасных частей) ветряных турбин, не имеющих самостоятельных группировок (лопастей ветроэнергетической установки) использование иностранных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости материалов (волокно, ткань и препрег) не допускается.</p> <p>При производстве лопасти допускается применение</p>	<p>Перечень материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

			<p>высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти.</p> <p>При производстве лопасти допускается применение пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструктивных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых при производстве лопастей, иностранного производства, при условии что их совокупная стоимость составляет не более 50 процентов общей стоимости пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструктивных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых для производства лопасти.</p>	<p>используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье)¹.
--	--	--	---	---

			<p>Использование при производстве лопасти произведенных на территории Российской Федерации пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструктивных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна в общей стоимости пултрузионных профилей на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна или конструктивных элементов лонжерона лопасти на основе высокомодульного стекловолокна или углеродного волокна, используемых для производства лопасти:</p> <p>более 50 процентов, но менее 80 процентов (3 балла);</p> <p>не менее 80 процентов (5 баллов).</p>	
			<p>При производстве пултрузионного профиля или конструктивного элемента лонжерона лопасти осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>размотка волокнистого наполнителя;</p> <p>предварительное плавление волокна и (или) производство ткани в виде плащенной однонаправленной, плетеной или многослойной структуры;</p> <p>пропитка армирующих волокон полимерным связующим;</p> <p>протягивание и порезка профиля на части требуемой длины;</p> <p>окончательное формование профиля конструкционного элемента и фиксирование его формы в результате отверждения полимерной матрицы в обогреваемой формующей оснастке, последующая механическая обработка.</p>	
			<p>Использование углеродного волокна или высокомодульного стекловолокна, произведенного на территории Российской Федерации, в общей стоимости материала, использованного при производстве пултрузионного профиля или конструктивных элементов лонжерона лопасти:</p> <p>не менее 25 процентов, но менее 50 процентов (2 балла);</p> <p>не менее 50 процентов, но менее 75 процентов (3 балла);</p>	<p>Перечень материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

			<p>не менее 75 процентов, но менее 100 процентов (4 балла);</p> <p>не менее 100 процентов (5 баллов)</p>	<p>используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье)¹.</p>
23	из 27.12.10.110	Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</i></p>

			<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	---

			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</i></p>

			<p>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);</p> <p>заготовительное производство;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий:</p> <p>привод;</p> <p>опорная изоляция (внешняя);</p>	<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или - выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье)¹; - копии договоров и первичных учетных
--	--	--	---	--

			высоковольтные вводы и клеммы	документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
24	из 27.12.10.120	Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

				<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими</p>

				субъектами.
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			заготовительное производство; механическая обработка; сборка;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			<p>заводские приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех следующих комплектующих изделий:</p> <p>опорная изоляция (внешняя);</p> <p>привод;</p> <p>контакты и клеммы</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
25	из 27.12.10.130	Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

				<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--	--

			производства.
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных</p>

			<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>полимерный (фарфоровый) корпус; фланцы, метизная продукция; узел крепления; изолирующее основание; предохранительное устройство; экраны; оттяжки; системы диагностики; заводские приемо-сдаточные испытания.</p> <p>С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных</p>	<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на</p>
--	--	--	---	---

			на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: варистор; опорная изоляция (внешняя)	комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
26	из 27.12.10.190	Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

				<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ</p>

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление или использование	Копии технологических инструкций и

			<p>произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p> <p>оболочки КРУЭ;</p> <p>выключатель;</p> <p>разъединитель;</p> <p>трансформатор тока и трансформатор напряжения;</p> <p>ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД 2 - из 27.12.10.130);</p> <p>высоковольтные вводы;</p> <p>элегаз (гексафторид серы SF₆)</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
27	из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190	<p>Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ);</p> <p>распределительные шкафы, низковольтные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой</p>

		<p>распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ);</p> <p>вводно-распределительные устройства (ВРУ);</p> <p>распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ;</p> <p>комплектные распределительные устройства (КРУ);</p> <p>распределительные устройства на напряжение более 1 кВ;</p> <p>камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)</p>	<p>срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	---	----------------------------	---

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 10 процентов цены товара</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>

			<p>Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	
			<p>выключатель (из кода ОКПД 2 27.12); разъединитель, заземлитель (из кода ОКПД 2 27.12.10.120); ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода ОКПД 2 27.12.10.130); трансформаторы тока и трансформаторы напряжения;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими</p>

			<p>устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий;</p> <p>металлоконструкции (оболочка, корпус);</p> <p>шины;</p> <p>опорная и проходная изоляция</p>	<p>хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
28	из 27.12	Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>

			<p>производства товара – не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>камера дугогасительная;</p> <p>высоковольтная изоляция;</p> <p>привод;</p> <p>детали из пластика (литье);</p> <p>детали из металла;</p> <p>узел (сборочная единица);</p> <p>электрорадиоизделия (ЭРИ)</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза камер дугогасительных вакуумных, высоковольтной изоляции, привода;</p> <p>сборка выключателя</p>	<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра
--	--	--	---	--

				промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
29	из 27.12	Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

			<p>камера дугогасительная вакуумная; детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ)</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко- завод.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
--	--	--	--	---

			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов;</p> <p>сборка;</p> <p>калибровка и настройка;</p> <p>прошивка микропрограмм (при наличии)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
30	из 27.12.4	Вакуумные дугогасительные камеры	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	--

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>производство или использование</p>	<p>Копии технологических инструкций и</p>

			<p>произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла;</p> <p>сборка узлов и камеры;</p> <p>пайка;</p> <p>сварка;</p> <p>вакуумирование</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
31	из 27.12	Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

	<p>из 27.12</p> <p>из 27.12</p>	<p>до 2000 А</p> <p>Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А</p> <p>Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А</p>	<p>техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	---------------------------------	---	---	---

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ)</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-</p>

				завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			сборка автоматического выключателя;	В случае применения материалов (сырья) и комплектующих,

			калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)	<p>произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
32	из 27.12	Контакты и пускатели электромагнитные низковольтные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>
	из 27.12	Реле управления		<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</p>
	из 27.12	Реле защиты		
	из 27.12	Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные		
	из 27.12	Выключатели и посты управления кнопочные		

	<p>из 27.12</p> <p>из 27.12</p>	<p>Зажимы и блоки зажимов наборные</p> <p>Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ</p>		<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	---------------------------------	--	--	--

			<p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>детали из пластика (литье);</p> <p>детали из металла;</p> <p>узел (сборочная единица);</p> <p>коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);</p> <p>электрорадиоизделия (ЭРИ)</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);</p> <p>сборка;</p> <p>калибровка и настройка;</p> <p>прошивка микропрограмм (при наличии)</p>	<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>
--	--	--	---	--

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
33	из 27.2	Системы накопления и хранения электрической энергии	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</p>

				<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

				<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 цены товара.</p> <p>При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):</p> <p>основная подсистема (включая подсистему накопления (аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);</p> <p>подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);</p> <p>вспомогательная подсистема.</p> <p>При производстве систем накопления и хранения</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены</p>

			электрической энергии должно быть изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов.	<p>конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс изготовления соответствующих комплектующих.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
34	из 27.20.22.000	Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	--

				<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>

			<p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>свинец и свинцовые сплавы;</p> <p>активные массы для свинцовых аккумуляторов;</p> <p>полимеры;</p> <p>электроды;</p> <p>сепараторы;</p> <p>металлические части и токоотводы;</p> <p>корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее четырех из следующих операций:</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>
--	--	--	--	--

			<p>изготовление активных масс; производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора</p>	<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского
--	--	--	---	---

				экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
35	из 27.20.23.110 из 27.20.23.150	Батареи аккумуляторные никель-кадмиевые Батареи аккумуляторные никель-железные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

				<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими</p>

				субъектами.
			с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.	Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.
			при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):	Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.
			кадмий металлический;	Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
			сульфат никеля;	Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			гидрат закиси никеля;	
			полимеры;	
			электроды;	
			сепараторы;	
			металлические части и токоотводы;	
			корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали	
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании

			<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с</p>	<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с</p>
		<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;</p> <p>сборка блока электродов;</p> <p>сборка аккумулятора;</p> <p>формировка аккумулятора</p>		

				приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
36	из 27.20.23.120	Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по</i></p>

				<p>разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного</p>

			<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара – не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>соединения никеля;</p> <p>полимеры;</p> <p>электроды;</p> <p>сепараторы;</p> <p>металлические части и токоотводы</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>

			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими</i></p>

			<p>сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора</p>	<p>хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
37	<p>из 27.20.23.130 из 27.20.23.140</p>	Литий-ионные аккумуляторы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			Наличие на территории Российской	– Копия приказа о создании

			<p>Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара.</p> <p>При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>

			<p>анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);</p> <p>электролит;</p> <p>сепаратор;</p> <p>предохранительные элементы;</p> <p>корпус (оболочка блока электродов)</p>	<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление электродов (или использование электродов российского производства); сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
38	из 27.11.1, из 27.11.2, из 27.11.3	Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой

			срок не менее 5 лет	<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--	---------------------	---

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в

			<p>наличии):</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p>	<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>листы статора и ротора;</p> <p>стержневой или катушечной обмоток;</p> <p>вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;</p> <p>механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);</p> <p>сборка;</p> <p>испытание</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

				<p>комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
39	27.11.31.000	Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-</i></p>

				<p>разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.
			Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.
			Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
			Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>исключением двигателей);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателей внутреннего сгорания поршневых с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13);</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>окраска;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹.</p>
40	из 27.11.32	Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	--	--

			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

				<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при</p>

			<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания.</p> <p>При производстве газопоршневых установок осуществление изготовления или использования произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.12), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.12).</p> <p>При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹.</p>
--	--	--	---	--

			<p>следующих комплектующих и систем (при наличии):</p> <p>газовая турбина (из кода ОКПД 2 28.11.23);</p> <p>генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД 2 27.11);</p> <p>комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД 2 28.25.14.110);</p> <p>система электроснабжения (из кода ОКПД 2 27.12.23);</p> <p>интегральные схемы системы автоматического управления (из кода ОКПД 2 26.11.3);</p> <p>диагностическая система, в том числе система мониторинга</p>	
41	из 27.11.32.120	Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 - 200 Вт	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			с 1 января 2020 г. соблюдение	Перечень всех материалов (сырья) и

			<p>процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – не менее 3 из следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

			<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);</p> <p>сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения материалов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или - выписки из реестра промышленной

				продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы и комплектующие ¹ .
42	из 26.11.22.120, из 27.11.32.120	Фотоэлектрические модули	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</i></p>

				<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.

			<p>изготовление фотоэлектрического преобразователя методами, включающими плазмохимическое осаждение, но не ограничиваемыми ими, включая обработку кремневых пластин и нанесение на их поверхность токопроводящих элементов (контактная сетка) (30 баллов);</p> <p>изготовление кремневых слитков (в том числе из вторичного сырья) (20 баллов);</p> <p>изготовление кремневых пластин (10 баллов);</p> <p>изготовление фронтального стекла и (или) тыльного стекла (если применяется) (10 баллов);</p> <p>соединение фотоэлектрических преобразователей в единую матрицу с последующей ее инкапсуляцией, монтаж соединительной коробки;</p> <p>проведение контрольных испытаний (тестирование) (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
43	из 27.11.50.120	Силовой преобразователь тока (конвертор или инвертор)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			срок не менее 5 лет	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	--	---------------------	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными

			<p>параметры продукции (при наличии):</p>	<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>осуществление монтажных операций комплектующих изделий и систем;</p> <p>изготовление металлоконструкций (оболочка, корпус);</p> <p>сборка силового блока;</p> <p>сборка системы управления;</p> <p>тестирование силового преобразователя тока (функциональные и нагрузочные);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 50</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>

			<p>процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (8 баллов);</p> <p>использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (12 баллов);</p> <p>использование при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме менее 30 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (16 баллов).</p> <p>При определении процентной стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих учитываются все материалы (комплектующие), за исключением IGBT-модулей.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации IGBT-модулей (8 баллов)</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
44	из 27.11.61.120	Система возбуждения генераторов	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской	В случае создания конструкторской и технической (технологической)

			<p>Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	--	--	---

				<p>продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>

			<p>подразделений</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;</p> <p>сборка возбuditеля;</p> <p>сборка устройств управления и защиты возбуждения;</p> <p>проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний</p>	

			<p>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	--

45	из 27.90.52	Единичные суперконденсаторы, суперконденсаторные системы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	-------------	--	--	---

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>	
		<p>Наличие в структуре предприятия -</p>		<p>Копия приказа о создании заявителем</p>

			изготовителя конструкторско-технологических подразделений	соответствующего структурного подразделения.
			<p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>с 1 января 2021 г. – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. – не более 40 процентов цены товара.</p> <p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <p>электроды;</p> <p>сепараторы;</p> <p>электролит;</p> <p>вспомогательные детали (корпус, крышки, борны, токовыводы);</p> <p>электронные компоненты.</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 5, а с 1 января 2023 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на)	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в

			<p>ключевые параметры продукции (при наличии):</p>	<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление электродных материалов (или использование электродных материалов российского производства);</p> <p>изготовление электролита (или использование электролита российского производства);</p> <p>сборка электрохимического ядра (скрутка электродов с сепаратором);</p> <p>приварка токовыводов (борнов), корпусирование, контроль герметичности;</p> <p>заправка и пропитка электролитом;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

			<p>формировка и приемо-сдаточные испытания суперконденсаторных ячеек;</p> <p>сборка и приемо-сдаточные испытания батареи (модуля системы)</p>	<p>соответствующие материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
46	из 27.90.40.190	Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

			<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: опорные изоляторы; обмоточный провод; опора стальная; прессующая конструкция; контакты и клеммы; метизы (при наличии); механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания	
				В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
47	из 27.90.40.190	Реакторы заземляющие дугогасящие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической

			<p>модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>(технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	--	--	--

			<p>продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
		Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории

			<p>(влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих комплектующих изделий:</p> <p>магнитопровод (при наличии);</p> <p>внутренняя изоляция (масло) (при наличии);</p> <p>обмотка;</p> <p>обмоточный провод;</p> <p>контрольный кабель;</p> <p>вводы;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы,</p>

			<p>трансформаторы тока; контакты и клеммы; маслоуказатель (при наличии); термометр (при наличии); воздухоосушитель (при наличии); токоуказатель (при наличии); мановакууметр (при наличии) заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания</p>	<p>сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
48	из 27.90.40.190	Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толпинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</i></p>

			<p>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:</p> <p>магнитопровод;</p> <p>опорная изоляция (внешняя) (при наличии);</p> <p>внутренняя изоляция (масло);</p> <p>контакты и клеммы;</p> <p>вводы;</p> <p>трансформаторы тока;</p> <p>обмотка;</p> <p>обмоточный провод;</p> <p>намоточная бумага обмотки;</p> <p>охлаждающие устройства;</p> <p>воздухоосушитель;</p> <p>маслоуказатель;</p> <p>фильтр (термосифонный,</p>	<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	---	---

			<p>адсорбционный);</p> <p>система мониторинга (при наличии);</p> <p>газовое реле;</p> <p>клапан;</p> <p>заготовительное производство;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>	<p>материалов (сырья) и комплектующих.</p>
49	Из 27.90.5	<p>Конденсаторы электрические:</p> <p>силовые косинусные напряжением до 1000 В; электротермические (печные повышенной частоты);</p> <p>связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки;</p> <p>импульсные;</p> <p>фильтровые;</p> <p>силовые косинусные напряжением свыше 1000 В;</p> <p>для двигателей и люминесцентных светильников;</p> <p>батареи статических конденсаторов;</p> <p>комплектные конденсаторные установки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего</p>
--	--	--	--	--

			<p>порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые</p>

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы); намотка секций; прессовка пакетов, пайка схемы	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>пакета;</p> <p>изготовление блоков резисторов;</p> <p>пропитка конденсаторов;</p> <p>сварка;</p> <p>термическая и гальваническая обработка;</p> <p>окраска;</p> <p>сборка конденсаторов, конденсаторных установок</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹.</p>
50	из 42.22.13	Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

				<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>
--	--	--	--	--

			<p>гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

			используемых при производстве промышленной продукции.
			Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
			Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
		Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.

			<p>заготовительное производство;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);</p> <p>двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13);</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>окраска;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹.</p>
51	28.11.21	Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем</p>

			<p>продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или</p>
--	--	--	---

				лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	
			<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p> <p>системы автоматического управления;</p> <p>контрольно-измерительные приборы;</p> <p>диагностические системы;</p> <p>запорно-регулирующая арматура;</p> <p>подшипник и муфта;</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;</p> <p>механическая обработка (точение,</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной</p>

			<p>сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата;</p> <p>сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);</p> <p>контроль качества и заводские испытания;</p> <p>с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации поковок роторов;</p> <p>литье всех корпусных деталей</p>	<p>продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
52	28.11.22	Турбины гидравлические и водяные колеса	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного</p>

			<p>уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</i></p>

			<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>заготовка для валов и рабочих колес;</p> <p>валы и рабочие колеса;</p> <p>лопасти;</p> <p>система автоматического управления (при наличии);</p> <p>контрольно-измерительные приборы (при наличии);</p> <p>диагностические системы (при наличии);</p> <p>запорно-регулирующая арматура;</p> <p>литье всех корпусных деталей;</p> <p>сборка изделий</p>	<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	--

				комплектующих.
53	из 28.11.22.110	Гидротурбина мощностью менее 50 МВт	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт</p>

			<p>передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>		<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>

			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка закладных частей турбины;	Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка аппарата направляющего;</p> <p>сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка монтажных приспособлений;</p> <p>сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка подшипника направляющий турбины;</p> <p>сборка, покраска корпуса рабочего колеса;</p> <p>упаковка рабочего колеса, вала</p>	<p>операций.</p>
			<p>С 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 60 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

			<p>комплектующих в объеме более 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2028 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается</p>	<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
54	из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	--

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и</p>

			<p>с 1 января 2020 г. – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с</p>

			<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>с 1 января 2021 г. - в дополнение:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>поковки роторов;</p> <p>лопаточные аппараты компрессоров;</p> <p>охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины;</p> <p>камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы,</p>	<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹.</p>
--	--	--	---	---

			<p>пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>литье всех корпусных деталей;</p> <p>нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров</p>	
55	из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на</p>

				<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Справка, содержащая сведения о владении правами на технологию, включая методики, ноу-хау, патенты, а также правами на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования,</p>
--	--	--	--	---

				<p>модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, а также лицах, владеющих указанными правами.</p>
				<p>Перечень аффилированных лиц, составленный по форме, утвержденной приложением 4 к Положению Банка России от 27 марта 2020 года № 714-П «О раскрытии информации эмитентами эмиссионных ценных бумаг» в отношении каждого юридического лица, указанного в справке о владении правами на технологию и созданного в форме акционерного общества, а также иные документы, подтверждающие отсутствие контроля со стороны иностранных лиц в соответствии с условиями, указанными в требованиях, предусмотренных приложением к Постановлению № 719, в том числе информацию о бенефициарных владельцах юридического лица в значении данного термина, определенного Федеральным законом от 7 августа 2001 г. № 115-ФЗ «О противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем, и финансированию терроризма».</p>
			<p>В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на</p>	<p>Копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и</p>

			<p>самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара</p>	<p>проектирования, модернизации, развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, прав на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.</p>
			<p>При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации</p>	<p>Копии документов, подтверждающих запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) конструкторской и технической документации с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.</p>
			<p>Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 «Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения» испытательного оборудования для узлов горячего тракта</p>	<p>Справка, содержащая сведения о наличии у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 «Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения» испытательного оборудования для узлов горячего тракта.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного</p>

			<p>уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>	<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>с 1 января 2020 г. – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. – не более 10 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p>

				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>С 1 января 2020 г. осуществляется изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих систем (при наличии):</p> <p>системы электроснабжения (код ОКПД 2 - из 27.12.23);</p> <p>системы автоматического управления (код ОКПД 2 - из 26.51.70.190)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p> <p>Сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.</p>

			несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование турбин.	
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)	

			<p>роторов и корпусных деталей; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); с 1 января 2021 г. - в дополнение: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: поковки роторов; лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок); камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
56	из 28.11.3	Части турбин (ступица ветроэнергетической	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской	В случае создания конструкторской и технической (технологической)

		установки в сборе)	Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	--------------------	---	---

			<p>продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.

			подразделений	
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>установка (монтаж) системы управления углом поворота лопасти;</p> <p>сборка элементов ступицы;</p> <p>тестирование готового образца (5 баллов);</p> <p>литье ступицы и механическая</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при</p>

			<p>обработка ступицы (4 балла);</p> <p>сборка системы управления углом поворота лопасти;</p> <p>испытания системы управления углом поворота лопасти (3 балла);</p> <p>изготовление или использование произведенного на территории Российской Федерации кожуха ступицы (2 балла).</p> <p>Соблюдение процентной доли иностранных материалов для производства кожуха ступицы – не более 50 процентов общей стоимости всех материалов, необходимых для производства кожуха ступицы.</p> <p>Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации опорно-поворотных колец системы управления углом поворота лопасти, механическая обработка опорно-поворотных колес систем управления углом поворота лопасти или изготовление заготовок опорно-поворотных колес (отливка или поковка) (3 балла)</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹.</p>
57	из 28.13.13	Гидромеханическое оборудование гидротехнических	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами

		<p>сооружений (затворы гидротехнических сооружений)</p>	<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	---	--	--

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>

			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии)</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>раскрой, гибка, сборка, сварка, монтаж, нанесение покрытия.</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>С 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>

			<p>комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
58	из 28.15.24.110	Редуктор (мультипликатор) ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами

			<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	--	--	--

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>

			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>производство корпуса редуктора, крышек, ступиц (литье, ковка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка);</p> <p>производство зубчатых колес, входного и выходного валов редуктора (литье, ковка, механическая и термическая</p>	<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>

			<p>обработка);</p> <p>механическая обработка зубчатых колес редуктора;</p> <p>сборка редуктора;</p> <p>испытание редуктора.</p> <p>При производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 25 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹.</p>
59	из 28.25.14.110	Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	--

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>

			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 10 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
			<p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	
			<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ;</p> <p>подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий;</p> <p>нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырьё) и комплектующие ¹ .
60	из 28.11.3	Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и</p>

				<p>гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии).	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			Изготовление или использование произведенных на территории	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			<p>Российской Федерации (при наличии) корпуса (кожуха) гондолы ветроэнергетической установки (2 балла).</p> <p>Сварка, сборка каркаса гондолы; покраска и (или) нанесение защитных покрытий, выходной контроль (2 балла).</p> <p>сборка системы охлаждения; испытания системы охлаждения (2 балла);</p> <p>сборка и испытания системы управления углом поворота гондолы (3 балла);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации опорно-поворотных колец системы управления углом поворота гондолы;</p> <p>механическая обработка опорно-поворотных колес систем управления углом поворота гондолы или изготовление заготовок опорно-поворотных колес (отливка или поковка) (3 балла);</p> <p>сборка элементов гондолы;</p> <p>установка (монтаж) системы управления углом поворота гондолы;</p> <p>установка (монтаж) трансмиссии, в</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	--	--

			<p>том числе вала привода и редуктора (мультипликатора);</p> <p>установка (монтаж) генератора;</p> <p>установка (монтаж) вала привода (при наличии);</p> <p>испытания систем гондолы (8 баллов);</p> <p>литье главной рамы гондолы (4 балла);</p> <p>литье главного вала (2 балла);</p> <p>литье корпуса подшипника главного вала (1 балл)</p>	
			<p>Соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий и материалов для производства товара – не более 50 процентов общей стоимости комплектующих изделий и материалов, необходимых для производства корпуса (кожуха) гондолы ветроэнергетической установки.</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
			<p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых или кованных изделий) при изготовлении каркаса гондолы – не более 20 процентов общей стоимости пластин, необходимых для производства каркаса гондолы</p>	<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</p>

				<p>субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

VI. Продукция тяжелого машиностроения

1. [29.22.14.200 – Краны мостовые на неподвижных опорах;](#)
2. [29.22.14.300 – Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъёмные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны \(портальные погрузчики\);](#)
3. [29.22.14.400 – Краны башенные, порталные или стреловые краны;](#)
4. [из 28.91.11.150 – Станы холодной прокатки винтовой арматуры;](#)
5. [из 28.41.33.190 – Прессы: для изостатической обработки; для гидростатической обработки;](#)
6. [из 28.21.13.119 – Вакуумно-компрессионные печи;](#)
7. [из 28.91.11.150 – Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля;](#)
8. [из 28.91.11.150 – Станы холодной прокатки ребристых труб;](#)
9. [из 28.91.11.150 – Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликами;](#)
10. [из 28.91.11.150 – Станы редуционные;](#)
11. [28.22.16.111 – Лифты пассажирские;](#)

12. [из 28.91.11.150 – Трубоволоочильные станы;](#)
13. [из 28.95.12 – Части оборудования для производства бумаги и картона \(валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лоцильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги\);](#)
14. [28.22.14.110 – Деррик-краны;](#)
15. [28.22.14.121 – Краны мостовые электрические;](#)
16. [28.22.14.122 – Краны козловые и полукозловые электрические;](#)
17. [28.22.14.123 – Краны консольные;](#)
18. [из 28.22.14.125 – Краны грузоподъемные стрелкового типа \(несамоходные\);](#)
19. [28.22.14.126 – Краны башенные строительные;](#)
20. [28.22.14.129 – Краны грузоподъемные прочие \(за исключением кранов, предназначенных для установки на самоходную технику\);](#)
21. [28.22.14.140 – Краны порталные;](#)
22. [28.22.14.152 – Краны на железнодорожном ходу;](#)
23. [28.22.14.160 – Краны-штабелеры;](#)
24. [28.22.17.111 – Конвейеры ленточные для горнодобывающей промышленности;](#)
25. [28.22.17.112 – Конвейеры скребковые для горнодобывающей промышленности;](#)

26. [28.92.11.120 – Конвейеры непрерывного действия для подземных работ;](#)
27. [28.92.12.121 – Комбайны проходческие;](#)
28. [из 28.92.12.130 – Буровые установки \(станки\) для бурения на твердые полезные ископаемые;](#)
29. [из 28.92.2 – Машины погрузочно-доставочные шахтные;](#)
30. [из 28.92.26.110 – Экскаваторы: одноковшовые с объемом ковша не менее 4 м³; одноковшовые шагающие с объемом ковша не менее 4 м³;](#)
31. [28.92.40 – Машины для сортировки, дробления, смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ;](#)
32. [28.92.40.110 – Машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ;](#)
33. [28.92.40.120 – Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ;](#)
34. [28.92.40.121 – Дробилки щековые;](#)
35. [28.92.40.122 – Дробилки конусные;](#)
36. [28.92.40.123 – Дробилки валковые;](#)
37. [28.92.40.124 – Дробилки роторные;](#)
38. [28.92.40.125 – Дробилки молотковые;](#)
39. [28.92.40.129 – Дробилки прочие, не включенные в другие группировки.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	29.22.14.200	Краны мостовые на неподвижных опорах	<p>наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

			<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹. <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>
--	--	--	---	---

			<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>сборка металлоконструкций с применением сварки;</p> <p>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;</p> <p>окраска;</p> <p>механическая обработка деталей;</p> <p>термическая обработка деталей;</p> <p>плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы;</p> <p>программирование контроллера</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	---	--

			прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей	
2	29.22.14.300	Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики)	наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

			<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹. 	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>
--	--	--	--	---

			<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>сборка металлоконструкций с применением сварки;</p> <p>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;</p> <p>окраска;</p> <p>механическая обработка деталей;</p> <p>термическая обработка деталей;</p> <p>плазменный и механический раскрой деталей,</p> <p>листогибочные работы;</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	--	---

			<p>программирование контроллера прибора безопасности;</p> <p>настройка параметров частотных преобразователей</p>	
3	29.22.14.400	Краны башенные, порталные или стреловые краны	<p>наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на</p>

			<p>сборка металлоконструкций с применением сварки;</p> <p>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;</p> <p>окраска;</p> <p>механическая обработка деталей;</p> <p>термическая обработка деталей;</p> <p>плазменный и механический раскрой деталей;</p>	<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	--	---

			<p>листогибочные работы;</p> <p>программирование контроллера прибора безопасности;</p> <p>настройка параметров частотных преобразователей</p>	
4	из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки винтовой арматуры	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

				<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт и обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт и обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту и обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

			заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров – не более 25 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы,</p>

			сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
	<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>		
	копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.		
	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.		
		механообработка;	Копии технологических инструкций и

			термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
5	из 28.41.33.190	Прессы: для изостатической обработки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

			<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ</p>

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			механическая обработка поковок (10 баллов); намотка предварительно напряженных изделий (30 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			<p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем нагрева (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем охлаждения (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации систем управления (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж газовакуумной системы (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж систем электрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (15 баллов) или использование произведенных</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	--	---

			на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов) и (или) монтаж систем гидрооборудования (5 баллов)	
6	из 28.21.13.119	Вакуумно-компрессионные печи	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт и обслуживание промышленной продукции; и/или - копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт и обслуживание промышленной продукции; и/или - копии договоров на выполнение работ по ремонту и обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими

			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров – не более 20 процентов цены товара</p>	<p>субъектами.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях</p>
--	--	--	--	---

			<p>Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>специальные виды сварки нагревательных элементов;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>

			<p>механообработка;</p> <p>термообработка;</p> <p>сборка;</p> <p>приемо-сдаточные испытания</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
7	из 28.91.11.150	<p>Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

				<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ</p>

			по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров – не более 25 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
			Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
			Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
			Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на

				<p>территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			литье и ковка деталей стана; механическая обработка на станках с числовым программным управлением деталей стана; лазерный или плазменный раскрой деталей стана; сварочные или листогибочные работы; термическая обработка деталей стана; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шпинделей и карданов; сборка; приемо-сдаточные испытания	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения шпинделей и карданов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на шпиндели и/или карданы, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на шпиндели и/или карданы ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку шпинделей и/или карданов.
8	из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки ребристых труб	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами

			<p>экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	--	--	--

				<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а</p>

			<p>процентов цены товара</p>	<p>для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной
--	--	--	------------------------------	---

			продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>механообработка;</p> <p>зубофрезерная обработка;</p> <p>электроэрозионная обработка;</p> <p>термообработка;</p> <p>сборка;</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			приемо-сдаточные испытания	
9	из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликками	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

				<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими</p>

				субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				<i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i>
				– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях

			<p>Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		механообработка;	Копии технологических инструкций и

			зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
10	из 28.91.11.150	Станы редукционные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</i></p>

			<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим

				<p>хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

			<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>механообработка на станках с числовым программным управлением;</p> <p>зубофрезерная обработка;</p> <p>электроэрозионная обработка;</p> <p>термообработка;</p> <p>сборка;</p> <p>приемо-сдаточные испытания</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
11	28.22.16.111	Лифты пассажирские	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на лифты пассажирские в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего</p>
--	--	--	--	--

			<p>порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
			<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

			<p>производство купе кабины лифта - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);</p> <p>производство каркаса кабины - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации привода дверей кабины (10 баллов);</p> <p>производство дверных систем шахты - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих узлов безопасности, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "Безопасность лифтов" (ТР ТС 011/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N 824:</p> <p>буфер (5 баллов);</p> <p>замок двери шахты (5 баллов);</p> <p>ловитель (5 баллов);</p>	<p>чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих. <p>В случае использования частотного преобразователя, произведенного хозяйствующим субъектом на территории стран - членов Евразийского экономического союза (за исключением Российской Федерации):</p>
--	--	--	---	---

			<p>ограничитель скорости (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (20 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации системы управления (контроллер), произведенной на территории Российской Федерации: электромонтаж, сборка, испытания (15 баллов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории Российской Федерации кабельной продукцией (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации или на территории стран - членов Евразийского экономического союза частотного преобразователя (15 баллов)</p>	<p>– выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на частотный преобразователь¹;</p> <p>– копии договора и первичных учётных документов, подтверждающих закупку частного преобразователя.</p>
12	из 28.91.11.150	Трубоволоочильные станы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	---

				<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>

				<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	--

			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
13	из 28.95.12	Части оборудования для	наличие у юридического лица -	<i>В случае создания конструкторской и</i>

		<p>производства бумаги и картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лощильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги)</p>	<p>налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической</p>
--	--	--	---	---

			<p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций (при наличии):</p>	<p>(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
--	--	--	--	--

				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			с 1 января 2019 г.: отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна; изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа; изготовление корпуса форматного барабана; черновая механическая обработка корпуса; с 1 января 2021 г.: чистовая механическая обработка; перфорирование корпуса	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
14	28.22.14.110 28.22.14.121 28.22.14.122 28.22.14.123 из 28.22.14.125	Деррик-краны Краны мостовые электрические Краны козловые и полукозловые электрические Краны консольные Краны грузоподъемные стрелкового типа (несамоходные)	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</i>

	28.22.14.126	Краны башенные строительные		<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
	28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие (за исключением кранов, предназначенных для установки на самоходную технику)		
	28.22.14.140	Краны порталные		
	28.22.14.152	Краны на железнодорожном ходу		
	28.22.14.160	Краны-штабелеры		

			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>

				<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций, например – «производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) колеса», и аналогичных ему</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае самостоятельного производства комплектующих:</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях</p>
--	--	--	--	---

			<p>Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
		<p>Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций, например – «использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов)», и аналогичных ему</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p>

				<ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
			использование произведенного на территории Российской Федерации программного обеспечения системы управления (15 баллов)	<ul style="list-style-type: none"> – Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения; – копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; – копии свидетельств о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.
15	28.22.17.111	Конвейеры ленточные для горнодобывающей промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i>

			<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	---

			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «производство или использование произведенной на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенной на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) ленты (10 баллов)»; или – «производство приводной группы (30 баллов)»; или 	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях
--	--	--	--	---

			<p>– «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж органов управления (5 баллов)»; и аналогичных им</p>	<p>Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
16	28.22.17.112	Конвейеры скребковые для горнодобывающей промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой</p>

			срок не менее 5 лет	<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--	---------------------	---

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

			<p>Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «производство става (25 баллов)»; или – «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж двигателя (5 баллов)»; и аналогичных им 	<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории
--	--	--	--	---

				<p>Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
17	28.92.11.120	Конвейеры непрерывного действия для подземных работ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

				<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--	--

				производства.
			наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</i></p>

			<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	
			<p>Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например:</p> <p>– «производство става (25 баллов)»; или</p> <p>– «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтаж двигателя (5 баллов)»; и аналогичных им</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>

				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
18	28.92.12.121	Комбайны проходческие	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

				<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

			<p>осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например:	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			– «производство узлов и механизмов в совокупности обеспечивающих движение оборудования (ходовая часть) (35 баллов)»; или	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
			– «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа мостов (5 баллов)»; и аналогичных им	

				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
19	из 28.92.12.130	Буровые установки (станки) для бурения на твердые полезные ископаемые	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

				<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

			<p>осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например: – «производство или использование произведенных на территории Российской Федерации вращателей (20 баллов)»; или – «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа силовой установки (5 баллов)»; и аналогичных им	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
				В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза

				<p>(кроме Российской Федерации):</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
20	из 28.92.2	Машины погрузочно-доставочные шахтные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по</p>

				<p>разработке <i>предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного</p>

			<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например:</p> <ul style="list-style-type: none"> – «производство устройств и систем для работы моторной установки (35 баллов)»; или – «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа навесного оборудования (5 баллов)»; и аналогичных им 	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих. <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского
--	--	--	---	---

				экономического союза, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
21	из 28.92.26.110	Экскаваторы: одноковшовые с объемом ковша не менее 4 м ³ ; одноковшовые шагающие с объемом ковша не менее 4 м ³	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</p>

			<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ</p>

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций (условий), например:	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			<p>– «производство или использование произведенного на территории Российской Федерации рабочего инструмента (20 баллов)»; или</p> <p>– «производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) органов управления»; и аналогичных им</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	---	--

22	28.92.40 28.92.40.110	<p>Машины для сортировки, дробления, смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ</p> <p>Машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	------------------------------	--	--	--

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>производство (осуществление) на</p>	<p>Перечень производственных и</p>	

			<p>территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>раскрой металла (10 баллов); механическая обработка деталей (20 баллов); сборка и сварка металлоконструкций и их окраска (20 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории</p>

			<p>на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (10 баллов) и (или) монтажа подшипников (5 баллов)</p>	<p>Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих. <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
23	28.92.40.120	Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ	наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

	28.92.40.121	Дробилки щековые	послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	28.92.40.122	Дробилки конусные		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	28.92.40.123	Дробилки валковые		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	28.92.40.124	Дробилки роторные		В случае наличия в составе
	28.92.40.125	Дробилки молотковые		
	28.92.40.129	Дробилки прочие, не включенные в другие группировки		

			<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
			<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>литье расходных элементов дробящих узлов и комплектующих (10 баллов) или использование литья расходных элементов дробящих узлов и комплектующих, произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза (5 баллов);</p> <p>раскрой металла (20 баллов);</p> <p>механическая обработка деталей (25 баллов);</p> <p>сборка и сварка металлоконструкций и их окраска (20 баллов);</p> <p>производство или использование произведенных на территории Российской Федерации (10 баллов) или произведенных на территории государств - членов Евразийского экономического союза поковок (5 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов) или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа систем электрооборудования (10 баллов);</p> <p>производство или использование произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих. <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза (кроме Российской Федерации):</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского
--	--	--	--	---

			или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза (15 баллов) и (или) монтажа систем гидрооборудования (10 баллов)	экономического союза, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий–изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

VII. Медицинские изделия

1. [13.95.10.190, 14.12.30.190, 14.19.32.120, 32.50.50.190, 32.99.11.160](#) – Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3);
2. [26.60.11.111](#) – Томографы компьютерные;
3. [из 26.60.11.110](#) – Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры);
4. [26.60.12.132](#) – Аппаратура ультразвукового сканирования;
5. [из 26.60.11.112](#) – Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгендиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива; рентгендиагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая;
6. [из 26.60.11.113](#) – Аппаратура рентгенографическая; рентгендиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы;
7. [из 26.60.13.140](#) – Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней);
8. [26.60.12.131](#) – Томографы магнитно-резонансные;
9. [26.60.11.119](#) – Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях;

10. 26.60.11.129 – Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие;
11. из 28.99.39.152 – Линейные медицинские ускорители;
12. из 26.20.13.000, из 26.20.14.000 – Радиологические информационные системы; медицинские информационные системы;
13. из 26.60.14.120 – Система кохlearной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые;
14. 26.60.14.110 – Кардиостимуляторы;
15. 26.60.12.111 – Электрокардиографы;
16. 26.60.12.120 – Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки;
17. из 32.50.21.111 – Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры);
18. из 26.60.12.124 – Капнографы, пульсоксиметры;
19. из 26.60.13.190 – Аппаратура электротерапевтическая;
20. из 32.50.21.110 – Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.);

21. из 32.50.13.190 – Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);

22. 32.50.21.121 – Аппараты для ингаляционного наркоза;

23. 32.50.21.122 – Аппараты дыхательные реанимационные;

24. из 32.50.30.110 – Столы операционные;

25. 32.50.12.000 – Стерилизаторы хирургические или лабораторные;

26. из 32.50.12 – Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов;

27. из 32.50.22.190 – Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца);

28. из 32.50.21.112 – Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозфереза; аппараты лейкоцитозфереза; аппараты лимфоцитозфереза; аппараты терапевтического лимфоцитозфереза; аппараты обменного эритроцитозфереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для

новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;

29. из 30.92.20.000 – Кресла-коляски с электроприводом;

30. из 26.51.53.140 – Приборы, основанные на принципе электрофореза;

31. из 26.60.12.119 – Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме;

32. из 26.51.82.160 – Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий;

33. из 28.29.41.000 – Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности;

34. из 26.51.70.110 – Термостаты неэлектронные прочие;

35. 26.51.53.190 – Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки;

36. из 28.25.13.111 – Холодильники комбинированные лабораторные;

37. из 28.25.13.115 – Холодильники фармацевтические; медицинские;

38. из 28.25.13.119 – Морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный медицинский;

39. из 22.22.14.000 – Контейнеры для биопроб полимерные;
40. из 22.29.29.000 – Вакуумная пробирка для взятия венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия);
41. из 32.50.13.190 – Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромогоров; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие;
42. 20.59.52.140 – Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов;

43. из 20.59.52.199, из 21.20.23.111 – Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд;
44. из 20.59.52.190 – Наборы биохимических реагентов для определения субстратов;
45. 21.10.60.196 – Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические;
46. из 21.20.23.112 – Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам;
47. из 20.59.52.199 – Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки;
48. из 20.20.14.000 – Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты;
49. 14.12.11, 14.12.21, 14.12.30.131, 14.12.30.132, 14.12.30.160 – Одежда медицинская;
50. 17.22.12.130 – Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон;
51. 13.99.19.111, 13.99.19.119 – Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая;

52. из 21.20.24.110, из 21.20.24.130, из 21.20.24.150, из 21.20.24.160 – Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые;

53. из 32.50.5 – Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов);

54. из 32.50.11.000 – Иглы корневые;

55. из 32.50.13.110 – Иглы хирургические;

56. из 21.20.24.120 – Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты);

57. из 21.20.10.111 – Рассасывающиеся гемостатические материалы;

58. из 32.50.22.190 – Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные;

59. 22.19.60.111 – Перчатки хирургические резиновые;

60. 22.19.71.110 – Презервативы;

61. [из 32.50.5 – Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты;](#)
62. [из 32.50.22.127 – Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза;](#)
63. [из 32.50.13.120 – Микрохирургические инструменты для офтальмологии;](#)
64. [из 32.50.13.110 – Инструменты колющие;](#)
65. [из 32.50.13.110 – Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации;](#)
66. [из 32.50.13.120 – Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический;](#)
67. [из 32.50.13.190 – Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно-сосудистой и абдоминальной хирургии;](#)
68. [из 20.59.52.120 – Воск зуботехнический;](#)
69. [из 20.42.18 – Пасты и другие средства для обработки зубов;](#)
70. [из 21.20.2 – Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие;](#)
71. [из 32.50.22.140 – Материалы слепочные;](#)
72. [23.52.20.130 – Гипс медицинский;](#)

73. из 32.50.50.000 – Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения;

74. из 26.60.12.110 – Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении;

75. из 26.60.13.180 – Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы;

76. из 32.50.21.112 – Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов;

77. 29.10.59.170 – Комплексы медицинские на шасси транспортных средств;

78. из 32.50.50.000 – Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов;

79. из 32.50.21.112 – Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие;

80. из 32.50.13.190 – Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие;

81. из 27.90.11.000 – Модули синтеза;

82. из 26.60.11.130 – Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры;
83. 14.12.30.160 – Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов;
84. 26.51.41.110 – Приборы, установки, системы дозиметрические;
85. 20.13.13 – Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения;
86. из 32.50.22.110, из 32.50.22.120 – Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические;
87. 32.50.22.127 – Шины и прочие приспособления для лечения переломов;
88. из 32.50.23.000 – Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений;

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	13.95.10.190 14.12.30.190 14.19.32.120 32.50.50.190 32.99.11.160	Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p> <p>наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций, которые в совокупности</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>Копии регистрационных удостоверений на медицинские маски.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>

			<p>оцениваются не менее 25 баллов:</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной части (10 баллов);</p> <p>изготовление носового фиксатора (10 баллов);</p> <p>закрепление носового фиксатора (5 баллов);</p> <p>изготовление резинок для фиксации (10 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

			закрепление фиксатора для головы (5 баллов)	<ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
2	26.60.11.111 из 26.60.11.110 26.60.12.132 из 26.60.11.112	Томографы компьютерные Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры) Аппаратура ультразвукового сканирования Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива: рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на</p>

		сцинтиграфическая		продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 26.60.11.113	Аппаратура рентгенографическая; рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы		В случае выполнения работ по разработке предпринятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	из 26.60.13.140	Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней)		договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
	26.60.12.131	Томографы магнитно-резонансные		В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
	26.60.11.119	Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях		договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
	26.60.11.129	Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие		Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
	из 28.99.39.152	Линейные медицинские ускорители		Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

				<p>территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие у производителя	Копия приказа о создании собственного

			подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)	структурного подразделения, осуществляющего научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.
3	из 26.20.13.000 из 26.20.14.000	Радиологические информационные системы; медицинские информационные системы	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	---

			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>
--	--	--	--	--

				<p>материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок</p>	<p>Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.</p>

			<p>в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)</p> <p>наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7;</p> <p>хранение, поиск и учет медицинских данных;</p> <p>визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p> <p>Копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза.</p>
4	<p>из 26.60.14.120</p> <p>26.60.14.110</p>	<p>Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые</p> <p>Кардиостимуляторы</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации;</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации</p>

				<p>предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного</p>
--	--	--	--	---

				права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

			<ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
		включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата	Сведения о включении локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата.
		осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>сборка речевых процессоров;</p> <p>проверка функциональности основных узлов;</p> <p>загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;</p> <p>упаковка</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
5	<p>26.60.12.111</p> <p>26.60.12.120</p> <p>из 32.50.21.111</p> <p>из 26.60.12.124</p>	<p>Электрокардиографы</p> <p>Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки</p> <p>Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)</p> <p>Капнографы, пульсоксиметры</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

	<p>из 26.60.13.190</p> <p>из 32.50.21.110</p> <p>из 32.50.13.190</p> <p>32.50.21.121</p>	<p>Аппаратура электротерапевтическая</p> <p>Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.)</p> <p>Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);</p> <p>Аппараты для ингаляционного наркоза</p>		<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>Договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
--	--	---	--	--

	<p>32.50.21.122</p> <p>из 32.50.30.110</p> <p>32.50.12.000</p> <p>из 32.50.12</p> <p>из 32.50.22.190</p> <p>из 32.50.21.112</p>	<p>Аппараты дыхательные реанимационные</p> <p>Столы операционные</p> <p>Стерилизаторы хирургические или лабораторные</p> <p>Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов</p> <p>Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца)</p> <p>Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического</p>	<p></p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих,</p>
--	---	---	--	---

	<p>из 30.92.20.000</p> <p>из 26.51.53.140</p> <p>из</p>	<p>тромбоцитозфераза; аппараты лейкоцитозфераза; аппараты лимфоцитозфераза; аппараты терапевтического лимфоцитозфераза; аппараты обменного эритроцитозфераза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;</p> <p>Кресла-коляски с электроприводом</p> <p>Приборы, основанные на принципе электрофореза</p> <p>Аппараты для выделения</p>	<p>наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих. <p>Для подтверждения прав на программное обеспечение:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения; – копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования, модификации, модернизации, изменения программного обеспечения и актов приёма-передачи программного обеспечения; и/или – копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин
--	---	---	---	--

	<p>26.60.12.119</p> <p>из 26.51.82.160</p> <p>из 28.29.41.000</p> <p>из 26.51.70.110</p> <p>26.51.53.190</p>	<p>нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме</p> <p>Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий</p> <p>Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности</p> <p>Термостаты неэлектронные прочие</p> <p>Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки</p>	<p>использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.</p> <p>Для подтверждения использования печатный плат, произведенных на территории стран – членов Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на печатные платы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на печатные платы¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку печатных плат.</p> <p>В случае самостоятельного изготовления корпусных деталей:</p> <p>– копии чертежей корпусных деталей; – копии технологических инструкций и</p>
--	--	---	---	--

				<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей.</p> <p>В случае использования корпусных деталей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории стран-членов Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – копии чертежей корпусных деталей; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусных деталей.
6	<p>из 28.25.13.111</p> <p>из 28.25.13.115</p> <p>из 28.25.13.119</p>	<p>Холодильники комбинированные лабораторные</p> <p>Холодильники фармацевтические; медицинские</p> <p>Морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный медицинский</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	--

			<p>права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов,</p>

			<p>подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих. 	<p>подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
		<p>изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>В случае самостоятельного изготовления ПВХ-профилей:</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс изготовления ПВХ-профилей.</p>	<p>В случае использования ПВХ-профилей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на</p>

				<p>территории стран-членов Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на ПВХ-профили, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на ПВХ-профили¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку ПВХ-профилей.
7	<p>из 22.22.14.000</p> <p>из 22.29.29.000</p>	<p>Контейнеры для биопроб полимерные;</p> <p>Вакуумная пробирка для взятия венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

	из 32.50.13.190	<p>лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия)</p> <p>Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые</p>		<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>
--	--------------------	--	--	---

		<p>медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие</p>	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-</p>
--	--	---	--	--

				<p>завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
8	<p>20.59.52.140</p> <p>из</p> <p>20.59.52.199</p> <p>из</p> <p>21.20.23.111</p>	<p>Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов</p> <p>Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

		<p>фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд</p>		<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
	из 20.59.52.190	Наборы биохимических реагентов для определения субстратов		
	21.10.60.196	Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические		
	из 21.20.23.112	Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам		
	из 20.59.52.199	Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки		
	из 20.20.14.000	Средства дезинфицирующие,		

		<p>антисептики и дезинфицирующие препараты</p>	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые</p>
--	--	--	--	--

				<p>подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
9	14.12.11, 14.12.21 14.12.30.131 14.12.30.132 14.12.30.160 17.22.12.130	<p>Одежда медицинская</p> <p>Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон</p>	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем</p>

	<p>13.99.19.111 13.99.19.119</p> <p>из 21.20.24.110 из 21.20.24.130 из 21.20.24.150 из 21.20.24.160</p> <p>из 32.50.5</p>	<p>Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая</p> <p>Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые</p> <p>Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты</p>		<p>продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или</p>
--	---	---	--	---

		<p>стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов)</p>	<p>лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>
--	--	--	--	--

				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
10	<p>из 32.50.11.000</p> <p>из 32.50.13.110</p> <p>из 21.20.24.120</p>	<p>Иглы корневые</p> <p>Иглы хирургические</p> <p>Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные)</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документацию.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической</p>

	<p>из 21.20.10.111</p> <p>из 32.50.22.190</p> <p>22.19.60.111</p> <p>22.19.71.110</p>	<p>рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты)</p> <p>Рассасывающиеся гемостатические материалы</p> <p>Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные</p> <p>Перчатки хирургические резиновые</p> <p>Презервативы</p>		<p>(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>Договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	---	--	--	---

			<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы</p>

				<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
11	из 32.50.5 из 32.50.22.127	<p>Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты</p> <p>Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для</p>	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

	<p>из 32.50.13.120</p> <p>из 32.50.13.110</p>	<p>остеосинтеза</p> <p>Микрохирургические инструменты для офтальмологии</p> <p>Инструменты колющие</p>	<p>соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</p>
--	---	--	---	--

			<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
			<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
			<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
			<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены</p>

				<p>конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации операций металлообработки</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
12	<p>из 32.50.13.110</p> <p>из 32.50.13.120</p> <p>из 32.50.13.190</p>	<p>Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации</p> <p>Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический</p> <p>Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

		<p>стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно- сосудистой и абдоминальной хирургии</p>		<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>
--	--	--	--	---

			документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
			Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
			Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
			Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.</p>
13	<p>из 20.59.52.120</p> <p>из 20.42.18</p> <p>из 21.20.2</p> <p>из 32.50.22.140</p> <p>23.52.20.130</p> <p>из 32.50.50.000</p>	<p>Воск зуботехнический</p> <p>Пасты и другие средства для обработки зубов</p> <p>Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие</p> <p>Материалы слепочные</p> <p>Гипс медицинский</p> <p>Пломбировочные материалы светового и химического отверждения,</p>	<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической</p>

		<p>материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбирочные светового и химического отверждения</p>		<p>(технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>
--	--	--	--	---

				(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
14	из 26.60.12.110	<p>Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба;</p> <p>многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина;</p> <p>аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении</p>	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>
	из 26.60.13.180	<p>Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных</p>		

	из 32.50.21.112	<p>светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбирочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы</p> <p>Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов</p>		<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>
--	--------------------	---	--	---

			<p>изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов</p>

				<p>(сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
15	29.10.59.170	Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>
--	--	--	--	--

			<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-</p>

				завод.
16	из 32.50.50.000	Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>Договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт</p>

			<p>передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	

				<p>цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных
--	--	--	--	---

				документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
17	из 32.50.21.112 из 32.50.13.190	Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

			<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>	<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	

				<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹;
--	--	--	--	--

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
18	из 27.90.11.000 из 26.60.11.130 14.12.30.160 26.51.41.110 20.13.13	Модули синтеза Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов Приборы, установки, системы дозиметрические Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>	<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	

				<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p><i>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы

				(сырье) и комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
19	из 32.50.22.110 из 32.50.22.120	Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	32.50.22.127	Шины и прочие приспособления для лечения переломов		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
	из 32.50.23.000	Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений		<i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i>

			<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров – не более 50</p>	

			процентов цены товара	<p>для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной
--	--	--	-----------------------	---

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
--	--	--	--	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

VIII. Фармацевтическая продукция

1. [21.20.1, 21.20.21 – Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины;](#)
2. [21.10 – Субстанции фармацевтические.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	21.20.1 21.20.21	Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины	зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества	<p>Копия лицензии на осуществление деятельности по производству лекарственных средств.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и</p>

				<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования фармацевтических субстанций, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на фармацевтические субстанции, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на фармацевтические субстанции¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых фармацевтических субстанций.
2	21.10	Субстанции	наличие сведений о	Копии регистрационных удостоверений

		фармацевтические	фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств	на фармацевтические субстанции, входящие в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и (или) фармацевтические субстанции, произведенные для реализации.
			осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций:	Копия лицензии на осуществление деятельности по производству лекарственных средств.
				Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно

			выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения	определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
--	--	--	---	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

Х. Продукция промышленности строительных материалов

1. [23.19.12.160 – Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм;](#)
2. [22.21.41.111 – Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	23.19.12.160	Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>переработка исходного стекла и</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>

			<p>изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла;</p> <p>производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла;</p> <p>изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
2	22.21.41.111	Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			добыча природных углеводородов	Копия лицензии на пользование недрами.

			<p>(нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ);</p> <p>производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС);</p> <p>изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае использования природных углеводородов (нефть, попутный газ), добытых иными хозяйствующими субъектами:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – копия лицензии на пользование недрами, выданная соответствующему хозяйствующему субъекту; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых природных углеводородов (нефть, попутный газ); – копии паспортов качества на приобретаемые природные углеводороды (нефть, попутный газ). <p><i>В случае использования полистирола вспенивающегося (ПСВ), произведенного иными хозяйствующими субъектами:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на полистирол вспенивающийся; и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на полистирол вспенивающийся¹;
--	--	--	---	---

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку полистирола вспенивающегося.
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности

1. [31.01.11 – Мебель металлическая для офисов;](#)
2. [31.03.11.120 – Основы матрасные из металлического каркаса;](#)
3. [31.09.11 – Мебель металлическая, не включенная в другие группировки;](#)
4. [31.01.12 – Мебель деревянная для офисов;](#)
5. [31.01.13.000 – Мебель деревянная для предприятий торговли;](#)
6. [31.02.10 – Мебель кухонная;](#)
7. [31.03.11.110 – Основы матрасные из деревянного каркаса;](#)
8. [31.03.11.190 – Основы матрасные прочие;](#)
9. [31.09.12.120 – Мебель деревянная для спальни;](#)
10. [31.09.12.121 – Кровати деревянные для взрослых;](#)
11. [31.09.12.123 – Шкафы деревянные для спальни;](#)
12. [31.09.12.124 – Тумбы деревянные для спальни;](#)
13. [31.09.12.125 – Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни;](#)
14. [31.09.12.129 – Мебель деревянная для спальни прочая;](#)

15. [31.09.12.130 – Мебель деревянная для столовой и гостиной;](#)
16. [31.09.12.131 – Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной;](#)
17. [31.09.12.132 – Столы журнальные деревянные;](#)
18. [31.09.12.133 – Шкафы деревянные для столовой и гостиной;](#)
19. [31.09.12.134 – Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной;](#)
20. [31.09.12.139 – Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая;](#)
21. [31.09.13 – Мебель деревянная, не включенная в другие группировки;](#)
22. [31.03.12 – Матрасы, кроме матрасных основ;](#)
23. [31.09.12 – Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной;](#)
24. [31.09.12.110 – Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати;](#)
25. [31.09.12.111 – Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати;](#)
26. [31.09.12.119 – Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие;](#)
27. [31.09.14.110 – Мебель из пластмассовых материалов;](#)
28. [из 16.21.14 – Стенные панели;](#)
29. [из 16.22.10 – Напольные панели \(включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	31.01.11 31.03.11.120 31.09.11	Мебель металлическая для офисов Основы матрасные из металлического каркаса Мебель металлическая, не включенная в другие группировки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			резка; гибка; сварка; покраска	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части;
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
2	31.01.12	Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i>
	31.01.13.000	Мебель деревянная для предприятий торговли		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	31.02.10	Мебель кухонная		
	31.03.11.110	Основы матрасные из деревянного каркаса		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>
	31.03.11.190	Основы матрасные прочие		
	31.09.12.120	Мебель деревянная для спальни		
	31.09.12.121	Кровати деревянные для взрослых		
	31.09.12.123	Шкафы деревянные для		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической

		спальни		(технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
31.09.12.124		Тумбы деревянные для спальни		<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
31.09.12.125		Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни		
31.09.12.129		Мебель деревянная для спальни прочая		
31.09.12.130		Мебель деревянная для столовой и гостиной		
31.09.12.131		Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной		
31.09.12.132		Столы журнальные деревянные		
31.09.12.133		Шкафы деревянные для столовой и гостиной		
31.09.12.134		Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной		
31.09.12.139		Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	
31.09.13		Мебель деревянная, не включенная в другие		Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или

		группировки		<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
3	31.03.12	Матрасы, кроме матрасных основ	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующей операции.</p>
4	31.09.12	Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>
	31.09.12.110	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати		<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>
	31.09.12.111	Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати		
	31.09.12.119	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом,		

		<p>трансформируемые в кровати, прочие</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января</p>	<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>
--	--	---	--	--

			2017 г. следующих операций:	<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			сборка каркаса; обойные работы	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
5	31.09.14.110	Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p><i>В случае наличия в составе</i></p>
--	--	--	---	--

				<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующей операции.</p>
6	из 16.21.14 из 16.22.10	Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации;</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

				<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--	--

				производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию	Чертежи общего вида изделий.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующей операции.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XII. Продукция железнодорожного машиностроения

1. 30.20.1 – Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов;
2. 30.20.2 – Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта;
3. из 30.20.3 – Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных;
4. 30.20.32 – Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения;
5. 30.20.33 – Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные.

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	30.20.1	Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i>

			<p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе</p>
--	--	--	---	--

			<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) – не менее 9 из следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);</p> <p>изготовление или использование</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

			<p>произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии;</p> <p>монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования;</p> <p>монтаж системы электрооборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания локомотива</p>	<p>детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на детали и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей и комплектующих.</p>
2	30.20.2	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой</p>

		обслуживания или ремонта	срок не менее 5 лет	<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--------------------------	---------------------	---

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) – не менее 10 из следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

			<p>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-</p>	<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной
--	--	--	--	--

		<p>силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);</p> <p>монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);</p> <p>изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;</p> <p>монтаж системы электрооборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;</p> <p>монтаж, проверка, наладка тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;</p>	<p>продукции, произведённой на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на детали и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей и комплектующих.</p>
--	--	--	--

			<p>изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности;</p> <p>сборка, наладка, монтаж системы безопасности</p>	
3	из 30.20.3	<p>Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;</p>

				и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
			сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;	Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических

			<p>кузова и иных несущих конструкций;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих)</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на детали и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей и комплектующих.
4	30.20.32	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства,</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической</p>

			<p>модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>(технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	--	--	--

				<p>продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) – не менее 8 из следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p>
			<p>сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);</p>	

			<p>изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тележек;</p> <p>монтаж (сборка, установка) и покраска тележек;</p> <p>изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;</p> <p>монтаж системы электрооборудования;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания вагонов</p>	<p>и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на детали и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей и комплектующих.</p>
5	30.20.33	Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

Добавлено примечание (IAK1):

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
			изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла);	<p>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведённой на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на детали и комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
			установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона;	
			изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)	

				деталей и комплектующих.
--	--	--	--	--------------------------

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XIII. Продукция арматуростроения

1. [28.14.20.000 – Комплектующие \(запасные части\) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
2. [28.14.11.110 – Клапаны редукционные;](#)
3. [28.14.11.120 – Клапаны регулирующие;](#)
4. [28.14.12 – Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления;](#)
5. [28.14.13 – Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые;](#)
6. [28.14.2 – Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	28.14.20.000 28.14.11.110	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок Клапаны редукционные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.

	<p>28.14.11.120</p> <p>28.14.12</p> <p>28.14.13</p> <p>28.14.2</p>	<p>Клапаны регулирующие</p> <p>Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления</p> <p>Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые</p> <p>Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры</p>	<p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			толлинга).
			В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
		заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;	
		термообработка (закалка, нормализация, отпуск);	
		сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);	
		анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;	
		покраска и нанесение защитных покрытий	
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и

			<p>30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых

1. [из 20 – Катализаторы гидроочистки;](#)
2. [из 20 – Катализаторы гидрокрекинга;](#)
3. [из 20 – Катализаторы каталитического крекинга;](#)
4. [из 20 – Катализаторы риформинга;](#)
5. [из 20 – Катализаторы изомеризации;](#)
6. [из 20 – Катализаторы нефтехимии;](#)
7. [из 20 – Катализаторы для процессов деароматизации;](#)
8. [из 20 – Катализаторы для производства водорода;](#)
9. [из 20 – Катализаторы газохимии;](#)
10. [из 20 – Регенерированные \(реактивированные\) катализаторы;](#)
11. [из 20 – Катализаторы для производства масел;](#)
12. [из 20 – Катализаторы нефтехимии \(массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы\);](#)
13. [20.59.42.120 – Присадки к топливу;](#)
14. [20.59.42.120 – Присадки к смазочным материалам;](#)

15. [из 20 – Катализаторы нефтехимии \(нанесённые катализаторы\);](#)
16. [из 20 – Вещества химические и продукты химические \(расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта \(проппант, химия\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	Из 20	Катализаторы гидроочистки Катализаторы гидрокрекинга Катализаторы каталитического крекинга Катализаторы риформинга Катализаторы изомеризации Катализаторы нефтехимии Катализаторы для процессов деароматизации Катализаторы для производства водорода Катализаторы газохимии Регенерированные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по</i></p>

	<p>20.59.42.120</p> <p>20.59.42.130</p>	<p>(реактивированные) катализаторы</p> <p>Катализаторы для производства масел</p> <p>Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы)</p> <p>Присадки к топливу</p> <p>Присадки к смазочным материалам</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>разработке <i>предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
--	---	---	--	--

			толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
		синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов – не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку

				<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования сырья и материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на сырье и материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на сырье и материалы¹.
2	Из 20	Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

				<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--	--

				производства.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез;</p> <p>смешение;</p> <p>пропитка;</p> <p>сушка;</p> <p>прокалка;</p> <p>тестирование;</p> <p>затаривание</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,

			<p>товара иностранного сырья и материалов – не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования сырья и материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на сырье и материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на сырье и материалы¹.
3	Из 20	Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

		гидравлического разрыва пласта (проппант, химия)	конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	--	--

			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		<p>размол; гидратация;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			<p>формование; сушка; обжиг; смешение; формирование раствора для гидравлического разрыва пласта</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов – не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования сырья и материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на сырье и материалы, с приложением</p>

				копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на сырье и материалы ¹ .
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов

1. [из 25.29.11 – Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы \(контакторы\) серноокислотного алкилирования; коксовые камеры; ёмкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные ёмкости \(в том числе и подземные\); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы;](#)
2. [из 25.29.12.190 – Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа;](#)
3. [из 25.29.12.190 – Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов;](#)
4. [из 25.29.12.190 – Блок аккумуляторов газа;](#)
5. [28.25.11.110 – Теплообменники;](#)
6. [28.25.11.120 – Машины для сжижения воздуха или прочих газов;](#)
7. [из 28.25.11 – Воздухоразделительные установки и их части;](#)
8. [из 28.25.14 – Сепараторы для очистки газов; трёхфазные сепараторы \(разделители\);](#)

9. [из 28.29.12 – Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы;](#)
10. [из 28.99.39.190 – Блок осушки и подготовки газа;](#)
11. [из 29.20.21.122 – Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов;](#)
12. [из 29.20.23.190 – Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 25.29.11	Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего</p>
--	--	--	--	--

			<p>порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
			<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			<p>заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>

				<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
2	из 25.29.12.190	Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	--	--

			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих</p>	<p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>

			<p>технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов,</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>

				(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
3	из 25.29.12.190	Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

			<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;</p> <p>проведение термообработки;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>

			<p>количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
4	из 25.29.12.190	Блок аккумуляторов газа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на блок</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>аккумуляторов газа в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	---	--

				<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

			заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		производство сосудов (баллонов) (20 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме и испытания (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на

				<p>уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
5	28.25.11.110	Теплообменники	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической</p>

				<p><i>(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского</p>

			Евразийского экономического союза	экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов</p>	<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>
--	--	--	---	---

				<p>территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
6	28.25.11.120 из 28.25.11	Машины для сжижения воздуха или прочих газов Воздухоразделительные установки и их части	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего</p>
--	--	--	---	---

			<p>порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>
			<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>

				<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
7	из 28.25.14	Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы (разделители)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	--	--

			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических</p>	<p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>

			<p>операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы,</p> <p>шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов,</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов</p>	<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>
--	--	--	--	--

				(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
8	из 28.29.12	Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

			<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены общего</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>

			количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
9	из 28.99.39.190	Блок осушки и подготовки газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	--

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

			<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>производство каркаса (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов);</p> <p>производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов);</p> <p>производство адсорбента (20 баллов);</p> <p>сборка блока на единой раме и испытания (20 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов от стоимости всех узлов и</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>

			комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
10	из 29.20.21.122	Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	---

				<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний</p>

			<p>экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<p>промышленной продукции. Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
			<p>соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»</p>	<p>Сведения о соответствии продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и</p>

			10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
11	из 29.20.23.190	Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	--

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p>

			<p>территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
			<p>соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»</p>	<p>Сведения о соответствии продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>

			<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>
--	--	--	--	---

			<p>комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	---	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

1. [28.13.23 – Компрессоры для холодильного оборудования;](#)
2. [из 28.13.24 – Компрессорные станции на колёсных шасси на базе поршневых объёмных компрессоров;](#)
3. [из 28.13.24 – Компрессорные станции на колёсных шасси на базе винтовых компрессоров;](#)
4. [из 28.13.25 – Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров \(в том числе турбовоздуходувки\);](#)
5. [из 28.13.26 – Компрессорные установки и станции на базе поршневых объёмных компрессоров;](#)
6. [из 28.13.26 – Компрессорные установки на базе поршневых объёмных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции;](#)
7. [из 28.13.26 – Компрессорные установки дыхательного воздуха;](#)
8. [из 28.13.26 – Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция;](#)
9. [28.13.27 – Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных;](#)
10. [из 28.13.27 – Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины;](#)

11. [из 28.13.28 – Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных;](#)
12. [из 28.13.28 – Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок \(газодувок\);](#)
13. [из 28.13.28 – Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров;](#)
14. [из 28.13.3 – Части компрессоров;](#)
15. [из 28.13.32 – Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов;](#)
16. [28.13.32.120 – Комплектующие \(запасные части\) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
17. [28.15.2 – Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов;](#)
18. [28.15.3 – Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов;](#)
19. [28.25.1 – Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование;](#)
20. [28.25.14.111 – Фильтры для очистки воздуха;](#)
21. [28.25.13 – Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования;](#)
22. [28.25.3 – Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов;](#)
23. [28.29.12.110 – Оборудование для фильтрования или очистки воды.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	28.13.23 из 28.13.24	Компрессоры для холодильного оборудования Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения

			<p>(звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p>	<p>комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	---	---

			<p>производство шасси (15 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	
2	из 28.13.24	Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой</p>

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке <i>предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего</p>
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции		

				<p>порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

				чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.	
			производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.	
			производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);		
			производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);	В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):	
			производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);		
			производство редуктора (10 баллов);		
			производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);		
			производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);		
			производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);		
			производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);		
					– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или
					– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие ¹ ;
				– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.	

			<p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство шасси (15 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	
3	из 28.13.25	Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--

				<p>производства.</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании</i></p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	

			<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции,</p>	<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p>
--	--	--	--	---

			<p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	<p>произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
4	из 28.13.26	Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</p>
--	--	--	--	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

			<p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15</p>	<p>комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	---	--

			баллов)	
5	из 28.13.26	Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку (станцию) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт</p>

			<p>передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>	

			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки (10</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>баллов);</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</p>

			<p>баллов);</p> <p>производство компрессора: механическая обработка, сборка (15 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (20 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>сборка компрессорного агрегата (30 баллов);</p> <p>изготовление системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p>	<p>субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	--	---

			испытание компрессорной установки (15 баллов)	
6	из 28.13.26	Компрессорные установки дыхательного воздуха	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку (станцию) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие системы менеджмента качества (в соответствии с требованиями, установленными ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования») (5 баллов);	Копия сертификата соответствия требованиям менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка,	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			<p>окраска (15 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (15 баллов);</p> <p>сборка компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство заправочных модулей (интегрированных или автономных) (25 баллов);</p> <p>испытание компрессорной установки (15 баллов);</p> <p>выходной контроль качества дыхательного воздуха, производимого компрессорной установкой дыхательного воздуха (25 баллов)</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
7	из 28.13.26	Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	--

			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2022 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, из числа используемых при производственном процессе:</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>гибка;</p> <p>выполнение операции раскроя-резки;</p> <p>механообработка (сверление, точение, фрезерование, токарные операции, шлифование);</p> <p>сварка (рамы, каркаса);</p> <p>изготовление емкостного оборудования;</p> <p>изготовление трубопроводов компрессорной установки (установок);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях</p>

			<p>разрушающий и (или) неразрушающий контроль;</p> <p>проектирование систем автоматизации и распределения электроэнергии;</p> <p>изготовление силовых электрических шкафов (панелей);</p> <p>изготовление шкафов (панелей) управления;</p> <p>изготовление компрессорного агрегата на опорной раме;</p> <p>центровка оборудования;</p> <p>производство системы охлаждения компрессорной установки (установок);</p> <p>производство системы смазки компрессорной установки (установок);</p> <p>нанесение покрытия (окраска) (деталей, изделия в сборе);</p> <p>изготовление аккумуляторов газа;</p> <p>изготовление блока подготовки и осушки газа;</p> <p>изготовление газозаправочных колонок;</p> <p>написание программы управления станцией;</p> <p>загрузка программы управления в контроллер;</p>	<p>Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p> <p>Для подтверждения написания программы управления станцией:</p> <p>– перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения;</p> <p>– копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования, модификации, модернизации, изменения программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; и/или</p> <p>– копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных.</p>
--	--	--	--	--

			<p>испытания компрессорной установки (установок) в составе автомобильной газонаполнительной компрессорной станции.</p> <p><i>Технологические операции осуществляются на территории предприятия-заявителя и (или) на территории предприятий - поставщиков деталей, узлов, комплектующих для производства продукции, находящихся на территории Российской Федерации.</i></p>	
			<p>До 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 60 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара.</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
			<p>До 31 декабря 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 50 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара.</p>	<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
			<p>С 1 января 2023 г. соблюдение</p>	<p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p>

			<p>процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 40 процентов стоимости всех материалов, деталей, узлов и комплектующих, использованных при производстве товара</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
8	28.13.27	<p>Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>

				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации</p>

				<p>деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>

			изделие и составные части.
		<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>

			<p>управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	
9	из 28.13.27	Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--

				производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании</i></p>

			<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
			<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (20 баллов);</p> <p>производство трансмиссии (15 баллов);</p> <p>производство системы маслообеспечения (10 баллов);</p> <p>производство воздухозаборной системы (15 баллов);</p> <p>производство системы выхлопа (15 баллов);</p>

			<p>производство системы топливного газа (15 баллов);</p> <p>производство системы подготовки буферного газа (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	
10	из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе винтовых	наличие у юридического лица - налогового резидента стран -	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической)</i>

		<p>компрессоров однороторных и двухроторных</p>	<p>членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия- разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема- передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием- разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	---	--	--

				<p>продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>

			<p>технологических операций:</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза</p>

			<p>обработка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных</p>	<p>(если это допускается требованиями):</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	---	---

			линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)	
11	из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</p>

				<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

				<p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);</p> <p>производство редуктора (10 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	--	---

			<p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	
12	из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);		Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);		
		производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);		В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации и/или Евразийского экономического союза (если это допускается требованиями):
		производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);		
		производство редуктора (10 баллов);		
		производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);		
		производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);		
		производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);		
				– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие ¹ ;

			<p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);</p> <p>производство системы охлаждения (15 баллов);</p> <p>производство системы смазки (15 баллов);</p> <p>производство компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>производство систем передачи сигналов (10 баллов);</p> <p>испытание оборудования (15 баллов)</p>	– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
13	Из 28.13.3 Из 28.13.32 28.13.32.120	<p>Части компрессоров</p> <p>Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов</p> <p>Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

	<p>28.15.2</p> <p>28.15.3</p>	<p>Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов</p> <p>Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов</p>		<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	-------------------------------	--	--	---

				права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января	Перечень производственных и технологических операций по

			<p>2018 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава,</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
14	28.25.1	Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.

				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

				<p>используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали и комплектующие¹.
15	28.25.14.111	Фильтры для очистки воздуха	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			наличие на территории одной из	– Копия приказа о создании

			<p>стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые</p>	<p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов,</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующие, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	---	---

16	28.25.13	Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	----------	---	--	---

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		проведение установленных	– Копия приказа о создании заявителем

			<p>нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<p>собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>

			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	<p>изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующие, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹. <p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих,</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	

				<p>поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующие, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
17	28.25.3	Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--

			производства.
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной

			<p>технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов,</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующие, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории

				Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
18	28.29.12.110	Оборудование для фильтрации или очистки воды	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

				<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими</p>

				субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>обязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>

				(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XVII. Продукция отрасли легкой промышленности

1. [13.2 – Ткани текстильные](#);
2. [13.92.12 – Белье постельное](#);
3. [13.92.13 – Белье столовое](#);
4. [13.92.14 – Белье туалетное и кухонное](#);
5. [14.12 – Спецодежда](#) (кроме ОКПД: 14.12.30.150 – Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные);
6. [из 14.13 – Форменная \(ведомственная\) одежда, униформа](#);
7. [32.99.11.140 – Одежда защитная огнестойкая](#);
8. [из 15.20.3 – Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки](#) (кроме ОКПД: 15.20.32.130 – Обувь детская прочая; 15.20.32.131 – Тапочки детские меховые; 15.20.32.132 – Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 – Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки).

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	13.2	Ткани текстильные	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной

				<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>ткачество; крашение (при наличии); отделка (при наличии)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
2	13.92.12 13.92.13 13.92.14	<p>Белье постельное</p> <p>Белье столовое</p> <p>Белье туалетное и кухонное</p>	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии)</p>	<p>В случае самостоятельного осуществления указанных технологических операций:</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае использования тканей, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на ткани, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на ткани¹; – копии договоров и первичных учётных

				документов, подтверждающих закупку тканей.
			раскрой материалов; пошив	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
3	14.12 из 14.13 32.99.11.140	Спецодежда (кроме ОКПД2 14.12.30.150 Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные) Форменная (ведомственная) одежда, униформа Одежда защитная огнестойкая	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным ниже операциям осуществляется	
			Производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя	<i>В случае самостоятельного производства утеплителя (наполнителя):</i>

			<p>(наполнителя)</p>	<p>копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства утеплителя (наполнителя).</p> <p>В случае использования утеплителя (наполнителя), произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на утеплитель (наполнитель), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на утеплитель (наполнитель); – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемого утеплителя (наполнителя).
Для производства изделий из тканей				<p>В случае самостоятельного осуществления данных технологических операций:</p> <p>копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно</p>
			<p>ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии)</p>	

			<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае использования тканей, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на ткани, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на ткани¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку тканей.
		<p>раскрой материалов; пошив</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>Для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением</p>	
		<p>раскрой материала; сварка и (или) пошив</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

Для производства изделий из трикотажного полотна			
		<p>вязание трикотажного полотна; крашение трикотажного полотна (при наличии); отделка трикотажного полотна (при наличии)</p>	<p><i>В случае самостоятельного осуществления данных технологических операций:</i></p> <p>копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае использования трикотажного полотна, произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на трикотажное полотно, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на трикотажное полотно¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку трикотажного полотна.
		<p>раскрой трикотажного полотна; пошив</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>

				осуществления соответствующих операций.
			Для производства изделий из материалов нетканых	
			формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
4	из 15.20.3	Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме ОКПД2 15.20.32.130 Обувь детская прочая; 15.20.32.131 Тапочки детские меховые; 15.20.32.132 Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным ниже операциям осуществляется	

			<p>производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)</p>	<p>В случае самостоятельного производства утеплителя (наполнителя):</p> <p>копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства утеплителя (наполнителя).</p> <p>В случае использования утеплителя (наполнителя), произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на утеплитель (наполнитель), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на утеплитель (наполнитель)¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку утеплителя (наполнителя).
<p>При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется</p>				
			<p>производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из</p>	<p>В случае самостоятельного производства резиновых смесей (композиций) для подошв, а также непосредственно готовых подошв:</p>

			<p>резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации</p>	<p>копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования резиновых смесей (композиций), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации, или использования готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на резиновые смеси (композиции) или готовые подошвы из резиновых смесей (композиций), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на резиновые смеси (композиции) или готовые подошвы из резиновых смесей (композиций) ¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (комплектующих).
			<p>раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия):</p>	<p>В случае самостоятельного осуществления указанных</p>

			<p>союзок, берцев, голенищ;</p> <p>вырубка подошв, каблучков (при наличии) либо использование подошв, каблучков (при наличии), произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации;</p> <p>литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации (при наличии);</p> <p>сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом</p>	<p>технологических операций:</p> <p>копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов.
--	--	--	---	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XVIII. Продукция судостроения

1. [из 13.92.29.130 – Спасательные жилеты;](#)
2. [из 13.92.29.140 – Спасательные круги;](#)
3. [из 22.19.60.190 – Гидротермокостюмы;](#)
4. [из 28.99.39.190 – Эвакуационные системы; гибкое ограждение воздушной подушки;](#)
5. [из 30.11.50.110 – Спасательные плоты;](#)
6. [из 13.94.12.190 – Буксирные тросы и канаты;](#)
7. [из 16.21.12.110 – Фанера для судовой системы хранения сжиженного газа;](#)
8. [из 22.23.15.000 – Покрытие палуб;](#)
9. [из 23.99.19.111 – Изоляция судовая; теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа;](#)
10. [из 25.11.23.119 – Панели зашивки;](#)
11. [из 25.11.23.119 – Крышки трюмов;](#)
12. [из 25.12.10.000 – Окна рубочные; двери судовые;](#)

13. из 28.99.39.190 – Иллюминаторы; крышки люков; трубы вентиляционные; трапы, и (или) сходни, и (или) лестницы;
14. из 25.29.12.190 – Металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа; вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа;
15. из 25.30.12.113 – Сепараторы пара; котлы главные; котлы вспомогательные; котлы водогрейные; котлы утилизационные; установки для сжигания мусора (инсинераторы);
16. из 25.30.12.115 – Теплообменные аппараты;
17. из 27.51.26 – Грузовой обогреватель/испаритель судовой;
18. из 28.13.28.000 – Грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа;
19. из 28.25.13.110 – Машины трюмные холодильные и морозильные; машины судовые холодильные водоохлаждающие; компрессоры судовые холодильные; аппараты судовые скороморозильные; агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные; оборудование судовое холодильное для производства льда;
20. из 28.29.11 – Установка инертного газа/сухого воздуха; установка по производству азота;
21. из 28.93.17.230 – Оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое; машины сортировочные судовые; машины для обработки водных биологических ресурсов судовые; дробилки наживки; дробилки отходов; оборудование для посола и инъектирования; мясокостные сепараторы; установки для мойки водных биологических ресурсов судовые; устройства порционирующие судовые; глазировочные устройства

судовые;

22. из 28.99.39.190 – Струйные гидромониторы для земснарядов; системы обогрева буровых установок; автоматическая система ярусного лова; автоматическая система тралового комплекса; сетевыборочные машины;

23. из 25.73.60.190 – Породоразрушающие инструменты для буровых судов;

24. из 28.22.17.120 – Корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб;

25. из 28.92.12.130 – Установки разведочного бурения для буровых судов; буровые установки для буровых судов;

26. из 28.99.39.190 – Грунтозаборные устройства для земснарядов;

27. 25.99.26.000 – Винты гребные судовые; колёса гребные;

28. из 28.99.39.190 – Подруливающее устройство; гребные установки с винтом фиксированного шага; гребные установки с винтом регулируемого шага; поворотная насадка; аэродинамическая насадка воздушного винта; воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке; воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке;

29. из 25.99.29.190 – Якоря;

30. 29.32.30.310 – Якорная цепь, или трос, или канат;

31. из 30.99.10 – Буксирные гаки;

32. из 26.30.11.150 – Оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии; кодирующее устройство цифрового избирательного вызова; факсимильное устройство; оконечное устройство

буквопечатания; приёмник телефонии и узкополосной прямой печати; передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати; ультракоротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная; промежуточноволновая - радиоустановка стационарная; промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная; судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ; судовая система охранного оповещения; судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ; спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ); приёмник службы НАВТЕКС; приёмник расширенного группового вызова; приёмник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом; приёмник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры; командное трансляционное устройство; судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения);

33. из 26.51 – Система динамического позиционирования;

34. из 26.51.1 – Акустические системы подводного позиционирования и навигации;

35. из 26.51.11.110 – Компас магнитный; компас гироскопический;

36. из 26.51.11.190 – Лаг; гироазимут; кренометр электронный; эхолот; электронная картографическая навигационно-информационная система; устройство дистанционной передачи курса; измеритель скорости поворота; рыбопоисковые эхолоты; аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы; рыбопоисковые гидролокаторы;

37. из 26.51712.150 – Гидролокаторы; донные профилографы (гидролокаторы структуры дна);

38. из 26.51.12.190 – Измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные); мареографы; система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа;
39. из 26.51.20.000 – Шумопеленгаторы;
40. из 26.51.20.120 – Упрощённый регистратор данных рейса; радиолокационная станция; система управления курсов или траекторией судна; технические средства контроля местоположения судна; система судового единого времени;
41. из 26.51.20.121 – Приёмоиндикатор системы радионавигации;
42. из 26.51.45.000 – Шумоиндикаторы;
43. из 26.51.53.190 – Регистраторы температуры проводимости и глубины; флуориметры; солемеры лабораторные и бортовые;
44. из 26.51.66.190 – Измерители скорости звука;
45. из 27.90.70.000 – Система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана;
46. из 28.25.13.110 – Приборы для определения утечек холодильного агента;
47. из 28.99.39.190 – Система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов; траловые датчики; система приёма внешних звуковых сигналов;
48. из 26.51.52.120 – Датчик уровня грузового танка поплавкового типа;
49. из 26.30.50.120 – Оборудование для пожаротушения;

50. [из 27.11 – Система электродвижения;](#)
51. [из 27.51.13 – Прачечное оборудование судовое;](#)
52. [из 28.22.18.390 – Система пневматической выгрузки грузов;](#)
53. [из 28.29.11.130 – Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые;](#)
54. [из 28.99.39.190 – Системы топливные судовые; системы сжатого воздуха судовые; арматура судовая; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; системы охлаждения двигателей; системы охлаждения наддувочного воздуха; осушительные системы судовые; системы управления балластными водами; системы управления дифферентовочными водами; установки по обработке сточных вод; системы пожаротушения судовые; системы сигнализации и оповещения судовые; системы гидравлики судовые; электроэнергетические системы, системы электроснабжения судовые; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; балластная система плавучего дока; оборудование для кают-компаний; оборудование пассажирских кают; санитарно-гигиеническое оборудование судовое; оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов; система автоматики для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов; медицинское оборудование судовое; оборудование для борьбы с разливами нефти;](#)
55. [из 28.99.39.190 – Тормозная система буровой установки судовая;](#)
56. [из 26.40.3 – Гидрофоны;](#)
57. [из 26.51.43.146 – Мутномеры;](#)

58. [из 26.51.52.120 – Измерители колебаний уровня моря;](#)
59. [из 26.51.53.190 – Батометры; автономные системы забора проб;](#)
60. [из 28.99.39.190 – Ондуляторы;](#)
61. [из 26.51 – Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов;](#)
62. [из 27.11.61 – Роторы для буровых судов;](#)
63. [из 28.11 – Редуктор;](#)
64. [из 28.13.28 – Нагнетатель воздушной подушки;](#)
65. [из 27.12 – Главные распределительные щиты судовые; аварийные распределительные щиты судовые; источники бесперебойного питания судовые; агрегаты бесперебойного питания судовые;](#)
66. [из 27.32 – Кабели судовые;](#)
67. [из 28.99.39.190 – Кабельные лотки; кабельные проходки;](#)
68. [из 28.11 – Главная энергетическая установка; вспомогательная энергетическая установка; аварийная энергетическая установка;](#)
69. [из 28.12.13.110 – Насосы шестеренчатые судовые;](#)
70. [из 28.12.13.130 – Насосы винтовые судовые;](#)
71. [из 28.13.14.190 – Насосы центробежные судовые; насосы поршневые судовые; рыбонасосы судовые;](#)

буровые насосы для буровых судов; грунтовые насосы для земснарядов; грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа;

72. из 28.13.21 – Насосы вакуумные судовые; вакуумный насос для судовой системы хранения газа;
73. из 28.13.22.000 – Насосы ручные судовые;
74. из 28.13.30 – Эжекторы;
75. из 28.25.13.110 – Насосы хладоносителя судовые;
76. из 28.13.26 – Компрессоры пускового воздуха; компрессоры воздуха высокого давления;
77. из 28.13.28 – Компрессоры общедоступного назначения;
78. из 28.14.20.290 – Вращающиеся сальники для земснарядов;
79. из 28.15.26.190 – Одиночные шарниры для земснарядов; быстроразъёмные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу;
80. из 28.29.12 – Фильтры грузовой системы;
81. из 28.99.39.190 – Нагнетательные манифольды для буровых судов;
82. из 29.32.30.240 – Карданные шарниры для земснарядов;
83. из 30.20.40.158 – Криогенные клапаны; дренажные клапаны для земснарядов;
84. из 28.15.22.000 – Гребной вал;
85. из 28.99.39.190 – Перо руля; баллер руля;

86. [из 28.22.11.190 – Аппарельное устройство;](#)
87. [из 28.22.13.110 – Судовой домкрат для буровой установки;](#)
88. [из 28.22.14.121 – Краны судовые;](#)
89. [из 28.22.14.122 – Краны-манипуляторы судовые;](#)
90. [из 28.22.14.125 – Противовес крана судового; подвески главного подъёма; подвески вспомогательного подъёма;](#)
91. [из 28.22.16.110 – Лифты судовые;](#)
92. [из 28.22.18 – Устройства стреловые судовые грузоподъёмные;](#)
93. [из 28.22.18.390 – Судовые подъёмные платформы; кранблоки для буровых судов; вертикальные направляющие для установки контейнеров;](#)
94. [из 28.99.39.190 – Спускные устройства для спасательных шлюпок; спусковые устройства для дежурных шлюпок; спусковые устройства для спасательных плотов;](#)
95. [из 28.22.12.190 – Брашпили; комбинированные брашпильные и швартовные лебёдки; шпили; швартовные лебёдки; траловые лебёдки; кабельные лебёдки; вытяжные лебёдки; буровые лебёдки для буровых судов; буксирные лебёдки; лебёдка изменения вылета; лебёдка палубных талей; лебёдка вспомогательного подъёма; лебёдка главного подъёма;](#)
96. [из 28.25.12.120, из 28.25.12.190 – Системы вентиляции и кондиционирования судовые;](#)
97. [из 28.25.13.110 – Судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других](#)

помещений;

98. из 28.29.50.000, из 28.93.15.120, из 28.93.15.139, из 28.93.17.110 – Камбузное оборудование;
99. из 28.93.17.230 – Рыбомучные установки судовые; оборудование консервное и пресервное;
100. из 28.99.39.190 – Дегазаторы для буровых судов; системы дегазации для земснарядов; система подогрева и пропаривания танков; система газоотвода; система мойки танков;
101. из 28.99.39.190 – Рулевой привод; рулевая машина;
102. из 28.99.39.190 – Винто-рулевые колонки;
103. из 28.99.39.190 – Водомётные движители;
104. 30.11.21.110 – Суда морские пассажирские;
105. 30.11.21.111 – Суда круизные морские;
106. 30.11.21.112 – Суда экскурсионные морские;
107. 30.11.21.113 – Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские;
108. 30.11.21.114 – Паромы пассажирские морские;
109. 30.11.21.119 – Суда морские пассажирские прочие;
110. 30.11.21.120 – Суда речные пассажирские;
111. из 30.11.21.120 – Суда речные пассажирские несамоходные;
112. 30.11.21.130 – Суда пассажирские смешанного плавания "река-море";

113. [30.11.22.110 – Суда наливные морские;](#)
114. [30.11.22.111 – Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов;](#)
115. [30.11.22.112 – Суда морские для перевозки химических продуктов;](#)
116. [30.11.22.113 – Суда морские для перевозки сжиженных газов \(газовозы\);](#)
117. [30.11.22.119 – Суда морские для перевозки прочих жидких грузов;](#)
118. [30.11.22.120 – Суда наливные речные;](#)
119. [30.11.22.121 – Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов;](#)
120. [30.11.22.122 – Суда речные для перевозки химических продуктов;](#)
121. [30.11.22.123 – Суда речные для перевозки сжиженных газов \(газовозы\);](#)
122. [30.11.22.129 – Суда речные для перевозки прочих жидких грузов;](#)
123. [30.11.22.130 – Суда наливные смешанного плавания «река-море»;](#)
124. [30.11.23.110 – Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров;](#)
125. [30.11.23.120 – Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров;](#)
126. [30.11.23.130 – Суда рефрижераторные смешанного плавания «река-море»;](#)
127. [30.11.24.110 – Суда сухогрузные морские;](#)
128. [30.11.24.111 – Суда сухогрузные морские общего назначения;](#)

- 129. [30.11.24.112 – Суда контейнерные морские;](#)
- 130. [30.11.24.113 – Суда трейлерные морские;](#)
- 131. [30.11.24.114 – Суда для перевозки навалочных грузов морские;](#)
- 132. [30.11.24.115 – Суда грузопассажирские морские;](#)
- 133. [30.11.24.116 – Суда морские грузовые комбинированные;](#)
- 134. [30.11.24.117 – Лесовозы морские;](#)
- 135. [30.11.24.118 – Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные;](#)
- 136. [30.11.24.119 – Суда сухогрузные морские прочие;](#)
- 137. [30.11.24.120 – Суда сухогрузные речные;](#)
- 138. [30.11.24.121 – Суда сухогрузные речные самоходные;](#)
- 139. [30.11.24.122 – Суда сухогрузные речные несамоходные;](#)
- 140. [30.11.24.130 – Суда сухогрузные смешанного плавания «река–море»;](#)
- 141. [из 30.11.31 – Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи \(вылова\) краба;](#)
- 142. [30.11.31.110 – Суда рыболовные;](#)
- 143. [30.11.31.111 – Траулеры;](#)
- 144. [30.11.31.112 – Дрифтеры;](#)

145. [30.11.31.113 – Сейнеры;](#)
146. [30.11.31.114 – Ярусники;](#)
147. [30.11.31.115 – Суда китобойные;](#)
148. [30.11.31.116 – Суда зверобойные;](#)
149. [30.11.31.119 – Суда рыболовные прочие;](#)
150. [30.11.31.120 – Суда рыбозаводы;](#)
151. [30.11.31.190 – Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов;](#)
152. [30.11.32.110 – Суда морские буксирные;](#)
153. [30.11.32.111 – Буксиры морские;](#)
154. [30.11.32.112 – Буксиры рейдовые;](#)
155. [30.11.32.113 – Буксиры портовые;](#)
156. [30.11.32.114 – Буксиры морские спасательные;](#)
157. [30.11.32.115 – Суда-толкачи морские;](#)
158. [30.11.32.116 – Буксиры-толкачи морские;](#)
159. [30.11.32.120 – Суда буксирные речные;](#)
160. [30.11.32.121 – Буксиры речные;](#)

161. [30.11.32.122 – Суда-толкачи речные, озёрные;](#)
162. [30.11.32.123 – Буксиры-толкачи речные;](#)
163. [30.11.32.130 – Катера судовые буксирные;](#)
164. [30.11.33.110 – Земснаряды;](#)
165. [30.11.33.130 – Суда пожарные;](#)
166. [30.11.33.140 – Краны плавучие;](#)
167. [30.11.33.190 – Суда прочие;](#)
168. [из 30.11.33.190 – Ледоколы;](#)
169. [из 30.11.33.190 – Суда обстановочные;](#)
170. [из 30.11.33.190 – Суда промерные;](#)
171. [из 30.11.33.190 – Суда лоцмейстерские;](#)
172. [из 30.11.33.190 – Суда навигационно-гидрографического обеспечения;](#)
173. [из 30.11.33.190 – Буровые суда;](#)
174. [из 30.11.33.190 – Суда обсуживающего флота;](#)
175. [из 30.11.33.190 – Многофункциональные вспомогательные суда;](#)
176. [из 30.11.33.190 – Суда научно-исследовательские;](#)

177. [из 30.11.33.190 – Доки плавучие;](#)
178. [из 30.11.33.190 – Суда снабжения;](#)
179. [из 30.11.33.190 – Суда на воздушной подушке;](#)
180. [30.11.40.000 – Платформы плавучие или погружные и инфраструктура;](#)
181. [из 30.11.50.120 – Понтон для плавучего крана;](#)
182. [из 30.11.50.129 – Понтон-противовес для плавучего дока;](#)
183. [из 30.12.1 – Шлюпки спасательные; шлюпки спасательные \(пассажирские\); шлюпки спасательные танкерного типа; дежурные шлюпки; катера; скоростные маломерные суда; скоростные маломерные суда из полиэтилена низкого давления;](#)
184. [из 31.09.11 – Мебель металлическая судовая;](#)
185. [из 31.09.13, из 31.09.14 – Мебель неметаллическая судовая.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 13.92.29.130 из 13.92.29.140 из 22.19.60.190	Спасательные жилеты Спасательные круги Гидротермокостюмы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.

	<p>из 28.99.39.190</p> <p>из 30.11.50.110</p>	<p>Эвакуационные системы; гибкое ограждение воздушной подушки</p> <p>Спасательные плоты</p>	<p>продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</p>
--	---	---	--	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>вспенивание заготовок; резиносмещение;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			<p>экструзия; раскрой; склейка; вулканизация; шлифование; окраска;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ</p>

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
2	из 13.94.12.190	Буксирные тросы и канаты	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий.</p>
			<p>сплетение;</p> <p>оклетневка;</p> <p>втуливание;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
3	<p>из 16.21.12.110</p> <p>из 22.23.15.000</p> <p>из 23.99.19.111</p>	<p>Фанера для судовой системы хранения сжиженного газа</p> <p>Покрытие палуб</p> <p>Изоляция судовая; теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем</p>

	из 25.11.23.119	Панели зашивки		<p>продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или</p>
--	--------------------	----------------	--	---

				лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			сушка; шлифовка; прессование; склеивание; изготовление заготовки;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>покраска;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
4	<p>из 25.11.23.119</p> <p>из 25.12.10.000</p> <p>из 28.99.39.190</p>	<p>Крышки трюмов</p> <p>Окна рубочные; двери судовые</p> <p>Иллюминаторы; крышки люков; трубы вентиляционные; трапы, и (или) сходни, и (или) лестницы</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

				<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			использование материалов (металл, композит, пластик, стекло - при наличии в конструкции), произведенных на территориях	Перечень соответствующих материалов, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.

			<p>стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>– Сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов.</p>
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление заготовки; сварка; сборка металлоконструкций; покраска; нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное

			осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
5	из 25.29.12.190	Металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа; вкладки для судовой системы хранения сжиженного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической</p>

			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии</p>	<p>(технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>
--	--	--	---	---

			<p>изготовления):</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>сверление;</p> <p>фрезерование;</p> <p>штамповка;</p> <p>резка;</p> <p>сварка;</p> <p>покраска;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>

6	из 25.30.12.113	Сепараторы пара; котлы главные; котлы вспомогательные; котлы водогрейные; котлы утилизационные; установки для сжигания мусора (инсинераторы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
---	--------------------	--	--	---

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 15 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>

				<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с</p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>резка металла;</p> <p>гибка металла;</p> <p>сварка и контроль сварных соединений;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>покраска;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного</p>

			экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
7	из 25.30.12.115 из 27.51.26 из 28.13.28.000 из 28.25.13.110	Теплообменные аппараты Грузовой обогреватель/испаритель судовой Грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа Машины трюмные холодильные и морозильные; машины судовые холодильные водоохлаждающие; компрессоры судовые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор

	<p>из 28.29.11</p> <p>из 28.93.17.230</p>	<p>холодильные; аппараты судовые скороморозильные; агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные; оборудование судовое холодильное для производства льда</p> <p>Установка инертного газа/сухого воздуха; установка по производству азота</p> <p>Оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое; машины сортировочные судовые; машины для обработки водных биологических ресурсов судовые; дробилки наживки; дробилки отходов; оборудование для посола и инъектирования; мясокостные сепараторы; установки для мойки водных биологических ресурсов судовые; устройства порционирующие судовые;</p>	<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве</p>	<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>
--	---	---	--	--

	<p>из 28.99.39.190</p>	<p>глазировочные устройства судовые</p> <p>Струйные гидромониторы для земснарядов; системы обогрева буровых установок; автоматическая система ярусного лова; автоматическая система тралового комплекса; сетевыборочные машины</p>	<p>иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 10 процентов цены товара</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p>
--	----------------------------	--	--	--

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
			осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка; сварка;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>анализ химического состава, механических свойств материалов; неразрушающий контроль; покраска;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов (при наличии в конструкции);</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>операций.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или - копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. <p>В случае применения испарителей и конденсаторов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на испарители и/или конденсаторы, с приложением копий таких документов (при наличии); - выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на испарители и/или конденсаторы¹; - копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку испарителей и/или конденсаторов.
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего

			центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
8	из 25.73.60.190 из 28.22.17.120 из 28.92.12.130 из 28.99.39.190	Породоразрушающие инструменты для буровых судов Корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб Установки разведочного бурения для буровых судов; буровые установки для буровых судов Грунтозаборные устройства для земснарядов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-

			<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>Перечень металлопроката, используемого при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.</p>
			<p>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского</p>	

			<p>экономического союза</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат; – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			термообработка; сварка и наплавка; механическая обработка; покраска; нанесение защитных покрытий;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное

				<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
9	25.99.26.000 из 28.99.39.190	<p>Винты гребные судовые; колеса гребные</p> <p>Подруливающее устройство; гребные установки с винтом фиксированного шага; гребные установки с винтом регулируемого шага; поворотная насадка; аэродинамическая насадка воздушного винта воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке; воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической)</i></p>

			<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Перечень металлопроката, используемого при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.</p> <p>– Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат;</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории</p>

			государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката.
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно

			<p>сварка;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
10	из	Якоря	наличие у юридического лица -	В случае создания конструкторской и

	<p>25.99.29.190</p> <p>29.32.30.310</p> <p>из 30.99.10</p>	<p>Якорная цепь, или трос, или канат</p> <p>Буксирные гаки</p>	<p>налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической</p>
--	--	--	---	---

			<p>(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза	<p>Перечень металлопроката, используемого при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат; - выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат¹; - копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката.
		осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной

			<p>технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	
			<p>резка; литье; обработка давлением; термическая обработка; механическая обработка; абразивная обработка; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим</p>

			<p>сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
11	из 26.30.11.150	Оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии; кодирующее устройство цифрового избирательного вызова; факсимильное устройство;	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

		<p>оконечное устройство буквопечатания; приемник телефонии и узкополосной прямой печати; передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати; ультракоротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); ультракоротковолновая - радиостанция стационарная; промежуточноволновая - радиостанция стационарная; промежуточноволновая /коротковолновая - радиостанция стационарная; судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ</p> <p>судовая система охранного оповещения;</p>	<p>продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	---	--	---

		<p>судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ; спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ); приемник службы НАВТЕКС; приемник расширенного группового вызова; приемник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом; приемник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры; командное трансляционное устройство; судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения)</p> <p>Система динамического позиционирования</p> <p>Акустические системы подводного позиционирования и навигации</p> <p>Компас магнитный; компас гироскопический</p> <p>Лаг;</p>	<p>использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза</p> <p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара;</p>	<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>– Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения;</p> <p>– копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения;</p> <p>– копии свидетельств о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного</p>
--	--	---	---	---

	<p>26.51.11.190</p> <p>из 26.51.12.150</p> <p>из 26.51.12.190</p> <p>из 26.51.20.000</p>	<p>гироазимут; кренومتر электронный; эхолот; электронная картографическая навигационно-информационная система; устройство дистанционной передачи курса; измеритель скорости поворота; рыбопоисковые эхолоты; аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы; рыбопоисковые гидролокаторы</p> <p>Гидролокаторы; донные профилографы (гидролокаторы структуры дна)</p> <p>Измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные); мареографы; система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа</p> <p>Шумопеленгаторы</p>	<p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы</p>
--	--	--	---	---

				(сырье) и комплектующие ¹ .
из 26.51.20.120	Упрощенный регистратор данных рейса; регистратор данных рейса; радиолокационная станция; система управления курсом или траекторией судна; технические средства контроля местоположения судна; система судового единого времени	осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):		Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
из 26.51.20.121	Приемоиндикатор системы радионавигации			В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
из 26.51.45.000	Шумоиндикаторы			
из 26.51.53.190	Регистраторы температуры, проводимости и глубины; флуориметры; солемеры лабораторные и бортовые			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
из 26.51.66.190	Измерители скорости звука			Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
из 27.90.70.000	Система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана	установка элементов на печатную плату; прошивка микропрограмм;		Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
из 28.25.13.110	Приборы для определения утечек холодильного агента	осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного	

	из 28.99.39.190	Система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов; траловые датчики; система приема внешних звуковых сигналов	сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза	подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
	из 26.51.52.120	Датчик уровня грузового танка поплавкового типа	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
12	из 26.30.50.120 из 27.11 из 27.51.13	Оборудование для пожаротушения Система электродвижения Прачечное оборудование судовое	использование при производстве иностранных деталей, узлов и комплектующих до 30 июня 2023 г. не более 60 процентов, с 1 июля 2023 г. – не более 45 процентов, с 1 июля 2025 г. – не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной

	<p>из 28.22.18.390</p> <p>из 28.29.11.130</p> <p>из 28.99.39.190</p>	<p>Система пневматической выгрузки грузов</p> <p>Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые</p> <p>Системы топливные судовые; системы сжатого воздуха судовые; арматура судовая; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; системы охлаждения двигателей; системы охлаждения наддувочного воздуха; осушительные системы судовые; системы управления балластными водами; системы управления дифферентовочными водами; установки по обработке сточных вод; системы пожаротушения судовые; системы сигнализации и оповещения судовые; системы гидравлики</p>	<p>комплектующих, используемых для производства</p>	<p>цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	---	--

		<p>судовые; электроэнергетические системы, системы электроснабжения судовые</p> <p>системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; балластная система плавучего дока; оборудование для кают-компаний; оборудование пассажирских кают; санитарно-гигиеническое оборудование судовое; оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов; система автоматики для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов; медицинское оборудование судовое; оборудование для борьбы с разливами нефти</p> <p>Тормозная система буровой установки судовая</p>		
	из 28.99.39.190			
13	из 26.40.3 из 26.51.43.146 из	<p>Гидрофоны</p> <p>Мутномеры</p> <p>Измерители колебаний</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

	<p>26.51.52.120</p> <p>из</p> <p>26.51.53.190</p> <p>из</p> <p>28.99.39.190</p>	<p>уровня моря</p> <p>Батометры; автономные системы забора проб</p> <p>Ондуляторы</p>	<p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	---	---	--	--

				<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>

				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		пайка; программирование; калибровка;	осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза		– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;

				и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
14	из 26.51	Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</p>

			<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 35 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости</p>	<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>
--	--	--	--	---

			<p>использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара</p>	<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	

			<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	
			<p>изготовление корпуса;</p> <p>изготовление счетного механизма;</p> <p>изготовление печатных плат;</p> <p>изготовление блока управления;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>

			<p>стран - членов Евразийского экономического союза</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
15	<p>из 27.11.61</p> <p>из 28.11</p> <p>из 28.13.28</p>	<p>Роторы для буровых судов</p> <p>Редуктор</p> <p>Нагнетатель воздушной подушки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--

				производства.
			до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара;	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
		с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара;		
		с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара		
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях

			<p>Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		изготовление заготовки;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			<p>вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;</p> <p>фрезеровка;</p> <p>сверление отверстий;</p> <p>шлифовка;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и</p>

				<p>гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
16	из 27.12	<p>Главные распределительные щиты судовые; аварийные распределительные щиты судовые; источники бесперебойного питания судовые; агрегаты бесперебойного питания судовые</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>

			<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 25 процентов цены товара</p>	<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>
--	--	--	--	---

				<p>используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		раскрой; гибка; сварка деталей; покраска и нанесение защитных покрытий; резка; пробивка отверстий; токарная обработка; фрезерная обработка; монтаж электрооборудования; термическая обработка частей узлов и деталей; пайка; гальваническое покрытие;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.

			<p>упаковка;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
17	из 27.32	Кабели судовые	наличие у юридического лица -	В случае создания конструкторской и

	из 28.99.39.190	Кабельные лотки; кабельные проходки	налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической</p>
--	--------------------	--	--	---

				<p>(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

			Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
		<p>резка заготовок;</p> <p>сварка;</p> <p>зачистка;</p> <p>покраска;</p> <p>нанесение маркировки;</p> <p>оцинкование;</p> <p>волочение;</p> <p>термическая обработка;</p> <p>скрутка;</p> <p>изолирование жил;</p> <p>изготовление уплотнительных элементов;</p> <p>штамповка;</p> <p>опрессовка;</p> <p>наложение защитных покровов;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>

			стран - членов Евразийского экономического союза	
18	из 28.11	Главная энергетическая установка; вспомогательная энергетическая установка; аварийная энергетическая установка	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет (100 баллов для главной энергетической установки; 40 баллов для вспомогательной энергетической установки; 30 баллов для аварийной энергетической установки)	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

				<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции (обязательное условие)</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими</p>

				субъектами.
			осуществление следующих производственных и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза (обязательное условие)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного

			<p>подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
		<p>использование при производстве электрического генератора, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии в конструкции) (обязательное условие)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства электрического генератора.</p> <p><i>В случае применения электрического генератора, произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на испарители и/или конденсаторы, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на испарители и/или конденсаторы¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку испарителей и/или конденсаторов.</p>

			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций и использование при производстве комплектующих, необходимых для производства товара, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>сборка: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (40 баллов для главной энергетической установки; 16 баллов для вспомогательной энергетической установки; 12 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>блок цилиндров: обработка блока цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (80 баллов для главной энергетической</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства электрического генератора.</p> <p><i>В случае применения компонентов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку испарителей и/или конденсаторов.
--	--	--	---	---

			<p>установки; 32 балла для вспомогательной энергетической установки; 23 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>цилиндро-поршневая группа: обработка поршневой группы, использование заготовок поршней, колец, пальцев, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (80 баллов для главной энергетической установки; 31 балл для вспомогательной энергетической установки; 23 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>коленчатый вал: обработка коленчатых валов, использование заготовок коленчатых валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>головка блока цилиндров: обработка головки блока цилиндров, использование заготовок головки блока цилиндров, произведенных на</p>	
--	--	--	--	--

			<p>территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>газораспределительный механизм: обработка распределительных валов, использование заготовок распределительных валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для аварийной энергетической установки);</p> <p>турбокомпрессор: сборка и проведение контрольных испытаний, обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы), использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (32 балла для главной энергетической установки; 13 баллов для вспомогательной энергетической установки; 10 баллов для</p>	
--	--	--	---	--

			<p>аварийной энергетической установки);</p> <p>топливная арматура:</p> <p>сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 2 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>использование топливного насоса высокого давления, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 3 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>использование форсунок, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов для главной энергетической установки; 3 балла для вспомогательной энергетической установки; 3 балла для аварийной энергетической установки);</p> <p>использование насосов низкого давления, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического</p>	
--	--	--	--	--

			<p>союза (5 баллов для главной энергетической установки; 2 балла для вспомогательной энергетической установки; 1 балл для аварийной энергетической установки);</p> <p>использование топливных трубопроводов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (5 баллов для главной энергетической установки; 2 балла для вспомогательной энергетической установки; 1 балл для аварийной энергетической установки);</p> <p>электронный блок управления/электронный регулятор частоты вращения - использование электронных компонентов и программного обеспечения, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (40 баллов для главной энергетической установки; 16 баллов для вспомогательной энергетической установки; 12 баллов для аварийной энергетической установки)</p>	
--	--	--	---	--

19	<p>из 28.12.13.110</p> <p>из 28.12.13.130</p> <p>из 28.13.14.190</p> <p>из 28.13.21</p> <p>из 28.13.22.000</p> <p>из 28.13.30</p> <p>из 28.25.13.110</p>	<p>Насосы шестеренчатые судовые</p> <p>Насосы винтовые судовые</p> <p>Насосы центробежные судовые; насосы поршневые судовые; рыбонасосы судовые; буровые насосы для буровых судов; грунтовые насосы для земснарядов; грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа</p> <p>Насосы вакуумные судовые; вакуумный насос для судовой системы хранения газа</p> <p>Насосы ручные судовые</p> <p>Эжекторы</p> <p>Насосы хладоносителя судовые</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	--	---	---	--

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 35 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>

			<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹. 	<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

			<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>изготовление заготовки;</p> <p>термическая обработка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сварка;</p> <p>покраска;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного</p>

			экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
20	из 28.13.26 из 28.13.28	Компрессоры пускового воздуха; компрессоры воздуха высокого давления Компрессоры общесудового назначения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>

			<p>иностранных товаров – не более 65 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 35 процентов цены товара</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p>
--	--	--	--	--

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
			осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка; сварка;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>покраска;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>операций.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или - копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или - копии договоров на выполнение работ

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
21	из 28.14.20.290 из 28.15.26.190 из 28.29.12 из 28.99.39.190 из 29.32.30.240 из 30.20.40.158	Вращающиеся сальники для земснарядов Одиночные шарниры для земснарядов; быстроразъемные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу Фильтры грузовой системы Нагнетательные манифольды для буровых судов Карданные шарниры для земснарядов Криогенные клапаны; дренажные клапаны для земснарядов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	

			<p>изготовление заготовки; механическая обработка; сварка и наплавка; термообработка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска; нанесение защитных покрытий; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>– Копия приказа о создании</p>
			наличие на территории одной из	– Копия приказа о создании

			стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
22	из 28.15.22.000 из 28.99.39.190	Гребной вал Перо руля; баллер руля	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>использование металла (при наличии в конструкции),</p>	<p>Перечень металлопроката, используемого при изготовлении</p>

			<p>произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат; – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление заготовки; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное

				обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
23	из 28.22.11.190 из 28.22.13.110 из 28.22.14.121 из 28.22.14.122 из 28.22.14.125 из 28.22.16.110 из 28.22.18 из 28.22.18.390	Аппарельное устройство Судовой домкрат для буровой установки Краны судовые Краны-манипуляторы судовые Противовес крана судового; подвески главного подъема; подвески вспомогательного подъема Лифты судовые Устройства стреловые судовые грузоподъемные Судовые подъемные платформы; кранблоки для буровых	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической)</i>

	из 28.99.39.190	судов; вертикальные направляющие для установки контейнеров Спусковые устройства для спасательных шлюпок; спусковые устройства для дежурных шлюпок; спусковые устройства для спасательных плотов	до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров – не более 50 процентов цены товара; с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров – не более 35 процентов цены товара; с 1 июля 2025 г. соблюдение	<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>
--	--------------------	--	---	--

			<p>процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара</p>	<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>изготовления):</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>сборка металлоконструкций; покраска; нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>

			<p>территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
24	из 28.22.12.190	<p>Брашпили; комбинированные брашпильные и швартовные лебедки; шпили; швартовные лебедки; траловые лебедки;</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической</p>

		<p>кабельные лебедки; вытяжные лебедки; буровые лебедки для буровых судов; буксирные лебедки; лебедка изменения вылета; лебедка палубных талей; лебедка вспомогательного подъема; лебедка главного подъема</p>	<p>развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>(технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</p>
--	--	---	---	--

			<p>продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		использование металла и электродвигателей (при наличии в конструкции), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза	<p>Перечни металлопроката и/или электродвигателей, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.</p> <p>– Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат и/или электродвигатели;</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат и/или электродвигатели¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката и/или электродвигателей.</p>
		до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара; с 1 июля 2023 г. соблюдение	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>

			<p>процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 35 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 25 процентов цены товара</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	
			<p>изготовление заготовки; сварка; монтаж привода; покраска; нанесение защитных покрытий; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>(отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
25	из 28.25.12.120 из 28.25.12.190	Системы вентиляции и кондиционирования судовые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

	<p>из 28.25.13.110</p> <p>из 28.29.50.000</p> <p>из 28.93.15.120</p> <p>из 28.93.15.139</p> <p>из 28.93.17.110</p>	<p>Судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений</p> <p>Камбузное оборудование</p>	<p>производства оборудования, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	---	--	--

			<p><i>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации до 30 июня 2023 г. не менее 5 операций, с 1 июля 2023 г. – не менее 6 операций, с 1 июля 2025 г. всех следующих операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>поковка; штамповка; пробивка; резка; механическая обработка деталей; раскройка элементов систем циркуляции и элементов каркаса; термообработка; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, шкафов управления; гальваническое покрытие; сварка; пайка; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением; сборка; монтаж электрооборудования; пенозаливка теплоизоляционных панелей; покраска; нанесение защитных покрытий; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на теплообменное оборудование и сосуды, работающие под давлением, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на теплообменное оборудование и сосуды, работающие под давлением¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением. <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p>
--	--	--	--	--

			экономического союза	– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
26	из 28.93.17.230	Рыбомучные установки судовые; оборудование консервное и пресервное	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем</i>

				<p>продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или</p>
--	--	--	--	---

				лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			<p>раскрой, гибка, сварка деталей; покраска; нанесение защитных покрытий; резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки;</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>токарная обработка, фрезерная обработка;</p> <p>сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>термическая обработка частей узлов и деталей;</p> <p>гальваническое покрытие;</p> <p>производство или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p><i>В случае применения рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на рамные конструкции блока транспортировки и расфасовки муки, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на рамные конструкции блока транспортировки и расфасовки муки¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку рамных конструкций блока транспортировки и расфасовки муки.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>– Копия приказа о создании</p>
			наличие на территории одной из	– Копия приказа о создании

			стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
27	из 28.99.39.190	Дегазаторы для буровых судов; системы дегазации для земснарядов; система подогрева и пропаривания танков; система газоотвода; система мойки танков	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>

			<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости</p>	<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при</p>
--	--	--	--	---

			<p>использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>
--	--	--	---	--

				(при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
			осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			<p>сварка;</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>покраска;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ</p>

				по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
28	из 28.99.39.190	Рулевой привод; рулевая машина	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>

				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Перечень металлопроката, используемого при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат; - выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат¹;

				– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката.
			до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара;	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
			с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара;	
			с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 25 процентов цены товара	Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				<i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i>

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>изготовление заготовки; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
29	из 28.99.39.190	Винто-рулевые колонки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и</p>

				<p>технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт);</p> <p>корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт);</p> <p>гребного винта, системы</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p>

			<p>управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);</p> <p>с 1 июня 2024 г. - корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт)</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие для механической винто-рулевой колонки, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие для механической винто-рулевой колонки¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих для механической винто-рулевой колонки.</p>
			<p>производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт);</p> <p>гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);</p> <p>с 1 июня 2024 г. - корпуса, гребного</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных другими</p>

			<p>винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт)</p>	<p>хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие для электрической винто-рулевой колонки, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие для электрической винто-рулевой колонки¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих для электрической винто-рулевой колонки.
			<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций:</p> <p>сборка механизма поворота;</p> <p>сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или

			<p>монтаж подшипников; сборка винто-рулевой колонки; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
30	из 28.99.39.190	Водометные движители	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта</p>

			<p>производства, модернизации водометного движителя, на срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	---	--

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		изготовление заготовки;	Копии технологических инструкций и

			<p>термообработка; механическая обработка; сварка; покраска; нанесение защитных покрытий</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>производство или использование комплектующих для изготовления водометного двигателя, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>деталей корпусов; гребного вала; рабочего колеса; спрямляющего аппарата; системы управления; деталей реверсивно-рулевого устройства</p>	<p><i>В случае применения комплектующих для изготовления водометного двигателя, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие для водометного двигателя, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие для водометного

			<p>двигателя¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих для водометного двигателя.</p>
		<p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки водометного двигателя с использованием при производстве до 30 июня 2022 г. не более 6 иностранных комплектующих изделий, с 1 июля 2022 г. – не более 5 иностранных комплектующих изделий, с 1 июля 2024 г. не более 3 иностранных комплектующих изделий;</p> <p>при подсчете общего количества комплектующих изделий учитываются следующие комплектующие, необходимые для производства товара, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии в конструкции):</p> <p>подшипники качения (упорные, радиально-упорные, радиальные);</p> <p>сферические подшипники скольжения и тяги с подшипниками скольжения;</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения комплектующих для изготовления водометного двигателя, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие для водометного двигателя, с приложением копий таких</p>

			<p>торцевые уплотнения; электрические механизмы привода реверсивно-рулевого устройства; гидравлические системы и механизмы привода реверсивно-рулевого устройства; датчики; насосы масляные; муфты передаточные</p>	<p>документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие для водометного движителя¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих для водометного движителя.</p>
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
31	30.11.21.110	Суда морские пассажирские	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D-модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i>
	30.11.21.111	Суда круизные морские		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	30.11.21.112	Суда экскурсионные морские		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>
	30.11.21.113	Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	30.11.21.114	Паромы пассажирские морские		<i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i>
	30.11.21.119	Суда морские пассажирские прочие		
	30.11.21.120	Суда речные пассажирские		
	из 30.11.21.120	Суда речные пассажирские несамоходные		
	30.11.21.130	Суда пассажирские смешанного плавания "река - море"		
	30.11.22.110	Суда наливные морские		
	30.11.22.111	Танкеры морские для		

	перевозки сырой нефти и нефтепродуктов		продукции:
30.11.22.112	Суда морские для перевозки химических продуктов		договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
30.11.22.113	Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)		
30.11.22.119	Суда морские для перевозки прочих жидких грузов		В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
30.11.22.120	Суда наливные речные		договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
30.11.22.121	Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов		
30.11.22.122	Суда речные для перевозки химических продуктов	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
30.11.22.123	Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы)		
30.11.22.129	Суда речные для перевозки прочих жидких грузов		
30.11.22.130	Суда наливные смешанного плавания "река - море"		
30.11.23.110	Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров		

30.11.23.120	Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров		заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
30.11.23.130	Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море"		копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
30.11.24.110	Суда сухогрузные морские		Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
30.11.24.111	Суда сухогрузные морские общего назначения	закладка судна (обязательное условие);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков и иных элементов корпусов судна, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на элементы корпусов судна, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на элементы корпусов судна ¹ ;
30.11.24.112	Суда контейнерные морские	резка металла для изготовления элементов корпуса судна (80 баллов);	
30.11.24.113	Суда трейлерные морские	гибка металла для изготовления элементов корпуса судна (110 баллов);	
30.11.24.114	Суда для перевозки навалочных грузов морские	изготовление плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков и иных элементов корпуса судна (180 баллов);	
30.11.24.115	Суда грузопассажирские морские	монтаж трубопроводов (105 баллов);	
30.11.24.116	Суда морские грузовые комбинированные	монтаж электрооборудования (95 баллов);	
30.11.24.117	Лесовозы морские	монтаж судовой системы хранения сжиженного газа (250 баллов);	
30.11.24.118	Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные	насыщение плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков (250 баллов);	

30.11.24.119	Суда сухогрузные морские прочие	окраска плоскостных, криволинейных и объемных секций и (или) блоков и (или) корпуса в целом (180 баллов);	– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку элементов корпусов судна.
30.11.24.120	Суда сухогрузные речные		
30.11.24.121	Суда сухогрузные речные самоходные	формирование корпуса судна (обязательное условие);	
30.11.24.122	Суда сухогрузные речные несамоходные	использование при строительстве судна следующих материалов, произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:	Для подтверждения условия по доле используемого металла:
30.11.24.130	Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море"	металл (использование металла, изготовленного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, масса которого по отношению к массе корпуса судна составляет менее 25 процентов – 0 баллов, от 25 до 50 процентов – 100 баллов, от 50 до 75 процентов – 200 баллов, более 75 процентов – 300 баллов);	Перечень металлопроката, используемого при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также весовых характеристик.
из 30.11.31	Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба		– Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат, с приложением копий таких документов (при наличии);
30.11.31.110	Суда рыболовные		– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат ¹ ;
30.11.31.111	Траулеры		– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов.
30.11.31.112	Дрифтеры	лакокрасочные материалы (использование лакокрасочных материалов, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых лакокрасочных материалов составляет менее 25 процентов – 0 баллов, от 25 до 50 процентов – 50 баллов, от 50 до 75 процентов – 125 баллов, более 75	Для подтверждения условия по доле используемых лакокрасочных материалов:
30.11.31.113	Сейнеры		Перечень лакокрасочных материалов, используемых при изготовлении
30.11.31.114	Ярусники		
30.11.31.115	Суда китобойные		
30.11.31.116	Суда зверобойные		
30.11.31.119	Суда рыболовные прочие		

30.11.31.120	Суда-рыбозаводы	процентов – 200 баллов);	<p>промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>– Сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на лакокрасочные материалы, с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на лакокрасочные материалы¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку лакокрасочных материалов.</p> <p>Для подтверждения условия по доле используемых композитных материалов:</p> <p>Перечень композитных материалов, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>– Сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>
30.11.31.190	Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов	композитные материалы (использование композитных материалов, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых композитных материалов составляет менее 25 процентов – 0 баллов, от 25 до 50 процентов – 75 баллов, от 50 до 75 процентов – 150 баллов, более 75 процентов – 200 баллов);	
30.11.32.110	Суда морские буксирные	кабели судовые, кабельные лотки и кабельные проходки (использование кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходок, изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, стоимость которых по отношению к общей стоимости используемых кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходок составляет менее 25 процентов – 0 баллов, от 25 до 50 процентов – 100 баллов, от 50 до 75 процентов – 175 баллов, более 75 процентов – 250 баллов)	
30.11.32.111	Буксиры морские		
30.11.32.112	Буксиры рейдовые		
30.11.32.113	Буксиры портовые		
30.11.32.114	Буксиры морские спасательные		
30.11.32.115	Суда-толкачи морские		
30.11.32.116	Буксиры-толкачи морские		
30.11.32.120	Суда буксирные речные		
30.11.32.121	Буксиры речные		
30.11.32.122	Суда-толкачи речные, озерные		
30.11.32.123	Буксиры-толкачи речные		
30.11.32.130	Катера судовые буксирные		
30.11.33.110	Земснаряды		

30.11.33.130	Суда пожарные	композитные материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на композитные материалы ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку лакокрасочных материалов.
30.11.33.140	Краны плавучие	
30.11.33.190	Суда прочие	
из 30.11.33.190	Ледоколы	
из 30.11.33.190	Суда обстановочные	
из 30.11.33.190	Суда промерные	
из 30.11.33.190	Суда лоцмейстерские	
из 30.11.33.190	Суда навигационно-гидрографического обеспечения	
из 30.11.33.190	Буровые суда	
из 30.11.33.190	Суда обслуживающего флота	
из 30.11.33.190	Многофункциональные вспомогательные суда	Для подтверждения условия по доле используемых кабелей судовых, кабельных лотков и кабельных проходов: Перечень соответствующих комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.
из 30.11.33.190	Суда научно-исследовательские	

из 30.11.33.190		Доки плавучие		экономического союза, на соответствующие комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку соответствующих комплектующих.
из 30.11.33.190		Суда снабжения		Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
из 30.11.33.190		Суда на воздушной подушке		
30.11.40.000		Платформы плавучие или погружные и инфраструктура	<p>осуществление производства на территориях стран - членов Евразийского экономического союза или использование следующего оборудования, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>спасательные средства, защитные устройства и оборудование:</p> <p>шлюпки спасательные (45 баллов); спусковые устройства для спасательных шлюпок (15 баллов); дежурные шлюпки (25 баллов); спусковые устройства для дежурных шлюпок (10 баллов); спасательные плоты (25 баллов); спусковые устройства для спасательных плотов (10 баллов); спасательные круги (5 баллов); спасательные жилеты (10 баллов); гидротермокостюмы (10 баллов)</p> <p>двигательно-рулевой комплекс:</p>	<p><i>В случае применения комплектующих (оборудования), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие (оборудование), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на комплектующие (оборудование)¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих (оборудования).</p>

			<p>перо руля (30 баллов); баллер руля (25 баллов); поворотная насадка (15 баллов); рулевой привод (25 баллов); рулевая машина (35 баллов); подруливающее устройство (80 баллов); гребной вал (100 баллов); винты гребные судовые (100 баллов); колеса гребные (100 баллов); винто-рулевые колонки (350 баллов) (для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)" является обязательным условием); гребные установки с винтом фиксированного шага (135 баллов); гребные установки с винтом регулируемого шага (155 баллов); водоjetные движители (200 баллов)</p> <p>грузоподъемное оборудование: устройства стреловые судовые грузоподъемные (90 баллов); краны судовые (120 баллов); краны-манипуляторы судовые (75</p>	
--	--	--	--	--

			<p>баллов);</p> <p>лифты судовые (25 баллов);</p> <p>судовые подъемные платформы (35 баллов)</p> <p>якорное, швартовное и буксирное оборудование:</p> <p>якоря (20 баллов);</p> <p>якорная цепь, или трос, или канат (20 баллов);</p> <p>брашпили (40 баллов);</p> <p>комбинированные брашпильные и швартовные лебедки (50 баллов);</p> <p>шпили (40 баллов);</p> <p>швартовные лебедки (50 баллов)</p> <p>радиооборудование:</p> <p>кодирующее устройство цифрового избирательного вызова (15 баллов);</p> <p>факсимильное устройство (15 баллов);</p> <p>оконечное устройство буквопечатания (15 баллов);</p> <p>приемник телефонии и узкополосной прямой печати (35 баллов);</p> <p>передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати (30</p>	
--	--	--	---	--

			<p>баллов);</p> <p>ультракоротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов);</p> <p>промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов);</p> <p>промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная) (30 баллов);</p> <p>ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная (35 баллов);</p> <p>промежуточноволновая - радиоустановка стационарная (35 баллов);</p> <p>промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная (35 баллов);</p> <p>судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ (50 баллов);</p> <p>судовая система охранного оповещения (25 баллов);</p> <p>судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ (50 баллов);</p> <p>спутниковый аварийный радиобуй</p>	
--	--	--	--	--

			<p>(КОСПАС-САРСАТ) (40 баллов);</p> <p>приемник службы НАВТЕКС (25 баллов);</p> <p>приемник расширенного группового вызова (30 баллов);</p> <p>приемник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом (15 баллов);</p> <p>приемник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры (15 баллов);</p> <p>командное трансляционное устройство (25 баллов);</p> <p>технические средства контроля местоположения судна (30 баллов);</p> <p>судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения) (40 баллов)</p> <p>навигационное и поисковое оборудование:</p> <p>компас магнитный (35 баллов);</p> <p>компас гироскопический (30 баллов);</p> <p>гироазимут (20 баллов);</p> <p>приемоиндикатор системы радионавигации (10 баллов);</p> <p>радиолокационная станция (35 баллов);</p>	
--	--	--	--	--

			<p>упрощенный регистратор данных рейса (15 баллов);</p> <p>регистратор данных рейса (25 баллов);</p> <p>устройство дистанционной передачи курса (10 баллов);</p> <p>кренометр электронный (15 баллов);</p> <p>эхолот (15 баллов);</p> <p>лаг (15 баллов);</p> <p>аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы (25 баллов);</p> <p>система управления курсом или траекторией судна (10 баллов);</p> <p>измеритель скорости поворота (15 баллов);</p> <p>система приема внешних звуковых сигналов (10 баллов);</p> <p>электронная картографическая навигационно-информационная система (35 баллов);</p> <p>оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии (25 баллов);</p> <p>система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана (10 баллов);</p>	
--	--	--	--	--

			<p>система судового единого времени (10 баллов)</p> <p>устройства и закрытия отверстий в корпусе, надстройках и рубках:</p> <p>иллюминаторы (25 баллов); окна рубочные (15 баллов); двери судовые (30 баллов); крышки люков (15 баллов); трубы вентиляционные (20 баллов)</p> <p>оборудование судовых помещений:</p> <p>изоляция судовая (25 баллов); панели зашивки (20 баллов); покрытие палуб (25 баллов); трапы, и/или сходни, и/или лестницы (20 баллов); мебель неметаллическая судовая (30 баллов); мебель металлическая судовая (30 баллов); камбузное оборудование (70 баллов); судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений (80 баллов)</p>	
--	--	--	--	--

			<p>энергетические установки: главная энергетическая установка (500 баллов); вспомогательная энергетическая установка (200 баллов); аварийная энергетическая установка (150 баллов); редуктор (120 баллов); компрессоры пускового воздуха (60 баллов)</p> <p>электрическое оборудование: главные распределительные щиты судовые (70 баллов); аварийные распределительные щиты судовые (55 баллов); источники бесперебойного питания судовые (45 баллов); агрегаты бесперебойного питания судовые (50 баллов)</p> <p>котельное оборудование: котлы главные (25 баллов); котлы вспомогательные (20 баллов); котлы утилизационные (20 баллов); котлы водогрейные (10 баллов); сепараторы пара (15 баллов);</p>	
--	--	--	---	--

		<p>теплообменные аппараты (15 баллов);</p> <p>установки для сжигания мусора (инсинераторы) (25 баллов)</p> <p>насосное оборудование:</p> <p>насосы центробежные судовые (20 баллов);</p> <p>насосы шестеренчатые судовые (15 баллов);</p> <p>насосы винтовые судовые (20 баллов);</p> <p>насосы поршневые судовые (15 баллов);</p> <p>насосы вакуумные судовые (20 баллов);</p> <p>насосы ручные судовые (5 баллов);</p> <p>эжекторы (5 баллов);</p> <p>арматура судовая (85 баллов)</p> <p>судовые системы:</p> <p>системы водоподготовки, опреснительные установки судовые (70 баллов);</p> <p>системы топливные судовые (65 баллов);</p> <p>системы сжатого воздуха судовые (60 баллов);</p> <p>системы автоматики для главной</p>	
--	--	---	--

			<p>энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок (75 баллов);</p> <p>системы охлаждения двигателей (30 баллов);</p> <p>системы охлаждения наддувочного воздуха (30 баллов);</p> <p>осушительные системы судовые (75 баллов);</p> <p>системы управления балластными водами (80 баллов);</p> <p>системы управления дифферентовочными водами (80 баллов);</p> <p>установки по обработке сточных вод (75 баллов);</p> <p>системы пожаротушения судовые (120 баллов);</p> <p>системы сигнализации и оповещения судовые (70 баллов);</p> <p>системы гидравлики судовые (90 баллов);</p> <p>электроэнергетические системы, системы электроснабжения судовые (100 баллов);</p> <p>системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод (70 баллов);</p> <p>системы вентиляции и кондиционирования судовые (100 баллов)</p>	
--	--	--	---	--

			<p>специальное оборудование:</p> <p>приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов (50 баллов);</p> <p>машины трюмные холодильные и морозильные (50 баллов);</p> <p>агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные (45 баллов);</p> <p>машины судовые холодильные водоохлаждающие (40 баллов);</p> <p>аппараты судовые скороморозильные (40 баллов);</p> <p>оборудование судовое холодильное для производства льда (40 баллов);</p> <p>компрессоры судовые холодильные (30 баллов);</p> <p>насосы хладоносителя судовые (25 баллов);</p> <p>приборы для определения утечек холодильного агента (20 баллов);</p> <p>компрессоры воздуха высокого давления (20 баллов);</p> <p>компрессоры общесудового назначения (30 баллов);</p>	
--	--	--	--	--

			<p>рыбопоисковые эхолоты (40 баллов);</p> <p>рыбопоисковые гидролокаторы (40 баллов);</p> <p>шумопеленгаторы (40 баллов);</p> <p>шумоиндикаторы (40 баллов);</p> <p>траловые лебедки (60 баллов);</p> <p>кабельные лебедки (60 баллов);</p> <p>вытяжные лебедки (60 баллов);</p> <p>автоматическая система ярусного лова (60 баллов);</p> <p>автоматическая система тралового комплекса (60 баллов);</p> <p>траловые датчики (30 баллов);</p> <p>сетевыборочные машины (35 баллов);</p> <p>рыбонасосы судовые (35 баллов);</p> <p>рыбомучные установки судовые (50 баллов);</p> <p>оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое (50 баллов);</p> <p>дробилки наживки (35 баллов);</p> <p>оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов (250 баллов);</p> <p>система автоматизи для оборудования жизнеобеспечения</p>	
--	--	--	---	--

			<p>водных биологических ресурсов (50 баллов);</p> <p>машины сортировочные судовые (40 баллов);</p> <p>машины для обработки водных биологических ресурсов судовые (45 баллов);</p> <p>установки для мойки водных биологических ресурсов судовые (45 баллов);</p> <p>дробилки отходов (35 баллов);</p> <p>устройства порционирующие судовые (35 баллов);</p> <p>оборудование для посола и инъектирования (30 баллов);</p> <p>мясокостные сепараторы (40 баллов);</p> <p>оборудование консервное и пресервное (40 баллов);</p> <p>глазирочные устройства судовые (40 баллов);</p> <p>металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа (125 баллов);</p> <p>вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа (125 баллов);</p> <p>теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа (95 баллов);</p>	
--	--	--	---	--

			<p>фанера для судовой системы хранения сжиженного газа (55 баллов);</p> <p>грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа (50 баллов);</p> <p>грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа (50 баллов)</p> <p>грузовой обогреватель/испаритель судовой (45 баллов);</p> <p>установка инертного газа/сухого воздуха (55 баллов);</p> <p>установка по производству азота (80 баллов);</p> <p>датчик уровня грузового танка поплавкового типа (40 баллов);</p> <p>вакуумный насос для судовой системы хранения газа (45 баллов);</p> <p>система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа (35 баллов);</p> <p>криогенные клапаны (55 баллов);</p> <p>установки разведочного бурения для буровых судов (45 баллов);</p> <p>буровые насосы для буровых судов (35 баллов);</p> <p>буровые установки для буровых судов (45 баллов);</p>	
--	--	--	--	--

		<p>буровые лебедки для буровых судов (45 баллов);</p> <p>кранблоки для буровых судов (30 баллов);</p> <p>судовой домкрат для буровой установки (25 баллов);</p> <p>роторы для буровых судов (20 баллов);</p> <p>тормозная система буровой установки судовая (25 баллов);</p> <p>нагнетательные манифольды для буровых судов (25 баллов);</p> <p>породоразрушающие инструменты для буровых судов (50 баллов);</p> <p>корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб (50 баллов);</p> <p>дегазаторы для буровых судов (20 баллов);</p> <p>системы обогрева буровых установок (20 баллов);</p> <p>система динамического позиционирования (45 баллов);</p> <p>грунтозаборные устройства для земснарядов (90 баллов);</p> <p>карданные шарниры для земснарядов (45 баллов);</p> <p>системы дегазации для земснарядов (40 баллов);</p>	
--	--	---	--

			<p>грунтовые насосы для земснарядов (50 баллов);</p> <p>вращающиеся сальники для земснарядов (60 баллов);</p> <p>дренажные клапаны для земснарядов (40 баллов);</p> <p>одиночные шарниры для земснарядов (40 баллов);</p> <p>струйные гидромониторы для земснарядов (60 баллов);</p> <p>измерители колебаний уровня моря (35 баллов);</p> <p>автономные системы забора проб (25 баллов)</p> <p>батометры (35 баллов);</p> <p>ондуляторы (25 баллов);</p> <p>гидрофоны (30 баллов);</p> <p>гидролокаторы (30 баллов);</p> <p>акустические системы подводного позиционирования и навигации (40 баллов);</p> <p>донные профилографы (гидролокаторы структуры дна) (40 баллов);</p> <p>измерители скорости звука (25 баллов);</p> <p>измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные) (30 баллов);</p>	
--	--	--	---	--

			<p>мареографы (25 баллов);</p> <p>мутномеры (25 баллов);</p> <p>регистраторы температуры, проводимости и глубины (35 баллов);</p> <p>солемеры лабораторные и бортовые (35 баллов);</p> <p>флуориметры (25 баллов);</p> <p>прачечное оборудование судовое (55 баллов);</p> <p>оборудование для кают-компаний (80 баллов);</p> <p>оборудование пассажирских кают (70 баллов);</p> <p>санитарно-гигиеническое оборудование судовое (80 баллов);</p> <p>медицинское оборудование судовое (75 баллов);</p> <p>шлюпки спасательные (пассажирские) (120 баллов);</p> <p>шлюпки спасательные танкерного типа (75 баллов);</p> <p>быстроразъемные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу (45 баллов);</p> <p>фильтры грузовой системы (30 баллов);</p> <p>система подогрева и пропаривания танков (55 баллов);</p>	
--	--	--	---	--

			<p>система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов (50 баллов);</p> <p>система газоотвода (60 баллов);</p> <p>система мойки танков (75 баллов);</p> <p>эвакуационные системы (25 баллов);</p> <p>крышки трюмов (95 баллов)</p> <p>система пневматической выгрузки грузов (85 баллов);</p> <p>вертикальные направляющие для установки контейнеров (65 баллов);</p> <p>аппарельное устройство (85 баллов);</p> <p>буксирные лебедки (60 баллов);</p> <p>буксирные гаки (40 баллов);</p> <p>буксирные тросы и канаты (25 баллов);</p> <p>оборудование для борьбы с разливами нефти (75 баллов);</p> <p>оборудование для пожаротушения (95 баллов);</p> <p>понтон для плавучего крана (50 баллов);</p> <p>лебедка изменения вылета (60 баллов);</p> <p>лебедка палубных талей (45 баллов);</p>	
--	--	--	--	--

			<p>лебедка вспомогательного подъема (40 баллов);</p> <p>лебедка главного подъема (45 баллов);</p> <p>подвески главного подъема (45 баллов);</p> <p>подвески вспомогательного подъема (45 баллов);</p> <p>противовес крана судового (55 баллов);</p> <p>балластная система плавучего дока (100 баллов);</p> <p>понтон-противовес для плавучего дока (55 баллов);</p> <p>система электродвижения (320 баллов);</p> <p>аэродинамическая насадка воздушного винта (20 баллов);</p> <p>воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке (200 баллов);</p> <p>воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке (90 баллов);</p> <p>нагнетатель воздушной подушки (170 баллов);</p> <p>гибкое ограждение воздушной подушки (150 баллов)</p>	
			спуск судна на воду (обязательное условие);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			проведение швартовных и ходовых испытаний (обязательное условие); сдача судна (обязательное условие)	процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
32	из 30.11.50.120 из 30.11.50.129	Понтон для плавучего крана Понтон-противовес для плавучего дока	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>

			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>
--	--	--	--	--

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>формовка корпуса;</p> <p>изготовление заготовки;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сварка;</p> <p>покраска;</p> <p>нанесение защитных покрытий;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	
33	из 30.12.1	Шлюпки спасательные; шлюпки спасательные (пассажирские); шлюпки спасательные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

		<p>танкерного типа; дежурные шлюпки; катера; скоростные маломерные суда; скоростные маломерные суда из полиэтилена низкого давления</p>	<p>техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	---	---	---

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>до 30 июня 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 65 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 июля 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 35 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены</p>

				<p>конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>раскрой полиэтилена низкого давления;</p> <p>формовка корпуса;</p> <p>сварка;</p> <p>раскрой блоков плавучести;</p> <p>заполнение блоков плавучести;</p> <p>монтаж фанеры;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного</p>

			экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
34	из 31.09.11	Мебель металлическая судовая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>использование металла (при наличии в конструкции), произведенного на территориях</p>	<p>Перечень металлопроката, используемого при изготовлении промышленной продукции, с указанием</p>

			<p>стран - членов Евразийского экономического союза</p>	<p>страны их происхождения.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на металлопрокат; - выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на металлопрокат¹; - копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку металлопроката.
			<p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			точение; резание; сверление; ковка; гибка; штамповка; сварка; фрезеровка; покраска; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;

			послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
35	из 31.09.13 из 31.09.14	Мебель неметаллическая судовая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на

			<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>осуществление на территориях стран - членов Евразийского экономического союза следующих технологических операций (при наличии в технологии изготовления):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>
--	--	--	---	--

			<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>раскрой; штамповка; литье; сверление; фрезерование; облицовывание; отделка; резание; сварка; покраска; осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом</p>	<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p>
--	--	--	---	---

			<p>стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки изделия;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XIX. Насосное оборудование

1. [28.12.13.110 – Наосы гидравлические шестерённые;](#)
2. [28.13.11.120 – Насосы смазочные \(лубрикаторы\);](#)
3. [28.13.11.130 – Насосы для охлаждающей жидкости;](#)
4. [28.13.12 – Насосы возвратно-поступательные объёмного действия прочие для перекачки жидкостей;](#)
5. [28.13.13 – Насосы роторные объёмные прочие для перекачки жидкостей;](#)
6. [из 28.13.14.110 – Насосы центробежные подачи жидкостей прочие \(кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м³/ч\);](#)
7. [из 28.13.14.110 – Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные;](#)
8. [из 28.13.14.110 – Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013;](#)
9. [из 28.13.14.110 – Насосы питательные и конденсатные;](#)
10. [из 28.13.14.110 – Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч;](#)

11. [28.13.14.190 – Насосы прочие;](#)
12. [28.13.21 – Насосы вакуумные;](#)
13. [28.13.31.110 – Комплектующие \(запасные части\) насосов, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
14. [28.13.31.120 – Комплектующие \(запасные части\) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
15. [28.13.32.110 – Комплектующие \(запасные части\) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
16. [из 28.13.31 – Части насосов, части подъемников жидкостей \(высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоёмов или намывки береговой линии\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:
	28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)		
	28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации
	28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного		

		<p>действия прочие для перекачки жидкостей</p>	<p>предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного</p>
--	--	--	---

				права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.

			<p>союза</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	---	---

			<p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с</p>

				приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
2	28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</i></p>

			<p>предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

				<p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на</p>
		<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>		

				<p>уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
3	из 28.13.14.110	Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической</p>

		<p>двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м³/ч)</p>		<p>(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--	--	---

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского</p>

			Евразийского экономического союза	экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

				детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
4	из 28.13.14.110	Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p>

				<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;</p>

				и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании</i>

			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской</p>
--	--	--	--	---

				<p>Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
5	из 28.13.14.110	<p>Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013</p> <p>Насосы питательные и конденсатные</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой</p>

		<p>Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч</p>	<p>срок не менее 5 лет</p>	<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--	----------------------------	---

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со</p>

			соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение,	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях</p>

				<p>Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
6	28.13.14.190	Насосы прочие	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

			<p><i>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

			<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с</i></p>

			<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для</p>
			<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной</p>

			производства товара	<p>цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
7	28.13.21	Насосы вакуумные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.</p> <p>Сведения об аттестации испытательного</p>

			должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	<p>операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

				<p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
8	28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>
	28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок		<p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
	28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок		<p><i>В случае выполнения работ по</i></p>

				<p>разработке <i>предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного</p>

				<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей,</p>

				<p>узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
9	из 28.13.31	Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

			<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на</p>
			<p>с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектов (при наличии):</p>	

			<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах</p>
			<p>корпус насоса; бронедиск; рабочее колесо; прочие части насосов, изготавливаемых из отливок</p>	

				экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ .
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XX. Бурильные установки

1. [28.92.12.130 – Машины бурильные;](#)
2. [28.92.61.110 – Комплектующие \(запасные части\) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
3. [из 28.92.1 – Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта \(флоты, системы управления оборудованием\);](#)
4. [из 28.92.1 – Высокотехнологичные сервисы при бурении \(роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling \(M/LWD\)\);](#)
5. из 28.92.1 – Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием);
6. из 28.92.1 – Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали);
7. из 28.92.1 – Оборудование для очистки бурового раствора.

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	28.92.12.130	Машины бурильные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проведение контрольной сборки и приемосдаточных испытаний промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение контрольной сборки и приемосдаточных испытаний промышленной продукции.</p>
				Сведения об оборудовании и полигоне, используемом для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний.
			осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>

				<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
2	28.92.61.110	Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.
				Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
3	из 28.92.1	Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на</p>

			<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

			<p>обслуживание продукции</p>	<p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования:</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>насосные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 510 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 780 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 930 баллов):</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение насосной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (100 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>

			<p>сгорания) на шасси или полуприцепе российского производства (200 баллов);</p> <p>использование радиатора охлаждения российского производства (50 баллов);</p> <p>использование автоматической трансмиссии российского производства для передачи мощности с силовой установки (170 баллов);</p> <p>использование плунжерных насосов российского производства (из 28.13.14.110) (130 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (50 баллов);</p> <p>использование автоматизированной системы управления насосной установки российской разработки и производства (70 баллов);</p> <p>использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (50 баллов);</p> <p>сборка насосной установки на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	<p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при</p>

			<p>производстве остальных компонентов насосной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. – не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. – не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов насосной установки (50 баллов)</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие.
			<p>или использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение насосной установки</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих</p>

			<p>русского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (100 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного электропривода) русского производства (420 баллов);</p> <p>использование плунжерных насосов русского производства (из 28.13.14.110) (130 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих русского производства (50 баллов);</p> <p>использование автоматизированной системы управления насосной установкой русской разработки (программное обеспечение) (70 баллов);</p> <p>использование системы подогрева рабочей жидкости русского производства (50 баллов);</p> <p>сборка насосной установки на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	<p>операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p> <p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов насосной установки иностранных деталей, узлов и</p>	

			<p>комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. – не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. – не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов насосной установки (50 баллов)</p>	<p>документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>смесительные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 540 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 770 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 860 баллов): использование шасси (из 29.10.44)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных</p>

			<p>или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение смесительной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (60 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (80 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (230 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (60 баллов);</p> <p>использование химических контейнеров российского производства (30 баллов)</p> <p>использование циркуляционных</p>	<p>другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	--

			<p>насосов российского производства (60 баллов);</p> <p>использование расходомеров российского производства (50 баллов);</p> <p>сборка смесительной установки на территории Российской Федерации (150 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов смесительной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 35 процентов, с 1 января 2024 г. – не более 25 процентов, с 1 января 2026 г. – не более 20 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов смесительной установки (280 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов</p>

				<p>(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>станции контроля и управления (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 520 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 620 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 820 баллов):</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение станции контроля и управления российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (240 баллов);</p> <p>использование генератора российского производства (100 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (160 баллов);</p> <p>использование автоматизированной системы управления флотом ГРП российской разработки (программное обеспечение) (120</p>	<p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>

			баллов); сборка станции контроля и управления на территории Российской Федерации (180 баллов)	
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов станции контроля и управления иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) с 1 января 2026 г. – не более 15 процентов цены всех необходимых остальных компонентов станции контроля и управления (200 баллов)	Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.
				Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы

			<p>гидратационные установки (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 570 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 780 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 850 баллов):</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение гидратационной установки российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (70 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (90 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование насосов российского производства (из 28.13.14.110) в составе системы подачи технологической жидкости (310 баллов);</p>	<p>и комплектующие¹.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	---

			<p>использование расходомеров российского производства (50 баллов);</p> <p>использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (70 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (60 баллов);</p> <p>сборка гидратационной установки на территории Российской Федерации (140 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов гидратационной установки иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 25 процентов цены всех необходимых остальных компонентов гидратационной установки (не представленных выше), с 1 января 2024 г. и далее – не более 15 процентов цены всех необходимых остальных компонентов гидратационной установки (не представленных выше) (210 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных</p>

				<p>другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>установки химических добавок (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 630 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 840 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 920 баллов):</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение установки химических добавок российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (290 баллов);</p> <p>использование генератора российского производства (80 баллов);</p> <p>использование расходомеров российского производства (130</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на

			<p>баллов);</p> <p>использование насосов дозирования химических добавок российского производства (из 28.13.14.110) (80 баллов);</p> <p>использование контрольно-измерительных приборов и электронных комплектующих российского производства (80 баллов);</p> <p>сборка установки химических добавок на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	<p>комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов установки химических добавок иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 20 процентов, с 1 января 2024 г. – не более 15 процентов, с 1 января 2026 г. – не более 10 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов установки химических добавок (210 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p>

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>машины манифольдов (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 560 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 900 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 1000 баллов):</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины манифольдов российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (280 баллов);</p> <p>использование кран-манипуляторной установки российского производства (100 баллов);</p> <p>использование манифольдов высокого давления российского производства (340 баллов);</p> <p>использование манифольдов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>

			<p>низкого давления российского производства (50 баллов);</p> <p>сборка машины манифольдов на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины манифольдов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) с 1 января 2026 г. – не более 10 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины манифольдов (100 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы</p>

			<p>установки подачи пропанта (песколенты) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 580 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 900 баллов):</p> <p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение установки подачи пропанта (песколенты) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (200 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (100 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (250 баллов);</p>	<p>и комплектующие¹.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	---

			<p>использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (100 баллов);</p> <p>использование конвейерной ленты российского производства (100 баллов);</p> <p>сборка установки подачи пропанта на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов установки подачи пропанта иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. и далее – не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов установки подачи пропанта (не представленных выше) (120 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с</p>

				<p>приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>машины подачи сыпучих материалов (пропантовозы) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 480 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 900 баллов):</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины подачи сыпучих материалов (пропантовоза) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (200 баллов);</p> <p>использование силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства (100 баллов). При отсутствии силовой установки (палубного двигателя внутреннего сгорания или электропривода) российского производства и обеспечении привода от двигателя базового шасси российского производства</p>	<p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>

			<p>сумма баллов не начисляется;</p> <p>использование бункеров подачи сыпучих материалов российского производства (150 баллов);</p> <p>использование элементов гидравлической системы (гидрошланги, гидромоторы, гидронасосы и др.) российского производства (200 баллов);</p> <p>использование системы подогрева рабочей жидкости российского производства (100 баллов);</p> <p>сборка машины подачи сыпучих материалов на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины подачи сыпучих материалов иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. и далее – не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины подачи сыпучих материалов (не представленных выше) (120 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных</i></p>

				<p>другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) (оцениваемые в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. - не менее 720 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 850 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 1000 баллов):</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>использование шасси (из 29.10.44) или полуприцепа российского производства либо мобильное исполнение машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) российского производства, обеспечивающее возможность транспортировки вертолетами (600 баллов);</p> <p>использование лебедки российского производства (150 баллов);</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на

			<p>сборка машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) на территории Российской Федерации (130 баллов)</p>	<p>комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве остальных компонентов машины для транспортировки емкостей иностранных деталей, узлов и комплектующих (не представленных выше) до 1 января 2024 г. – не более 25 процентов, с 1 января 2024 г. – не более 15 процентов от цены всех необходимых остальных компонентов машины для транспортировки емкостей гельных (кислотных) (120 баллов)</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы</p>

				и комплектующие ¹ .
4	из 28.92.1	Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD))	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт</p>

			<p>передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>		<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>

			<p>осуществление на территории Российской Федерации 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>проектирование и создание печатных плат электронных компонентов;</p> <p>монтаж электронных компонентов;</p> <p>пайка;</p> <p>программирование систем управления;</p> <p>сборка модулей роторных управляемых систем</p>	<p><i>В случае применения печатных плат, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на печатные платы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на печатные платы¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку печатных плат.
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</i></p>

				<p>субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
5	из 28.92.1	Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на</p>

			<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

			<p>обслуживание продукции</p>	<p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

				<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта – насосных установок не менее 2250 л.с.;</p> <p>изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования;</p> <p>изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок;</p> <p>нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них;</p> <p>программирование систем управления</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
6	из 28.92.1	Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами

		<p>колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)</p>	<p>экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	--	--	--

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций,</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на</p>

			<p>формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн;</p> <p>штамповка;</p> <p>сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>шлифовка или полировка деталей</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при</p>

			<p>использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
7	из 28.92.1	Оборудование для очистки бурового раствора	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p>

			<p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе</i></p>
--	--	--	---	---

			<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. – всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>

			<p>ключевые параметры) продукции:</p>	<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>сборка и сварка рамных конструкций;</p> <p>раскрой и штамповка заготовок;</p> <p>листогибочные работы;</p> <p>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сборка и нанесение защитных покрытий</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более</p>	<p>Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или</p>

			<p>30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p> <p>Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция

1. [из 20.13.43.110. из 20.13.43.111, из 20.13.43.119 – Сода кальцинированная;](#)
2. [20.13.43.191 – Водородкарбонат натрия \(бикарбонат натрия\);](#)
3. [20.14.32.173 – Эфиры пальмитиновой кислоты сложные;](#)
4. [20.14.32.183 – Эфиры стеариновой кислоты сложные;](#)
5. [20.14.32.213 – Эфиры лауриновой кислоты сложные;](#)
6. [20.14.33.133 – Эфиры олеиновой кислоты сложные;](#)
7. [20.14.33.143 – Эфиры линолевой кислоты сложные;](#)
8. [20.14.33.153 – Эфиры линоленовой кислоты сложные;](#)
9. [20.14.33.393 – Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные;](#)
10. [20.14.63.130 – Эпоксиды;](#)
11. [20.15.3 – Удобрения азотные минеральные или химические;](#)
12. [20.15.4 – Удобрения фосфорные минеральные или химические;](#)
13. [20.15.5 – Удобрения калийные минеральные или химические;](#)
14. [20.15.6 – Нитрат натрия;](#)

15. 20.15.7 – Удобрения, не включённые в другие группировки;
16. из 20.16.20.129 – Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий);
17. 20.16.40.130 – Смолы эпоксидные в первичных формах;
18. 20.30.22.170 – Герметики;
19. 20.52.1 – Клеи;
20. 20.41.10.110 – Глицерин натуральный сырой;
21. 20.41.10.120 – Глицерин дистиллированный;
22. 20.20.1 – Пестициды и агрохимические продукты прочие;
23. 20.20.11 – Инсектициды;
24. 20.20.12 – Гербициды;
25. 20.20.13 – Средства против прорастания и регуляторы роста растений;
26. из 20.20.15 – Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты;
27. из 20.59.1 – Плёнки радиографические технические;
28. из 20.59.1 – Аэрофотоплёнки;
29. из 20.60.1 – Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных);

30. из 20.60.1 – Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора;
31. из 20.60.1 – Полиакрилонитрильный прекурсор;
32. из 20.60.1 – Волокна и нити синтетические арамидные;
33. из 20.60.1 – Жгуты синтетические арамидные;
34. из 20.60.2 – Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора;
35. из 20.60.2 – Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные;
36. из 20.60.2 – Жгуты искусственные, не обработанные для прядения;
37. 22.11.11 – Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые;
38. 22.11.13 – Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые;
39. 22.11.14 – Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые;
40. 22.11.12 – Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые;
41. 22.11.15.120 – Шины резиновые сплошные или полупневматические;
42. 22.19.1 – Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент);

43. 22.19.2 – Смесь резиновая и изделия из неё; резина вулканизированная, кроме твёрдой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей;
44. 22.19.3 – Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твёрдой резины (эбонита);
45. 22.19.4 – Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины;
46. 22.19.5 – Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей;
47. 22.19.6 – Предметы одежды и её аксессуары из вулканизированной резины, кроме твёрдой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744);
48. 22.19.7 – Изделия из вулканизированной резины, не включённые в другие группировки; резина твёрдая (эбонит) и изделия из твёрдой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744;
49. 22.21 – Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «X. Продукция промышленности строительных материалов», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719»;

50. 22.22 – Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744;

51. 22.23 – Изделия пластмассовые строительные;

52. 22.29 – Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744;

53. 20.30.11 – Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде;

54. 20.30.12 – Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы;

55. 20.30.2 – Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические;

56. из 20.13.31.000 – Кальций фтористый синтетический;

57. 20.13.22.000 – Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы);

58. 20.13.24.112 – Кислота соляная ингибированная;

59. из 20.13.24.141 – Водород фтористый безводный;

60. из 20.13.24.141 – Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла;

61. [из 20.13.24.149 – Кислота кремнефтористоводородная техническая;](#)
62. [из 20.13.24.149 – Смесь соляной и фтористоводородной кислот;](#)
63. [из 20.13.24.149 – Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин \(отходы производства\);](#)
64. [из 20.13.24.149 – Кислота перфторэнантовая;](#)
65. [из 20.13.24.149 – Кислота перфторпеларгоновая;](#)
66. [из 20.13.62.190 – Кальций хлористый технический;](#)
67. [из 20.14.19.120 – Мономер-2 \(фтористый винилиден\);](#)
68. [из 20.14.19.120 – Мономер-4 \(тетрафторэтилен\);](#)
69. [из 20.14.19.120 – Мономер-6 \(гексафторпропилен\);](#)
70. [из 20.14.19.120 – Мономер-6 технический \(гексафторпропилен технический\);](#)
71. [из 20.14.19.120 – Хладон-218 \(октафторпропан\);](#)
72. [из 20.14.19.120 – Хладон-23;](#)
73. [из 20.14.19.120 – Хладон-125 ХП;](#)
74. [из 20.14.19.120 – Хладон 14;](#)
75. [из 20.14.10.130 – Хладон-113 \(1,1,2-трифтортрихлорэтан\);](#)
76. [из 20.14.10.130 – Хладон-142в \(1,1-дифтор-1-хлорэтан\);](#)

77. [из 20.14.10.130 – Мономер-3 \(трифторхлорэтилен\);](#)
78. [из 20.14.10.130 – Хладон-22 \(дифторхлорметан\);](#)
79. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка ФУП-НК;](#)
80. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка ФУП-С;](#)
81. [из 20.14.19.140 – Хладон-318 \(октафторциклобутан\);](#)
82. [из 20.14.19.140 – Жидкость ПФМЦГ \(перфторметилциклогексан\);](#)
83. [из 20.14.19.140 – Карбогал \(перфтордиметилциклогексан\);](#)
84. [из 20.14.19.140 – Жидкость ПФД \(перфтордекалин 93-процентный\);](#)
85. [из 20.14.19.140 – Жидкость Б-1;](#)
86. [из 20.14.19.140 – Жидкость М-1;](#)
87. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка УПИ;](#)
88. [из 20.14.19.140 – Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180;](#)
89. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка КСТ;](#)
90. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка КСК;](#)
91. [из 20.14.19.140 – Жидкость ГЖН \(перфторметилдекалин\);](#)
92. [из 20.14.22 – Спирты-теломеры полифторированные;](#)

93. [из 20.14.33.390 – Фторпродукты;](#)
94. [из 20.14.33.390 – Димер М-06 и тример М-06 \(олигомеры окиси гексафторпропилена\);](#)
95. [из 20.14.33.390 – Кислоты олигомеров М-06 \(кислота димера М-06, кислота тримера М-06\);](#)
96. [из 20.14.63.110 – Мономер 100;](#)
97. [из 20.14.63.130 – Окись гексафторпропилена \(мономер М-06\);](#)
98. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-2М;](#)
99. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-2М гранулированный;](#)
100. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4 \(политетрафторэтилен\);](#)
101. [из 20.16.30.190 – Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ;](#)
102. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4Д;](#)
103. [из 20.16.30.190 – Суспензии фторопластовые \(Ф-4Д\);](#)
104. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4МБ;](#)
105. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4МБ гранулированный;](#)
106. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4ДМ;](#)
107. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-40;](#)
108. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-40 гранулированный;](#)

109. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-40 \(полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM\);](#)
110. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-42;](#)
111. [из 20.16.50 – Компаунды фторопластовые;](#)
112. [из 20.16.59 – Композиция фторопластовая Ф4УВ15 \(флубон-15\);](#)
113. [из 20.16.59 – Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5;](#)
114. [из 20.16.59 – Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5;](#)
115. [из 20.17.10.160 – Фторкаучук СКФ-26;](#)
116. [из 20.17.10.160 – Фторкаучук СКФ-32;](#)
117. [из 20.17.10.160 – Фторкаучуки Элафтор 2000;](#)
118. [из 20.17.10.210 – Фторкаучуки Элафтор 3000;](#)
119. [из 20.17.10.210 – Фторкаучуки Элафтор 7000;](#)
120. [из 23.52.20 – Фторангидрит;](#)
121. [20.41.2 – Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла;](#)
122. [19.20.31 – Пропан и бутан сжиженные;](#)
123. [19.20.32.111 – Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов;](#)
124. [19.20.32.112 – Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов;](#)

125. [19.20.32.113](#) – Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов;
126. [19.20.32.114](#) – Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов;
127. [19.20.32.115](#) – Конденсат газовый стабильный;
128. [19.20.32.119](#) – Газы нефтяные прочие, не включённые в другие группировки;
129. [19.20.32.190](#) – Углеводороды газообразные, кроме природного газа;
130. [20.14.11.110](#) – Углеводороды ациклические насыщенные;
131. [20.14.11.120](#) – Углеводороды ациклические ненасыщенные;
132. [20.14.12.110](#) – Циклогексаны;
133. [20.14.12.120](#) – Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены;
134. [20.14.12.130](#) – Бензолы;
135. [20.14.12.140](#) – Толуолы;
136. [20.14.12.150](#) – Ксилолы;
137. [20.14.12.160](#) – Стирол;
138. [20.14.12.170](#) – Этилбензол;
139. [20.14.12.180](#) – Кумол;
140. [20.14.22.110](#) – Спирты одноатомные насыщенные;

141. [20.14.22.114](#) – Спирт н-бутиловый (бцтан-1-ол);
142. [20.14.22.116](#) – Бутанолы прочие;
143. [20.14.23](#) – Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные;
144. [20.14.24.112](#) – Фенол синтетический технический;
145. [20.14.32.290](#) – Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие;
146. [20.14.33.111](#) – Соли акриловой кислоты;
147. [20.14.34.121](#) – Кислота терефталевая;
148. [20.14.41.130](#) – Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений;
149. [20.14.61.000](#) – Соединения с альдегидной функциональной группой;
150. [20.16.10.110](#) – Полиэтилен;
151. [20.16.10.111](#) – Полиэтилен высокого давления;
152. [20.16.10.112](#) – Полиэтилен среднего давления;
153. [20.16.10.113](#) – Полиэтилен низкого давления;
154. [20.16.10.114](#) – Полиэтилен линейный низкой плотности;
155. [20.16.10.119](#) – Полимеры этилена в первичных формах прочие;
156. [20.16.10.120](#) – Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах;

157. [20.16.20.120](#) – Сополимеры стирола в первичных формах;
158. [20.16.20.110](#) – Полистирол в первичных формах;
159. [20.16.20.111](#) – Полистирол блочный;
160. [20.16.20.112](#) – Полистирол эмульсионный;
161. [20.16.20.113](#) – Полистирол суспензионный;
162. [20.16.20.114](#) – Полистирол изотактический (кристаллический);
163. [20.16.20.115](#) – Полистирол модифицированный (ударопрочный);
164. [20.16.20.116](#) – Полистирол вспенивающийся;
165. [20.16.20.120](#) – Сополимеры стирола в первичных формах;
166. [20.16.20.121](#) – Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах;
167. [20.16.20.122](#) – Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах;
168. [20.16.20.129](#) – Сополимеры стирола в первичных формах прочие;
169. [20.16.30.110](#) – Полимеры винилхлорида в первичных формах;
170. [20.16.30.111](#) – Поливинилхлорид эмульсионный;
171. [20.16.30.112](#) – Поливинилхлорид суспензионный;
172. [20.16.30.113](#) – Сополимеры винилхлорида в первичных формах;

173. [20.16.30.119](#) – Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие;
174. [20.16.51.110](#) – Полимеры пропилена в первичных формах;
175. [20.17.10.110](#) – Каучуки бутадиеновые;
176. [20.17.10.120](#) – Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена;
177. [20.17.10.130](#) – Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС);
178. [20.17.10.140](#) – Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола;
179. [20.17.10.150](#) – Каучуки хлоропреновые;
180. [20.17.10.170](#) – Каучуки на основе олефинов и изоолефинов;
181. [20.17.10.171](#) – Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки);
182. [20.17.10.172](#) – Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные;
183. [20.17.10.173](#) – Каучуки этиленпропилендиеновые.

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из	Сода кальцинированная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i>

	20.13.43.119		<p>исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе</i></p>
--	--------------	--	---	--

			<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта. – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по

			<p>проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		<p>получение аммонизированного рассола – 80 баллов;</p> <p>карбонизация аммонизированного рассола – 100 баллов;</p> <p>фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия – 50 баллов;</p> <p>кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды – 50</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			баллов; обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести – 100 баллов; дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака – 80 баллов	
2	20.13.43.191	Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию</p>

			<p>объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			<p>получение аммонизированного рассола – 70 баллов;</p> <p>карбонизация аммонизированного рассола – 100 баллов;</p> <p>фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия – 55 баллов;</p> <p>кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды – 55 баллов;</p> <p>обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести – 100 баллов;</p> <p>дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака – 85 баллов;</p> <p>получение содового раствора – 55 баллов;</p> <p>карбонизация содового раствора – 85 баллов;</p> <p>разделение суспензии бикарбоната натрия – 55 баллов;</p> <p>сушка бикарбоната натрия – 60 баллов;</p> <p>фасовка и упаковка бикарбоната натрия – 55 баллов</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
3	20.14.32.173	Эфиры пальмитиновой	наличие у юридического лица -	<i>В случае создания конструкторской</i>

	<p>20.14.32.183</p> <p>20.14.32.213</p> <p>20.14.33.133</p> <p>20.14.33.143</p> <p>20.14.33.153</p> <p>20.14.33.393</p> <p>20.14.63.130</p>	<p>кислоты сложные</p> <p>Эфиры стеариновой кислоты сложные</p> <p>Эфиры лауриновой кислоты сложные</p> <p>Эфиры олеиновой кислоты сложные</p> <p>Эфиры линолевой кислоты сложные</p> <p>Эфиры линоленовой кислоты сложные</p> <p>Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные</p> <p>Эпоксиды</p>	<p>налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической</p>
--	---	--	---	--

			<p>(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и</p>

			<p>проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>этерификация – 100 баллов; поликонденсация – 25 баллов; переэтерификация – 100 баллов; ацеталирование – 100 баллов;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>

			<p>полимеризация – 100 баллов; алкилирование – 100 баллов; грануляция – 25 баллов; смешение – 25 баллов; помол – 25 баллов; нагрев (охлаждение) – 25 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 25 баллов; эпоксидирование – 100 баллов; диспергирование (эмульгирование) – 50 баллов</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p>
4	<p>20.15.3</p> <p>20.15.4</p> <p>20.15.5</p> <p>20.15.6</p> <p>20.15.7</p>	<p>Удобрения азотные минеральные или химические</p> <p>Удобрения фосфорные минеральные или химические</p> <p>Удобрения калийные минеральные или химические</p> <p>Нитрат натрия</p> <p>Удобрения, не включенные в другие группировки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия- разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

				<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или)</p>
			<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия</p>	

			<p>минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов; флотация – 60 баллов; галургия – 40 баллов; кристаллизация – 40 баллов; приллирование – 40 баллов; грануляция – 30 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
5	<p>из 20.16.20.129</p> <p>20.16.40.130</p> <p>20.30.22.170</p> <p>20.52.1</p>	<p>Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)</p> <p>Смолы эпоксидные в первичных формах</p> <p>Герметики</p> <p>Клеи</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			применяемая технология	Сведения о применении технологии

			<p>производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с</p>

				<p>заклучёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов;</p> <p>нагрев/охлаждение – 10 баллов;</p> <p>грануляция – 30 баллов;</p> <p>измельчение – 10 баллов;</p> <p>фильтрация – 10 баллов;</p> <p>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов;</p> <p>синтез – 100 баллов;</p> <p>изменение физико-химических свойств (водородного показателя (рН), агрегатное состояния) – 10 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
6	20.41.10.110 20.41.10.120	Глицерин натуральный сырой Глицерин дистиллированный	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	--

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной

			хранения	лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			гидролиз – 100 баллов; сепарирование – 100 баллов; дистилляция – 85 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
7	20.20.1	Пестициды и агрохимические	наличие у юридического лица -	<i>В случае создания конструкторской</i>

	<p>20.20.11</p> <p>20.20.12</p> <p>20.20.13</p> <p>из 20.20.15</p>	<p>продукты прочие</p> <p>Инсектициды</p> <p>Гербициды</p> <p>Средства против прорастания и регуляторы роста растений</p> <p>Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты</p>	<p>налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической</p>
--	--	--	---	---

			<p>(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и</p>

			<p>качественного и количественного анализа компонентов в природных и промышленных объектах) или договора с аккредитованной (аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного конечного продукта –</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных</p>

			<p>30 баллов;</p> <p>нагрев/охлаждение-изменение температуры продукта в процессе производства – 15 баллов;</p> <p>грануляция - получение гранул в результате технологического процесса – 60 баллов;</p> <p>измельчение - принудительное уменьшение размера частиц смеси – 100 баллов;</p> <p>фильтрация - отделение твердой фазы продукта от жидкой – 15 баллов;</p> <p>синтез - процесс синтезирования действующих веществ – 5 баллов;</p> <p>изменение физико-химических свойств продукта - переход из одного агрегатного состояния в другое, изменение водородного показателя (pH) – 15 баллов;</p> <p>розлив в тару - фасовка продукта в потребительскую упаковку – 30 баллов;</p> <p>упаковка - фасовка продукта в групповую тару – 15 баллов</p>	<p>технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты:</p> <p>растворители – 30 баллов;</p> <p>поверхностно-активные вещества – 40 баллов;</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения кодов ТН ВЭД ЕАЭС на</p>

			<p>действующие вещества (активные ингредиенты) – 30 баллов;</p> <p>антивспениватели – 15 баллов;</p> <p>антифризы – 30 баллов;</p> <p>в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода ТН ВЭД ЕАЭС основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, – 50 баллов</p>	<p>уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>В случае использования сырьевых компонентов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на сырьевые компоненты, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на сырьевые компоненты¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку сырьевых компонентов.
8	из 20.59.1	<p>Пленки радиографические технические</p> <p>Аэрофотопленки</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный</p>
--	--	--	--	---

				договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез фотоэмульсий – 75 баллов; рефондирование фотоэмульсий – 60 баллов; полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу – 100 баллов; отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) – 30 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
9	из 20.60.1	Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный</p>
--	--	--	--	---

				договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>подготовка полимерного сырья – 35 баллов;</p> <p>экструзия – 70 баллов;</p> <p>формование – 100 баллов;</p> <p>вытяжка – 35 баллов;</p> <p>намотка – 35 баллов;</p> <p>перемотка, резка, гофрирование, трощение – 50 баллов;</p> <p>упаковка – 20 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
10	из 20.60.1	Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на</p>

				<p>продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	--	---

			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</i></p>

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>намотка – 40 баллов; термостабилизация – 100 баллов; карбонизация – 90 баллов; поверхностная обработка – 50 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
11	из 20.60.1	Полиакрилонитрильный прекурсор	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>

			<p>классу опасности промышленного объекта</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
--	--	--	---	--

			<p>синтез полимера – 45 баллов; формование – 100 баллов; вытяжка (ориентационное вытягивание) – 60 баллов; намотка – 30 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
12	из 20.60.1	Волокна и нити синтетические арамидные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и</p>

			<p>проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез полимера – 20 баллов; формование – 100 баллов; термообработка – 55 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>

				осуществления соответствующих операций.
13	из 20.60.1	Жгуты синтетические арамидные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной

			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез полимера – 20 баллов; формование – 100 баллов; термообработка – 45 баллов; трощение – 5 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
14	из 20.60.2	Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	--

			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

			<p>на ключевые параметры) продукции:</p>	<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>пропитка прекурсора катализатором – 100 баллов;</p> <p>терморелаксация – 100 баллов;</p> <p>среднетемпературная обработка – 100 баллов;</p> <p>упаковка – 50 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
15	из 20.60.2	Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической</p>

				<p><i>(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p>
--	--	--	--	---

			договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
		наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

			<p>подготовка и растворение целлюлозы – 100 баллов;</p> <p>подготовка к формованию (фильтрация, обезвоздушивание) – 100 баллов;</p> <p>формование – 100 баллов;</p> <p>отделка (промывка, сушка) – 50 баллов;</p> <p>намотка, перемотка, трощение – 50 баллов;</p> <p>упаковка – 50 баллов</p>	<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
16	из 20.60.2	Жгуты искусственные, не обработанные для прядения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации</p>

				<p>предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении</p>
--	--	--	--	--

				исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных</i></p>

				<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>подача ацетатных хлопьев системой пневмотранспорта в весовые емкости – 50 баллов;</p> <p>приготовление прядильного раствора в автоматических смесителях – 100 баллов;</p> <p>фильтрация прядильного раствора – 50 баллов;</p> <p>процесс формования ацетатного жгута на прядильных машинах по сухому способу – 75 баллов;</p> <p>гофрирование – 50 баллов;</p> <p>сушка – 50 баллов;</p> <p>укладка жгута в наполнительные контейнеры – 25 баллов;</p> <p>прессование – 75 баллов;</p> <p>упаковка – 25 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
17	22.11.11	Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

	22.11.13	Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые	лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
	22.11.14	Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые		
	22.11.12	Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые		
	22.11.15.120	Шины резиновые сплошные или полупневматические		

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>резиносмещение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии)</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
18	22.19.1	Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p>
	22.19.2	Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей		<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>
	22.19.3	Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)		

	22.19.4	Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины		поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	22.19.5	Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	22.19.6	Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» (далее – постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744)		В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
	22.19.7	Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие	наличие документов, эксплуатацию разрешительных определяющих промышленного	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию

		<p>группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744</p>	<p>объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) – 50 баллов; вулканизация – 100 баллов; формование – 70 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

19	22.21	<p>Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «X. Продукция промышленности строительных материалов», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719»</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
	22.22	<p>Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744</p>		
	22.23	<p>Изделия пластмассовые строительные</p>		
	22.29	<p>Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным</p>		

		<p>постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744</p>	<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных</p>
--	--	---	---	--

				<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов;</p> <p>формование – 100 баллов;</p> <p>обработка изделия – 35 баллов;</p> <p>сборка готового изделия – 20 баллов</p>	<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
20	20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p>
	20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы		<p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p>
	20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения		<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

		<p>покрытий прочие; краски художественные и полиграфические</p>		<p>разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный</p>
--	--	---	--	---

				договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>диспергирование – 100 баллов; смешение полуфабрикатов (наличие смесительных емкостей) – 400 баллов; фильтрация, процесс постановки продукции на «тип», розлив и фасовка продукции – готовых лакокрасочных материалов в тару – 25 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
21	из 20.13.31.000	Кальций фтористый синтетический	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной</p>

			<p>направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем</p>

				<p>договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>смешение – 50 баллов; фильтрация – 100 баллов; сушка – 50 баллов; дробление – 50 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
22	из 20.13.22.000	Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической</p>

				<p><i>(технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права</p>
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

				<p>и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов; пиролиз – 100 баллов; очистка – 100 баллов; ректификация – 100 баллов; абсорбция – 100 баллов; нейтрализация – 100 баллов; осушка – 50 баллов; компримирование – 100 баллов; конденсация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
23	из 20.13.24.112	Кислота соляная ингибированная	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

			<p>конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	---

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности

				произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез (пиролиз) – 100 баллов; абсорбция – 90 баллов; ингибирование – 90 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
24	из 20.13.24.141	Водород фтористый безводный	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными

		<p>Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла</p>	<p>экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой</p>
--	--	--	--	--

			<p>частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или</p>

			<p>течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов; конденсация – 100 баллов; абсорбция – 100 баллов; ректификация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

25	из 20.13.24.149	<p>Кислота кремнефтористоводородная техническая</p> <p>Смесь соляной и фтористоводородной кислот</p> <p>Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства)</p> <p>Кислота перфторэнантовая</p> <p>Кислота перфторпеларгоновая</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	--------------------	---	---	--

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

		<p>лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>		<p>(отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>		<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		<p>электролиз – 100 баллов; синтез – 100 баллов; конденсация – 100 баллов; абсорбция – 100 баллов;</p>		<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих</p>

			ингибирование – 100 баллов; ректификация – 100 баллов гидролиз – 100 баллов	технологический процесс осуществления соответствующих операций.
26	из 20.13.62.190	Кальций хлористый технический	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i></p>

			<p>продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>

			<p>классу опасности промышленного объекта</p>	
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

			синтез – 100 баллов; отстаивание – 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
27	из 20.14.19.120	Мономер-2 (фтористый винилиден) Мономер-4 (тетрафторэтилен) Мономер-6 (гексафторпропилен) Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический) Хладон-218 (октафторпропан) Хладон-23 Хладон-125 ХП Хладон 14	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию</p>

			<p>объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			пиролиз – 100 баллов; абсорбция – 100 баллов; нейтрализация – 100 баллов; компримирование – 100 баллов; конденсация – 100 баллов; ректификация – 100 баллов; осушка – 50 баллов; абсорбционная очистка пиролиза – 100 баллов; фильтрация – 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
28	из 20.14.19.130	Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан) Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан) Мономер-3 (трифторхлорэтилен) Хладон-22 (дифторхлорметан)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или)</p>

			<p>предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг</p>

				<p>(выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов; конденсация – 100 баллов; сепарация – 100 баллов; нейтрализация – 100 баллов; ректификация – 100 баллов; компримирование – 100 баллов; дегалоидирование – 100 баллов; перегонка – 100 баллов; дегидрохлорирование – 100 баллов; упарка – 50 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
29	из 20.14.19.140	<p>Перфторуглеродная смазка ФУП-НК</p> <p>Перфторуглеродная смазка ФУП-С</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p>

			лет	<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</p>
--	--	--	-----	---

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.

			<p>осуществление на территории Российской Федерации технологической операции -</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
30	из 20.14.19.140	<p>Хладон-318 (октафторциклобутан)</p> <p>Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p>

		<p>Карбогал (перфтордиметилциклогексан)</p> <p>Жидкость ПФД (перфтордекалин 93- процентный)</p> <p>Жидкость Б-1</p> <p>Жидкость М-1</p> <p>Перфторуглеродная смазка УПИ</p> <p>Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180</p> <p>Перфторуглеродная смазка КСТ</p> <p>Перфторуглеродная смазка КСК</p> <p>Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)</p>	<p>исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе</p>
--	--	---	---	---

			<p>конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по</p>

			<p>проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		<p>пиролиз – 100 баллов; компримирование – 100 баллов; конденсация – 100 баллов; ректификация – 100 баллов; абсорбционная очистка пиролиза – 100 баллов; синтез – 100 баллов; фильтрация – 100 баллов;</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			промывка – 50 баллов; нейтрализация – 100 баллов; стабилизация – 100 баллов; отпарка – 100 баллов; разгонка – 100 баллов; экстракция – 100 баллов; сушка – 50 баллов; помол – 50 баллов; смешение – 50 баллов	
31	из 20.14.22	Спирты-теломеры полифторированные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию,</p>

				<p>являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>

			<p>наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов; компримирование – 100 баллов; нейтрализация – 100 баллов; ректификация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
32	из 20.14.33.390	<p>Фторпродукты</p> <p>Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена)</p> <p>Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-</p>

				<p>передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или)</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия</p>

			<p>минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>электролиз – 100 баллов; ректификация – 100 баллов; гидролиз – 100 баллов; регенерация – 100 баллов; абсорбция – 100 баллов; каталитическая олигомеризация – 100 баллов; каталитический гидролиз – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
33	из 20.14.63.110	Мономер-100	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем</p>

				<p>продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет</p>
--	--	--	--	---

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объект	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции,

				<p>выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>каталитическая олигомеризация – 100 баллов;</p> <p>ректификация – 100 баллов;</p> <p>синтез – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
34	из 20.14.63.130	Окись гексафторпропилена (мономер М-06)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой</p>

				<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--	--	--

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			<p>осуществление на территории</p>	<p>Перечень производственных и</p>

			<p>Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>окисление – 100 баллов; абсорбционная очистка – 100 баллов; компримирование – 100 баллов; конденсация – 100 баллов; ректификация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
35	из 20.16.30.190	<p>Фторопласт-2М</p> <p>Фторопласт-2М гранулированный</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

		<p>Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)</p> <p>Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ</p> <p>Фторопласт-4Д</p> <p>Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)</p> <p>Фторопласт-4МБ</p> <p>Фторопласт-4МБ гранулированный</p> <p>Фторопласт-4ДМ</p> <p>Фторопласт-40</p> <p>Фторопласт-40 гранулированный</p> <p>Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM)</p> <p>Фторопласт-42</p>	<p>конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	--	--	--	---

			<p>(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
		<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
		<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности

			произведенной промышленной продукции.
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
		компримирование – 100 баллов; сополимеризация – 100 баллов; помол – 50 баллов; сушка – 50 баллов; грануляция порошка – 50 баллов; полимеризация – 100 баллов; измельчение – 50 баллов; грануляция – 50 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>фильтрация – 50 баллов;</p> <p>сдвукa непрореагировавшего мономера – 100 баллов;</p> <p>коагуляция – 100 баллов;</p> <p>концентрирование дисперсии – 100 баллов;</p> <p>стабилизация – 100 баллов;</p> <p>пигментация порошка сополимера – 100 баллов;</p> <p>грануляция порошка сополимера – 50 баллов</p>	
36	из 20.16.59	<p>Компаунды фторопластовые</p> <p>Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)</p> <p>Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5</p> <p>Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической)</p>

				<p>документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую</p>	<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p> <p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных</p>

			<p>среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</p>

				<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>охлаждение – 50 баллов; измельчение – 50 баллов; смешивание – 50 баллов; гомогенизация – 100 баллов; сушка – 50 баллов; сепарация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
37	из 20.17.10.160	<p>Фторкаучук СКФ-26</p> <p>Фторкаучук СКФ-32</p> <p>Фторкаучуки Элафтор 2000</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или)</p>

			<p>предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг</p>

				<p>(выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>компримирование – 100 баллов; сополимеризация – 100 баллов; коагуляция – 100 баллов; сушка – 50 баллов; вакуумирование – 50 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
38	из 20.17.10.210	<p>Фторкаучуки Элафтор 3000</p> <p>Фторкаучуки Элафтор 7000</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на</p>

				<p>продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
--	--	--	--	---

			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<p>– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.</p>
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<p>– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими</p>

				<p>субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>компримирование – 100 баллов; сополимеризация – 100 баллов; коагуляция – 100 баллов; сушка – 50 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
39	из 23.52.20	Фторангидрит	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем</p>

				<p>продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет</p>
--	--	--	--	---

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции,

				<p>выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>синтез – 100 баллов; нейтрализация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
40	20.41.2	Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой</p>

				<p>конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
--	--	--	--	--

				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			<p>осуществление на территории</p>	<p>Перечень производственных и</p>

			<p>Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>ректификация – 100 баллов; оксиэтилирование – 100 баллов; диаэрация – 100 баллов; нейтрализация – 100 баллов</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
41	19.20.31 19.20.32.111	<p>Пропан и бутан сжиженные Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта</p>

	<p>19.20.32.112</p> <p>19.20.32.113</p> <p>19.20.32.114</p> <p>19.20.32.115</p> <p>19.20.32.119</p> <p>19.20.32.190</p> <p>20.14.11.110</p> <p>20.14.11.120</p> <p>20.14.12.110</p> <p>20.14.12.120</p>	<p>Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов</p> <p>Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов</p> <p>Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов</p> <p>Конденсат газовый стабильный</p> <p>Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки</p> <p>Углеводороды газообразные, кроме природного газа</p> <p>Углеводороды ациклические насыщенные</p> <p>Углеводороды ациклические ненасыщенные</p> <p>Циклогексаны</p> <p>Цикланы (циклоалканы),</p>	<p>конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет</p>	<p>технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической</p>
--	---	--	--	---

	циклены (циклоалкены) и циклотерпены		(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
20.14.12.130	Бензолы		договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
20.14.12.140	Толуолы		
20.14.12.150	Ксилолы		
20.14.12.160	Стирол	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
20.14.12.170	Этилбензол		
20.14.12.180	Кумол		
20.14.22.110	Спирты одноатомные насыщенные		
20.14.22.114	Спирт н-бутиловый (бцтан-1-ол)	расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации – 300 баллов	Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приёма-передачи производственных площадей (объектов).
20.14.22.116	Бутанолы прочие		
20.14.23	Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные		
20.14.24.112	Фенол синтетический технический		
20.14.32.290	Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие		

	20.14.33.111	Соли акриловой кислоты		
	20.14.34.121	Кислота терефталевая		
	20.14.41.130	Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений		
	20.14.61.000	Соединения с альдегидной функциональной группой		
42	20.16.10.110	Полиэтилен	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i>
	20.16.10.111	Полиэтилен высокого давления		приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	20.16.10.112	Полиэтилен среднего давления		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i>
	20.16.10.113	Полиэтилен низкого давления		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию,
	20.16.10.114	Полиэтилен линейный низкой плотности		
	20.16.10.119	Полимеры этилена в первичных формах прочие		
	20.16.10.120	Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах		
	20.16.20.120	Сополимеры стирола в первичных формах		

20.16.20.110	Полистирол в первичных формах		являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
20.16.20.111	Полистирол блочный		<p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
20.16.20.112	Полистирол эмульсионный		
20.16.20.113	Полистирол суспензионный		
20.16.20.114	Полистирол изотактический (кристаллический)		
20.16.20.115	Полистирол модифицированный (ударопрочный)		
20.16.20.116	Полистирол вспенивающийся		
20.16.20.121	Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах		
20.16.20.122	Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах		
20.16.20.129	Сополимеры стирола в первичных формах прочие		
20.16.30.110	Полимеры винилхлорида в первичных формах	технология производства комплексное и (или) негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
20.16.30.111	Поливинилхлорид		

		эмульсионный	наилучших доступных технологий – 100 баллов	
20.16.30.112		Поливинилхлорид суспензионный	расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации – 300 баллов	Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приёма-передачи производственных площадей (объектов).
20.16.30.113		Сополимеры винилхлорида в первичных формах		
20.16.30.119		Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
20.16.51.110		Полимеры пропилена в первичных формах		В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез – 100 баллов; гранулирование – 50 баллов; экструзия – 50 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью

			упаковка – 50 баллов	и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
43	20.17.10.110	Каучуки бутадиеновые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
	20.17.10.120	Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена		
	20.17.10.130	Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)		
	20.17.10.140	Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола		
	20.17.10.150	Каучуки хлоропреновые		
	20.17.10.170	Каучуки на основе олефинов и изоолефинов		
	20.17.10.171	Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)		
	20.17.10.172	Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные		
	20.17.10.173	Каучуки этиленпропилендиеновые		

				<p>договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий – 100 баллов</p>	<p>Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.</p>
			<p>расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации – 300 баллов</p>	<p>Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приёма-передачи производственных площадей (объектов).</p>

		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>синтез – 100 баллов; брикетирование – 50 баллов; экструзия – 50 баллов; упаковка – 50 баллов</p>	

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XXII. Приборы для измерения

1. [26.51.52 – Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов;](#)
2. [из 26.51.52.130 – Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры;](#)
3. [из 28.99.39.190 – Заправочная колонка компримированным природным газом.](#)
4. [из 26.51.63.130 – Счётчики электрической энергии](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	26.51.52	Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и</i></p>

			<p>технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета</p>
--	--	--	--

			производства.
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании</i></p>

			<p>изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): с 1 января 2020 г. – не менее 50</p>	<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего проверку метрологических характеристик промышленной продукции в соответствии с техническими условиями, стандартами и техническими регламентами.</p> <p>В случае самостоятельного изготовления корпусов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – копии чертежей (сборочных чертежей) корпусов; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусов.
--	--	--	--	--

			<p>процентов, с 1 января 2022 г. – не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов</p>	<p><i>В случае использования корпусов, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – копии чертежей (сборочных чертежей) корпусов; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусов; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусов. <p><i>Для подтверждения российского происхождения программного обеспечения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения; – копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; – копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения
--	--	--	---	--

				<p>в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных.</p> <p>Для подтверждения монтажа не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат, а также соблюдения соответствующей процентной доли использования российских электронных компонентов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень электронных компонентов, используемых при производстве заявленной промышленной продукции (компонентов) и монтируемых на печатные платы; – документ, подтверждающий расчеты процентных долей используемых, а также монтируемых электронных компонентов, включающий этапы таких расчетов; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых электронных компонентов. <p>В случае использования комплектующих (компонентов), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением корпусов):</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных комплектующие (компоненты), с приложением копий таких документов
--	--	--	--	--

				<p>(при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие (компоненты)¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих (компонентов).
2	из 26.51.52.130	Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и</i></p>

				<p>технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное</p>

			<p>обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>изготовление чувствительных</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>

			<p>элементов;</p> <p>изготовление передаточных механизмов;</p> <p>изготовление корпусных деталей;</p> <p>сборка, настройка и проверка метрологических характеристик продукции;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка.</p> <p>С 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных материалов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества иностранных материалов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего проверку метрологических характеристик промышленной продукции в соответствии с техническими условиями, стандартами и техническими регламентами.</p> <p><i>В случае самостоятельного изготовления корпусных деталей:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - копии чертежей корпусных деталей; - копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей. <p><i>В случае использования корпусных деталей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - копии чертежей корпусных деталей; - копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей; - копии договоров и первичных учетных
--	--	--	---	---

				<p>документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусных деталей.</p> <p>Для подтверждения соблюдения соответствующей процентной доли стоимости использованных при производстве промышленной продукции иностранных материалов и комплектующих:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень всех материалов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих. <p>В случае использования материалов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением корпусных деталей):</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной
--	--	--	--	---

				<p>продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых материалов и комплектующих.</p>
3	из 28.99.39.190	Заправочная колонка компримированным природным газом	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на заправочную колонку компримированным природным газом в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической)</i></p>

			<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;</p>

				и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических

			<p>(10 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (30 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (10 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов высокого давления (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае самостоятельного изготовления каркаса и защитного корпуса:</p> <ul style="list-style-type: none"> – копии чертежей (сборочных чертежей) каркаса и защитного корпуса; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства каркаса и защитного корпуса. <p>В случае использования каркаса и защитного корпуса, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – копии чертежей (сборочных чертежей) каркаса и защитного корпуса; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства каркаса и защитного корпуса; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) каркаса и
--	--	--	--	--

				<p>защитного корпуса.</p> <p>Для подтверждения соблюдения соответствующей процентной доли стоимости использованных при производстве промышленной продукции иностранных деталей, узлов и комплектующих:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих. <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением каркаса и защитного корпуса):</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории
--	--	--	--	--

				<p>Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих.</p>
4	из 26.51.63.130	Счетчики электрической энергии	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):</p> <p>изготовление блока управления; сборка; загрузка и конфигурирование</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>Копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно</p>

			<p>русского программного обеспечения;</p> <p>настройка и проверка метрологических характеристик;</p> <p>упаковка</p>	<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего проверку метрологических характеристик промышленной продукции в соответствии с техническими условиями, стандартами и техническими регламентами.</p> <p>Для подтверждения русского происхождения программного обеспечения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения; – копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; – копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре русских программ для электронных вычислительных машин и баз данных. <p>В случае использования комплектующих (компонентов), произведенных другими</p>
--	--	--	--	---

			<p>хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных комплектующие (компоненты), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие (компоненты)¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих (компонентов).
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по</p>	<p>Копии соответствующих конструкторских и технологических документов.</p>

			<p>эксплуатации;</p> <p>схема деления изделия;</p> <p>схема электрическая функциональная;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);</p> <p>перечень комплектующих</p>	
			<p>наличие прав на срок не менее 5 лет на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного), поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации, в следующем составе:</p>	<p>Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения.</p>
			<p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного), необходимого для полноценного функционирования продукции и инсталляции его</p>	<p>– Копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования, модификацию, модернизацию и изменение программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; и/или</p> <p>– копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных.</p> <p>Копия руководства по компиляции и сборке программного обеспечения, (включая встроенное микропрограммное и системное), необходимого для</p>

			двоичного образа в составе продукции	полноценного функционирования продукции и инсталляции его двоичного образа в составе продукции.
			наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции	<ul style="list-style-type: none"> – копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному, гарантийному и постгарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию	Документы и сведения, подтверждающие наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию.
			изготовление печатной платы электронного модуля (за все изделие) (не выше 12 баллов); расчет баллов по формуле:	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно

			<p>$V = \sum (i = 1, 2 \dots K) V_{\max} <22> KR_i / K_i$;</p> <p>K - количество видов плат;</p> <p>KR_i - количество неповторяющихся плат российского производства i-го вида;</p> <p>K_i - общее количество неповторяющихся плат i-го вида;</p> <p>V_{max} - количество баллов за одну технологическую операцию</p>	<p>определяющих технологический процесс изготовления печатной платы электронного модуля.</p> <p><i>В случае использования печатных плат электронного модуля, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на печатные платы электронного модуля, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на печатные платы электронного модуля¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку печатных плат электронного модуля.
			<p>сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля (за все изделие) (не выше 15 баллов);</p> <p>расчет баллов по формуле:</p> <p>$V = \sum (i = 1, 2 \dots K) V_{\max} <22> KR_i / K_i$;</p> <p>K - количество видов плат;</p> <p>KR_i - количество неповторяющихся плат российского производства i-го</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>вида;</p> <p>K_i - общее количество неповторяющихся плат i-го вида;</p> <p>V_{max} - количество баллов за одну технологическую операцию</p>	
			<p>изготовление или применение корпусных деталей российского производства (с подтверждением страны происхождения материала) (15 баллов);</p> <p>расчет баллов по формуле:</p> <p>$V = V_{max} \times K$;</p> <p>K = количество российских деталей, разделенное на общее количество деталей</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень материалов (сырья), используемых при изготовлении корпусных деталей, с указанием страны их происхождения.</p>
				<p><i>В случае применения корпусных деталей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - копии чертежей корпусных деталей; - копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей; - копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусных деталей.

				<p>– Сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), используемые для изготовления корпусных деталей, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье), используемые для изготовления корпусных деталей¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), используемых для изготовления корпусных деталей.</p>
			<p>изготовление или применение реле управления нагрузкой либо его твердотельного аналога российского производства для изделия (ОКПД 2 – 27.3) (при отсутствии элемента считается выполненным) (5 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс изготовления соответствующих комплектующих.</p>
			<p>изготовление или применение трансформаторов тока и (или) шунтовых схем российского производства в каналах измерения тока и напряжения (5 баллов);</p>	<p>В случае использования комплектующих (компонентов), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>
			<p>изготовление или применение датчика магнитного поля российского производства (при отсутствии элемента считается выполненным) (3 балла);</p> <p>применение микросхем питания и</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных комплектующие (компоненты), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>

			<p>регуляторов напряжения российского производства (5 баллов)</p> <p>применение аналого-цифровых преобразователей российского производства в каналах измерения тока и напряжения (13 баллов);</p> <p>использование интерфейсных микросхем (включая модемы проводной и беспроводной связи) российского производства, за все изделие (12 баллов);</p> <p>использование микросхем энергонезависимой (EEPROM, NOR-Flash, Nand-Flash) памяти российского производства, за все изделие (12 баллов);</p> <p>использование центрального микроконтроллера, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого или второго уровня, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (28 баллов)</p>	<p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие (компоненты)¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих (компонентов).</p>
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

1. [25.11.23.110 – Башня ветроэнергетической установки;](#)
2. [25.93.15.130 – Проволока с флюсовым сердечником;](#)
3. [из 25.99.29.110 – Магниты редкоземельные постоянные;](#)
4. [из 25.11.23 – Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений \(сороудерживающее и сороочистное оборудование гидротехнических сооружений\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	25.11.23.110	Башня ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</i></p>

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	---

				права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих) на ключевые параметры продукции (при наличии) (13 баллов):	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</i></p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>изготовление пластин, раскрой листа;</p> <p>вальцевание;</p> <p>сварка;</p> <p>финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации фланцев или соединительных пластин;</p> <p>литье или прокат фланцев;</p> <p>механическая обработка, раскрой листа для изготовления соединительных пластин;</p> <p>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (2 балла)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а</p>

			<p>процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается.</p> <p>Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки.</p>	<p>для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
2	25.93.15.130	Проволока с флюсовым сердечником	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

			<p>техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	--	---	---

			<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
		<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:</p> <p>для акционерных обществ – не менее 75 процентов плюс одна акция;</p> <p>для обществ с ограниченной ответственностью – не менее трех четвертей плюс 1 процент</p>	<p>Для юридического лица в форме акционерного общества:</p> <p>выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления;</p> <p>Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью:</p> <p>сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли резидентов, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления.</p>
		наличие у юридического лица -	Перечень производственного, а также

			налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций	контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			изготовление шихты (порошка наполнителя) (2 балла); формирование трубки и засыпка шихты (порошка наполнителя) (2 балла);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>финишное волочение или роллформинг (2 балла);</p> <p>промежуточное волочение или роллформинг (2 балла);</p> <p>намотка на кассеты и упаковка (2 балла)</p>	<p>операций.</p>
			<p>Соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 70 (50, 40, 30, 5 и 0) процентов цены (себестоимости) продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве промышленной продукции.</p> <p>В случае необходимости расчета доли стоимости иностранных материалов и комплектующих в цене (себестоимости) продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод (себестоимости продукции); – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены (себестоимости) единицы промышленной

				<p>продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
3	из 25.99.29.110	Магниты редкоземельные постоянные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного

			конструкторско-технологических подразделений	подразделения.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии)	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.

			<p>плавка (80 баллов); помол (90 баллов); прессование (100 баллов); спекание и термообработка заготовок (240 баллов); контроль магнитных параметров и химического состава (20 баллов); механическая обработка заготовки (160 баллов); нанесение гальванических и эпоксидного покрытий (40 баллов); намагничивание (20 баллов); маркировка (40 баллов); проведение испытаний (10 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих – не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товара (200 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве</p>

				<p>заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
4	из 25.11.23	<p>Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (сороудерживающее и сороочистное оборудование гидротехнических сооружений)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного</p>

			<p>уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений</p>	<p>Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.</p>
			<p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии)</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>раскрой;</p> <p>гибка;</p> <p>сборка;</p> <p>сварка;</p> <p>монтаж;</p> <p>нанесение покрытия</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>с 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;</p> <p>с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

			комплектующих не допускается	используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
--	--	--	------------------------------	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом

1. [из 25.29.12 – Термоизолированный резервуар \(ёмкость\) для хранения сжиженного природного газа;](#)
2. [из 28.13.1 – Криогенный насос низкого давления;](#)
3. [из 28.25.11 – Криогенная передвижная автозаправочная станция;](#)
4. [из 28.25.11 – Контейнерная криогенная автозаправочная станция;](#)
5. [из 28.25.11 – Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом;](#)
6. [из 28.25.11 – Модульная криогенная автозаправочная станция;](#)
7. [из 28.25.11 – Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом;](#)
8. [из 28.25.11 – Испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа;](#)
9. [из 28.99.39.190 – Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа;](#)
10. [из 28.99.39.190 – Узел учёта сжиженного природного газа.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 25.29.12	Термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на</p>

			<p>выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных</p>	

			заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 60 баллов):	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);</p> <p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);</p>	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			<p>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

				<p>детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
2	из 28.13.1	Криогенный насос низкого давления	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации:</i></p>

			<p>документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;</p>

				и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 100 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.

			<p>производство рамы агрегата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство заготовок деталей насоса – поковки, отливки (15 баллов);</p> <p>производство насоса – механическая обработка, сборка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);</p> <p>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);</p> <p>сборка насосной установки и испытания (20 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение с 1 января 2022 г. процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

				<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
3	из 28.25.11	Криогенная передвижная автозаправочная станция	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-</p>

				<p>разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении</p>
--	--	--	--	---

				права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 250 баллов:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с</i></p>

			<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, спецификации на изделие.</p>
		<p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):</p> <p>производство рамы агрегата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство заготовок деталей насоса – поковки, отливки (15 баллов);</p> <p>производство насоса – механическая обработка, сборка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);</p> <p>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);</p> <p>сборка насосной установки и испытания (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			термоизолированный резервуар	Сборочные чертежи изделий, чертежи

			<p>(емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):</p> <p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);</p> <p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);</p> <p>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов)</p>	<p>деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

				используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>рама (шасси), прицеп или полуприцеп для размещения оборудования (не менее 50 баллов):</p> <p>производство рамы прицепа или полуприцепа – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство нестандартных креплений, элементов подвески, петель (15 баллов);</p> <p>сборка и установка таких систем прицепа (полуприцепа), как тормозная система, антиблокировочная система, электрическая система, подвеска, оси, колеса, гидравлика (20</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>баллов)</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

			<p>узел учета сжиженного природного газа (не менее 40 баллов):</p> <p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (15 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах</p>
--	--	--	--	--

				<p>экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали и комплектующие¹.</p>
4	из 28.25.11	Контейнерная криогенная автозаправочная станция	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-</i></p>

				<p>разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 230 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 330 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
	<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>		
	копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.		
	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.		
		криогенный насос низкого	Сборочные чертежи изделий, чертежи

			<p>давления (не менее 100 баллов):</p> <p>производство рамы агрегата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство заготовок деталей насоса – поковки, отливки (15 баллов);</p> <p>производство насоса – механическая обработка, сборка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);</p> <p>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);</p> <p>сборка насосной установки и испытания (20 баллов)</p>	<p>деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>

			<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
		<p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):</p> <p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);</p> <p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на</p>

			<p>детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
		<p>контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов):</p> <p>производство рамы или рамы контейнера – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);</p> <p>сборка контейнера или рамы, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих,</p>

			<p>поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
		<p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (25 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (15 баллов);</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>производство заправочного устройства (5 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (5 баллов);</p> <p>сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях</p>

				<p>Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):</p> <p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (15 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

				<p>используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
5	из 28.25.11	Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p>

				<p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i></p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			наличие на территории одной из	– Копия приказа о создании

			<p>стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 630 баллов</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):</p> <p>производство рамы агрегата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство заготовок деталей насоса – поковки, отливки (15 баллов);</p> <p>производство насоса – механическая обработка, сборка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);</p> <p>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);</p> <p>сборка насосной установки и испытания (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при</p>

			<p>производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>менее 60 баллов):</p> <p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);</p> <p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);</p> <p>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>

				<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов):</p> <p>производство рамы или рамы контейнера – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);</p> <p>производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);</p> <p>сборка контейнера, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и</p>

			<p>узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			<p>баллов);</p> <p>производство защитного корпуса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (25 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (5 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (5 баллов);</p> <p>сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов)</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве</p>

				<p>заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):</p> <p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (15 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>

			<p>товара (20 баллов)</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса –</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>

			<p>раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (30 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (10 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях</p>

				<p>Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов):</p> <p>производство сосуда – раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов);</p> <p>производство нагревательных элементов (20 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

			используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
			<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
		<p>испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов):</p> <p>производство элементов теплообменного аппарата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);</p> <p>сборка и испытания высоким давлением (30 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и</p>

			<p>узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали и комплектующие¹.
			<p>атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):</p> <p>производство элементов теплообменного аппарата – раскрой, резка, гибка, сварка,</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>

			<p>окраска (30 баллов); сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов)</p>	<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
			блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов): производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				<p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
6	из 28.25.11	Модульная криогенная автозаправочная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор</p>

				<p>поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p>
				<p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p>
				<p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего</p>

			<p>центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 280 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса – поковки, отливки (15 баллов); производство насоса – механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих –	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а

			<p>не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>

			<p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);</p> <p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);</p> <p>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов)</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей,</p>

			<p>узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
		<p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (25 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (5 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (5 баллов);</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов)</p>	
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
			узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
7	из 28.25.11	Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на</p>

			<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	<p>продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p>

			<p>обслуживание продукции</p>	<p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 630 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			<p>криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):</p> <p>производство рамы агрегата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство заготовок деталей насоса – поковки, отливки (15 баллов);</p> <p>производство насоса – механическая обработка, сборка (20 баллов);</p> <p>производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);</p> <p>производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);</p> <p>сборка насосной установки и испытания (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>

			<p>товара (20 баллов)</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):</p> <p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>

			<p>нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);</p> <p>сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов)</p>	<p>осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

				<p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации а, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (25 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (5 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (5 баллов);</p> <p>сборка и испытания (15 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции,</p>

			<p>деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>

			<p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (15 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p>	<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с</p>

			приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие ¹ .
		<p>топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (30 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (10 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

			<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
		<p>электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов):</p> <p>производство сосуда – раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов);</p> <p>производство нагревательных элементов (20 баллов);</p> <p>изготовление системы управления – сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при</p>

			<p>производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
			<p>испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа -</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>

			<p>сжатого природного газа (не менее 80 баллов):</p> <p>производство элементов теплообменного аппарата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);</p> <p>сборка и испытания высоким давлением (30 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях</p>

				<p>Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.</p>
			<p>атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):</p> <p>производство элементов теплообменного аппарата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов);</p> <p>сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве</p>

			<p>заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
		<p>блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):</p> <p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство сосудов – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (10 баллов);</p> <p>сборка блока на единой раме (20 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих –</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а</p>

			<p>не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
8	из 28.25.11	Испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на	В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:

		<p>природного газа</p>	<p>конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p>
--	--	------------------------	---	---

				<p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>производство элементов теплообменного аппарата – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);</p> <p>сборка и испытания высоким давлением (30 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
		<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной</p>

				<p>цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
9	из 28.99.39.190	Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития	<p>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p>

			<p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>	<p>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства</p>
--	--	--	--	--

				<p>(ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>
			<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			<p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
		<p>производство каркаса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);</p> <p>производство защитного корпуса – раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);</p> <p>изготовление блока управления (30 баллов);</p> <p>производство трубопроводных линий (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (5 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (5 баллов);</p> <p>сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (20</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>

			<p>баллов)</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

10	из 28.99.39.190	Узел учета сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<p><i>В случае создания конструкторской и технической (технологической) документации собственными силами юридического лица:</i></p> <p>приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.</p> <p><i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i></p> <p>договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p><i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i></p> <p>договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ</p>
----	--------------------	---------------------------------------	--	---

			<p>(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.</p> <p>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</p> <p>договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.</p>	
		<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>	<p>– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или</p> <p>– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.</p>
		<p>производство (осуществление) на</p>	<p>Перечень производственных и</p>	

			<p>территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 40 баллов):</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
			<p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (15 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов)</p>	<p>Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>соблюдение процентной доли</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и</p>

			<p>стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)</p>	<p>комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на детали, узлы и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

XXV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование

1. [26.40.41.000 – Микрофоны и подставки для них;](#)
2. [26.40.42.110 – Громкоговорители;](#)
3. [26.40.31.190 – Аппаратура для воспроизведения звука прочая;](#)
4. [26.40.42.120 – Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя;](#)
5. [26.40.43.110 – Усилители электрические звуковых частот;](#)
6. [26.40.43.120 – Установки электрических усилителей звука;](#)
7. [32.20.11.110 – Фортепиано;](#)
8. [32.20.11.120 – Пианино;](#)
9. [32.20.11.190 – Инструменты музыкальные клавишно–струнные прочие, не включённые в другие группировки;](#)
10. [32.20.11.130 – Рояли;](#)
11. [32.20.12 – Инструменты музыкальные струнные прочие;](#)
12. [32.20.12.110 – Инструменты музыкальные струнные смычковые;](#)

13. [32.20.12.111 – Скрипки;](#)
14. [32.20.12.112 – Альты;](#)
15. [32.20.12.113 – Виолончели;](#)
16. [32.20.12.114 – Контрабасы;](#)
17. [32.20.12.115 – Инструменты струнные смычковые национальные;](#)
18. [32.20.12.120 – Инструменты музыкальные струнные щипковые;](#)
19. [32.20.12.121 – Балалайки;](#)
20. [32.20.12.122 – Гитары;](#)
21. [32.20.12.124 – Домры;](#)
22. [32.20.12.125 – Арфы;](#)
23. [32.20.12.126 – Инструменты струнные щипковые национальные;](#)
24. [32.20.13.130 – Аккордеоны и аналогичные инструменты;](#)
25. [32.20.13.131 – Аккордеоны;](#)
26. [32.20.13.132 – Баяны;](#)
27. [32.20.13.133 – Гармони;](#)
28. [32.20.13.161 – Трубы;](#)

29. [32.20.13.162](#) – Корнеты;
30. [32.20.13.163](#) – Альты;
31. [32.20.13.164](#) – Теноры;
32. [32.20.13.165](#) – Баритоны;
33. [32.20.13.166](#) – Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны);
34. [32.20.13.167](#) – Валторны;
35. [32.20.13.168](#) – Тромбоны;
36. [32.20.13.173](#) – Флейты;
37. [32.20.13.174](#) – Кларнеты;
38. [32.20.13.175](#) – Саксофоны;
39. [32.20.13.176](#) – Гобои;
40. [32.20.13.177](#) – Фаготы;
41. [32.20.13.178](#) – Инструменты национальные духовые;
42. [32.20.13.179](#) – Инструменты духовые прочие, не включённые в другие группировки;
43. [32.20.14.120](#) – Инструменты электромузыкальные адаптированные струнные щипковые;
44. [из 32.20.15.110](#) – Барабаны;

45. [из 32.20.15.110 – Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны;](#)

46. [из 32.20.15.110 – Тарелки.](#)

№ п/п	Код по ОК 034–2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	26.40.41.000	Микрофоны и подставки для них	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения соответствующих материалов</p>

				<p>(сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 90 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

			<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>изготовление корпуса микрофона (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка капсюля (30 баллов);</p> <p>изготовление шнуров и кабелей (5 баллов);</p> <p>изготовление микросхем (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной решетки (15 баллов);</p> <p>сборка микрофона (20 баллов);</p> <p>изготовление аксессуаров к микрофону – держатель микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
2	26.40.42.110	Громкоговорители	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и

			<p>процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории
--	--	--	---	---

				Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 80 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			для изготовления пассивных акустических систем:	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);	<i>В случае применения</i>

			<p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов).</p> <p>для изготовления активных акустических систем:</p> <p>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой</p>	<p>комплектующих, произведенных другими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих¹.
--	--	--	--	---

			<p>акустической системы) (20 баллов);</p> <p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов)</p>	
3	26.40.31.190	Аппаратура для воспроизведения звука прочая	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и

			<p>процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы
--	--	--	---	---

				(сырье) и комплектующие ¹ .
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 80 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			для изготовления пассивных акустических систем:	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);	<i>В случае применения соответствующих комплектующих,</i>
			сборка корпуса (10 баллов);	

			<p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов).</p> <p>для изготовления активных акустических систем:</p> <p>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);</p>	<p>произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	---

			<p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);</p> <p>изготовление катушек индуктивности (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p> <p>монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов);</p> <p>сборка акустической системы (10 баллов)</p>	
4	26.40.42.120	Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного

				<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов);</p> <p>настройка и калибровка наушников (5 баллов);</p> <p>изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3–D фрезеровка) деревянных акустических корпусов</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</p>

			<p>(15 баллов);</p> <p>шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов);</p> <p>изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов);</p> <p>изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов);</p> <p>изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)</p>	<p>субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих¹.
5	26.40.43.110	Усилители электрические звуковых частот	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве</p>

			<p>заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных</p>

			<p>изготовление и сборка усилителей (15 баллов);</p> <p>настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов);</p> <p>изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов);</p> <p>изготовление корпусов (25 баллов);</p> <p>изготовление блоков питания (10 баллов);</p> <p>шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов);</p> <p>настройка усилителя (5 баллов)</p>	<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на
--	--	--	--	--

				комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
6	26.40.43.120	Установки электрических усилителей звука	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

			<p>территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>

			изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)	изделия. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
7	32.20.11.110	Фортепиано	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной

			<p>использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

			<p>операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

			<p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вирбельбанка (10 баллов)</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
8	32.20.11.120	Пианино	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара;	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и

			<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы
--	--	--	--	---

				(сырье) и комплектующие ¹ .
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);	В случае применения комплектующих, произведенных

			<p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж pedalной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вирбельбанка (10 баллов)</p>	<p>другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
9	32.20.11.190	Инструменты музыкальные клавишно–струнные	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при

		<p>прочие, не включенные в другие группировки</p>	<p>использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>
--	--	---	--	--

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырьё) и комплектующие ¹ .
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж pedalной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вирбельбанка (10 баллов)</p>	<p>операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	--

10	32.20.11.130	Рояли	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и</p>
----	--------------	-------	--	--

				<p>комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырьё) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>

			<p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: ножек, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вирбелей, дискантовых и</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	--

			<p>басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вирбельбанка (10 баллов)</p>	
11	32.20.12	Инструменты музыкальные струнные прочие	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>

			<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
		<p>Изготовление инструментов:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующие.

			<p>изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);</p> <p>внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>сборка корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>врезка шейки (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка грифа (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка колков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка подставки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка душки (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка пюговки/шпиля (5 баллов);</p> <p>монтаж и настройка инструмента – (10 баллов);</p>	
--	--	--	---	--

			тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов)	
			<p>Изготовление смычков:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>распиловка древесины (5 баллов);</p> <p>обработка и сушка древесины (5 баллов);</p> <p>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения</p>

			<p>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);</p> <p>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);</p> <p>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);</p> <p>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);</p> <p>грунтовка тростей (5 баллов);</p> <p>лакировка тростей (10 баллов);</p> <p>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);</p> <p>подгонка колодочки (10 баллов);</p> <p>установка волоса (10 баллов);</p> <p>установка навивки и кожи (5 баллов);</p> <p>монтаж смычка (5 баллов);</p> <p>тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>	<p>комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
12	32.20.12.110	Инструменты музыкальные струнные смычковые	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной</p>

			<p>использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Изготовление инструментов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

			<p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:</p>	<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

			<p>отверстий в верхней деке (10 баллов);</p> <p>вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);</p> <p>изготовление и приклейка пружины (10 баллов);</p> <p>акустическая настройка дек (10 баллов);</p> <p>изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);</p> <p>изготовление обечаек (10 баллов);</p> <p>изготовление и крепление углов (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление обручиков (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);</p> <p>внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>сборка корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>врезка шейки (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>полировка инструмента (5 баллов);</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
--	--	--	---	--

			<p>подгонка и установка грифа (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка колков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка подставки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка душки (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка пюговки/шпиля (5 баллов);</p> <p>монтаж и настройка инструмента – (10 баллов);</p> <p>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов)</p>	
			<p>Изготовление смычков:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>

			<p>распиловка древесины (5 баллов);</p> <p>обработка и сушка древесины (5 баллов);</p> <p>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);</p> <p>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);</p> <p>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);</p> <p>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);</p> <p>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);</p> <p>грунтовка тростей (5 баллов);</p> <p>лакировка тростей (10 баллов);</p> <p>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);</p> <p>подгонка колодочки (10 баллов);</p>	<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	--

			<p>установка волоса (10 баллов);</p> <p>установка навивки и кожи (5 баллов);</p> <p>монтаж смычка (5 баллов);</p> <p>тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>	
13	32.20.12.111	Скрипки	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов</i></p>

			<p>(сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Изготовление инструментов:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:</p>
			<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			<p>распиловка древесины (5 баллов);</p> <p>обработка и сушка древесины (5 баллов);</p> <p>фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);</p> <p>изготовление нижней деки (15 баллов);</p> <p>изготовление верхней деки (15 баллов);</p> <p>вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);</p> <p>вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);</p> <p>изготовление и приклейка пружины (10 баллов);</p> <p>акустическая настройка дек (10 баллов);</p> <p>изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);</p> <p>изготовление обечаек (10 баллов);</p> <p>изготовление и крепление углов (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление обручиков (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление нижнего</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			<p>и верхнего клоцей (5 баллов);</p> <p>внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>сборка корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>врезка шейки (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка грифа (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка колков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка подставки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка душки (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка пугови (5 баллов);</p> <p>монтаж и настройка инструмента – (10 баллов);</p> <p>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов)</p>	
--	--	--	--	--

			<p>Изготовление смычков:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>распиловка древесины (5 баллов);</p> <p>обработка и сушка древесины (5 баллов);</p> <p>изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);</p>	<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);</p>	<p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</i></p>

			<p>гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);</p> <p>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);</p> <p>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);</p> <p>грунтовка тростей (5 баллов);</p> <p>лакировка тростей (10 баллов);</p> <p>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);</p> <p>подгонка колодочки (10 баллов);</p> <p>установка волоса (10 баллов);</p> <p>установка навивки и кожи (5 баллов);</p> <p>монтаж смычка (5 баллов);</p> <p>тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>	<p>субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
14	32.20.12.112	Альты	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
			<p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю</p>	<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России,</p>

		<p>деки (5 баллов);</p> <p>изготовление и приклейка пружины (10 баллов);</p> <p>акустическая настройка дек (10 баллов);</p> <p>изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);</p> <p>изготовление обечаек (10 баллов);</p> <p>изготовление и крепление углов (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление обручиков (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);</p> <p>внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>сборка корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>врезка шейки (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка грифа (5 баллов);</p>	<p>выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	---	---

			<p>подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка колков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка подставки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка душки (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка пуговки (5 баллов);</p> <p>монтаж и настройка инструмента – (10 баллов);</p> <p>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов)</p>	
			<p>Изготовление смычков:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

			<p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5</p>	<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	---

			баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	
15	32.20.12.113	Виолончели	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

				<p>территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Изготовление инструментов:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>

			изделия.
		распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			<p>(5 баллов);</p> <p>сборка корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>врезка шейки (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка грифа (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка колков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка подставки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка душки (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка пуговки (5 баллов);</p> <p>монтаж и настройка инструмента – (10 баллов);</p> <p>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов)</p>	
			Изготовление смычков:	Перечень производственных и технологических операций по

			<p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);</p>	<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p>

			<p>балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);</p> <p>финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);</p> <p>грунтовка тростей (5 баллов);</p> <p>лакировка тростей (10 баллов);</p> <p>изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка косточки на спиц смычка (5 баллов);</p> <p>подгонка колодочки (10 баллов);</p> <p>установка волоса (10 баллов);</p> <p>установка навивки и кожи (5 баллов);</p> <p>монтаж смычка (5 баллов);</p> <p>тестирование и доводка смычка (5 баллов)</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
16	32.20.12.114	Контрабасы	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 55 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

				<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Изготовление инструментов:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

			<p>количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:</p>	<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов</p>

			<p>изготовление и приклейка пружины (10 баллов);</p> <p>акустическая настройка дек (10 баллов);</p> <p>изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);</p> <p>изготовление обечаек (10 баллов);</p> <p>изготовление и крепление углов (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление обручиков (5 баллов);</p> <p>изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);</p> <p>внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>сборка корпуса инструмента (10 баллов);</p> <p>врезка шейки (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка грифа (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка верхнего и</p>	<p>(при наличии); и/или</p> <ul style="list-style-type: none"> – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	---

			<p>нижнего порошков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка колков (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка подставки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка душки (5 баллов);</p> <p>подгонка и установка шпилья (5 баллов);</p> <p>монтаж и настройка инструмента – (10 баллов);</p> <p>тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов)</p>	
			<p>Изготовление смычков:</p> <p>выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на спиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	
17	32.20.12.115	Инструменты струнные смычковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

				<p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 90 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>

			<p>изготовление корпуса (20 баллов);</p> <p>изготовление верхней деки (25 баллов);</p> <p>изготовление нижней деки (20 баллов);</p> <p>изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов);</p> <p>изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов);</p> <p>изготовление смычка (5 баллов);</p> <p>шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов);</p> <p>окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов);</p> <p>настройка (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
18	32.20.12.120	Инструменты музыкальные струнные щипковые	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации

			<p>Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
		Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной

			<p>продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 50 баллов:</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	
			<p>изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов);</p> <p>изготовление деки (10 баллов);</p> <p>изготовление грифа (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка ладов (10 баллов);</p> <p>шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов);</p> <p>установка механики и струн (5 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p>

			настройка инструмента (5 баллов)	<ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
19	32.20.12.121	Балалайки	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов,</p>

				<p>подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 50 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>

			<p>изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов);</p> <p>изготовление деки (10 баллов);</p> <p>изготовление грифа (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка ладов (10 баллов);</p> <p>шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов);</p> <p>установка механики и струн (5 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	--

20	32.20.12.122	Гитары	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и</p>
----	--------------	--------	--	--

			комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
		Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 60 баллов:	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка обечайки (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно

			<p>изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);</p> <p>установка колков (5 баллов);</p> <p>изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов);</p> <p>изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов);</p> <p>лакировка и полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>сборка инструмента (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
21	32.20.12.124	Домры	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

			<p>материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>	<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 60 баллов:</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
--	--	--	--	---

			<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>изготовление деки (10 баллов);</p> <p>изготовление и установка обечайки (10 баллов);</p> <p>изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);</p> <p>установка колков (5 баллов);</p> <p>изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов);</p> <p>изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов);</p> <p>лакировка и полировка инструмента (5 баллов);</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов</p>

			сборка инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
22	32.20.12.125	Арфы	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.

				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 60 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				<p>документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
			<p>изготовление ребер (10 баллов);</p> <p>изготовление задних и верхних пластин (10 баллов);</p> <p>сборка инструмента (10 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>установка струн (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (10 баллов)</p>	
23	32.20.12.126	Инструменты струнные щипковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а

			<p>процентов цены товара</p>	<p>для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории
--	--	--	------------------------------	---

				Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие ¹ .
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса (10 баллов); изготовление пружин (10 баллов); установка пружин (5 баллов); сборка корпуса и деки (10 баллов); сборка корпуса (15 баллов); установка навесных элементов (10	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения

			<p>баллов);</p> <p>лакировка и полировка инструмента (5 баллов);</p> <p>установка колков (5 баллов);</p> <p>установка штифтов, ладовой проволоки, фурнитуры (5 баллов);</p> <p>установка струн (5 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
24	32.20.13.130	Аккордеоны и аналогичные инструменты	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве</p>

			<p>заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных</p>
--	--	--	--	---

			<p>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);</p> <p>изготовление резонаторов (15 баллов);</p> <p>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);</p> <p>изготовление дек (15 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);</p> <p>изготовление голосовых планок (25 баллов);</p>	<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на</p>
--	--	--	--	--

			<p>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);</p> <p>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
25	32.20.13.131	Аккордеоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-</p>

				<p>завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление резонаторов (15 баллов);	
			изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);	<p><i>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
			изготовление дек (15 баллов);	
			изготовление и сборка механики правой (10 баллов);	
			изготовление и сборка механики левой (10 баллов);	
			изготовление голосовых планок (25 баллов);	
			производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);	
			производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);	

			настройка инструмента (5 баллов)	
26	32.20.13.132	Баяны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или</p>

			<p>заклучениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>

			<p>полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);</p> <p>изготовление резонаторов (15 баллов);</p> <p>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);</p> <p>изготовление дек (15 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);</p> <p>изготовление голосовых планок (25 баллов);</p> <p>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);</p> <p>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
27	32.20.13.133	Гармони	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости

				<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие.
			Выполнение на территории	Перечень производственных и

			<p>Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 110 баллов:</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>изготовление резонаторов (15 баллов);</p> <p>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин,</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории</p>

			<p>меховых уголков (20 баллов);</p> <p>изготовление дек (15 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);</p> <p>изготовление голосовых планок (25 баллов);</p> <p>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);</p> <p>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
28	32.20.13.161	Трубы	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

				<p>используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

			<p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории</p>
--	--	--	--	---

				<p>Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
29	32.20.13.162	Корнеты	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими</p>

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий,</p>

			<p>чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
30	32.20.13.163	Альты	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости</p>

			<p>процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			Выполнение на территории	Перечень производственных и

			<p>Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
				<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории</p>

			<p>гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
31	32.20.13.164	Теноры	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>

			<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>	<p>франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

			<p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	---

				комплектующих ¹ .
32	32.20.13.165	Баритоны	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или</p>

			<p>заклучениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>изготовление раструбов (15 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>

			<p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
33	32.20.13.166	Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны)	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России,</p>

				<p>выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
34	32.20.13.167	Валторны	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены</p>

				<p>конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
35	32.20.13.168	Тромбоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при

			<p>использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>
--	--	--	--	--

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>(15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
36	32.20.13.173	Флейты	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>

			<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>	<p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не</p>		

			<p>менее 70 баллов:</p>	<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной</p>

				<p>продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих¹.</p>
37	32.20.13.174	Кларнеты	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих,</p>

				<p>произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при</p>

				<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
38	32.20.13.175	Саксофоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного	

			<p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p>	<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</p>

			<p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
39	32.20.13.176	Гобои	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы</p>

			<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹. 	<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

			<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных</p>

				документов, подтверждающих закупку комплектующих.
40	32.20.13.177	Фаготы	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или</p>

			<p>заклучениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
		<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
		<p>изготовление частей механики (20 баллов);</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>

			<p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
41	32.20.13.178	Инструменты национальные духовые	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара</p>	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p>
				<p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
				<p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

			<p>количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек,</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России,</p>

			отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие ¹ ; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
42	32.20.13.179	Инструменты духовые прочие, не включенные в другие группировки	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				<p>конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>
			<p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
43	32.20.14.120	Инструменты электромузыкальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при

		адаптированные струнные щипковые	использованных при производстве иностранных товаров – не более 40 процентов цены товара	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p>
--	--	----------------------------------	---	--

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырьё) и комплектующие ¹ .
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 40 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов); установка электрокомпонентов (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			<p>вклейка ладов (5 баллов);</p> <p>установка струн и колков (5 баллов);</p> <p>шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов)</p>	<p>операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
44	Из 32.20.15.110	Барабаны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 15 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>

			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. – не менее 80 баллов:</p>	<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
--	--	--	---	--

			<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	
			<p>изготовление кадла (20 баллов);</p> <p>просверливание отверстий под лаги (5 баллов);</p> <p>изготовление лагов и ободов (10 баллов);</p> <p>сборка лагов (10 баллов);</p> <p>изготовление машинок (15 баллов);</p> <p>покраска или нанесение защитного покрытия (15 баллов);</p> <p>сборка (20 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной</p>

				<p>продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹;</p> <p>– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.</p>
45	из 32.20.15.110	Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 25 процентов цены товара	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих,</p>

				<p>произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.</p>
			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 75 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделия (при</p>

				<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p> <p>изготовление пластин (клавиш) из синтетического материала (30 баллов);</p> <p>изготовление пластин (клавиш) из палисандра (20 баллов);</p> <p>изготовление пластин (клавиш) из металла (25 баллов);</p> <p>изготовление труб (клавиш) для трубчатых колоколов (20 баллов);</p> <p>настройка (20 баллов);</p> <p>изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>изготовление резонаторов (10 баллов);</p> <p>изготовление стойки для ксилофона (10 баллов);</p> <p>окраска всех узлов (10 баллов);</p> <p>сборка (10 баллов)</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
46	Из 32.20.15.110	Тарелки	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного	

				<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие¹.
--	--	--	--	---

			<p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. – не менее 50 баллов:</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
			<p>Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.</p>	<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
			<p>изготовление сплава (10 баллов); разливка расплава (5 баллов); горячая прокатка слитков (10 баллов); обрезка прокатанного блина (5 баллов); токарная обработка и шлифовка заготовки (10 баллов);</p>	<p>В случае применения комплектующих, произведенных другими хозяйствующими</p>

			<p>придание формы тела тарелки (10 баллов);</p> <p>нанесение защитных покрытий на тарелку (5 баллов)</p>	<p>субъектами на территории Российской Федерации:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие¹; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	--	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью) или комплектующим) в отношении предприятий–изготовителей материалов (сырья) и комплектующих.

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

Промышленная продукция, не включенная в приложение к Постановлению № 719

1. из группы 25 – Соль, сера, земли и камень, штукатурные материалы, кроме продуктов позиций 2504, из 2515 12 000, 2516, 2518, из 2519, 2522, 2523, 2524, 2525, для которых применяются правила излагаются далее;
2. 2504 – Графит природный;
3. из 2515 12 000 – Мрамор и травертин, или известковый туф, распиленные или разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы, толщиной более 4 см, но не более 25 см;
4. 2516 – Гранит, порфир, базальт, песчаник и камень для памятников или строительства прочих, грубо раздробленные или нераздробленные, распиленные или нераспиленные, либо разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы;
5. 2518 – Доломит, кальцинированный или некальцинированный, спекшийся или неспекшийся, включая доломит грубо раздробленный или распиленный, либо разделенный другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы; доломитовая набивочная смесь;
6. из 2519 – Карбонат магния природный (магнезит), дробленый и помещенный в герметически закупоренные емкости; оксид магния, кроме магнезии электроплавленной и магнезии обожженной до спекания (агломерированной);

7. 2522 – Известь негашеная, гашеная и гидравлическая, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825;
8. 2523 – Портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров;
9. 2524 – Асбест;
10. 2525 – Слюда, в том числе расслоенная; слюдяные отходы;
11. 2707 50 100 – Смеси ароматических углеводородов прочие, 65 об.% которых или более (включая потери) перегоняется при температуре 250 °С по методу ISO 3405 (эквивалентному методу ASTM D 86), для использования в качестве топлива;
12. 2821 20 000 – Красители минеральные;
13. 2833 22 000 – Сульфат алюминия;
14. 3006 60 000 – Средства химические контрацептивные на основе гормонов, прочих соединений товарной позиции 2937 или спермицидов;
15. из группы 32 – Экстракты дубильные или красильные; таннины и их производные; красители, пигменты и прочие красящие вещества; краски и лаки; шпатлевки и прочие мастики; полиграфическая краска, чернила, тушь, кроме товаров позиций из 3201, 3205 00 000, для которых применяемые правила излагаются далее;
16. из 3201 – Таннины и их соли, эфиры простые и сложные и прочие производные;

17. 3205 00 000 – Цветные лаки; препараты на основе цветных лаков, указанные в примечании 3 к данной группе;
18. из группы 33 – Эфирные масла и резиноиды; парфюмерные, косметические или туалетные средства, кроме продуктов позиции 3301, для которых применяемое правило излагается далее;
19. из группы 34 – Мыло, поверхностно-активные органические вещества, моющие средства, смазочные материалы, искусственные и готовые воски, составы для чистки или полировки, свечи и аналогичные изделия, пасты для лепки, пластилин, «зубоврачебный воск» и зубоврачебные составы на основе гипса, кроме товаров позиций 3403 и из 3404, для которых применяемые правила излагаются далее;
20. из группы 35 – Белковые вещества; модифицированные крахмалы; клеи; ферменты, кроме продуктов позиций 3505 10 500; 3505 10 900, из 3507, для которых применяемые правила излагаются далее;
21. из 3507 – Ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные;
22. группа 36 – Взрывчатые вещества; пиротехнические изделия; спички; пирофорные сплавы; некоторые горючие вещества;
23. из группы 37 – Фото- и кинотовары, кроме товаров позиций 3701, 3702, 3704 00, для которых применяемые правила излагаются далее;
24. 3701 – Фотопластинки и фотопленки плоские, сенсibilизированные, неэкспонированные, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленки плоские для моментальной фотографии, сенсibilизированные, неэкспонированные, в упаковке или без упаковки;

25. 3702 – Фото пленка в рулонах, сенсibilизированная, неэкспонированная, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленка для моментальной фотографии в рулонах, сенсibilизированная, неэкспонированная;
26. из группы 38 – Прочие химические продукты, кроме позиций 3801 20 100, 3801 30 000, из 3803 00, из 3805, из 3806, 3806 30 000, из 3807 00, 3811 21 000, 3823 70 000, из 3824, для которых применяемые правила излагаются далее;
27. 3801 20 100 – Графит коллоидный в виде суспензии в масле; графит полуколлоидный;
28. 3801 30 000 – Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей;
29. из 3803 00 – Масло талловое, рафинированное;
30. из 3805 – Масло скипидарное сульфатное, очищенное;
31. из 3806 – Сложные эфиры смоляных кислот;
32. 3806 30 000 – Смолы сложноэфирные;
33. из 3807 00 – Деготь черный (вар или смола из растительного гудрона);
34. 3811 21 000 – Присадки к смазочным маслам, содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород;
35. 3823 70 000 – Промышленные жирные спирты;
36. из 3824 – Различные продукты химической промышленности: - готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней, на основе природных смол; - кислоты нафтеновые, их

соли, не растворимые в воде, и их сложные эфиры; - сорбит, кроме сорбита субпозиции 2905 44; - сульфонаты нефтяные, кроме сульфонатов щелочных металлов, аммония или этаноламинов; тиофенированные сульфокислоты масел, полученных из битуминозных пород, и их соли; - иониты; - составы абсорбирующие для завершения вакуума в электронных лампах или электрических вентилях; - оксиды железа алкализованные для очистки газа; - аммиачная вода, получаемая в результате очистки осветительного газа; - кислоты сульфонафтенновые и их соли, нерастворимые в воде, и их сложные эфиры; - масла сивушные и масло Джеппеля [костное]; - смеси солей с различными анионами; - пасты копировальные на основе желатина, в том числе на подложках из бумаги или текстильных материалов;

37. 4012 11 000 - 4012 19 000 – Шины и покрышки восстановленные;

38. из 4101 - 4103 – Необработанные шкуры различных животных без волосяного или шерстного покрова, кроме исключенных примечанием 1б) или 1в) к данной группе;

39. 4104 - 4106 – Дубленая кожа или кожевенный краст из шкур различных животных без шерстного или волосяного покрова, двоенные или недвоенные, но без дальнейшей обработки;

40. 4107, 4112 00 000, 4113 – Кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур различных животных, без шерстного или волосяного покрова, двоенная или недвоенная, кроме кожи товарной позиции 4114;

41. из 4302 – Дубленые или выделанные меховые шкурки собранные (без добавления других материалов), кроме указанных в товарной позиции 4303;

42. 4403 – Лесоматериалы необработанные, с удаленной или не удаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные;
43. 4407 – Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм;
44. 4408 – Листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной не более 6 мм;
45. 4409 – Пиломатериалы (включая планки и фриз для паркетного покрытия пола, несобранные) в виде профилированного погонажа (с гребнями, пазами, шпунтованные, со стесанными краями, с соединением в виде полукруглой калевки, фасонные, закругленные или аналогичные) по любой из кромок, торцов или плоскостей, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения;
46. 4414 00 – Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов;
47. 4416 00 000 – Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку;
48. из 4418 – Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные;
49. из 4421 – Спичечная соломка, деревянные гвозди для обуви;

50. из 4802 55 – Бумага офсетная немелованная, используемая для письма, печати или других графических целей, с массой 1 м² 40 г или более, но не более 150 г, в рулонах;
51. из 4802 58 100 – Бумага офсетная немелованная, используемая для письма, печати или других графических целей, с массой 1 м² более 150 г, в рулонах;
52. 4811 59 000 – Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные пластмассой (за исключением клеев), прочие;
53. 4817 – Конверты, карточки для писем, почтовые открытки без рисунков и карточки для переписки, из бумаги или картона; коробки, сумки, футляры и компендиумы, из бумаги или картона, содержащие наборы бумажных канцелярских принадлежностей;
54. из 4819 – Коробки, мешки, пакеты и другая упаковочная тара из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон;
55. 5701 – Узелковые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, готовые или неготовые;
56. 5702 – Тканые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, нетафтинговые или нефлокированные, готовые или неготовые, включая «килим», «сумах», «кормани» и аналогичные ковры ручной работы;
57. из 5704 – Готовые изделия из текстильных напольных покрытий: коврики для туалетной и ванной комнат, автомобильные, универсальные;
58. 5705 00 – Ковры и текстильные напольные покрытия прочие, готовые или неготовые;

59. 6802 – Камень, обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции 6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня (включая сланец), искусственно окрашенные;
60. из 6803 00 – Изделия из натурального или агломерированного сланца;
61. из 6804, из 6805 – Изделия из искусственных абразивов на основе карбида кремния;
62. из 6814 – Изделия из слюды, включая агломерированную или регенерированную слюду, на бумажной, картонной или другой основе;
63. 7006 00 – Стекло товарной позиции 7003, 7004 или 7005, гнутое, граненое, гравированное, сверленное, эмалированное или обработанное иным способом, но не вставленное в раму или не комбинированное с другими материалами;
64. 7009 – Зеркала стеклянные, в рамах или без рам, включая зеркала заднего обзора;
65. 7019 32 000 – Тонкие ткани (вуали);
66. из 7102, из 7103, из 7104 – Камни драгоценные или полудрагоценные и камни искусственные или реконструированные, обработанные;
67. из 7106, из 7108, из 7110 – Металлы драгоценные, полуобработанные или в виде порошка;
68. 7116 – Изделия из природного или культивированного жемчуга, драгоценных или полудрагоценных камней (природных, искусственных или реконструированных);

69. из 7218, 7219, 7220, 7221 00, 7222 – Полуфабрикаты, прокат плоский, прутки, уголки и профили из коррозионностойкой [нержавеющей] стали;
70. из 7224, 7225, 7226, 7227 – Полуфабрикаты, прокат плоский, прутки горячекатаные, в свободно смотанных бухтах из прочих легированных сталей;
71. из 7322 – Радиаторы для центрального отопления с неэлектрическим нагревом и их части, из черных металлов;
72. из группы 74 – Медь и изделия из нее, кроме продуктов позиций 7401 00 000–7405 00 000;
73. из 7403 – Сплавы медные необработанные;
74. из группы 76 – Алюминий и изделия из него, кроме продуктов позиций 7601–7603, из 7607;
75. из 7607 – Фольга алюминиевая кэшированная с печатным рисунком и текстом для упаковки пищевых продуктов, в рулонах;
76. из группы 78 – Свинец и изделия из него, кроме продуктов позиции 7802 00 000;
77. из группы 79 – Цинк или изделия из него, кроме продуктов позиции 7902 00 000;
78. из группы 80 – Олово и изделия из него, кроме продуктов позиции 8002 00 000;
79. 8202 10 000, 8202 20 000, 8202 31 000, 8202 39 000 – Пилы ручные, полотна для ленточных пил, полотна для циркулярных пил (включая полотна для пил продольной резки или для прорезывания пазов);
80. 8208 – Ножи и режущие лезвия для машин или механических приспособлений;

81. из группы 84 – Реакторы ядерные, котлы, оборудование и механические устройства; их части, кроме продуктов, относящихся к позициям 8403, 8404, 8406 - 8408, 8412, из 8414, 8415, 8418, 8425 - 8431, 8444 00 - 8447, из 8448, 8452, 8456 - 8466, 8470, 8472, 8480, 8484, 8487, для которых применяемые правила излагаются далее;
82. 8404 – Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 (например, экономайзеры, пароперегреватели, сажеудалители, газовые рекуператоры); конденсаторы для пароводяных или других паровых силовых установок;
83. 8407 – Двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с вращающимся или возвратно-поступательным движением поршня;
84. 8408 – Двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия (дизели или полудизели);
85. 8412 – Двигатели и силовые установки прочие;
86. из 8414 – Воздушные компрессоры;
87. 8425 - 8428 – Машины, оборудование и приспособления подъемные, погрузочные или разгрузочные;
88. 8430 – Машины и механизмы прочие для перемещения, планировки, профилирования, разработки, трамбования, уплотнения, выемки или бурения грунта, полезных ископаемых или руд; оборудование для забивки и извлечения свай; снегоочистители плужные и роторные;
89. 8431 – Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425–8430;

90. 8444 00 - 8447 – Машины для текстильной промышленности;
91. из 8448 – Вспомогательное оборудование для машин позиций 8444 00–8447;
92. 8452 – Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных машин;
93. 8470 – Машины счетные и карманные машины для записи, воспроизведения и визуального представления данных с вычислительными функциями; бухгалтерские машины, почтовые маркировочные машины, аппараты билетные и другие аналогичные машины со счетными устройствами; аппараты кассовые;
94. 8472 – Оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для заточки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее;
95. 8487 – Части оборудования, не имеющие электрических соединений, изоляторов, контактов, катушек или других электрических деталей, в другом месте данной группы не поименованные или не включенные;
96. из группы 85 – Электрические машины и оборудование, их части; звукозаписывающая и звуковоспроизводящая аппаратура, аппаратура для записи и воспроизведения телевизионного изображения и звука, их части и принадлежности, кроме товаров, относящихся к позициям 8501, 8502, 8507, 8508, 8516 50 000, из 8517, из 8518, 8519, 8521, из 8523, 8525 - 8528, 8535 - 8537, 8542, 8544, 8545, для которых применяются правила излагаются далее;
97. 8501 – Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок);

98. 8507 – Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы;
99. 8508 – Пылесосы;
100. 8516 50 000 – Печи микроволновые;
101. из 8517 – Аппаратура передающая или приемная для радиотелефонной, радиотелеграфной связи;
102. 8519 – Аппаратура звукозаписывающая или звуковоспроизводящая;
103. из 8521 – Аппаратура видеозаписывающая или видеовоспроизводящая, совмещенная или не совмещенная с видеотюнером, кроме DVD-проигрывателей;
104. из 8521 90 000 – DVD-проигрыватели;
105. из 8523 – Диски, ленты, твердотельные энергонезависимые устройства хранения данных, «интеллектуальные карточки» и другие носители для записи звука или других явлений, незаписанные, кроме изделий группы 37;
106. из 8523 – Диски, ленты, твердотельные энергонезависимые устройства хранения данных, «интеллектуальные карточки» и другие носители для записи звука или других явлений, записанные, включая матрицы и мастер-диски для изготовления дисков, кроме изделий группы 37;
107. 8525 – Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры; цифровые камеры и записывающие видеокамеры;

108. 8526 – Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления;
109. 8527 – Аппаратура приемная для радиовещания, совмещенная или не совмещенная в одном корпусе со звукозаписывающей или звуковоспроизводящей аппаратурой или часами;
110. 8528 – Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение;
111. из 8528 – Мониторы жидкокристаллические;
112. 8535, 8536 – Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к в электрическим цепям или в электрических цепях;
113. 8537 – Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517;
114. 8608 00 000 – Путевое оборудование и устройства для железнодорожных или трамвайных путей; механическое (включая электромеханическое) сигнальное оборудование, устройства обеспечения безопасности или управления движением на железных дорогах, трамвайных путях, автомобильных дорогах, внутренних водных путях, парковочных сооружениях, портах или аэродромах; части упомянутых устройств и оборудования;

115. 8609 00 – Контейнеры (включая емкости для перевозки жидкостей или газов), специально предназначенные и оборудованные для перевозки одним или несколькими видами транспорта;
116. из группы 87 – Средства наземного транспорта, кроме железнодорожного или трамвайного подвижного состава, их части и принадлежности, кроме товаров позиций 8702–8704, для которых применяемые правила излагаются далее;
117. из 8702 - 8704 – Автомобили легковые и моторные транспортные средства с двигателем внутреннего сгорания;
118. из 8702 - 8704 – Автомобили легковые и моторные транспортные средства, приводимые в движение электроприводом или гибридными силовыми установками;
119. из 8704 – Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов (тип форвардер);
120. 8803 – Части летательных аппаратов товарной позиции 8801 или 8802;
121. 8804 00 000 – Парашюты (включая управляемые парашюты и парaplаны) и ротошюты; их части и принадлежности: - ротошюты; - прочие;
122. Группа 90 – Инструменты и аппараты оптические, фотографические, кинематографические, измерительные, контрольные, прецизионные, медицинские или хирургические; их части и принадлежности;
123. Группа 91 – Часы всех видов и их части;
124. Группа 93 – Оружие и боеприпасы; их части и принадлежности;

125. 9405 – Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные;
126. 9406 – Сборные строительные конструкции;
127. из 9503 00 – Игрушки прочие; модели в уменьшенном размере («в масштабе») и аналогичные модели для развлечений, действующие или недействующие; головоломки всех видов;
128. из 9601, из 9602 00 000 – Изделия из материалов для резьбы животного, растительного или минерального происхождения;
129. из 9603 – Щетки (за исключением половых щеток и метел из связанных пучков, насаженные или не насаженные на рукоятку); щетки ручные механические без двигателей для уборки полов; подушечки и валики малярные для краски;
130. 9605 00 000 – Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья или для чистки одежды или обуви;
131. 9606 – Пуговицы, кнопки, застежки-защелки, формы для пуговиц и прочие части этих изделий; заготовки для пуговиц;
132. 9608 – Ручки шариковые; ручки и маркеры с наконечником из фетра и прочих пористых материалов; авторучки чернильные, стилографы и ручки прочие; перья копировальные; карандаши с выталкиваемым или

скользящим стержнем; держатели для перьев, держатели для карандашей и аналогичные держатели; части (включая колпачки и зажимы) изделий, перечисленных выше, кроме изделий товарной позиции 9609;

133. из 9614 00 900 – Трубки курительные и чашеобразные части.

№ п/п	Код ТН ВЭД	Наименование товара	Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран	Подтверждающий документ
1	из группы 25	Соль, сера, земли и камень, штукатурные материалы, кроме продуктов позиций 2504, из 2515 12 000, 2516, 2518, из 2519, 2522, 2523, 2524, 2525, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки; обогащение углем, очистка, помолка твердых кристаллов, обрезание, кальцинирование	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

				<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
2	2504	Графит природный	Обогащение содержания углерода, очистка и измельчение сырья	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

				<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
3	из 2515 12 000	Мрамор и травертин, или известковый туф, распиленные или разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы, толщиной более 4 см, но не более 25 см	Пиление или разделение другим способом каменных блоков толщиной более 25 см	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

				<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
4	2516	Гранит, порфир, базальт, песчаник и камень для памятников или строительства прочий, грубо раздробленные или нераздробленные, распиленные или нераспиленные, либо разделенные другим	Пиление или разделение другим способом каменных блоков	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

		способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы		<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>	
5	2518	Доломит, кальцинированный или некальцинированный, спекшийся или неспекшийся, включая доломит грубо раздробленный или распиленный, либо разделенный другим способом на блоки или плиты прямоугольной	Дробление, измельчение; некальцинированного доломита – кальцинирование	распиловка, для доломита –	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

		(включая квадратную) формы; доломитовая набивочная смесь		<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
6	из 2519	Карбонат магния природный (магнезит), дробленый и помещенный в герметически закупоренные емкости; оксид магния, кроме магнезии электроплавленной и магнезии обожженной до спекания	Изготовление, при котором все используемые вещества должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта, кроме натурального карбоната магния (магнезит)	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении</p>

		(агломерированной)		<p>промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>
--	--	--------------------	--	--

				документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.
7	2522	Известь негашеная, гашеная и гидравлическая, кроме оксида и гидроксида кальция, указанных в товарной позиции 2825	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией производства, включающей процессы добычи	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных</p>

				<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
8	2523	Портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией производства, включающей процессы добычи, дробления, помола сырьевых материалов, обжига сырьевых материалов, охлаждения цементного клинкера и помола вяжущих материалов	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

				<p>используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
9	2524	Асбест	Изготовление из асбестового минерала асбеста (0 - 6)	Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в

				<p>соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	---

				промышленной продукции.
10	2525	Слюда, в том числе расслоенная; слюдяные отходы	Расщепление, обрезка, измельчение	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих</p>

				операций.
11	2707 50 100	Смеси ароматических углеводородов прочие, 65 об.% которых или более (включая потери) перегоняется при температуре 250 °С по методу ISO 3405 (эквивалентному методу ASTM D 86), для использования в качестве топлива	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Прочие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако может использоваться материал той же позиции, что и один продукт, при условии, что его стоимость не превышает 50% цены конечной продукции	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>

				промышленной продукции.
				Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях
--	--	--	--	--

				<p>франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
12	2821 20 000	Красители минеральные	Обжиг или перемалывание земляных красок	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>

				<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
13	2833 22 000	Сульфат алюминия	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и</p>

				<p>кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
--	--	--	--	---

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
14	3006 60 000	Средства химические	Изготовление из материалов любых	Перечень всех материалов (сырья),

		<p>контрацептивные на основе гормонов, прочих соединений товарной позиции 2937 или спермицидов</p>	<p>позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы
--	--	--	--	---

				<p>(сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы</p>
--	--	--	--	--

				<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
15	из группы 32	<p>Экстракты дубильные или красильные; танины и их производные; красители, пигменты и прочие красящие вещества; краски и лаки; шпатлевки и прочие мастики; полиграфическая краска, чернила, тушь, кроме товаров позиций из 3201, 3205 00 000, для которых применяемые правила излагаются далее</p>	<p>Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением</p>

				<p>копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	--

				<p>производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
16	из 3201	Таннины и их соли, эфиры простые и сложные и прочие производные	Изготовление из экстрактов дубильных веществ растительного происхождения	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

				<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
17	3205 00 000	Цветные лаки; препараты на основе цветных лаков, указанные в примечании 3 к данной группе	Изготовление из материалов любых позиций, за исключением материалов позиций 3203 00 и 3204 при условии, что стоимость всех материалов, относящихся к позиции 3205 00 000, не превышает 20% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

				<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
--	--	--	--	---

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в товарной позиции – 3205 00 000, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
18	из группы 33	Эфирные масла и резиноиды; парфюмерные, косметические или	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием

		туалетные средства, кроме продуктов позиции 3301, для которых применяется правило излагается далее	позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 40% цены конечной продукции	<p>страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и</p>
--	--	--	---	--

				<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</i></p> <p>– калькуляция цены единицы</p>
--	--	--	--	--

				<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
19	из группы 34	<p>Мыло, поверхностно-активные органические вещества, моющие средства, смазочные материалы, искусственные и готовые воски, составы для чистки или полировки, свечи и аналогичные изделия, пасты для лепки, пластилин, «зубоврачебный воск» и зубоврачебные составы на основе гипса, кроме товаров позиций 3403 и из 3404, для которых применяемые правила излагаются далее</p>	<p>Изготовление, при котором все использованные материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции готовой продукции. Однако материалы той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции.</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением</p>

				<p>копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	--

			<p>производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
		<p>Для мыла: изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жировой набор по рецептуре; - варка мыла; - мылосборник; - охлаждение и сушка; - механическая обработка; - смешивание с добавками; - механическая обработка; - резка; - штамповка; - упаковка 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>

				<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p>
20	из группы 35	Белковые вещества; модифицированные крахмалы; клеи; ферменты, кроме продуктов позиций 3505 10 500; 3505 10 900, из 3507, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

				<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
--	--	--	--	---

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
21	из 3507	Ферментные препараты, в другом месте не	Изготовление, при котором стоимость всех используемых	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении

		поименованные или не включенные	материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.
--	--	---------------------------------	--	---

				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>
--	--	--	--	--

				<p>франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
22	Группа 36	<p>Взрывчатые вещества; пиротехнические изделия; спички; пиррофорные сплавы; некоторые горючие вещества</p>	<p>Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции</p>	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского</i></p>

				<p>экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>
--	--	--	--	--

				<p>документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
23	из группы 37	Фото- и кинотовары, кроме товаров позиций 3701, 3702, 3704 00, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

				<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
--	--	--	--	---

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
24	3701	Фотопластинки и фотопленки плоские,	Изготовление, при котором все используемые материалы должны	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении

		<p>сенсibilизированные, неэкспонированные, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленки плоские для моментальной фотографии, сенсibilизированные, неэкспонированные, в упаковке или без упаковки</p>	<p>классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3702</p>	<p>промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>
--	--	--	--	---

				<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
25	3702	<p>Фотопленка в рулонах, сенсублизованная, неэкспонированная, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленка для моментальной фотографии в рулонах, сенсублизованная, неэкспонированная</p>	<p>Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3702</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве</p>

				<p>заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
26	из группы 38	Прочие химические продукты, кроме позиций 3801 20 100, 3801 30 000, из 3803 00, из 3805, из 3806, 3806 30 000, из 3807 00, 3811 21 000, 3823 70 000, из 3824, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими</p>

				<p>хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
27	3801 20 100	Графит коллоидный в виде суспензии в масле; графит полуколлоидный	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в

				<p>соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции,
--	--	--	--	--

				<p>произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p>
				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно</i></p>

				<p>представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
28	3801 30 000	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футеровки печей	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость используемых материалов позиции 3403 не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы,

				<p>сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>
--	--	--	--	--

				<p>процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в товарной позиции 3403, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
29	из 3803 00	Масло талловое, рафинированное	Рафинирование неочищенного масла	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>

				<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
30	из 3805	Масло скипидарное сульфатное, очищенное	Очистка путем дистилляции или рафинирования неочищенного масла скипидарного сульфатного	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими</p>

				<p>хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
31	из 3806	Сложные эфиры смоляных кислот	Изготовление из смолосодержащих кислот	Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие

				<p>лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и</p>
--	--	--	--	--

				<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
32	3806 30 000	Смолы сложноефирные	Изготовление из смолосодержащих кислот	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
33	из 3807 00	Деготь черный (вар или смола из растительного гудрона)	Перегонка древесного дегтя	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>

				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
34	3811 21 000	Присадки к смазочным маслам, содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных пород	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 3811 не должна превышать 50% цены конечной продукции	Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).

				<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского
--	--	--	--	--

				<p>экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в товарной позиции 3811, дополнительно представляются:</p>
--	--	--	--	--

				<p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
35	3823 70 000	Промышленные жирные спирты	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из жирных кислот	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
36	из 3824	<p>Различные продукты химической промышленности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней, на основе природных смол; - кислоты нафтеновые, их соли, не растворимые в воде, и их сложные эфиры; - сорбит, кроме сорбита субпозиции 2905 44; 	<p>Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции</p>	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - сульфонаты нефтяные, кроме сульфонатов щелочных металлов, аммония или этаноламинов; тиофенированные сульфокислоты масел, полученных из битуминозных пород, и их соли; - иониты; - составы абсорбирующие для завершения вакуума в электронных лампах или электрических вентилях; - оксиды железа алкализованные для очистки газа; - аммиачная вода, получаемая в результате очистки осветительного газа; - кислоты сульфонафтоновые и их соли, нерастворимые в воде, и их сложные эфиры; - масла сивушные и масло Джеппеля [костное]; - смеси солей с различными анионами; - пасты копировальные на основе желатина, в том числе на подложках из бумаги или текстильных материалов 		<p>стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на</p>
--	--	---	--	---

				<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов,
--	--	--	--	--

				подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
37	4012 11 000 - 4012 19 000	Шины и покрышки восстановленные	Восстановление использованных шин	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
38	из 4101 - 4103	Необработанные шкуры различных животных без волосяного или шерстного покрова, кроме исключенных примечанием 1б) или 1в) к данной группе	Переработка шкур животных путем удаления волосяного покрова	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</p>

				<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
39	4104 - 4106	Дубленая кожа или кожевенный краст из шкур различных животных без шерстного или волосяного покрова, двойные или недвойные, но без дальнейшей обработки	Изготовление кожи из шкур животных, прошедшей операцию необратимого дубления	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
40	4107, 4112 00 000, 4113	Кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного краста, включая выделанную под пергамент, из шкур различных животных, без шерстного или волосяного покрова, двоеная или недвоеная, кроме кожи товарной позиции 4114	Изготовление кожи из шкур животных, прошедшей операцию дубления и дополнительно обработанной после дубления	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>

				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
41	из 4302	Дубленые или выделанные меховые шкурки собранные (без добавления других материалов), кроме указанных в товарной позиции 4303	Изготовление из дубленых или выделанных меховых шкурок несобранных	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
--	--	--	--	--

42	4403	Лесоматериалы необработанные, с удаленной или не удаленной корой или заболонью или грубо окантованные или неокантованные	Изготовление из необработанных лесоматериалов со снятой корой или просто ободранной	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>
----	------	--	---	---

				(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.
43	4407	Лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм	Распиловка, строгание, шлифование, соединение в шип	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>

				<p>толлинг):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
44	4408	<p>Листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или для аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы, полученные распиловкой или расщеплением вдоль, строганием или лущением, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, сращенные или нет, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной не более 6 мм</p>	<p>Соединение (склеивание), строгание, шлифование</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
45	4409	<p>Пиломатериалы (включая планки и фриз для паркетного покрытия пола, несобранные) в виде профилированного погонажа (с гребнями, пазами, шпунтованные, со стесанными краями, с соединением в виде полукруглой калевки, фасонные, закругленные или аналогичные) по любой из кромок, торцов или плоскостей, не обработанные или обработанные строганием, шлифованием, имеющие</p>	<p>Фрезерование или профилирование, шлифование или соединение в шип, распиловка</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на</p>

		или не имеющие торцевые соединения		<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
46	4414 00	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов	Профилирование, фрезерование, сборка	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и</p>

				<p>используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
47	4416 00 000	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Изготовление из клепки, даже опиленной по двум основным плоскостям, но не обработанной иначе	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее

				<p>первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	--

				промышленной продукции.
48	из 4418	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные	Изготовление из лесоматериалов, причем используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако могут использоваться ячеистые панели из дерева, гонт, дранка	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по</p>

				<p>производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
49	из 4421	Спичечная соломка, деревянные гвозди для обуви	Изготовление из дерева любой позиции, кроме хольцдрата позиции 4409	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых</p>

				<p>(изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
50	из 4802 55	Бумага офсетная немелованная, используемая для письма,	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость материалов той же позиции, что и	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием

		<p>печати или других графических целей, с массой 1 м² 40 г или более, но не более 150 г, в рулонах</p>	<p>готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и</p>
--	--	---	---	---

				<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</i></p> <p>– калькуляция цены единицы</p>
--	--	--	--	--

				<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
51	из 4802 58 100	Бумага офсетная немелованная, используемая для письма, печати или других графических целей, с массой 1 м2 более 150 г, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p>

				<p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	---

				<p>промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
52	4811 59 000	Бумага и картон с покрытием, пропиткой или ламинированные пластмассой (за исключением клеев), прочие	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов</p>

				<p>(сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
--	--	--	--	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
53	4817	Конверты, карточки для писем, почтовые открытки без рисунков и карточки для переписки, из бумаги или картона; коробки, сумки, футляры и компендиумы, из бумаги или картона, содержащие наборы бумажных канцелярских	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и

		принадлежностей		<p>кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
--	--	-----------------	--	--

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
54	из 4819	Коробки, мешки, пакеты и	Изготовление, при котором все	Перечень всех материалов (сырья),

		<p>другая упаковочная тара из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон</p>	<p>используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции товара. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы
--	--	--	--	--

				<p>(сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <p>– калькуляция цены единицы</p>
--	--	--	--	---

				<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
55	5701	Узелковые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, готовые или неготовые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5702, 5703, 5704, 5705 00	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p>

				<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p>
56	5702	Тканые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, нетафтинговые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной

		<p>или нефлокированные, готовые или неготовые, включая «килим», «сумах», «кормани» и аналогичные ковры ручной работы</p>	<p>материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5701, 5703, 5704, 5705 00</p>	<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>
--	--	--	---	---

				<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p>
57	из 5704	<p>Готовые изделия из текстильных напольных покрытий: коврики для туалетной и ванной комнат, автомобильные, универсальные</p>	<p>Раскрой заготовок по лекалам, выполнение швейных операций. При этом стоимость используемых материалов позиции 5704 не должна превышать 30% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p> <p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов</p>
--	--	--	--	---

				<p>(сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в товарной позиции – 5704, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
58	5705 00	Ковры и текстильные напольные покрытия прочие, готовые или неготовые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5701, 5702, 5703, 5704	<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>

				<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории
--	--	--	--	--

				государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье) ¹ .
59	6802	Камень, обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции 6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня (включая сланец), искусственно окрашенные	Пиление или разделение другим способом	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>

				<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p>
60	из 6803 00	Изделия из натурального или агломерированного сланца	Изготовление из обработанного сланца	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
61	из 6804, из 6805	Изделия из искусственных абразивов на основе карбида кремния	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов позиций 6804 и 6805 и карбидов кремния позиции 2849	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы,</p>

				<p>сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>
--	--	--	--	--

				процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.
62	из 6814	Изделия из слюды, включая агломерированную или регенерированную слюду, на бумажной, картонной или другой основе	Изготовление из обработанной слюды (включая агломерированную или восстановленную слюду)	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
63	7006 00	<p>Стекло товарной позиции 7003, 7004 или 7005, гнутое, граненое, гравированное, сверленное, эмалированное или обработанное иным способом, но не вставленное в раму или не комбинированное с другими материалами</p>	<p>Изготовление из материалов той же позиции при условии выполнения специальных технологических операций, обеспечивающих готовому продукту характеристики, отличные от использованного сырья</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p>

				<p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	---

				промышленной продукции.
64	7009	Зеркала стеклянные, в рамах или без рам, включая зеркала заднего обзора	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории

				<p>государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и</p>
--	--	--	--	---

				<p>готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
65	7019 32 000	Тонкие ткани (вуали)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.</p> <p>Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены</p>

				<p>конечной продукции на условиях франко-завод.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
66	из 7102, из 7103, из 7104	Камни драгоценные или полудрагоценные и камни искусственные или реконструированные, обработанные	Изготовление из драгоценных или полудрагоценных камней (натуральных или реконструированных), необработанных	Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в

				<p>соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>
--	--	--	--	--

				<p>документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
67	из 7106, из 7108, из 7110	Металлы драгоценные, полуобработанные или в виде порошка	Изготовление из драгоценных металлов, необработанных	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
68	7116	Изделия из природного или культивированного жемчуга, драгоценных или полудрагоценных камней (природных, искусственных или реконструированных)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Копии лицензии и (или) разрешения на виды работ или виды деятельности, выполняемые в рамках проведения производственных операций (если такие лицензии и разрешения требуются в соответствии с действующим российским законодательством).</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально</p>

				<p>подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>
--	--	--	--	---

				<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-
--	--	--	--	--

				завод.
69	из 7218, 7219, 7220, 7221 00, 7222	Полуфабрикаты, прокат плоский, прутки, уголки и профили из коррозионностойкой [нержавеющей] стали	Изготовление из нержавеющей стали в слитках или прочих первичных формах позиции 7218	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>

				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.
70	из 7224, 7225, 7226, 7227	Полуфабрикаты, прокат плоский, прутки горячекатаные, в свободно смотанных бухтах из прочих легированных сталей	Изготовление из прочих легированных сталей в слитках или прочих первичных формах позиции 7224	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
71	из 7322	Радиаторы для центрального отопления с неэлектрическим нагревом и их части, из черных металлов	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает суммы в пределах 5% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского</p>

				<p>экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>
--	--	--	--	--

				<p>документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
72	из группы 74	Медь и изделия из нее, кроме продуктов позиций 7401 00 000 - 7405 00 000	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на

				<p>территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>
--	--	--	--	--

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
--	--	--	--	--

73	из 7403	Сплавы медные необработанные	Изготовление из рафинированной меди, необработанной или из отходов и лома	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>
----	---------	------------------------------	---	---

				(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.
74	из группы 76	Алюминий и изделия из него, кроме продуктов позиций 7601 - 7603, из 7607	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p>

				<p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	---

				<p>промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
75	из 7607	Фольга алюминиевая кэшированная с печатным рисунком и текстом для упаковки пищевых продуктов, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

				<p>территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>
--	--	--	--	--

				<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
76	из группы 78	Свинец и изделия из него, кроме продуктов позиции 7802 00 000	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

				<p>материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
77	из группы 79	Цинк или изделия из него, кроме продуктов позиции 7902 00 000	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного

			<p>используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>
--	--	--	--	--

				<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые
--	--	--	--	---

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
78	из группы 80	Олово и изделия из него, кроме продуктов позиции 8002 00 000	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или

				<p>реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов иностранного</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
79	8202 10 000, 8202 20 000, 8202 31 000, 8202 39 000	Пилы ручные, полотна для ленточных пил, полотна для циркулярных пил (включая полотна для пил продольной резки или для прорезывания пазов)	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p>

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при</p>
--	--	--	--	---

				<p>наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
80	8208	Ножи и режущие лезвия для машин или механических приспособлений	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных</p>

				<p>документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
--	--	--	--	---

				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
--	--	--	--	--

81	из группы 84	<p>Реакторы ядерные, котлы, оборудование и механические устройства; их части, кроме продуктов, относящихся к позициям 8403, 8404, 8406 - 8408, 8412, из 8414, 8415, 8418, 8425 - 8431, 8444 00 - 8447, из 8448, 8452, 8456 - 8466, 8470, 8472, 8480, 8484, 8487, для которых применяются правила излагаются далее</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределе 5% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского
----	--------------	---	---	---

				<p>экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>(сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
82	8404	<p>Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 (например, экономайзеры, пароперегреватели, сажеудалители, газовые рекуператоры); конденсаторы для пароводяных или других паровых силовых установок</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p>

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
--	--	--	--	---

				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
83	8407	Двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием, с вращающимся или возвратно-поступательным движением поршня	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
--	--	--	--	---

				<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-
--	--	--	--	---

				завод.
84	8408	Двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия (дизели или полудизели)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории

				<p>государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p>
				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
				<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>

				<p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
85	8412	Двигатели и силовые установки прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского</p>

				<p>экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>
--	--	--	--	--

				<p>документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
86	из 8414	Воздушные компрессоры	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее

				<p>первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>
--	--	--	--	--

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены
--	--	--	--	--

				конечной продукции на условиях франко-завод.
87	8425 - 8428	Машины, оборудование и приспособления подъемные, погрузочные или разгрузочные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции,

				<p>произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	---

				<p>промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
88	8430	<p>Машины и механизмы прочие для перемещения, планировки, профилирования, разработки, трамбования, уплотнения, выемки или бурения грунта, полезных ископаемых или руд;</p> <p>оборудование для забивки и извлечения свай;</p> <p>снегоочистители плужные и роторные</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8431 могут использоваться только до суммы в пределе 5% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

				<p>территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>
--	--	--	--	--

				<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
89	8431	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425 - 8430	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и

				<p>кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>
				<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>
				<p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.
				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые
--	--	--	--	---

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
90	8444 00 - 8447	Машины для текстильной промышленности	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или

				<p>реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	---

				<p>производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
91	из 8448	Вспомогательное оборудование для машин позиций 8444 00 - 8447	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими</p>

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
--	--	--	--	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
92	8452	Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на

		машин		<p>территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>
--	--	-------	--	--

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов,
--	--	--	--	--

				подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
93	8470	Машины счетные и карманные машины для записи, воспроизведения и визуального представления данных с вычислительными функциями; бухгалтерские машины, почтовые маркировочные машины, аппараты билетные и другие аналогичные машины со счетными устройствами; аппараты кассовые	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на

				<p>территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно</p>
--	--	--	--	---

				<p>определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
94	8472	<p>Оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для заточки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов</p>

				<p>(сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
--	--	--	--	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
95	8487	Части оборудования, не имеющие электрических соединений, изоляторов, контактов, катушек или других электрических деталей, в другом месте данной группы не	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально

		<p>поименованные или не включенные</p>		<p>подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или</p>
--	--	--	--	--

				<p>иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p>
--	--	--	--	--

				– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
96	из группы 85	<p>Электрические машины и оборудование, их части; звукозаписывающая и звуковоспроизводящая аппаратура, аппаратура для записи и воспроизведения телевизионного изображения и звука, их части и принадлежности, кроме товаров, относящихся к позициям 8501, 8502, 8507, 8508, 8516 50 000, из 8517, из 8518, 8519, 8521, из 8523, 8525 - 8528, 8535 - 8537, 8542, 8544, 8545, для которых применяемые правила излагаются далее</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 10% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной</p>

				<p>продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических</p>
--	--	--	--	--

				<p>документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
97	8501	Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8503 00 могут использоваться только до суммы в пределах 10% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p>

				<p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
98	8507	Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной

				<p>стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на</p>
--	--	--	--	---

				<p>территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях</p>
--	--	--	--	---

				<p>франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
99	8508	Пылесосы	<p>Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; – сборка и монтаж блоков; – регулировка и контроль параметров 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i></p>

				<p>толлинг):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p>
100	8516 50 000	Печи микроволновые	<p>Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; – сборка и монтаж блоков; – регулировка и контроль параметров 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырёх знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в</p>

				<p>соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p>
101	из 8517	Аппаратура передающая или приемная для радиотелефонной, радиотелеграфной связи	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и

				<p>кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
--	--	--	--	---

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые
--	--	--	--	---

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
102	8519	Аппаратура звукозаписывающая или звуковоспроизводящая	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или

				<p>реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	---

				<p>производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
103	из 8521	Аппаратура видеозаписывающая или видеовоспроизводящая, совмещенная или не совмещенная с видеотюнером, кроме DVD-проигрывателей	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими</p>

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
--	--	--	--	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
104	из 8521 90 000	DVD-проигрыватели	<p>Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

			<ul style="list-style-type: none"> – сборка и монтаж блоков; – регулировка и контроль параметров 	<p>материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	--

				осуществления соответствующих операций.
105	из 8523	Диски, ленты, твердотельные энергонезависимые устройства хранения данных, "интеллектуальные карточки" и другие носители для записи звука или других явлений, незаписанные, кроме изделий группы 37	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции,

				<p>произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	---

				<p>промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
106	из 8523	<p>Диски, ленты, твердотельные энергонезависимые устройства хранения данных, "интеллектуальные карточки" и другие носители для записи звука или других явлений, записанные, включая матрицы и мастер-диски для изготовления дисков, кроме изделий группы 37</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех использованных материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе незаписанные материалы позиции 8523 могут использоваться только в размере, не превышающем 10% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

				<p>территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>
--	--	--	--	--

				<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
107	8525	Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры; цифровые камеры и	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и

		записывающие видеокамеры		<p>кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
--	--	-----------------------------	--	---

				<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые
--	--	--	--	---

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
108	8526	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или

				<p>реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	---

				<p>производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
109	8527	Аппаратура приемная для радиовещания, совмещенная или не совмещенная в одном корпусе со звукозаписывающей или звуковоспроизводящей аппаратурой или часами	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8529 могут использоваться только в размере, не превышающем 10% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими</p>

				<p>хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
--	--	--	--	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
110	8528	Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру; аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав	<p>Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – изготовление шасси (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку</p>

		<p>широковещательный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение</p>	<p>печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль);</p> <p>– изготовление корпусных деталей (литье под давлением, покраска и армировка корпусных деталей телевизора);</p> <p>– финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции)</p>	<p>материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	--

				осуществления соответствующих операций
111	из 8528	Мониторы жидкокристаллические	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций: изготовление корпуса; сборка и монтаж блоков; регулировка и контроль параметров	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>

				<p>документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций</p>
112	8535, 8536	Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к в электрическим цепям или в электрических цепях	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8538 могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p>

				<p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
--	--	--	--	---

				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
113	8537	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536, для управления или распределения электрического тока, в том	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8538 могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

		<p>числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517</p>		<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
--	--	--	--	---

				<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-
--	--	--	--	---

				завод.
114	8608 00 000	<p>Путевое оборудование и устройства для железнодорожных или трамвайных путей; механическое (включая электромеханическое) сигнальное оборудование, устройства обеспечения безопасности или управления движением на железных дорогах, трамвайных путях, автомобильных дорогах, внутренних водных путях, парковочных сооружениях, портах или аэродромах; части упомянутых устройств и оборудования</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в пределах 5% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории

				<p>государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p>
				<p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p>
				<p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>
				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p>
				<p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p>
				<p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>

				<p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
115	8609 00	<p>Контейнеры (включая емкости для перевозки жидкостей или газов), специально предназначенные и оборудованные для перевозки одним или несколькими видами транспорта</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского</p>

				<p>экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной</p>
--	--	--	--	--

				<p>документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
116	из группы 87	Средства наземного транспорта, кроме железнодорожного или трамвайного подвижного состава, их части и принадлежности, кроме товаров позиций 8702 - 8704, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее

				<p>первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании</p>
--	--	--	--	--

				<p>услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены
--	--	--	--	--

				конечной продукции на условиях франко-завод.
117	из 8702 - 8704	Автомобили легковые и моторные транспортные средства с двигателем внутреннего сгорания	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сварка кузова (кабины) или изготовление кузова (кабины) иным способом в случае применения технологий, не предусматривающих сварочных операций при изготовлении кузова (кабины); – окраска кузова (кабины); – установка двигателя; – установка вспомогательного оборудования, в т.ч. систем безопасности, отопления и охлаждения, предусмотренных конструкцией моторного транспортного средства; – установка трансмиссии; – установка передней и задней подвески; – установка колес; – установка системы зажигания, кроме свечей, катушек зажигания и высоковольтных проводов (для моторных транспортных средств с двигателем внутреннего сгорания с 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции,

			<p>искровым зажиганием);</p> <ul style="list-style-type: none"> – установка рулевого управления и тормозной системы; – установка элементов интерьера и экстерьера; – установка фар, передних и задних сигнальных фонарей; – установка глушителя и секций выхлопного трубопровода; – установка топливного бака и топливопроводов; – установка электрических приводов, кроме приводов, являющихся неотъемлемой частью автокомпонентов, используемых при изготовлении моторных транспортных средств; – установка аккумулятора; – монтаж бортовых электрических цепей; – диагностика и регулировка двигателя; – проверка эффективности тормозной системы; – нанесение идентификационного номера на моторное транспортное средство; – проведение контрольных испытаний готового моторного 	<p>произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной</p>
--	--	--	--	--

			транспортного средства	<p>промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
118	из 8702 - 8704	Автомобили легковые и моторные транспортные средства, приводимые в движение электроприводом или гибридными силовыми установками	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сварка кузова (кабины) или изготовление кузова (кабины) иным способом в случае применения технологий, не предусматривающих сварочных операций при изготовлении кузова (кабины); – окраска кузова (кабины); – установка двигателя (для гибридных силовых агрегатов); – установка тяговых электромашин (генераторы, электродвигатели); – установка вспомогательного 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на</p>

			<p>оборудования, в т.ч. систем безопасности, отопления и охлаждения, предусмотренных конструкцией моторного транспортного средства;</p> <ul style="list-style-type: none"> – установка трансмиссии; – установка передней и задней подвески; – установка колес; – установка системы рулевого управления и тормозной системы; – установка элементов интерьера и экстерьера; – установка фар, передних и задних сигнальных фонарей; – установка блоков накопителей энергии (тяговые аккумуляторные батареи или суперконденсаторы); – установка электрических приводов, кроме приводов, являющихся неотъемлемой частью автокомпонентов, используемых при изготовлении моторных транспортных средств; – монтаж бортовых электрических цепей; – диагностика и регулировка двигателя; – проверка эффективности 	<p>территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и</p>
--	--	--	--	---

			<p>тормозной системы;</p> <ul style="list-style-type: none"> – проверка уровня радиопомех и норм электромагнитной совместимости; – нанесение идентификационного номера на моторное транспортное средство; – проведение контрольных испытаний готового моторного транспортного средства 	<p>соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
119	из 8704	Моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов (тип форвардер)	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должна превышать 50% цены готовой продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сварка кузова (кабины) или изготовление кузова (кабины) иным 	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и</p>

			<p>способом в случае применения технологий, не предусматривающих сварочных операций при изготовлении кузова (кабины);</p> <ul style="list-style-type: none"> – окраска кузова (кабины); – установка двигателя; – установка вспомогательного оборудования, в т.ч. систем безопасности, отопления и охлаждения, предусмотренных конструкцией моторного транспортного средства; – установка трансмиссии; – установка колес; – установка системы рулевого управления и тормозной системы; – установка элементов интерьера и экстерьера кабины; – установка фар, передних и задних сигнальных фонарей; – установка глушителя и секций выхлопного трубопровода; – установка топливного бака и топливопровода; – установка электрических приводов, кроме приводов, являющихся неотъемлемой частью автокомпонентов, используемых при изготовлении моторных 	<p>кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с</p>
--	--	--	---	---

			<p>транспортных средств;</p> <ul style="list-style-type: none"> – установка аккумулятора; – монтаж бортовых электрических цепей; – диагностика и регулировка двигателя; – проверка эффективности тормозной системы; – нанесение идентификационного номера на моторное транспортное средство; – проведение контрольных испытаний готового моторного транспортного средства 	<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые
--	--	--	---	---

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
120	8803	Части летательных аппаратов товарной позиции 8801 или 8802	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов позиции 8803 не должна превышать 5% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или

				<p>реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс</p>
--	--	--	--	---

				<p>производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
121	8804 00 000	Парашюты (включая управляемые парашюты и парашюты) и ротошюты; их части и принадлежности: - ротошюты;	Изготовление из материалов любой позиции, в том числе из прочих материалов позиции 8804 00 000.	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с</p>

			<p>заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
		- прочие	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 8804 00 000 не должна превышать 5% цены конечной продукции</p> <p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых</p>

				<p>(изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в товарной позиции – 8804 00 000, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
122	Группа 90	Инструменты и аппараты оптические, фотографические, кинематографические, измерительные,	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного

		<p>контрольные, прецизионные, медицинские или хирургические; их части и принадлежности</p>		<p>происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной</p>
--	--	--	--	--

				<p>продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы</p>
--	--	--	--	---

				<p>промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
123	Группа 91	Часы всех видов и их части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением</p>

				<p>копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и</p>
--	--	--	--	--

				<p>(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
124	Группа 93	Оружие и боеприпасы; их части и принадлежности	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)</p>

				<p>другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в</i></p>
--	--	--	--	---

				<p>соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
125	9405	Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать	Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием

		<p>узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные;</p> <p>световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные</p>	50% цены конечной продукции	<p>страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и</p>
--	--	--	-----------------------------	---

				<p>технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</i></p>
--	--	--	--	--

				<p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
126	9406	Сборные строительные конструкции	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях</p>

				<p>Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на</p>
--	--	--	--	---

				<p>изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
127	из 9503 00	Игрушки прочие; модели в уменьшенном размере ("в масштабе") и аналогичные модели для развлечений, действующие или недействующие; головоломки всех видов	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта, стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых</p>

				<p>(изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</p>
--	--	--	--	--

				<p>хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
128	из 9601, из 9602 00 000	Изделия из материалов для резьбы животного,	Изготовление из обработанных материалов для резьбы тех же	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при

		растительного или минерального происхождения	позиций	<p>изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p>
--	--	--	---------	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
129	из 9603	<p>Щетки (за исключением половых щеток и метел из связанных пучков, насаженные или не насаженные на рукоятку); щетки ручные механические без двигателей для уборки полов; подушечки и валики малярные для краски</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы,</p>

				<p>сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического</p>
--	--	--	--	--

				процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.
130	9605 00 000	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья или для чистки одежды или обуви	Каждое изделие, входящее в набор, должно удовлетворять требованию, которое применялось бы к нему, если бы оно не входило в комплект. Однако изделия без происхождения могут входить в состав набора при условии, что их общая стоимость не превышает 15% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья) и изделий, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и изделий, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной

				<p>продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p><i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i></p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции и входящих в</p>
--	--	--	--	---

				<p>неё изделий.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения или материалов, страна происхождения которых не подтверждена (неизвестна), дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
131	9606	Пуговицы, кнопки, застежки-защелки, формы для пуговиц и прочие части этих изделий; заготовки для пуговиц	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае применения материалов</p>

				<p>(сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</p> <p>– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии);</p> <p>– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹.</p> <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p>
--	--	--	--	---

				<p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, дополнительно представляются:</p> <ul style="list-style-type: none"> – калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; – копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
132	9608	<p>Ручки шариковые; ручки и маркеры с наконечником из фетра и прочих пористых материалов; авторучки чернильные, стилографы и ручки прочие; перья копировальные; карандаши с выталкиваемым или скользящим стержнем; держатели для перьев, держатели для карандашей</p>	<p>Изготовление из материалов, относящихся к позиции, отличной от позиции изделия. Однако перья и наконечники для перьев могут использоваться, как и другие материалы той же позиции, что и продукт, который может использоваться в свою очередь только при условии, что его стоимость не превышает 5% цены конечной продукции</p>	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p>

		<p>и аналогичные держатели; части (включая колпачки и зажимы) изделий, перечисленных выше, кроме изделий товарной позиции 9609</p>		<p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p><i>В случае применения материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Евразийского экономического союза:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на материалы (сырье)¹. <p>Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</p>
--	--	--	--	---

				<p>толлинга).</p> <p>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</p> <p>копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p> <p>В случае использования материалов (сырья) иностранного происхождения, классифицируемых в той же товарной позиции, что и готовый товар, а также перьев и наконечников для перьев, дополнительно представляются:</p> <p>– калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;</p> <p>– копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.</p>
--	--	--	--	--

133	из 9614 00 900	Трубки курительные и чашеобразные части	Изготовление из грубых заготовок трубок	<p>Перечень всех материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.</p> <p>Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.</p> <p>Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства заявленной промышленной продукции.</p>
-----	-------------------	--	--	--

¹ В случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1, заключениях Минпромторга России или выписок из упомянутых реестров, представляются документы, перечисленные в пунктах 4.2.2 и 4.2.3, а также 4.3 Положения (в зависимости от требований, предъявляемых к материалам (сырью)) в отношении предприятий-изготовителей материалов (сырья).